

При обработке заготовок длиной свыше 800 мм используются переставные люнеты.

Окружная скорость обрабатываемых на токарных станках заготовок должна быть не более 15 м/с.

В процессе обработки заготовок вращающейся ножевой головкой на круглопалочных токарных станках механизм подачи станка должен удерживать заготовку от проворачивания.

735. Перед началом обработки на шлифовальных станках бобины, вальцы, диски, цилиндры, шкивы, несущие шлифовальную ленту, подвергаются балансировке. Величина дисбаланса не должна превышать значений, указанных в эксплуатационных документах на станки конкретных моделей.

736. Исправность защитных, предохранительных, блокирующих устройств, а также устройств для удаления из рабочих зон вредных веществ, паров, пыли и отходов обеспечивается лицами, ответственными за безопасное ведение работ, назначенными приказом работодателя. На время их отсутствия назначаются лица, их замещающие.

737. Выполнение рабочих операций на поточных линиях деревообработки организовывается с соблюдением эргономических требований.

738. Управление автоматической линией осуществляется с центрального пульта управления при работе как в наладочном, так и в автоматическом режимах.

Все станки автоматической линии должны иметь самостоятельные органы управления для пуска и остановки.

739. Последовательность выполнения операций на станках и механизмах автоматической линии в соответствии с технологическим процессом обеспечивается системой блокировок. В случае остановки одного из механизмов в системе предусматривается автоматическое отключение всех станков и механизмов, предшествующих останавливаемому.

740. При необходимости обслуживания линии с обеих сторон через нее устанавливаются переходы-мостики с перилами в зоне основных рабочих мест и через 20–25 м вдоль линии.

741. Регулировка и наладка оборудования, смена инструментов, ремонт механизмов, чистка станков и других устройств, замена смазки и другие работы проводятся только после отключения оборудования от электропитания и его полной остановки.

ГЛАВА 48

ОКОРКА ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

742. При ручной окорке (окорочной лопаткой, скобелем) рабочие места оборудуются специальными козлами, столами и другими приспособлениями и находятся не ближе 5 м от штабелей лесоматериалов. Расстояние между соседними местами окорщиков должно быть не менее 2 м. Окорка древесины топорами не допускается.

743. Рабочее место работника, управляющего окорочным станком и конвейерами, располагается в кабине или за звукоизолирующей перегородкой, отделяющей его от станков.

744. Расположение станков и конвейеров в помещениях для механизированной окорки бревен должно обеспечивать свободные проходы к каждому из них, удобное и безопасное обслуживание оборудования.

745. Для выполнения ремонтно-монтажных работ над окорочными станками устанавливаются грузоподъемные устройства (тельфер, тали, блоки).

746. Удаление коры от окорочных станков должно быть механизировано.

747. Перед подающим механизмом станка должен быть установлен ограничитель максимального диаметра окариваемых бревен.

748. Подающие и приемные вальцы должны удерживать окариваемое бревно от проворачивания.

749. На окорочных станках должна быть предусмотрена блокировка,

обеспечивающая невозможность включения:

привода ротора до включения привода механизма смазки;

привода механизма подачи до включения привода ротора и автомеханическое отключение привода механизма подачи при выключении привода ротора;

подающего конвейера до включения привода механизма подачи.

750. На станках должно быть предусмотрено реверсирование подачи для обратного вывода окариваемого бревна.

ГЛАВА 49

РАСПИЛОВКА БРЕВЕН, ФОРМИРОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

751. Площадка накопителя бревен со стороны лесопильной рамы ограждается сплошным барьером.

752. Для обеспечения устойчивости поставленных на пол пил при замене постава возле лесопильной рамы устраивается специальное место.

753. Работающие на лесопильных рамах обеспечиваются специальным вспомогательным инструментом для перемещения и поправки бревен, брусьев, досок, горбылей на околорамных механизмах, для удаления засора из постава пил, для направления распиливаемого бревна или бруса в направляющие ножи и для уборки рабочего места.

754. Удаление в проем между полом и нижним подающим вальцом скопившихся возле лесопильной рамы опилок производят приспособленным для этого вспомогательным инструментом. Просвет между полом и нижним передним подающим вальцом лесопильной рамы высотой более 100 мм перекрывается решеткой, через которую удаляются опилки, кора и другие мелкие частицы древесины.

755. Промежутки между роликами позади рамных роликовых конвейеров по всей ширине перекрываются щитами, имеющими ровную и без щелей поверхность. Зазоры между щитами и роликами должны быть не более 10 мм.

756. Управление ленточными станками для распиловки бревен и брусьев и околостаночными механизмами осуществляется с единого пульта. Зона перемещения тележки с бревном ограждается.

757. Режущий инструмент деревообрабатывающих станков должен быть подготовлен к работе и эксплуатироваться в соответствии с требованиями технологических режимов подготовки инструментов.

758. Для перемещения вручную обрабатываемого материала к станку работающие обеспечиваются специальными стальными крючками с теплоизолированными рукоятками.

759. Зона за круглопильным станком с попутным пилением ограждается устройством, ограничивающим доступ в нее обслуживающего персонала во время работы станка.

760. Длина обрабатываемых материалов на круглопильных станках с механической подачей должна превышать расстояние между передними и задними подающими вальцами не менее чем на 100 мм.

761. Для обработки материалов короче 400 мм и уже 30 мм круглопильные станки с ручной подачей оснащаются специальными приспособлениями или кареткой для удержания и надежного прижима материала.

ГЛАВА 50

СОРТИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

762. В зоне поступления досок на сортировочную площадку устанавливаются знаки, запрещающие проход людей между подающим ленточным конвейером и сбрасывающей полкой. Расстояние между конвейером и полкой должно быть не более 200 мм.

763. Напротив сбрасывающей полки устанавливается барьер высотой не менее 0,5 м, предотвращающий движение доски за пределы полки.

764. Между этажами сортировочной площадки должны быть установлены лестницы через каждые 20 м.

765. Зона перевалки досок с верхнего на нижний этаж сортировочной площадки ограждается и должна иметь приспособления, предотвращающие перекрещивание досок и снижающие шум при их падении.

766. На сортировочных площадках должна быть установлена светозвуковая сигнализация.

767. Для облегчения перемещения вручную досок с конвейера в пакеты на барьере сортплощадки устанавливаются ролики.

768. Интервалы между пакетами должны быть не менее 0,7 м.

769. Длина подставок для пакета должна соответствовать размеру грузозахватного устройства лесовоза.

770. Для обеспечения устойчивости плотного пакета пиломатериалов через 300–400 мм по его высоте должно быть уложено не менее трех прокладок одинаковой толщины так, чтобы их концы не выступали за края пакета.

771. На автоматических или полуавтоматических сортировочных площадках зона сброса досок в пакеты ограждается. Накопитель досок должен иметь устройство, предотвращающее их произвольное падение в пакет.

ГЛАВА 51

АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

772. Требования безопасности при организации работ по антисептированию пиломатериалов способом погружения должны соответствовать настоящим Правилам и действующим техническим нормативным правовым актам.

773. Размешивание препарата в воде производится механизированным способом.

774. Погружение пиломатериалов в ванну и подъем их из ванны должны быть механизированы. Не допускается погружать в ванну деформированные пакеты.

775. Для направления пакета в ванну работающие обеспечиваются крючками или баграми с рукояткой длиной не менее 1 м.

776. После извлечения из раствора пакет следует выдержать над ванной для стекания раствора.

777. Площадка возле ванны с раствором препарата должна иметь ровную поверхность с незначительным уклоном (не более 3°) и канавками для стока жидкости.

778. Ванна подлежит чистке не реже 1 раза в месяц. После чистки ванны опилки следует удалять в специальное место, согласованное с местными органами санитарного надзора. Опилки, попавшие в ванну, удаляются или смываются в отстойный колодец струей воды.

779. Рабочие, занятые антисептированием пиломатериалов, обеспечиваются отдельными санитарно-бытовыми помещениями с душем, устройством для сушки специальной одежды и обуви, искусственной вентиляцией шкафов для специальной одежды, респираторами.

780. Препараты, применяемые для антисептирования пиломатериалов, хранятся в отдельном сухом помещении в закрытой таре и должны иметь сертификаты соответствия по технологическим и пожароопасным характеристикам.

781. Тара из-под препаратов после тщательной промывки водой может быть использована только для технических целей.

ГЛАВА 52

ФОРМИРОВАНИЕ СУШИЛЬНЫХ ПАКЕТОВ

782. Подаваемые на пакетоформирующую машину плотные пакеты пиломатериалов ставятся на приемную платформу или на подающий конвейер так, чтобы выровненный торец пакетов совпадал с отметкой для ориентирования, нанесенной на настиле платформы или конвейера.

783. Удаление прокладок на пакетоформирующих машинах, застрявших на наклонном подъемнике, поправка сбившихся досок на конвейерах и на формируемом пакете осуществляются при помощи специальных крючков.

784. Подача прокладок на площадку перед кассетным устройством механизмуется.

785. Формировать пакет на треновых тележках допускается после закрепления их на рельсах или роликах тормозными приспособлениями.

ГЛАВА 53

КАМЕРНАЯ СУШКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

786. В организациях, имеющих одиночную сушильную камеру для разовой (нерегулярной) сушки, допускается ручная укладка пиломатериалов в штабеля на высоту более 1,5 м в соответствии с разработанной и утвержденной работодателем технологической картой.

787. Состояние рельсовых путей сушильных блоков (постоянство ширины колеи, отсутствие прогибов, состояние стыков с рельсами траверсной тележки) проверяется не реже 1 раза в полгода с оформлением соответствующим актом.

788. Перемещать штабеля на треновых и траверсных тележках необходимо со скоростью пешехода (не более 1,2 м/с).

789. Траверсная тележка снабжается откидывающимися упорами для предотвращения скатывания штабелей при передвижении тележки.

790. Кабель для питания электродвигателя траверсной тележки подвешивается петлеобразно на канате посредством колец и при движении тележки свободно перемещается по нему.

791. Для удержания траверсной тележки напротив камер или площадок в момент закатывания с нее штабелей тележка снабжается фиксаторами.

792. Для фиксации траверсной тележки в крайнем положении на рельсах устанавливаются упоры-ограничители.

793. Правильность укладки сушильного штабеля проверяется при помощи габаритного шаблона, установленного на рельсовых путях.

794. Решетки пола в камерах, имеющих подвальное помещение, располагаются на уровне головок рельсов. Расстояние между брусками решеток не должно быть более 3 см.

795. Сушильные камеры должны иметь низковольтное освещение (не более 42 В) с включением и выключением снаружи камер.

796. Управление режимом сушки должно быть дистанционным, а регулирование процесса сушки автоматизированным.

797. Работы внутри сушильной камеры допускаются при температуре воздуха не выше 40 °С и должны производиться под наблюдением находящегося у входа в сушильную камеру дежурного работника.

798. Коридор управления и лаборатория оборудуются вентиляцией, обеспечивающей поддержание температуры воздуха в них не выше 25 °С.

799. Для определения влажности пиломатериалов во время сушки в высокотемпературных камерах допускается вынимать и закладывать контрольные образцы в камеру только при помощи специальных приспособлений через отверстие в стене со стороны коридора управления.

800. Дверцы в воротах сушильных камер (любых конструкций и назначений) оборудуются затворами, открывающимися как снаружи, так и изнутри камеры.

801. Шиберы дымоходов должны иметь приспособления, позволяющие перекрывать их с пола, и ограждающие устройства, препятствующие выходу шиберов из гнезда.

Контргрузы шиберов необходимо ограждать.

802. Зольное помещение газовых камер следует оборудовать надежной вентиляцией, и оно должно иметь двери, открывающиеся наружу.

803. Для проверки работы датчиков температуры, расположенных в верхней части камеры, применяются переносные лестницы.

ГЛАВА 54

ТОРЦОВКА, СОРТИРОВКА И ПАКЕТИРОВАНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

804. Для предотвращения падения досок на работающих шиберные устройства для спуска досок на пакеты оборудуются предохранительными упорами, фиксирующими рабочее и нерабочее положение шибера.

805. Рабочее место оператора при торцовке досок располагается от пилы на расстоянии не менее 0,5 м.

806. Подтаскивание, разборку и выравнивание скрестившихся досок на конвейере производят посредством специальных ручных приспособлений.

807. На полуавтоматической установке для сортировки досок по длинам регулировка производится при остановленных распределительном и выносном конвейерах.

ГЛАВА 55

ОБРАБОТКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК

808. Стругание на фуговальных станках с ручной подачей заготовок короче 400 мм, уже или тоньше 30 мм производится с применением специальных колодок-толкателей.

809. Одновременное строгание двух и более заготовок производят в специальных шаблонах, снабженных надежными зажимными устройствами.

810. Для фрезерования заготовок длиной 400 мм, сечением 40 х 40 мм и менее применяются специальные приспособления (каретки, шаблоны, цулаги).

811. При несквозном фрезеровании у направляющей линейки устанавливают ограничительные упоры, соответствующие длине фрезеруемого участка детали.

812. Для криволинейного фрезерования деталей применяют шаблоны с зажимами для деталей.

813. При обработке пиломатериалов и заготовок на деревообрабатывающих станках станочникам не разрешается работать в рукавицах.

ГЛАВА 56

ПЕРЕРАБОТКА ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ И ОТХОДОВ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЩЕПУ

814. Рубительные машины устанавливают в отдельных помещениях или отделяют их от общего помещения звукоизолирующими перегородками.

815. Пусковое устройство конвейера, подающего материал в рубительную машину или дробилку, блокируется с пусковым устройством дробилки или рубительной машины таким образом, чтобы конвейер приводился в действие после достижения ротором машины полных оборотов и останавливался от сигнала металлоискателя.

816. Древесина перед подачей в рубительные машины и дробилки должна автоматически проверяться на отсутствие металлических включений.

817. Загрузочная воронка для рубительной машины с наклонным патроном выполняется с учетом длины перерабатываемых материалов и расположения загрузочного конвейера относительно машины. Днище воронки перед патроном должно иметь прямолинейный участок протяженностью не менее длины перерабатываемых материалов.

818. Для предотвращения застревания реек, горбылей при входе в загрузочную воронку ее днище должно быть ниже рабочей ветви загрузочного конвейера не менее чем

на 100 мм. Ширина лотка подающего ленточного конвейера должна соответствовать ширине патрона или воронки.

819. В случае, когда приемный лоток рубительной машины или дробилки не выступает над уровнем пола, люк, через который материал поступает в дробилку или рубительную машину, должен быть огражден сплошным барьером высотой не менее 1200 мм.

820. Напротив выходного отверстия дробилки устанавливается отбойный щит из листовой стали. Часть конвейера (не менее 800 мм) в месте выхода щепы из дробилки ограждается сверху сплошным щитом.

821. Подготовка режущего инструмента для рубительных машин производится в соответствии с инструкцией по эксплуатации машин.

822. Подъем и опускание кожухов рубительных машин, а также снятие роторов или ножей для заточки и других деталей для ремонтных и профилактических работ механизмируются.

823. Рубительные ножи переносятся в специальном футляре или ящике.

824. Подача сырья в рубительную машину должна быть равномерной и исключать его скопление около воронки.

825. У щепосортировочной установки обозначается и ограждается опасная зона движущихся частей и вывешиваются предупредительные знаки «Опасная зона!».

826. Для рыхления слежавшейся или смерзшейся массы щепы в бункере рабочее место обеспечивается электровибратором. Рыхление производится с рабочей площадки без входа в отсек бункера.

827. Технологическая щепка, складываемая на открытой площадке, во избежание самовозгорания периодически перемешивается механизированным способом. Перед подачей в производство из щепы необходимо извлекать металлические и минеральные включения.

ГЛАВА 57

ТАРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

828. Работы по производству тары проводятся с соблюдением требований, изложенных в соответствующих разделах настоящих Правил.

829. При работе на гвоздезабивных станках упорный угольник и боковую планку после их установки надежно закрепляют.

830. Сменные направляющие и направляющие планки, шайбы устанавливают соответственно диаметру гвоздей.

831. Не допускается применять гвозди некалиброванные и имеющие заусенцы под головкой и недорубы на острие.

832. Гвозди должны быть обработаны в галтовочном барабане.

833. При работе на проволокошпильных станках барабан с проволокой оборудуется приспособлением, предупреждающим случайное раскручивание проволоки. Рабочая головка и выправляющие ролики устанавливаются в соответствии с диаметром проволоки. Запрещается применять для работы некалиброванную проволоку.

834. Дощечки боков и дна ящика должны отделяться от головок на ящикоразборочном станке и удаляться в противоположную сторону от станочника (за станок). Головки ящиков, оставшиеся на столе в зажимах, укладываются на конвейер или вагонетку. Скорость рабочего органа станка не должна превышать 15 м/мин.

835. Для разборки головки ящика следует прочно закрепить на головкоразборочном станке. Планки, скрепляющие головки, на станке отделяются от дощечек путем сдвига и удаления по лотку в бункер.

836. Для удаления деформированных гвоздей из гвоздезабивных станков применяют специальный ручной инструмент.

ГЛАВА 58

ПРОИЗВОДСТВО УПАКОВОЧНОЙ СТРУЖКИ

837. Стружечные (дровошерстные) станки устанавливают в цехе параллельно один другому. Не допускается установка станков в одну линию вдоль их продольной оси.

838. Конвейер для подачи чураков к стружечному станку устанавливают под углом не свыше 40°. Для предотвращения падения чураков с конвейера высота ограждающих бортов должна быть не менее 400 мм.

839. Для надежного захвата тюльки вальцами или параллелями торцы тюльки должны быть перпендикулярны их осям.

840. Не допускается обработка мерзлых обледенелых, а также крупных чураков массой более 16 кг.

841. На станках с горизонтальной ножевой плитой проемы между левой и правой стойками от пола до станины закрываются ограждениями.

ГЛАВА 59

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

842. Применяемые при изготовлении и отделке деталей и сборочных единиц для производства мебели синтетические клеевые, лакокрасочные и конструкционные материалы, растворители должны иметь сертификаты (паспорта) соответствия по пожаро- и взрывобезопасности, токсикологическим характеристикам.

843. Столярные, древесностружечные, древесноволокнистые плиты, натуральный и синтетический шпон, полимерные пленки, декоративно-слоистый пластик и другие конструкционные материалы должны соответствовать стандартам и техническим условиям на их изготовление.

844. Загрузка древесностружечных плит на станки для раскроя механизмуется.

845. На столе-ножницах для резки шпона обозначается опасная зона в виде ярко-красной полосы шириной 200 мм по обе стороны ножа.

846. При резке шпона шириной менее 70 мм необходимо пользоваться шаблоном.

847. Передавать пачки шпона для вторичного реза через просвет между ножницами не разрешается.

848. Удаление отходов шпона от ножа производят специальной сметкой в предназначенный для этой цели ящик после остановки ножниц.

849. Ребросклеивающие станки для стяжки шпона оборудуются местными отсосами.

850. Помещения изготовления облицовочных деталей мебели оборудуются приточной и вытяжной вентиляцией.

851. Места выделения вредных веществ оснащают местными отсосами, заблокированными с пусковыми устройствами технологического оборудования.

852. Операция загрузки и выгрузки деталей в однопролетных и многопролетных прессах осуществляется механизированным способом.

853. Металлические прокладки после прессования в многопролетных прессах охлаждаются.

854. Разбирать пакеты после прессования следует в рукавицах или перчатках.

855. Чистка и промывка пропиточной ванны производится в резиновых перчатках.

856. Чистку транспортера производят в защитных очках и перчатках после его остановки и охлаждения.

857. При склеивании древесины и древесных материалов в поле токов высокой частоты к самостоятельной работе допускаются специально обученные лица.

858. Включение установки высокой частоты производится в порядке, указанном в руководстве по эксплуатации. Полы около установки со стороны управления и около прессов устилаются диэлектрическими ковриками.

859. Обрезка облицованных древесностружечных заготовок производится в

защитных очках и рукавицах.

860. Шлифовальные станки оборудуются приспособлениями, предотвращающими образование зарядов статического электричества.

861. Емкости, мерники и реакторы должны иметь четкие надписи с обозначением находящихся в них химикатов.

862. Подача клея к рабочим местам осуществляется по трубопроводам. Допускается подача клея к рабочим местам в закрытой таре при расходе в смену не более 150 кг.

863. Вальцы клеенаносящих станков ограждаются со стороны подачи и оборудуются местными отсосами.

864. Для промывки вальцов применяется горячая вода. Не допускается слив загрязненной воды в канализацию. Очистку вальцов следует производить щетками с длинными ручками со стороны выхода деталей.

ГЛАВА 60

ОТДЕЛКА ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

865. Отделка деталей и изделий из древесины лаком производится в соответствии с [Правилами](#) по охране труда при выполнении окрасочных работ, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 166 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 14, 8/9007).

866. Помещения отделочных цехов и размещенное в них оборудование защищаются от воздействия прямых ударов молнии, электромагнитной и электрической индукции, от заноса высоких потенциалов по подземным и наземным коммуникациям.

867. Лаконаливные машины оборудуются верхним, нижним и боковым отсосами, сблокированными с системой подачи лакокрасочных материалов. Места укладки отделанных деталей на этажерки оборудуются местными отсосами.

868. Бачки лаконаливных машин с рабочими составами плотно закрываются.

869. Поочередная работа с лакокрасочными материалами различных химических составов, например нитроцеллюлозного лака и полиэфирного на лаконаливных машинах и в кабинах пневматического распыления, не допускается.

870. Воздух, удаляемый местной вытяжной вентиляцией из кабин для пневматического распыления лакокрасочных материалов, необходимо подвергать очистке от образующихся аэрозолей в гидрофилтрах.

871. По мере накопления отходов лакокрасочных материалов ванны гидрофилтров и сепараторы кабин регулярно очищаются.

872. Окрасочная аппаратура, работающая под давлением, снабжается манометрами.

873. Заливать рабочий раствор отделочного материала в нагнетательный бак следует после снятия давления.

874. Место работающего пистолетом-распылителем должно находиться вне кабины (у открытого проема кабины) напротив гидрофилтра.

875. Для снятия статического электричества пистолеты-распылители заземляются.

876. Все электрические пусковые устройства размещаются вне кабины для пневматического распыления лакокрасочных материалов и сушильных камер.

877. Открывание и чистка тары, внутренних стенок кабины, уборка помещения производятся инструментом, изготовленным из материалов, исключаящих возможность искрообразования.

878. При ручной отделке методом окунания применяются специальные приспособления, исключающие соприкосновение рук работающих с лакокрасочными материалами.

879. Высота от пола до верхней кромки ванны должна быть не менее 800 мм.

880. Сушка деталей после отделки окунанием осуществляется в сушильных камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

881. При сушке деталей должна быть исключена возможность их соприкосновения с нагревательными приборами, которые должны иметь защиту от попадания на них лакокрасочных материалов.

882. Вентиляционные установки сушильных камер не должны быть связаны с общеобменной вентиляцией.

883. Приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов производится в закрытых емкостях, имеющих устройства для их механического перемешивания.

884. Стационарные емкости preparительных отделений соединяются с атмосферой трубами-воздушками, которые надлежит выводить за пределы здания. Не допускается выведение выхлопов в производственное помещение, а также объединение труб-воздушек от аппаратов с различными газами и парами в одну систему.

885. Подача рабочих составов лакокрасочных материалов (за исключением рабочих составов полиэфирных лаков, полиуретановых и кислотного отверждения) из preparительного помещения к оборудованию и рабочим местам производится централизованно по трубопроводам.

886. В случае применения в смену менее 200 кг лакокрасочного материала одного наименования допускается доставлять его в плотно закрытой небыющей, исключающей искрообразование таре.

887. При отсутствии централизованной подачи по окончании работы остатки лакокрасочных материалов, растворителей и разбавителей следует возвращать в лакоpreparительное отделение или кладовую и сливать в закрытую тару. Материалы, не пригодные к дальнейшему использованию, удаляют и нейтрализуют.

888. Трубопроводы для транспортирования рабочих составов лакокрасочных материалов к оборудованию и рабочим местам оборудуются запорными приспособлениями, чтобы перекрывать отдельные участки и линии при аварии или неисправности в системе.

889. Трубопроводы для транспортирования материалов и растворителей не должны проходить через бытовые, административные и вспомогательные помещения, а также не должны пересекать дверных и оконных проемов.

890. Краны, вентили, контрольно-измерительные приборы, смотровые стекла и прочее должны быть доступны для ручной регулировки на высоте не более 1,5 м от пола. Вентили и краны, находящиеся на высоте более 1,5 м, снабжаются устройствами для управления непосредственно с пола.

891. Уборка полов отделочных цехов производится влажным способом при помощи пылеуборочных устройств не реже 2 раз в смену.

892. При приготовлении рабочих составов лакокрасочных материалов, а также при выполнении операций по нанесению, сушке и облагораживанию покрытий в каждом производственном помещении должны находиться не менее двух человек.

893. Компоненты отделочных материалов хранятся на складах легковоспламеняющихся жидкостей и горючих жидкостей.

894. Транспортирование емкостей компонентов отделочных материалов должно быть механизировано. Емкости при транспортировке следует заземлить.

895. Ручная укладка бочек с материалами в складах допускается не более чем в два яруса, механизированная укладка бочек – не более чем в три яруса. Проходы для транспортирования бочек должны быть шириной не менее 1,8 м, а остальные проходы между штабелями и стеллажами – не менее 1 м.

896. Транспортировать и хранить компоненты полиэфирных лаков (основа, инициатор, ускоритель) необходимо отдельно от других материалов.

897. На тару с компонентами отделочных материалов не должны попадать солнечные лучи.

898. Помещения складов должны быть оборудованы вентиляционными установками, поддерживающими нормальные условия труда для обслуживающего персонала.

899. Выключатели, рубильники и электрощиты располагаются вне складов при выходе (входе).

900. Тара (бочки, бидоны) из-под лакокрасочных материалов и их компонентов, растворителей и разбавителей должна быть очищена от остатков этих материалов, закрыта пробками и храниться на специальных площадках.

901. Удаление пыли от шлифовальных и полировальных станков по облагораживанию лакокрасочных покрытий должно осуществляться отдельными, обособленными от других, аспирационными установками.

902. На оборудовании и коммуникациях, где образуется статическое электричество, необходимо предусматривать устройства и мероприятия по предотвращению его образования и снятию зарядов.

ГЛАВА 61

СБОРКА, УПАКОВКА, СКЛАДИРОВАНИЕ И ПОГРУЗКА МЕБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

903. Оборудование для сборки мебельных изделий должно иметь устройства, предотвращающие зажим рук.

904. Сборочные конвейеры должны удовлетворять требованиям [главы 25](#) настоящих Правил и Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации конвейерных, трубопроводных и других транспортных средств непрерывного действия.

905. Перед погрузкой заготовки и мебельные детали должны быть увязаны в пакеты или блок-пакеты.

906. Упакованные пакеты сборочных единиц мебели должны быть прочно обвязаны (металлической ниткой, жгутом, шпагатом и тому подобным).

907. Для хранения деталей и сборочных единиц и временного складирования материалов в производственных помещениях должны быть отведены специальные площадки, ясно обозначенные границами в виде сплошной линии, шириной не менее 50 мм, наносимой на поверхность пола краской желтого или белого цвета, стойкой к истиранию.

908. Крупногабаритные изделия мебели должны устанавливаться в отведенных для хранения местах таким образом, чтобы было обеспечено использование средств перемещения.

909. На площадке для размещения мебели должны быть обозначены границы проходов и проездов между ними. Не допускается размещение мебели в проходах и проездах.

910. Погрузку-разгрузку заготовок, деталей и изделий мебели следует выполнять в соответствии с требованиями Межотраслевых правил по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ и [главы 35](#) настоящих Правил.

911. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи подъемно-транспортного оборудования и средств малой механизации.

912. Находиться в вагоне, кузове автомобиля при погрузке мебели грузоподъемными механизмами запрещается.

913. Мебель должна быть закреплена так, чтобы во время погрузочно-разгрузочных работ не происходили ее смещение и падение; не разрешается находиться под поднятым грузом.

914. При подъеме на автомобиль, в вагон следует пользоваться переносной лестницей.

915. При переноске мебели в многооборотной мягкой таре необходимо применять транспортные ремни.

916. Погрузку упакованной мебели следует начинать от торцевых стенок и заканчивать в средней части вагона. Укладывать ее равномерно, распределяя нагрузку по

всей площади пола вагона.

При погрузке нескольких видов мебели в один вагон сначала устанавливают мебель больших размеров и более тяжелую.

При погрузке в несколько ярусов вниз ставят мебель большого веса в жесткой упаковке, вверх – мебель меньшего веса в картонной или мягкой упаковке.

917. Упакованные изделия в междверном пространстве вагона укладывают, отступив от двери не менее чем 25 см.

918. При погрузке мебели в автомобиль не допускается пользоваться увязочной веревкой с потертыми местами и узлами, оставлять борт закрытым на одном запорном крючке, садиться на борта кузова, кабину, стоять на подножке, перекладывать груз и производить погрузку во время движения.

ГЛАВА 62

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИННЫХ БЛОКОВ ДЛЯ МЯГКИХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕБЕЛИ

919. Изготовление на станках пружин (двухконусных и непрерывного плетения), рамок, соединение рамок с пружинными наборами и другие работы, связанные с обработкой металлов, должны выполняться в соответствии с Межотраслевыми правилами по охране труда при холодной обработке металлов.

920. Подъем и транспортирование бухт проволоки, металлической ленты, а также пружин и пружинных блоков массой более 15 кг должны быть механизированы.

921. Зона размотки бухт и подачи проволоки в станок должна быть ограждена.

922. Бухты проволоки и металлической ленты должны быть застопорены с помощью специальных чалочно-захватных приспособлений. Освобождение от чалочных приспособлений следует производить только после установки их на вертушку (барабан).

923. Во время приема пружин работающий должен находиться с левой стороны диска автомата или станка.

924. При размотке последних витков проволоки с вертушки необходимо использовать специальные приспособления для предотвращения выброса конца проволоки.

925. При навивке спиралей и соединении ими двухконусных пружин рабочий должен находиться сбоку от места выхода спирали.

926. Освобождение бухт металлической проволоки и ленты от вязок, удаление застрявших концов проволоки, пружины или спирали должны осуществляться только с помощью соответствующего инструмента (клещей, плоскогубцев, крючков и тому подобного).

927. Операция протягивания ленты или проволоки на оборудовании для изготовления двухконусных пружин должна осуществляться при действующих местных отсосах.

928. На участках изготовления двухконусных пружин, гибких рамок, крепления рамок скобами должны быть предусмотрены мероприятия по снижению уровня шума (строительные, конструкторские решения).

Рабочие, занятые на этих операциях, должны использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.

При рубке или откусывании проволоки необходимо использовать закрытые защитные очки.

929. Пружины должны укладываться в специальную тару.

930. Бухты проволоки и стальной ленты должны храниться на специально оборудованных площадках, стеллажах, в складских помещениях либо на территории предприятия или в цехах на специально отведенных местах.

931. Установка бухт проволоки и стальной ленты на оборудование должна осуществляться с помощью подъемных механизмов и приспособлений.

932. Двухконусные пружины и скобы для сборки пружинного блока должны храниться в специальной таре на стеллажах или в штабелях. Высота штабеля не должна превышать 1 м от уровня пола.

933. Готовые пружинные блоки должны быть уложены на высоту не более 1,5 м от пола.

934. Промасленная ветошь и упаковочная бумага должны убираться в металлические ящики с закрывающимися крышками.

ГЛАВА 63

ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ НА МЯГКИХ ЭЛЕМЕНТАХ МЕБЕЛИ

935. При работе на конвейере обойные работы должны производиться при помощи ручного пневмо- и электроинструмента.

936. Гвозди до выдачи их на конвейер должны обрабатываться в галтовочных барабанах.

937. Работающие ручной иглой должны быть обеспечены соответствующими размером пальцев наперстками.

938. Выступающие из корпуса нитепротягиватели швейных машин должны быть ограждены скобами.

ГЛАВА 64

РАСКРОЙ МАТЕРИАЛА ДЛЯ МЯГКИХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕБЕЛИ

939. Транспортирование ткани и кроя, операции размотки, промера, разбраковки, настиления тканей должны быть механизированы. Браковочные машины должны быть оснащены приспособлениями, предохраняющими от выбрасывания валиков из подшипников.

940. Перед началом работ должны быть проверены наличие и исправность устройств сигнализации, блокировок, концевых выключателей, защитных козырьков ходовых роликов, механизма прижима тканей настильных машин и настильно-раскройных агрегатов.

941. Раскройные столы должны быть оборудованы устройствами для подъема рулонов материалов.

942. При работе на раскройной ленточной машине руки работающего должны находиться на безопасном расстоянии от боковых сторон ленточного полотна (30–50 мм).

943. Во время работы ограждение ленточного ножа раскройной машины должно быть установлено на высоту настила кроя. Высота настила кроя должна быть не более 250 мм. На раскройной ленточной машине должен устанавливаться ловитель (улавливающее устройство), который защитит работника от порезов и травм в случае разрыва ленточного ножа.

944. При раскрое полотна для предотвращения смещения слоев кроя и вследствие этого травмирования работающих на верхний слой кроя должен накладываться лист бумаги и зажиматься со стороны, противоположной раскраиваемой.

945. Режущие инструменты и движущиеся части электромеханических концевых линеек на раскройных столах должны быть ограждены.

946. Ручные и механизированные раскройные машины для разрезания губчатой резины, пленок, гуммированных материалов, пенополиуретана должны иметь приспособления, предохраняющие руки работающих от порезов.

947. При раскрое полиуретанового поропласта на станках с ручной подачей следует пользоваться прижимными колодками и равномерно без толчков подавать материал.

948. В местах раскроя облицовочных и настильных материалов должны быть оборудованы местные вентиляционные отсосы для удаления пыли и установлены емкости для отходов.

При недостаточной эффективности действия вентиляционных систем и местных отсосов в помещениях следует применять ионизацию воздуха.

949. Место сварки пенополиуретанового поропласта должно быть оборудовано местным отсосом.

950. Машину для лучевой резки материала с программным управлением исполнительного механизма следует размещать в защитной камере, оснащенной местной вытяжной вентиляцией.

951. При раскрое текстильных материалов с незначительным процентом синтетических волокон, относящихся к числу гидрофобных, влажность воздуха в производственных помещениях в холодный и переходный период года должна поддерживаться на уровне влажности в теплый период года.

952. Не допускается использовать троллейную линию для подачи тока к раскройным передвижным машинам.

953. При проектировании технологических процессов раскроя следует учитывать электризуемость применяемых материалов.

Степень электризации тканей следует уменьшать подбором материалов поверхностей оборудования, контактирующих с тканью, чередованием материалов поверхностей по ходу движения ткани в технологическом процессе.

Электризуемость материалов следует снижать путем ионизации воздуха с помощью игольчатых низкочастотных ионизаторов и другими способами.

954. Детали машин, с которыми соприкасаются ткани, должны быть заземлены.

955. Рабочие поверхности столов, окантовка лекал прижимных линеек должны быть гладкими и отполированными.

956. У раскройных ленточных машин должны иметься подставки, высота которых может быть изменена в соответствии с ростом работающих.

957. Машины для разбраковки ткани должны быть снабжены светильниками дневного света, обеспечивающими нормальную освещенность и равномерный световой поток на рабочей поверхности машин.

958. Световодный тракт лазерного излучения газолазерной установки автоматизированного резания текстильных материалов на всем протяжении от выходного окна лазера до зоны резания должен находиться в защитном кожухе со смотровыми окнами из органического стекла.

959. Матовое стекло браковочно-промерочных машин должно быть врезано заподлицо с его поверхностью и обеспечено равномерным освещением.

960. Хранение тканей должно осуществляться в складах либо на специально выделенных местах хранения.

Склады для хранения поступающих материалов должны находиться в изолированном помещении, примыкающем к цеху или участку.

Ткани должны храниться на поддонах в специальных полосных или консольных стеллажах. Крой должен храниться на поддонах-ящиках, установленных на тележках.

961. Высота укладки рулонов тканей на поддоне не должна превышать 1,5 м.

962. При хранении тканей штабелем на стеллажах-подставках для большей устойчивости штабеля ряды кусков должны размещаться в шахматном порядке, с чередованием полного или частичного продольного размещения кусков предыдущего ряда с полным или частичным поперечным размещением кусков последующего ряда.

963. При распаковке ткани необходимо использовать нож для вскрытия мягкой тары и гвоздодер-ножницы для резки проволоки ленты и вскрытия ящиков.

964. Эластичный пенополиуретан следует хранить в складском помещении на стеллажах или уложенным в штабеле. Температура воздуха в помещении должна быть от 0° до 30 °С, влажность – от 50 до 85 %.

Пенополиуретан при хранении не должен подвергаться воздействию солнечных лучей и находиться на расстоянии от отопительных приборов не менее 1 м.

965. Изделия из губчатой резины должны храниться на стеллажах уложенными полостью к полости на высоту не более 1,5 м.

966. В помещении складов должна быть предусмотрена возможность свободного доступа к установкам пожаротушения.

967. Штабелированные или уложенные на тележки круглые грузы (кипы, рулоны и тому подобное) должны разгружаться по одному из верхнего ряда.

968. Высота уложенных раскроенных деталей вместе с подставкой или тележкой на складочных местах не должна превышать 1,5 м от уровня пола.

969. Высота укладки кип, ящиков и ткани на стеллажи в помещениях цехов не должна превышать при ручной укладке 1,5 м.

970. Сварка и склеивание полиуретанового поропласта должны производиться в отдельном помещении. Станки для сварки полиуретанового поропласта должны быть оборудованы местными отсосами.

ГЛАВА 65

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕНЫХ ИЗДЕЛИЙ

971. Органы управления вайм должны исключать их самопроизвольное или случайное включение.

972. Пневмо- и гидросистемы вайм должны быть оснащены контрольно-измерительной и предохранительной аппаратурой.

973. Установки с нагревом для сборки деталей и изделий из древесины должны быть оснащены местными отсосами.

974. Конструкция вайм с нагревом в поле токов высокой частоты должна предусматривать ограждение зоны склеивания со всех сторон металлическим экраном.

Экранирование должно обеспечивать свободный доступ к зоне склеивания в то время, когда работа на оборудовании не производится.

Зона склеивания должна иметь блокировку, исключающую возможность включения высокочастотного нагрева при открытом экране.

975. При вводе оборудования в эксплуатацию следует произвести измерение интенсивности электромагнитных полей радиочастот и проверить эффективность средств защиты.

976. К самостоятельной работе с установками высокой частоты допускаются специально обученные лица.

977. Включение установки высокой частоты должно производиться в порядке, указанном в руководстве по эксплуатации.

978. Полы около установки со стороны управления и около прессов должны быть устланы диэлектрическими ковриками.

979. Прессы с нагревом в поле токов высокой частоты должны быть ограничены со всех сторон металлическим экраном, а механизм открывания дверей заблокирован с пусковым устройством высокочастотного генератора.

980. Генераторы установок с нагревом токами высокой частоты должны быть размещены в обособленных помещениях, где нет другого оборудования, не связанного с работой генераторов, или оснащены средствами защиты от электромагнитного излучения.

ГЛАВА 66

ГНУТЬЕ И СКЛЕИВАНИЕ ЛИСТОВ ШПОНА

981. Двери парильных камер должны быть плотно пригнаны и не должны пропускать пар.

982. Парильная камера должна быть плотно пригнана и не должна пропускать пар.

983. Снятие крышек с парильных камер, а также их установка должны быть механизированы.

984. Не допускается открывать парильную камеру сразу же после пуска пара.

985. Парильные камеры или барабаны должны быть оборудованы контрольно-измерительными приборами: манометрами и термометрами.

ГЛАВА 67

ПРОИЗВОДСТВО ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

986. Древесина перед подачей на обработку должна проходить автоматический контроль на отсутствие металлических включений. У контрольного устройства должен быть оборудован механизированный участок для съема сортиментов с конвейера, удаления металлических включений и возврата сортиментов в производство.

987. Подача чураков к древокольным станкам, а также их удаление и транспортировка от станков должны быть механизированы.

988. Для навалки и ориентации чураков на тяговой цепи станка должны применяться металлические крючки.

989. Площадка для распиловки древесины на чураки многопильными станками, работающими в автоматическом режиме, должна быть ограждена со всех сторон сетчатым ограждением высотой не менее 1,5 м. Дверь входа в огражденную зону должна быть заблокирована с пусковым устройством станка.

990. Для предотвращения падения чураков с конвейера стружечного станка высота ограждающих бортов должна быть не менее 400 мм.

991. Рабочее место оператора должно быть ограждено перилами. Удаление отбракованных чураков должно быть механизировано.

992. Для съема, выверки и установки стружечных и надрезных ножей необходимо пользоваться специальными приспособлениями.

993. Емкости для хранения щепы, стружки, пыли и других измельченных древесных частиц должны быть оборудованы устройствами для разгрузки и устранения зависания материала над загрузочными устройствами.

994. Для удобства обслуживания при текущих осмотрах и ремонтных работах бункеры на уровнях разгрузочных устройств, предохранительных клапанов и загрузочных устройств (циклонов или конвейеров) должны быть оборудованы площадками с перилами и лестницами к ним.

995. Взятие проб для анализа стружки или других видов измельченной древесины из бункеров, трубопроводов пневматического транспорта должно производиться через лючки, расположенные на расстоянии не менее 1 м от движущихся частей механизмов. Забор проб руками не допускается. Способы взятия проб должны быть безопасными, предусмотренными технологической документацией.

996. Трубопроводы, циклоны и бункеры во всех своих точках должны быть доступны для осмотра, очистки и ремонта.

997. Проведение профилактических и ремонтных работ, связанных со спуском людей внутрь бункеров или других емкостей с измельченной древесиной, должно обеспечиваться выполнением следующих требований безопасности:

бункер должен быть освобожден от измельченной древесины и отключен от загрузочных и разгрузочных механизмов;

электродвигатели приводов и механизмов подачи и разгрузки должны быть отключены;

спуск в бункер и выполнение в нем работ должны производиться бригадой не менее чем из трех человек, которые должны быть снабжены предохранительными поясами (страховочными привязями) и страховочными веревками. Один из двух оставшихся вне емкости – наблюдающий – подстраховывает спускающегося, а другой при необходимости оказывает помощь ему.

998. Контроль и регулировка процесса сушки в ручном (дистанционном) и автоматическом режимах должны производиться по технологическим инструкциям при

помощи проверенной контрольно-измерительной аппаратуры.

999. Сушильное отделение должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

1000. Сушильное отделение и помещение бункеров сырой стружки должны быть связаны светозвуковой сигнализацией.

1001. Вводить связующее в массу древесных частиц следует путем разбрызгивания пневматическими форсунками или инерционным способом (скоростной смеситель) в смесителях закрытого типа, оборудованных местными отсосами.

1002. Удаление стружки из смесителя и очистка главного вала в аварийных случаях должны производиться после отключения установки от электросети.

1003. Крышки смесителей должны быть заблокированы с пусковым устройством.

1004. Работы внутри бункера, емкости должны выполняться по наряду-допуску.

1005. При работе формирующей машины уровень стружки в дозаторе не должен превышать высоты смотрового окна. Регулировку массы стружечного ковра при помощи передвижных гирь необходимо производить только после остановки формирующих машин.

1006. По всей длине формирующего конвейера должны быть установлены боковые стенки от направляющих до днища формирующей машины.

1007. Пыль от мест загрузки формирующих машин должна удаляться местными отсосами.

1008. Работу на этажных прессах производить только при исправных ограничителях предельного хода подъемных этажерок, на одноэтажных прессах непрерывного действия – при исправности автоматического ограничительного механизма для корректировки движения стальной ленты.

1009. Перемещение транспортных листов со стружечным ковром и без него должно быть механизировано.

1010. Пресс для горячего прессования и этажерки должны быть снабжены укрытием с принудительной вентиляцией, обеспечивающей удаление выделяющихся при прессовании пыли, газа и пара.

1011. На пульте управления прессом должна быть указана последовательность включения механизмов и открывания вентилях. Пусковые устройства агрегатов пресса должны быть заблокированы между собой таким образом, чтобы ошибки при вводе их в работу исключали возможность аварии или травматизма.

1012. Зона между этажерками и прессом должна быть ограждена перилами высотой не менее 1 м.

1013. Проемы на уровне пола между окончанием пола и конструкцией пресса должны быть закрыты съемными щитами.

1014. При двухэтажном исполнении цеха пресс должен быть оборудован светозвуковой сигнализацией (о пуске его в работу).

1015. Гидросистемы и пневмосистемы пресса низкого, среднего и высокого давления должны проверяться периодически, но не реже 1 раза в год. Результаты осмотров должны быть занесены в специальный журнал.

1016. Работы любого вида в прямках прессов и под этажерками должны производиться бригадой не менее 2 человек по наряду-допуску.

1017. Во время работы пресса производить ремонтные работы запрещается.

1018. Удаление обрезков плит и опилок от станка должно быть механизировано.

1019. Рабочие на участках форматной обрезки плит должны быть снабжены средствами индивидуальной защиты органов слуха (наушники, вкладыши).

1020. Плиты перед шлифовальными станками должны быть проверены на отсутствие металлических включений с помощью приспособлений, оборудованных сигнализацией и заблокированных с подающими устройствами.

1021. Система местных отсосов от шлифовального станка должна обеспечивать

необходимое разрежение, чтобы не допускать выбивания пыли в производственное помещение.

1022. Бункеры пыли и трубопроводы к ним должны быть оборудованы предохранительными мембранами.

1023. Для снятия статического электричества должны быть предусмотрены необходимые устройства (нейтрализаторы, заземлители).

ГЛАВА 68

ПРОИЗВОДСТВО ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ

1024. Зона загрузки щепы в дефибратор во время работы должна закрываться глухим ограждением, предохраняющим обслуживающий персонал от возможного выброса пара.

Пуск дефибратора должен производиться при раздвинутых дисках. Рычаг быстрого отвода диска должен надежно фиксироваться в крайних положениях.

1025. Очистку технологических трубопроводов следует производить через специальные люки. Участки цеха, где трубопроводы проходят на высоте, должны быть снабжены специальными лестницами для удобства их обслуживания.

1026. Для предохранения обслуживающего персонала от ушибов противовесом шибера подогревателя при выбивании пробки он должен быть закрыт ограждением.

1027. Для хранения текущего запаса химикатов в отделении проклейки и очистки вод должна быть оборудована кладовая. Пылящие и легкосыпучие химикаты должны храниться в закрытых емкостях.

1028. Запас химикатов в производственных помещениях отделения проклейки древесной массы и очистки сточных вод не должен превышать суточной потребности.

1029. Дозирование, подача и загрузка химикатов в емкости должны быть механизированы.

1030. Емкости для приготовления и хранения химикатов, а также рабочих растворов для проклейки древесной массы и очистки вод должны быть стойкими к воздействию химикатов или покрываться химически стойкой антикоррозийной изоляцией.

1031. В отделении проклейки, где возможно поражение кожи работника едкими или ядовитыми веществами, должны быть подведены водопроводные краны, а также должна быть аптечка с нейтрализующими средствами.

1032. Мерники, сборники и другие емкости, периодически заполняемые рабочими растворами химикатов, должны иметь люки с герметичными крышками, автоматические указатели уровня жидкости и аварийные трубы для отвода избытка жидкости.

Переливные трубы должны быть большего диаметра, чем подающие.

1033. Транспортирование, хранение, дозирование и подача к технологическим емкостям кислот и щелочей должны производиться в соответствии с требованиями безопасности на эти химикаты.

1034. Отливная машина, мешалки и насосы бассейна должны быть оборудованы светозвуковой сигнализацией для оповещения об их пуске.

1035. Участок пола вдоль отливной машины шириной 1 м должен быть покрыт решетчатым настилом.

1036. Отливная машина должна быть оборудована специальными площадками для удобства ее обслуживания. Бассейн под отливной машиной должен быть огражден по всему периметру.

1037. Место выхода поперечного форматного диска за транспортер должно быть ограждено.

1038. Для перемешивания массы в напорных ящиках, для выравнивания ковра перед форпрессом и уборки отходов массы из-под отливной машины должны применяться специальные приспособления (весло, специальные скребки и тому подобные).

1039. Приставшую к сеткам и сетководущим вальцам древесную массу следует смывать струей воды.

1040. Для предотвращения травмирования работающих выбросом сырых горячих плит при аварийном размыкании плит пресса (отключении электроэнергии, сбросе давления в гидросистеме пресса и тому подобном) пресс должен быть оборудован автоматической аварийной сигнализацией.

1041. Зона перемещения этажерок, нижнего подвижного архитрава и контргрузов этажерок пресса должна иметь ограждения высотой не менее 1,5 м от пола. Двери ограждения должны быть заблокированы с пусковым устройством пресса.

1042. Пресс должен быть оборудован контрольно-регулирующей аппаратурой, обеспечивающей необходимую температуру плит пресса, давление пара и давление рабочей жидкости в гидросистеме.

1043. Устройство и эксплуатация аккумуляторов и компенсаторов перегретой воды должны соответствовать требованиям действующих [Правил](#) устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27 декабря 2005 г. № 56 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 25, 8/13868), эксплуатационных документов организаций-изготовителей.

1044. Ремонтные работы, связанные с разборкой работающих под давлением систем пресса, должны производиться после его остановки, понижения давления до атмосферного и остывания ремонтируемых узлов.

1045. Ремонтные и наладочные работы на высокочастотной установке должны производиться при соблюдении следующих условий:

на проведение работ оформляется наряд-допуск;

до начала работы полностью снимается напряжение электрического тока, на токоведущие части накладывается переносное заземление;

устанавливается переносное ограждение;

вывешиваются предупредительные плакаты.

1046. Приготовление, подача в ванны и слив щелочного раствора для промывки глянцевых листов и подкладочных сеток должны быть механизированы.

1047. Перемещение и загрузка подкладочных сеток и глянцевых листов в ванны должны быть механизированы.

1048. Ванны для мойки сеток и глянцевых листов должны быть оснащены местными отсосами.

1049. Полы около ванны для мойки сеток и глянцевых листов должны иметь решетчатые настилы.

1050. Отделение маслопропитки должно находиться в изолированном помещении.

Пол в маслопропиточном отделении должен быть покрыт материалом, химически устойчивым к применяемым веществам, иметь стоки к канализационным колодцам, оборудованным нефтеловушками.

Для очистки пола в маслопропиточном отделении необходимо пользоваться моющими нейтрализующими средствами.

1051. Подача и слив масла из пропиточной ванны должны быть механизированы.

1052. Во избежание переливания масла пропиточная ванна должна иметь регулятор уровня жидкости.

Ванна должна быть снабжена прибором для контроля температуры масла и местным отсосом (зонтом).

1053. Загрузка этажерок с плитами в камеры термообработки и увлажнения и выгрузка из них, а также открывание дверей камер должны быть механизированы.

1054. Над дверями камер термообработки необходимо устанавливать вытяжные зонты с отсосом для удаления газов, выделяющихся при выгрузке плит.

1055. Процесс термообработки плит в камерах должен автоматически регулироваться. Камеры должны быть оборудованы пожарной сигнализацией.

1056. Во избежание самовозгорания древесноволокнистые плиты должны

укладываться в стопы после увлажнения.

1057. Рабочие места на участке упаковки должны быть оснащены специальными столами, транспортными и грузоподъемными механизмами и увязочными приспособлениями.

1058. Для хранения инструментов и материалов на рабочих местах упаковщиков должны быть оборудованы специальные шкафы, ящики и стеллажи.

ГЛАВА 69 ПРОИЗВОДСТВО ПАРКЕТА И ПАРКЕТНЫХ ДОСОК

1059. Подача заготовок в четырехсторонние строгальные станки должна осуществляться подающими устройствами, обеспечивающими поштучную их выдачу на обработку.

1060. Магазины и бункера должны быть регулируемы на пропуск деталей различных сечений. Магазины и бункера должны выдавать на посылочный механизм станка только по одной заготовке.

1061. У торцовочных станков барабан сверху, с боков и торцов должен быть закрыт ограждением во избежание захвата рук станочника прижимными механизмами и подающими упорами.

1062. Подача заготовок длиной более 500 мм должна быть механизированной.

1063. Минимальная длина обрабатываемой заготовки должна быть такой, чтобы выступающая часть материала от переднего торцевого ограждения была не менее 100 мм.

1064. Подъем наклонной платформы разгрузчика с пакетом должен осуществляться плавно, без рывков. Скорость подъема платформы должна регулироваться в зависимости от сечения разбираемого материала.

1065. Для предотвращения развала пиломатериалов с противоположной стороны от разгрузчика на конвейере или приемном столе должны быть установлены отбойные щитки-ограничители.

1066. Для ремонтных и наладочных работ под поднятой наклонной платформой должны быть предусмотрены упорные штанги-ограничители.

1067. Гидравлические, механические или пневматические системы подъемного устройства наклонной платформы должны надежно удерживать ее в поднятом положении и исключать опускание платформы при падении давления в системах или выходе из строя механической части узла подъема платформы.

1068. Многопильные станки для выпиливания планок покрытия паркетных досок должны обеспечиваться необходимым числом пил одинаковых размеров (по диаметру, числу и параметрам зубьев).

ГЛАВА 70 ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВЯННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОМОВ

1069. Пульсирующие конвейеры для сборки панелей должны быть оборудованы автоматической светозвуковой сигнализацией, сблокированной с пусковым устройством, включающейся за 10 с до пуска конвейера.

Пуск пульсирующего конвейера должен производиться с центрального пульта управления. Аварийные кнопки «Стоп» должны быть на каждом рабочем месте.

1070. Для подъема и переворачивания панелей должны применяться грузоподъемные средства, оборудованные быстродействующими захватами.

1071. Сборка панелей должна быть механизирована с помощью пневматического или электрифицированного инструмента (гайковертов, гвоздезабивных инструментов и тому подобного).

1072. Окраска панелей и других узлов домов должна производиться в специальных камерах, оборудованных вентиляцией. Для маляров должны быть устроены стационарные

подмости, снабженные перилами. Место окраски панелей должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией.

ГЛАВА 71 ПРОИЗВОДСТВО ФАНЕРЫ

1073. Помещения и устройства гидротермической обработки сырья должны иметь установки, предотвращающие туманообразование и обеспечивающие необходимую видимость для производства работ (общеобменная вентиляция, крышки с гидравлическими затворами).

Помещения гидротермической обработки сырья (закрытые бассейны) должны быть изолированы от других помещений и соединены через технологические проемы. Окорка и распиловка фанерного сырья в помещении гидротермической обработки не допускаются.

Проемы, через которые осуществляется транспортировка чураков, должны быть оборудованы приспособлениями и устройствами (воздушно-тепловые завесы, тамбуры, подвесные щиты и тому подобное), исключающими сквозняки.

1074. Температура воды в бассейнах не должна превышать +40 °С. При необходимости применения гидротермической обработки сырья при жестких режимах с температурой воды до 70 °С должен предусматриваться обязательный слив воды перед загрузкой и выгрузкой бассейнов.

Контроль температуры воды в бассейнах должен осуществляться автоматически.

1075. Загрузка и разгрузка бассейнов кряжами или чураками должны быть механизированы, а управление механизмами – дистанционным.

Не допускается одновременная загрузка и разгрузка двух смежных бассейнов, а также очистка и ремонт бассейна, смежного с работающим.

1076. Снятие крышек с бассейнов или их секций должно быть механизировано. Находиться на крышках бассейнов во всех случаях запрещается.

1077. Ограничение наибольшего уровня воды в бассейнах должно осуществляться посредством сливных труб.

1078. Перед проведением ремонтных работ, очисткой бассейнов вода из них должна быть удалена, стенки бассейна охлаждены до температуры не более +45 °С, закрыты вентили трубопроводов подачи воды и пара, на вентилях вывешены запрещающие знаки.

1079. Рабочие, обслуживающие бассейны с грузоподъемными механизмами, должны быть обучены безопасным приемам работы по программе стропальщика.

1080. Рабочие мостики, проходы, площадки у открытых бассейнов следует регулярно очищать от коры, мусора, снега и при необходимости (для устранения скольжения и падения) посыпать песком.

1081. Открытые бассейны по периметру должны быть оснащены сплошным ограждением высотой не менее 1 м.

1082. При силе ветра, скорость которого превышает установленную паспортом крана, а также ливневым дожде, тумане загрузка, разгрузка бассейнов и ремонтные работы не допускаются.

1083. При эксплуатации грузоподъемных механизмов, управляемых с пола, должен быть обеспечен свободный проход для работника. Ширина проходов, свободных от оборудования, коммуникаций должна быть не менее 1 м.

1084. Прогретые кряжи или чураки должны подаваться на механизмы их поштучной выдачи на продольный конвейер. Загрузка конвейеров одновременно двумя или более кряжами или чураками не допускается.

1085. Помещение, где производится лущение чурака и рубка ленты шпона, должно быть оснащено общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

1086. Разрывы между лущильными станками должны быть не менее 1 м. Расстояние от рабочего места лущильщика до конвейера, подающего чураки в лущильный цех (отделение), должно быть не менее 2 м.

1087. Подача чураков к конвейерам-накопителям и в центровочно-загрузочное устройство должна быть механизирована.

1088. Укладка чураков на конвейеры-накопители у лущильных станков должна производиться в один ряд.

1089. Чураки, поступающие на лущение, должны быть проверены на отсутствие металлических включений.

1090. Для удаления карандашей и отходов от лущильных станков должны быть конвейеры, расположенные ниже уровня пола. В случае расположения конвейера в туннеле последний должен иметь ширину не менее 2,5 м, высоту не менее 2 м и быть доступным для осмотра, ремонта конвейера во всех его точках.

1091. Лущение чурака не допускается при наличии необрубленных сучьев.

1092. При установке чурака в шпиндели суппорт лущильного станка должен быть отведен от поверхности чурака на расстояние не менее 50 мм.

1093. Подача чурака из центровочно-загрузочного приспособления при наличии чураков в шпинделях лущильного станка или при неотведенном суппорте должна быть исключена.

1094. При подаче чурака центровочно-загрузочным приспособлением в шпиндели лущильного станка должна исключаться возможность сброса чурака или перекоса его в момент центровки.

1095. Зона движения центровочно-загрузочного приспособления и лущения чурака должна быть оснащена средствами защиты, исключающими возможность нахождения в ней работника в процессе работы.

1096. Установка чурака и съем карандаша должны производиться при невращающихся шпинделях лущильного станка.

1097. При лущении должно исключаться попадание осколков древесины в рабочую зону при расколе чурака или карандаша.

1098. Очистка засоров между ножом и линейкой или чураком должна выполняться специальными устройствами или деревянными лопатками с длинными ручками после предварительного отключения оборудования от электросети. Длина лопаток должна превышать наибольший диаметр чурака не менее чем на 150 мм.

1099. Съем, установка и правка лущильного ножа должны производиться при наличии устройства надежного фиксирования траверсы прижимной линейки в поднятом положении.

Переноска ножа допускается только в специальном футляре, закрывающем лезвие по всей длине.

Бруски и оселки для правки ножей должны быть вложены в оправки с ручками.

1100. Ремонтные и наладочные работы должны проводиться при надежном фиксировании ограничителя прогиба чурака в верхнем положении.

1101. Ножницы для рубки шпона должны эксплуатироваться только при наличии ограждений ножа или узла рубки.

1102. Ручная подача ленты шпона к узлу резания автоматических ножниц должна осуществляться на расстоянии не менее 1 м от подающих роликов.

1103. При рубке шпона на ножницах должно исключаться самопроизвольное перемещение ножа.

1104. Удаление обрезков шпона и мусора из зоны резания должно осуществляться специальными лопатками или щетками.

1105. Удаление стопы шпона от ножниц должно быть механизировано и производиться при выключенных ножницах и механизме укладки шпона.

1106. При уборке отходов под подъемным столом необходимо предварительно поставить металлические стойки или предохранительные упоры в вертикальное положение.

1107. Помещение сушки шпона должно быть оборудовано общеобменной приточно-

вытяжной вентиляцией.

1108. Расстояние между сушилками, установленными в одной паре, должно быть не менее 1,5 м. Расстояние между стеной здания и сушилкой должно быть не менее длины ролика плюс 1,5 м. Расстояние между парами сушилок должно быть не менее 4,5 м.

1109. Загрузка и выгрузка шпона в роликовых сушилках должны быть механизированы. Для ликвидации заломов шпона в роликовых сушилках должны применяться длинные стальные крючки и другие приспособления.

1110. Эксплуатация сушилок должна осуществляться при герметично закрытых дверях ее секций.

1111. Срабатывание сигнализации о заломах шпона на загрузочной этажерке перед сушильной камерой должно происходить с одновременной остановкой электродвигателей привода подачи.

Устранение залома шпона производится только после отключения привода сушилки. При удалении залома шпона используется передвижная душирующая установка.

1112. Удаление залома шпона в загрузочном лифте или распределителе, находящемся в верхнем положении, должно производиться при установленном в рабочее положение предохранительном устройстве.

1113. Разбор залома шпона в сушилках с паровым обогревом должен производиться при отключенных вентиляторах и закрытых вентилях паропроводов, в сушилках с обогревом топочными газами – при открытом шибере дымовой трубы топки и включенном вентиляторе удаления отработанных газов.

1114. Шибер дымовой трубы должен иметь приспособление, позволяющее переключать его с пола, и ограждающее устройство, препятствующее его выпадению. Контргрузы шибера должны быть ограждены.

1115. Воздух из камер охлаждения шпона роликовых сушилок должен удаляться в атмосферу.

1116. Сушка шпона в сушилках должна производиться при условии бесперебойной работы дымососов.

1117. Места забора воздуха в воздуховодах сушилок должны быть ограждены сетками.

1118. Все газоходы отработавшего агента сушки хвойного шпона должны быть теплоизолированы с обеспечением температуры газа до их выброса в атмосферу не ниже $+130\text{ }^{\circ}\text{C}$ и не выше $+150 \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

1119. Рециркуляция газовойдушной смеси в сушилках при сушке шпона из хвойных пород не допускается.

1120. Направлять топочные газы в сушилке следует при хорошо раскаленной футеровке камеры горения.

1121. Поджигание мазута и наблюдение за факелом необходимо вести через глазки, находящиеся на топках для сжигания мазута.

1122. Золоудаление из сборников и очистка искроосадочных камер топки при сжигании древесного топлива должны производиться не реже одного раза в неделю.

1123. Ограждения цепных передач механизмов загрузки и выгрузки сушилок должны быть заблокированы с пусковым устройством.

1124. На выгрузке шпона из сушилок должно быть исключено накопление зарядов статического электричества.

1125. Температура наружных поверхностей дверей сушилок не должна превышать $45\text{ }^{\circ}\text{C}$.

1126. Починка шпона на шпонопочиночном станке должна производиться только при наличии ограждения просечки, надежно защищающего руки работающего.

1127. Остатки ленты, мусор удаляются только при отключении станка от электросети с использованием волосяных щеток, деревянных лопаток.

1128. Подача листов шпона на станок должна производиться со стопы шпона,

установленной на подъемный стол.

1129. Подача в усовочный станок должна быть механизирована и осуществляться при помощи специального направляющего устройства с прижимами.

1130. Работа на ребросклеивающих станках с применением клеев и клеевой нити должна осуществляться при работающей местной вытяжной вентиляции.

1131. На ребросклеивающих станках должны быть ограждены подающие ролики или вальцы, приводные механизмы, входное сопло нитеводителя, зона обогрева.

1132. Прочищать зазоры между подающими роликами можно только при отключении станка от электросети специальными приспособлениями – лопаточками и скребками с удлиненными ручками.

1133. Для чистки зазоров во входном и выходном соплах следует использовать специальное приспособление.

1134. Помещения, где производится склеивание шпона, должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией.

1135. Нанесение на поверхность листов шпона синтетических смол и клеев должно производиться при наличии ограждений вальцов станка, заблокированных с пусковым устройством.

1136. Работа на клеенаносящих станках допускается при наличии местной вытяжной вентиляции, заблокированной с пусковым устройством.

1137. Сборка пакетов производится с обязательным использованием средств индивидуальной защиты: перчаток, халатов, фартуков прорезиненных, защитных паст.

1138. Подача смолы в клееприготовительное помещение должна быть механизирована.

1139. К клеемешалкам должны быть подведены водопровод и паропровод.

1140. Спуск сточной воды должен производиться по сливным трубам в емкости-сборники.

1141. Подача клея к клеенаносящим станкам должна быть механизирована и осуществляться по герметичным трубопроводам.

1142. Для очистки станка к верхнему и нижнему вальцам должна быть подведена горячая и холодная вода и устроен отвод ее в отстойник.

1143. Поворот вальцов клеенаносящего станка вручную должен выполняться при помощи специального устройства.

1144. Отключение привода клеенаносящего станка со стороны подачи листов шпона должно осуществляться в любой точке по длине вальцов.

1145. Мытье и очистка корыта и вальцов допускаются при полной остановке клеенаносящего станка и механизма подачи серединок и производятся щетками с длинными ручками со стороны выхода шпона.

1146. Исправление положения листов шпона в случае неправильного захвата вальцами допускается только при отключении станка от электросети.

1147. Загрузка в пресс и разгрузка его должны быть механизированы.

1148. Передвижение этажерки прессы должно предупреждаться светозвуковой сигнализацией.

1149. Зона перемещения загрузочного и разгрузочного механизмов должна быть ограждена.

1150. Не допускается:

работа на гидравлическом прессе при наличии утечек гидравлической жидкости, пара;

скопление масла в приемнике гидравлического прессы.

1151. Гидравлические насосы высокого и низкого давления должны быть установлены в отдельном помещении или ограждены.

1152. Ремонтные работы на гидравлических прессах производятся после прекращения подачи рабочей жидкости в систему, при закрытых и не пропускающих пар

вентиллях паровой магистрали и охлаждении элементов пресса до температуры не более 45 °С.

При смене сальниковой набивки или манжет у гидравлических прессов вентиль на подводящей линии от насосов к цилиндру должен быть надежно закрыт, плиты пресса зафиксированы в верхнем положении. Случайное опускание платформы в приямок должно быть исключено.

1153. Эксплуатация гидравлических прессов должна производиться при отрегулированных на установленное давление редукционных клапанах гидравлических насосов.

1154. Измерительные приборы прессов должны проверять в установленные сроки.

1155. Парораспределительные колонки пресса, гибкие и жесткие паропроводные трубы должны иметь сплошное ограждение.

1156. Удаление мусора с плит пресса должно осуществляться специальными толкателями.

1157. Трубопроводы высокого давления перед сдачей в эксплуатацию и ежегодно должны быть испытаны пробным давлением на 25 % выше рабочего.

1158. Гидравлический пресс должен иметь зонт с механической вытяжкой. Размеры зонта со стороны выгрузки должны быть на 0,7 м больше габаритов выгружаемой фанеры.

1159. После прессования фанера должна выдерживаться в камерах или помещениях, оборудованных вытяжной механической вентиляцией, не менее 24 часов.

1160. Подача слоистой клееной древесины для обрезки, удаление отходов, перемещение готовой продукции должны быть механизированы.

1161. Пуск круглопильных станков должен производиться после включения пневмотранспортной системы, сблокированной с пусковым устройством станка.

1162. Обрезка слоистой клееной древесины на обрезных станках должна производиться при ограждении выступающей над столом части пильного диска. Ограждение должно механически подниматься пачкой на высоту пропила и опускаться в исходное положение.

1163. При обрезке должен обеспечиваться плотный прижим пачки.

1164. Высота распиливаемой пачки фанеры должна соответствовать паспортным данным станка.

1165. Убирать отходы только со стороны выхода пакета специальными щетками с длинными ручками.

1166. Для переноски дисковых пил должны применяться специальные футляры, ящики.

1167. Не допускаются в эксплуатацию дисковые пилы при отсутствии одного зуба и более; имеющие отверстие, не соответствующее диаметру вала.

1168. Пульт управления станком и конвейерами должен располагаться в безопасной зоне, а станок оснащен средствами защиты, исключающими вылет отходов в рабочую зону.

1169. Пуск шлифовальных станков должен производиться после включения пневмотранспортной системы, сблокированной с пусковым устройством станка.

1170. Бункеры для сбора пыли от шлифовальных станков должны быть расположены вне производственных помещений и оборудованы противозрывными клапанами.

1171. Подача фанеры в станок должна быть механизирована.

1172. При шлифовании фанеры должно быть исключено накопление зарядов статического электричества.

1173. Не допускается применение надорванной, неплотно склеенной или имеющей неровные края шлифовальной шкурки.

1174. Шлифование листов фанеры в шлифовальных станках должно производиться при закрытых ограждениях вальцов шлифовальной ленты.

1175. Подача фанеры на упаковку и перемещение упакованной фанеры должны быть

механизированы.

1176. До уборки отходов под подъемными столами предварительно устанавливаются металлические упоры.

ГЛАВА 72

ПРОИЗВОДСТВО СТРОГАНОВОГО ШПОНА

1177. Помещения гидротермической обработки сырья должны быть оборудованы приточно-вытяжной общеобменной вентиляцией.

1178. Кряжи или брусья на тележке лесопильной горизонтальной рамы или ленточнопильного станка должны быть надежно закреплены.

1179. На концах рельсового пути тележки должны быть установлены ограничительные упоры, предохраняющие от схода ее с рельсов. Зона перемещения тележки с материалом должна быть ограждена.

1180. Управление ленточнопильными станками должно быть дистанционным с пульта, установленного в кабине.

1181. Разделка сырья на брусья и ванчесы должна производиться при работающей светозвуковой сигнализации.

1182. Загрузка и выгрузка сырья из бассейнов, вагонеток брусьями, ванчесами, закатка и выкатка их в автоклавы, пропарочные камеры должны быть механизированы.

1183. Крышки автоклавов, а также двери пропарочных камер должны быть герметичными.

1184. Полы пропарочных камер должны иметь уклон к одному из ее углов с устройством сборника конденсата глубиной не более 1 м, закрываемого решеткой из круглой стали с просветами между прутками не более 20 мм.

1185. Пропарочная камера должна быть оборудована насосом для откачки конденсата, а бассейны – насосом для перекачки воды.

1186. Автоклавы должны иметь световое табло с сигнальной надписью: «Под давлением».

1187. Автоклав должен быть оборудован блокировочным устройством, исключающим открывание крышки, если он находится под давлением.

1188. Автоклавы, пропарочные камеры должны иметь специальный кран на трубе для контроля наличия или отсутствия в них пара и конденсата.

1189. Перед разгрузкой пропарочных камер, автоклавов необходимо отключить пар, включить вентиляцию. Открывать автоклав или пропарочную камеру до полного удаления пара не разрешается.

1190. Автоклавы, пропарочные камеры, бассейны должны быть оборудованы контрольно-измерительными приборами: манометрами, термометрами.

1191. Гидротермическая обработка тропических пород древесины в бассейнах с температурой воды +85–90 °С должна осуществляться с соблюдением дополнительных мер безопасности:

наличие на бассейнах герметичных крышек с автоматическими затворами;

наличие свободных бассейнов для обязательного слива воды из бассейна перед загрузкой и выгрузкой сырья;

измерение температуры воды с помощью датчиков и автоматической записью показаний.

1192. Подача бруса или ванчеса на стол шпонострогального станка должна быть механизирована и производиться по одной заготовке.

1193. Ванчесы или брусья должны быть надежно закреплены на столе станка.

1194. Переворачивание брусьев или ванчесов производится с помощью грузоподъемных механизмов.

1195. Техническое обслуживание и ремонт шпонострогального станка выполняются при надежном фиксировании ножевого суппорта и подъемного стола, исключающем

возможность самопроизвольного их движения.

1196. Пуск станка должен производиться одновременно двумя станочниками с противоположных сторон.

1197. Очистка ножевой траверсы шпонострогального станка производится при помощи деревянной лопатки, щетки.

1198. Ножи переносятся и перемещаются в специальных футлярах.

1199. Удаление стопы шпона от шпонострогального станка должно быть механизировано.

1200. При съеме шпона на выходе с транспортера (стола) шпонострогального станка вручную и удалении стопы шпона от него ручными вагонетками должны быть приняты меры, предотвращающие возможность захвата специальной одежды и травмирования станочника элементами движущихся и вращающихся частей станка.

ГЛАВА 73

ПРОИЗВОДСТВО ДРЕВЕСНЫХ СЛОИСТЫХ ПЛАСТИКОВ

1201. Производственные помещения должны быть оснащены эффективно действующей общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

1202. Ванны для пропитки шпона должны быть расположены таким образом, чтобы к каждой ванне был свободный доступ со всех сторон. Борта ванны должны выступать над уровнем пола не менее чем на 1 м.

1203. Раствор должен подаваться в ванны по трубопроводам. Загрузка и выгрузка кассет и крышек должны быть механизированы.

1204. Ванны для пропитки шпона должны быть оснащены местной вытяжной вентиляцией (бортовыми отсосами), крышками.

1205. Перед разгрузкой ванн раствор смолы должен быть перекачан насосом в другую ванну.

1206. После выполнения работ по загрузке и выгрузке ванна закрывается герметичной крышкой.

1207. Уровень раствора в ванне должен автоматически регулироваться.

1208. Для очистки пола следует пользоваться специальными моющими, нейтрализующими средствами.

1209. Трубопроводы высокого давления, находящиеся в зоне постоянного обслуживания, должны быть закрыты защитными ограждениями.

1210. На время загрузки и выгрузки камерных сушилок технологическая вентиляция должна быть выключена.

1211. Укладка металлических прокладок и перемещение пакетов должны быть механизированы.

1212. Этажерки пресса должны быть обеспечены автоматическими конечными выключателями.

ГЛАВА 74

ПРОИЗВОДСТВО СМОЛ И КЛЕЕВ

1213. Помещения для производства смол должны иметь общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию и аварийную вентиляцию, обеспечивающую необходимый воздухообмен.

1214. Пролитые на пол агрессивные и ядовитые жидкости должны быть убраны с использованием средств индивидуальной защиты.

1215. Горючие жидкости (фенол, формалин) необходимо засыпать песком, собрать деревянной лопаткой и совком, нейтрализовать известью или содой в специально отведенном месте. Место разлива жидкости промыть большим количеством воды.

1216. Слив в канализацию пролитых на пол агрессивных и ядовитых жидкостей без

предварительной их нейтрализации не допускается.

1217. При неисправности аппаратов и контрольно-измерительных приборов синтез смол не допускается.

1218. В цехе смол электропроводка и освещение должны быть смонтированы во взрывобезопасном исполнении.

1219. Жидкие химикаты должны перевозиться в специальной таре пробками кверху, а сыпучие – в мешках. На таре должны быть предупредительные надписи.

1220. Заполнение реакторов химикатами не должно превышать 0,8 их объема.

1221. Хранение формалина, фенола, каустической и кальцинированной соды, извести, белковых клеев, смол и их растворов в открытом виде не допускается.

1222. Хранение вредных веществ сверх сменной потребности в помещении цеха смол не допускается.

1223. Тару следует очищать, мыть, пропаривать в специально оборудованном помещении, снабженном местной вытяжной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

1224. На всех рабочих местах, где возможно попадание на кожу фенола, формалина, кислоты, щелочи и других ядовитых веществ, должны быть устроены умывальники (фонтанчики) для немедленной промывки водой пораженной части тела. Необходимо иметь на рабочих местах растворы для нейтрализации действия применяемых химикатов.

1225. Для нейтрализации случайно пролитых кислот, щелочей и других химических веществ на рабочих местах должны быть растворы мыла, извести или соды, уксусной или борной кислоты и другие.

1226. Фенол, поступающий в производство в твердом состоянии, должен плавиться в специальных закрытых резервуарах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.

1227. Подача фенола, формалина, каустической соды, кислоты в производство должна быть механизирована.

1228. При регулировании требуемого разрежения в реакторе следить за состоянием реакционной смеси.

1229. Реакторы должны быть оборудованы вакуумметрами, термометрами, манометрами.

1230. Синтез смол должен проводиться в реакторах с герметично закрытыми крышками в соответствии с технологическими инструкциями.

1231. Загрузка химикатов должна производиться при включенной вентиляции.

1232. Трубопроводы должны быть окрашены в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов.

Для обозначения трубопроводов с особо опасным для здоровья людей или эксплуатации предприятия содержимым (фенол, формалин и тому подобным) дополнительно должны применяться предупреждающие знаки и надписи.

1233. Трубопроводы, транспортирующие фенол, должны иметь обогрев.

1234. Воздух, содержащий вредные газы, перед выбросом в атмосферу должен подвергаться предварительной очистке, обеспечивающей содержание вредных веществ в концентрациях, не превышающих предельно допустимых для атмосферного воздуха. Выброс вредных газов вентиляционными установками должен производиться на высоте не менее 5 м от конька крыши.

1235. Перемещение фенола, каустической соды в твердом (кристаллическом) состоянии должно производиться в закрытых емкостях при помощи подъемников, талей. Химикаты в жидком виде должны перекачиваться насосами.

1236. Приготовление растворов едкого натра следует производить в специальных закрытых емкостях с мешалками с последующей перекачкой в отдельные баки.

ГЛАВА 75

ПРОИЗВОДСТВО СПИЧЕК

1237. Для хранения химикатов, материалов и готовой продукции спичечного производства должны быть оборудованы специальные складские помещения.

1238. Двери на складе для хранения спичек должны иметь ширину не менее 2 м и располагаться по периметру склада не реже чем через 10 м одна от другой.

1239. При использовании механических устройств для погрузки и разгрузки затаренной готовой продукции в необорудованных складах, чтобы не допустить деформации ящиков от нагрузки, их укладывают на высоту до 4 м, а в оборудованных – на высоту, равную высоте стеллажей.

1240. Склады для хранения фосфора, бертолетовой соли и парафина должны быть выполнены из негорючего материала.

Расстояние от склада бертолетовой соли до производственных, жилых зданий, а также от магистральных автомобильных и железных дорог должно соответствовать требованиям Правил пожарной безопасности Республики Беларусь для объектов лесозаготовительного, деревообрабатывающего, целлюлозно-бумажного и лесохимического производств. ППБ 2.07-2000, утвержденных [постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 16 августа 2000 г. № 18](#) (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 90, 8/3964).

1241. На складе бертолетову соль следует хранить только в отдельных зданиях.

1242. Стеклобой (ламповый, бутылочный или шквара) должен храниться на складе в ящиках или россыпью в закромах.

1243. Емкости с фосфорной кислотой разрешается транспортировать только в закрытых ящиках с ручками или на специальных тележках. Откупоривать бутылки разрешается только подготовленным лицам.

1244. Участки спичечного производства, на которых возможно загорание одежды работающих, должны быть снабжены кошмами (специальными покрывалами, пропитанными противотлеющим раствором) размером 1,5 x 2,2 м. Кошмы выделяются на автоматное, коробконабивочное и коробконамазочное производства из расчета одна кошма на единицу основного оборудования, на отделения химического цеха, размола зажигательной и фосфорной масс – из расчета одна кошма на отделение.

1245. Окорка и термическая обработка спичечных чураков должны производиться в соответствии с требованиями, изложенными в [главах 48 и 71](#) настоящих Правил.

1246. Гидротермическая обработка чураков должна производиться в камерах с герметически закрывающимися крышками.

1247. Управление механизмами загрузки и выгрузки чураков, открывания и закрывания крышек камер должно производиться дистанционно со стационарного пульта.

1248. Для ремонтных и профилактических работ камеры гидротермической обработки чураков должны быть оснащены стационарной лестницей для спуска в них.

Перед началом работ в камере на вентиль паропровода и на флажок механизма сбрасывания чураков должен быть вывешен плакат «Не включать – в камере люди!».

1249. Лущение шпона для спичечного производства должно производиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящих Правилах.

1250. Диаметр кулачка, зажимающего чурок, должен быть больше сердцевинной гнили на 15–20 мм. Зажимать чурок с сердцевинной гнилью, превышающей 2/3 диаметра чурака, запрещается.

1251. Рамки соломкорубительных и делительных станков вместе с ножом и резцами должны быть ограждены, а ограждение – заблокировано с пусковым устройством станка.

1252. Соломкорубительные и делительные станки должны иметь устройства, надежно удерживающие ножевую рамку в верхнем положении при правке ножей и резачков.

1253. Со стороны движущегося ножа станок должен иметь ограждение, исключающее случайное прикосновение работающего к нему.

1254. Загрузка спичечной соломы в пропиточные аппараты и ее выгрузка должны

быть механизированы.

1255. Температура воды в пропиточных аппаратах должна быть не выше 40 °С.

1256. Запас компонентов противотлеющего состава должен храниться в специально отведенном помещении и по объему не превышать двухсменной потребности.

1257. Для приготовления противотлеющего раствора подача диаммония фосфата в специальную емкость должна быть механизирована. Фосфорную кислоту переливать из бутылей в мерную посуду можно лишь при помощи сифона или ручного насоса.

1258. Рабочие места, где возможно попадание фосфорной кислоты и диаммония фосфата на кожу и одежду работающих, пол и тому подобное, должны быть обеспечены средствами ее быстрой нейтрализации.

1259. Работы, связанные с чисткой и ремонтом пропиточных аппаратов, должны проводиться только после полной их остановки и обязательно в защитном костюме.

1260. Воду после промывки и неиспользованный раствор сбрасывать в общую канализацию можно лишь после ее специальной обработки.

1261. Соломкосушильные аппараты должны устанавливаться не ближе 1,5 м один от другого. При установке электродвигателя между аппаратами проход между двигателем и смежным аппаратом должен быть не менее 1 м.

1262. Соломкосушильный аппарат должен быть оборудован звуковой сигнализацией.

1263. Двери сушильного аппарата должны быть заблокированы с пусковой и регулирующей аппаратурой таким образом, чтобы пуск аппарата при открытых дверях был невозможен, а открывание дверей было возможно только при отключении всех систем аппарата.

1264. Снимать крышки защитного корпуса и входить в соломкосушильный аппарат разрешается только после выключения пара, электродвигателей и при температуре воздуха не более 40 °С.

1265. Загрузка и выгрузка спичечной соломки в шлифовальные барабаны должны быть механизированы.

1266. Включать шлифовальные барабаны и сортировочные станки следует при действующей приточно-вытяжной вентиляции общего воздухообмена и пневмотранспортной установке для транспортирования соломки.

1267. Расстояние между коробокклеильными машинами, расположенными вдоль конвейеров, должно быть не менее 0,5 м.

1268. Расстояние между этикетировочными станками должно быть не менее 1 м.

1269. Каждая коробокклеильная машина должна иметь отдельное приспособление для пуска и остановки независимо от наличия централизованного пульта управления.

1270. Безопасное выполнение технологического процесса формирования коробок из шпона должно быть обеспечено ограждениями вала формовочного болванчика вместе со сталкивающими щечками, а при склеивании внутренних коробок – с гладилками.

Все ограждения должны быть заблокированы так, чтобы доступ к огражденным частям коробокклеильной машины был возможен после полной ее остановки.

1271. Бункеры этикетировочных станков должны быть закрыты над рабочим местом сплошными щитами.

1272. Узлы вырубки и формирования внутреннего короба коробокклеильной машины должны быть ограждены и заблокированы с пусковым устройством.

1273. Чистку механизма загрузки заготовок наружного короба и клеянки необходимо производить только после полной остановки машины.

1274. Узел соединения внутренней и наружной коробок этикетировочных станков должен быть огражден. Ограждение блокируется с приводом так, чтобы доступ к огражденному узлу был возможен только после полной остановки станка.

1275. Изготовление заготовок наружных частей спичечных коробок из картона разрешено только при исправном состоянии оборудования, ограждений, заземлений и

предохранительных приспособлений.

1276. Вытягивание и заправка бумажного полотна производятся только после полной остановки печатной машины.

1277. Промывку и чистку клише необходимо производить не реже 2 раз в смену при полной остановке печатной машины. Использованная ветошь должна храниться в металлических ящиках с крышками.

1278. Запас материалов для промывки и чистки клише, находящийся в производственном помещении, не должен превышать 10 л на машину и 20 л в специально предназначенном для хранения месте. Материалы должны храниться в герметических емкостях.

1279. По окончании смены все оборудование, инструменты и инвентарь, соприкасающиеся с полиграфической краской, обрабатывают растворителем.

1280. Удаление клея, налипшего на части машины, следует производить влажным способом. Для обеспечения этих работ в цех необходимо подвести горячую воду.

1281. По окончании смены необходимо вычистить от пыли и грязи узлы и механизмы, промыть клеянки, очистить от засохшего клея клеенамазочные звездочки, клеевые и поддерживающие ролики, а также полы в зоне обслуживания.

1282. Чистку увлажняющей губки подающего механизма по мере ее загрязнения необходимо производить теплой водой.

1283. При проведении чистки механизма нанесения горячего клея необходимо оберегать участки тела от попадания на них капель.

1284. Автоматный цех должен иметь не менее одного запасного выхода наружу и должен быть оборудован приточно-вытяжной и аварийной вентиляциями.

1285. Окна верхнего света и окна, расположенные на расстоянии до 3 м от спичечного агрегата, должны быть ограждены сетками, предохраняющими от попадания осколков стекла внутрь или застеклены армированным стеклом.

1286. Расстояние между спичечными автоматами, расположенными в ряд, должно быть не менее 4 м. Ширина проходов между спичечными автоматами и стенами с боковой и задней сторон спичечных автоматов должна быть не менее 1,5 м, а с передней стороны – не менее 3 м. Расстояние от верхней точки автомата до перекрытия должно быть не менее 2 м.

1287. Уборка и промывка пола цеха у макового корыта должны производиться не реже 2 раз в смену. Приемник использованной воды должен иметь регулярно очищаемый отстойник.

1288. Пневмотранспортные системы должны быть оборудованы автоматическими устройствами, отключающими их при возникновении пожара.

1289. Запас готовых спичек у каждого спичечного автомата не должен превышать пяти кассет.

1290. Спичечный автомат должен быть оборудован светозвуковой сигнализацией для предупреждения о его пуске. Продолжительность звукового сигнала должна составлять не менее 8 с.

1291. Спичечный автомат должен иметь постоянные металлические лестницы для подъема обслуживающего персонала наверх.

1292. Очистка массы в маковом корыте от выпавшей соломки должна производиться сетчатыми лопатами.

1293. В случае загрязнения пола, стенок ванн и приемников, деталей спичечного автомата и инструментов зажигательной массой и парафином их необходимо немедленно удалить влажной тряпкой и смыть.

1294. Все операции по изготовлению и упаковке спичек должны производиться в специальной одежде и головных уборах, не загрязненных зажигательной массой и парафином.

1295. Наниматель должен обеспечить дежурный запас спецодежды в автоматном

цехе.

1296. При остановке спичечного автомата на срок более двух суток из него необходимо удалить спички и спичечную соломку. При остановке менее чем на двое суток должно быть освобождено от соломки и спичек одно нижнее полотно.

При кратковременных остановках спичечного автомата макальная плита должна быть опущена в макальное корыто.

В случае остановки спичечного автомата при поднятой плите на срок более 5 минут плиту необходимо снять с подъемных параллелей и опустить в ванну.

При остановке цеха в межсменном графике остатки зажигательной массы полностью удаляются и макальный аппарат тщательно вымывают водой.

1297. Помещение сборочного цеха должно иметь не менее двух выходов наружу шириной не менее 1 м каждый.

1298. При расположении коробконабивочных станков в 2 ряда проход между ними должен быть не менее 3 м, при расположении этикетировочных станков параллельно ряду коробконабивочных станков – не менее 3,5 м.

Расстояние между осями коробконабивочных станков в ряду должно быть не менее 3,5 м. При расположении коробконабивочных станков у стены расстояние должно быть не менее 1 м.

Если вдоль коробконабивочных станков проходит конвейер, то они могут быть установлены относительно конвейера без разрывов, расстояние от стеллажей для спичек до магазина станка должно быть не менее 3 м. Проход между стеллажами должен быть не менее 2 м.

1299. Дверца магазина коробконабивочного станка должна быть заблокирована с главным приводом станка так, чтобы зарядка магазина спичками была возможна только после полной остановки станка, а его пуск – только после закрывания дверцы магазина.

1300. С целью исключения возможности травмирования работников ведущая и холостая звездочки цепного конвейера коробконабивочных станков должны быть ограждены кожухами.

1301. Хранение кассет со спичками должно быть организовано на стеллажах высотой не менее 0,6 м от пола с применением металлических прокладок в случае укладки кассет одна на другую.

1302. Станочники коробконабивочных станков должны быть снабжены приспособлениями для упорядочивания наполненных спичечных коробок в лотках.

1303. Станочники коробконабивочных станков должны переносить одновременно не более двух кассет со спичками.

1304. Для удаления ломаных и упорядочивания неправильно уложенных в кассеты спичек должны применяться приспособления из материалов, не накапливающих статическое электричество.

1305. Около коробконабивочных станков должны постоянно находиться средства тушения вспышек спичек (ведра с водой, швабры, щетки и тому подобное).

1306. Отделения для сортировки и укладки рассыпанных спичек могут находиться в общем помещении сборочного цеха, но на свободной площадке и расстоянии не менее 6 м от станков другого отделения.

1307. Станок для укладки рассыпанных спичек необходимо каждую смену очищать от загрязнений.

1308. Хранение в цехе более 10 кассет со спичками в одном месте запрещается.

Не допускается скапливать у коробконабивочных станков более 2000 коробок, наполненных спичками.

1309. Расстояние между коробконамазочными машинами должно быть не менее 1 м.

1310. При смене очередной порции фосфорной массы или окончании работы все детали коробконамазочных машин, соприкасающиеся с фосфорной массой, должны подвергаться мокрой очистке. Соскабливать фосфорную массу сухими предметами не

допускается.

1311. Запас фосфорной массы в помещении сборочного цеха (у автоматических линий) не должен превышать сменной потребности.

1312. При укупорке ящиков в сборочном цехе расстояние от места проведения этих работ до станков должно быть не менее 3 м.

1313. Размеры для одного рабочего места на укупорке ящиков должны быть не менее 2,5 х 2,5 м.

1314. Гвозди и металлическая лента для укупорки фанерных ящиков должны находиться возле рабочего места упаковщика на специальных подставках.

1315. В помещении цеха запас укупоренных ящиков не должен превышать сменной выработки. Хранение спичек допускается на расстоянии не менее 3 м от станков и оборудования.

1316. Автоматическая линия должна иметь защитные, предохранительные и блокирующие устройства, исключающие опасное соприкосновение человека с движущимися элементами, и быть оборудована светозвуковой сигнализацией.

1317. Удалять заломы спичек и коробок на автоматической линии можно только после полной ее остановки, а выбирать дефектные и несориентированные коробки только при помощи специальных крючков, изготовленных из цветных металлов.

1318. Следует не допускать накопления отходов и своевременно удалять их из зоны обслуживания автоматической линии не реже 2 раз в смену.

1319. При остановке автомата на срок более 5 минут макальную плиту необходимо выдвинуть. Налипшую массу с макальной плиты следует регулярно удалять влажной ветошью.

1320. Ремонт парафинирующего и макального устройства, а также удаление грязи, коробок, соломки и отходов допускается производить только при остановке автомата.

1321. Бракованные спичечные коробки, поступающие на транспортное устройство, удаляются руками, а из зоны вращения механизмов – только крючком.

1322. Удалять на ходу смятые и попавшие под ленту конвейера коробки можно лишь за пределами зон, ограниченных специальными указателями.

1323. При возникновении заторов, поломок механизмов или при возникновении необходимости удаления отходов в зоне обслуживания узла выдачи коробок в линию необходимо остановить агрегат.

1324. На компенсационном столе удалять застрявшие или бракованные коробки из-под механизма сталкивания (вертушки) и в местах передачи коробок в линию или в лотки можно лишь после полной остановки агрегата.

1325. В помещении химического цеха отделения: развесочное, дробильное, размол фосфорной и зажигательной масс, приготовления клеевой композиции, кладовая для хранения текущего запаса химикатов должны быть отделены одно от другого несгораемыми перегородками с плотно пригнанными дверями.

Развесочное и отделение для размол компонентов зажигательной и фосфорной масс помимо выходов в цеха должны иметь выход наружу.

1326. Все помещения химического цеха должны быть оборудованы принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.

1327. Запас материалов в химическом цехе не должен превышать двухсменной потребности. По окончании работы разрешается оставлять в цехе сменную потребность бертолетовой соли и фосфора в укупоренной таре.

1328. Хранить зажигательную массу в химическом цехе (кладовой) разрешается не более 2 суток, фосфорную – не более 5 суток в количестве, не превышающем суточной потребности, в местах, расположенных не ближе 4 м от шаровых мельниц.

1329. Не допускается употреблять для приготовления и хранения спичечной массы посуду емкостью более 50 кг. Посуда должна быть металлической с приспособлениями для переноски.

1330. В химическом цехе должна быть установлена ванна с теплой водой для мытья посуды и инвентаря. Регулярно, 1–2 раза в сутки, ванну следует очищать от осадков.

1331. При каждой смене зажигательной массы, при опорожнении посуды и окончании работы все оборудование, инструмент, посуда и прочий инвентарь, соприкасающийся с массой, должны подвергаться водоструйной мойке.

1332. Развеска химикатов должна производиться в специальных шкафах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

1333. Шаровые мельницы должны быть снабжены механизмом наклона барабана для его загрузки и выгрузки.

1334. Наниматель обязан обеспечивать работников химического и автоматного цехов спецодеждой с огнестойкой пропиткой.

1335. Рабочие в специальной одежде, загрязненной зажигательной или фосфорной массой, а также парафином, к работе в химическом и автоматном цехах не должны допускаться. Загрязненная специальная одежда должна быть заменена на чистую.

1336. Клейстероварочное отделение должно быть расположено в изолированном помещении с приточно-вытяжной вентиляцией.

1337. Клеевые поливинилацетатные композиции должны храниться в закрытой таре из алюминия или пластмассы в отдельном помещении.

1338. Все работы по взвешиванию и приготовлению композиций должны производиться в резиновых перчатках.

1339. Для хранения щелока и квасцов должна применяться металлическая посуда.

1340. Розлив щелока и квасцов должен производиться мерниками с рукоятками.

1341. В клейстероварочном отделении должно быть выделено отдельное помещение для очистки и мойки посуды и тары. В помещение необходимо подвести горячую и холодную воду.

1342. При пуске пара в варочный бак паровые вентили следует открывать медленно во избежание гидравлических ударов. Давление сжатого воздуха при перекачке каустического раствора и суспензии в варочный бак не должно превышать 0,7 кгс/см².

1343. Трубопровод, подводящий пар для варки клейстера, должен иметь в клейстероварочном отделении не менее двух запорных вентилях.

1344. Не допускается устанавливать вентили на гибких шлангах или на подвижных частях трубопровода.

1345. Производство спичек специального назначения допускается только при наличии разработанных для каждого вида продукции инструкций по безопасности и при осуществлении всех мероприятий предупредительного характера, предусмотренных настоящими Правилами.

РАЗДЕЛ VIII ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ РАБОТЫ

ГЛАВА 76 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1346. Расчистка площадей, корчевка пней, уничтожение нежелательной растительности, подготовка почвы, посев и посадка леса, работы в лесных питомниках должны быть организованы и производиться в соответствии с технологическими регламентами, утвержденными главным лесничим. В регламентах устанавливаются порядок и способ ведения работ в зависимости от размера площадей, рельефа местности, количества пней и порубочных остатков, наличия механизированных средств, зоны и меры безопасности.

1347. Бригады на лесохозяйственных работах обеспечиваются домиками для отдыха и обогрева, питьевой водой и медицинскими аптечками.

1348. При возникновении условий, угрожающих жизни или здоровью работающих,

работы прекращаются и принимаются меры к устранению опасностей.

1349. Площадь, предназначенная для проведения работ, заранее обследуется, опасные места (обрывы, поваленные деревья, камни и тому подобное), места отдыха отмечаются знаками безопасности.

1350. При работе машинно-тракторных агрегатов должны быть предусмотрены мероприятия, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала. Нахождение в кабине трактора, а также на участке производства работ лиц, не связанных с выполнением технологического процесса, не допускается.

1351. Машины и оборудование закрепляются персонально за каждым работником (трактористом-машинистом) приказом по организации. При временной передаче машины другому работнику издается соответствующее письменное распоряжение с проведением внепланового инструктажа.

1352. При проведении работ, в которых заняты двое или более человек, назначается старший.

1353. Прицепка и навеска оборудования на машины производятся лицами, обслуживающими их, с применением инструмента и подъемных приспособлений, гарантирующих безопасное выполнение этих операций.

1354. При этом агрегатирование лесохозяйственных машин допускается только с теми базовыми машинами, которые рекомендованы заводом-изготовителем.

1355. При работе лесохозяйственных машин необходимо обеспечить:
отсутствие людей на навесных орудиях и рядом с ними при их подъеме и опускании;
разворот в местах, где нет препятствий, мешающих его выполнению;
движение при преодолении препятствий только на 1-й передаче, переезд через поваленные деревья под прямым углом, через небольшие углубления – под углом 15–20° к оси движения;

сооружение прочных настилов для переезда через рвы и канавы;

перевод навесного (прицепного) оборудования в транспортное положение при преодолении препятствий и разворотах с дополнительной фиксацией его при переездах с одного участка на другой.

1356. При регулировке и замене навесного и прицепного оборудования необходимо трактор установить на ровной площадке, оборудование опустить на землю и исключить самопроизвольное движение трактора и оборудования.

1357. При проезде мостов, дамб, плотин и других сооружений необходимо убедиться в их исправности.

1358. Проведение работ с пестицидами и агрохимикатами осуществляется в соответствии с СанПиН № 2.2.3.12-17-2003 «Гигиенические требования к хранению, применению и транспортировке пестицидов и агрохимикатов», утвержденными [постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 декабря 2003 г. № 155](#).

При обращении с минеральными удобрениями необходимо руководствоваться требованиями СанПиН № 9-103-98 «Санитарные правила и нормы по хранению, транспортировке и применению минеральных удобрений», утвержденных [постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53](#).

1359. При организации работ, связанных с прорубкой и промером просек, необходимо соблюдать требования, изложенные в [разделе IX](#) настоящих Правил.

ГЛАВА 77

ЗАГОТОВКА И ОБРАБОТКА ЛЕСОСЕМЕННОГО СЫРЬЯ И ЛЕСНЫХ СЕМЯН

1360. Женщины и лица моложе восемнадцати лет к сбору лесосеменного сырья с растущих деревьев с подъемом на высоту выше 1,3 м не допускаются.

1361. Рабочие, занятые сбором лесосеменного сырья с растущих деревьев с

подъемом на высоту, проходят при поступлении на работу предварительные и периодические медицинские осмотры.

1362. Сбирать лесосеменное сырье следует звеньями не менее 2 человек, работая на расстоянии видимости друг от друга. Один из рабочих назначается старшим.

1363. Сбор лесосеменного сырья с растущих деревьев осуществляется с помощью необходимых приспособлений.

1364. Переносные лестницы, стремянки оборудуются устройствами, предотвращающими возможность их сдвига и опрокидывания. Нижние концы оснащаются оковками с острыми металлическими наконечниками, верхние ступеньки покрываются нескользящим материалом.

На стремянках длиной более 3 м должно быть не менее двух металлических стяжных болтов, установленных под ступеньками.

Раздвижные лестницы и стремянки оборудуются устройствами, исключающими возможность их самопроизвольного сдвига. Общая длина лестницы не должна превышать 5 м и, начиная с высоты 3 м, должна иметь ограждения в виде дуг.

Ступени деревянных лестниц следует врезать в тетивы, которые должны каждые 2 м скрепляться стяжками-болтами. Расстояние между ступенями переносных лестниц и раздвижных лестниц-стремянок не должно быть более 0,25 и менее 0,15 м.

Подкладывать под нижние концы лестниц и стремянок камни, доски, ветви, сучья и другие предметы для придания устойчивости, а также работать на одной лестнице, стремянке двум рабочим запрещается.

1365. Сбор лесосеменного сырья с деревьев высотой более 5 м разрешается с помощью подъемников или специальных лазов в соответствии с инструкцией по их эксплуатации.

1366. При применении подъемников для сбора лесосеменного сырья с деревьев должны соблюдаться требования [Межотраслевых правил](#) по охране труда при эксплуатации подъемников, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 июня 2004 г. № 78 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 121, 8/11265).

1367. Рабочие на заготовке лесосеменного сырья и семян с растущих деревьев должны быть обеспечены предохранительными поясами, защитными касками и очками, исправным инвентарем и инструментом.

1368. Сбор лесосеменного сырья должен производиться с помощью специальных приспособлений. Переходить на ветви кроны деревьев запрещается.

1369. Конструкция лазов должна обеспечивать компактность и удобство в работе, переноске и транспортировке.

1370. Не допускается сбор лесосеменного сырья:

с опасных деревьев, подпиленных деревьев;

с поваленных деревьев – при нахождении на их стволах, обрубке сучьев и в опасной зоне валки леса;

с растущих деревьев – во время дождя и после него, до высыхания ствола и сучьев, при обледенении стволов, в снегопад, туман, при скорости ветра более 6,5 м/с;

с поваленных деревьев, расположенных вдоль склона крутизной более 20° и поперек склона крутизной более 15°; без предварительной проверки их устойчивости и надежной привязки к здоровым пням или растущим деревьям;

ближе 10 м от сбрасываемой со щита трактора пачки хлыстов (сортиментов);

одновременно с уборкой сучьев;

в опасной зоне при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

1371. Шишкосушилки должны быть оборудованы автоматизированным управлением процесса движения материала при сушке.

Управление подачей горячего воздуха в камеры шишкосушилок, наблюдение за температурой должны осуществляться из помещения, изолированного от камеры сушки.

Температура воздуха в помещениях при загрузке шишкосушилок и обработке семян не должна превышать +28 °С. При этом оборудование должно быть остановлено и обесточено.

1372. Высота чердачного помещения в местах засыпки шишек в барабан и на решетку (через люк) должна быть не менее 2,3 м. Люки должны быть ограждены.

1373. Запрещается использовать в шишкосушилках труд молодежи до 18 лет.

1374. Продолжительность пребывания работника в сушильной камере во время ее действия не должна превышать 5 минут.

1375. В шишкосушилке, не имеющей изолированной сушильной камеры, производить какие-либо работы в период сушки запрещается.

1376. Сушильная камера должна быть оборудована низковольтным освещением (12–42 В), включаемым снаружи камеры.

1377. Дверцы камеры должны быть оборудованы запорами, открываемыми как снаружи, так и изнутри камеры.

1378. Дымоход огнедействующей шишкосушилки должен очищаться от продуктов сгорания не реже 1 раза в год трубоочистным приспособлением.

1379. Розжиг печи (котла) с использованием легковоспламеняющихся жидкостей запрещается.

1380. Передвижные шишкосушилки следует устанавливать на расстоянии не менее 50 м от строений.

1381. Стационарные и передвижные шишкосушилки должны быть оборудованы молниеотводами и средствами пожаротушения, а рабочие – ознакомлены с правилами пожарной безопасности.

ГЛАВА 78

РАСКОРЧЕВКА И РАСЧИСТКА ПЛОЩАДЕЙ

1382. На пешеходных тропах и дорогах, пересекающих осваиваемую лесную площадь, на которой ведутся механизированные работы, должны быть установлены знаки безопасности, запрещающие проход людей и проезд техники.

Ответственность за правильное и своевременное ограждение троп и дорог знаками возлагается на руководителя работ.

1383. Работа агрегатов не разрешается на пересеченной местности (овраги, ложбины), после сильных дождей до просыхания грунта, при проливных дождях, грозе, сильных снегопадах, гололедице, густых туманах и при скорости ветра свыше 11 м/с на участках вблизи стен леса или единичных деревьев (семенников, недорубов).

1384. При одновременной работе двух машин расстояние между ними должно быть не менее 60 м. Территория в радиусе 50 м от работающего агрегата является опасной зоной.

1385. Расчищать участки с наклонным и искривленным кустарником необходимо со стороны, противоположной его наклону.

1386. На слабых грунтах (осушенных болотах, сильно увлажненных почвах) работу машин следует организовать после промерзания грунта.

1387. Регулировочные и наладочные работы, а также очистку агрегата от кустарника и обломков деревьев, мешающих выполнению технологического процесса или создающих опасность для работы, проводить только после остановки трактора. При этом рабочий орган должен быть опущен на землю или надежную подставку.

1388. Машины, используемые на расчистке площадей, должны быть оборудованы искрогасителями.

1389. При проведении раскорчевки и расчистки площадей не разрешается:

работать с неисправным трактором или оборудованием;

начинать движение агрегата, производить подъем и опускание отвала, ножа, фрезы без подачи звукового или другого сигнала;

во время навешивания рабочего органа находиться между ним и трактором;
работать без защитной решетки, предусмотренной конструкцией;
производить повал или срезание сухостойных и суховершинных деревьев.

ГЛАВА 79 ОБРАБОТКА ПОЧВЫ

1390. При механизированной обработке почвы на вырубках предварительно необходимо расчищать проходы. Не разрешается производить работу плугами, фрезами, дисковыми культиваторами с числом пней на 1 га более 600 без раскорчевки проходов.

1391. Не допускается нахождение людей ближе 15 м от работающей фрезы, а также работа фрезы без защитного ограждения, предусмотренного заводом-изготовителем.

1392. При использовании ручного моторного рыхлителя переноска его с включенным рабочим органом не разрешается.

1393. При обработке почвы ручным способом рабочие должны располагаться друг от друга на расстоянии не ближе 3 м.

1394. Перед проведением работ на склонах необходимо исключить нахождение людей внизу по склону на всю его длину. По границам рабочей зоны должны быть установлены предупредительные знаки.

1395. Обработка почвы на склонах без промоин должна быть организована по горизонталям колесными тракторами общего назначения при крутизне склона не более 8°, гусеничными общего назначения – не более 12°, специальными – согласно технической документации на конкретную марку трактора.

1396. При одновременной работе двух или более машин на одном склоне расстояние между ними по склону должно быть не менее 60 м, а по горизонтали – не менее 30 м. Работа на склоне на одной вертикали не разрешается.

1397. При вынужденной остановке трактора на склоне он должен быть заторможен, а двигатель выключен.

1398. При подготовке тракториста для работы на крутых склонах необходимо обеспечить его стажировку по нарезанию террас на склонах умеренной крутизны (до 25°) в течение не менее 5 рабочих дней под руководством опытного тракториста и наблюдением ответственного лица.

1399. При террасировании склонов должно быть обеспечено устройство безопасных подъездов к террасам, переездам с террасы на террасу, разворотным площадкам. Ширину полотна переездов следует принимать такой, чтобы при прямолинейном движении трактора или его повороте гусеницы каждой стороны не приближались ближе 1 м к бровкам насыпного откоса полотна террасы.

1400. При организации работы террасерами не допускается:
работать на мокром глинистом грунте и в дождливую погоду;
съезжать с насыпной части полотна террасы подгорной гусеницей;
делать резкие развороты при работе на склонах. По террасе и склонам движение разрешается только на 1-й передаче;
крупные пни и валуны сдвигать за пределы террасы.

1401. При устройстве террас на крутых, сильно эрозированных склонах необходимо обеспечить засыпку промоин и установку в них опорных клеток, препятствующих осыпанию грунта.

1402. При организации работы по устройству напашных террас не разрешается работать на склонах, имеющих неровности микрорельефа (выступающие камни, бугры и т.п.) более 0,2 м, без предварительной их планировки и выглублять орудия при остановках машины.

ГЛАВА 80 ПОСЕВ И ПОСАДКА ЛЕСА

1403. Засыпка бункера семенами производится во время стоянки агрегата.

1404. Для очистки высевających аппаратов рабочие должны быть обеспечены специальными чистиками. Не разрешается перемешивать семена в аппаратах руками.

1405. При работе с мечом Колесова при приготовлении посадочной щели ноги не должны находиться в плоскости удара меча.

1406. При посадке леса вручную несколькими звеньями последние должны находиться на расстоянии не ближе 2,5 м друг от друга.

1407. При работе с мотобуром должны соблюдаться требования, предъявляемые к ручным машинам. Особенно надо быть осторожным при его пуске. Перемещаться по лесокультурной площади от одного посадочного места к другому можно не заглушая двигателя на холостых оборотах, при передвижении на большое расстояние мотобур должен быть выключен.

1408. При использовании мотобура для бурения посадочных ямок предполагаемое место необходимо очистить от порубочных остатков.

1409. После включения двигателя мотобура и его прогрева следует плавно опускать рабочий орган инструмента для соприкосновения с землей и только затем производить заглубление.

1410. Ящики, в которых подносится и переносится посадочный материал, не должны иметь торчащих гвоздей и порванной металлической окантовки.

1411. При организации работы лесопосадочной машины необходимо обеспечить сигнализацию между трактористом и рабочим на машине. Сигнал об остановке машины обязан подать любой рабочий, первым заметивший опасность или неисправность.

1412. При обслуживании машины несколькими рабочими один из них назначается старшим.

1413. При встрече машины с препятствиями, разворотах и переездах работники должны покинуть рабочие места по сигналу тракториста после остановки трактора.

1414. При одновременной работе нескольких лесопосадочных машин на одной площадке расстояние между ними должно быть не менее 20 м.

1415. Установка маркеров на лесопосадочных и лесопосевных машинах в рабочее положение и перестановка их в транспортное положение должны производиться при остановленной машине.

1416. При проведении лесопосадочных работ не разрешается:

загружать сеянцы в ящик для посадочного материала во время движения;

сходить с машины и садиться в нее во время движения;

находиться ближе чем на 10 м от машины во время работы;

находиться на рабочих местах машины при переезде на новый участок работ.

1417. Работа лесопосадочных агрегатов на склонах должна проводиться в соответствии с требованиями безопасности, изложенными в настоящих Правилах.

ГЛАВА 81

РАБОТА В ПИТОМНИКАХ

1418. При работах в питомниках, связанных с подготовкой и обработкой почвы, погрузкой и разгрузкой, перевозкой грузов гужевым транспортом, перевозкой людей и инструмента следует руководствоваться соответствующими разделами настоящих Правил.

1419. При проведении поливных работ необходимо соблюдать следующие требования:

предохранительные клапаны и контролирующие манометры, установленные на ресивере, должны быть опломбированы;

не производить ремонт водопроводной системы и ее элементов во время работы системы;

не производить полив на одном участке одновременно с другими видами работ;

прекращать работу до устранения неисправности при повышении давления в системе выше разрешенного, неисправности предохранительных клапанов и блокировочных устройств; обнаружении течи в швах и соединениях, разрывов и выпучин в шлангах, перебоев в работе насоса.

1420. Для удержания поднятых рам в парниках и теплицах необходимо применять специальные подставки. Рама должна иметь ручки для ее подъема.

1421. Очистку рам от снега необходимо проводить со специально уложенных, прочно закрепленных трапов.

1422. Для выполнения работ по набивке парников биотопливом и их очистке рабочие должны быть обеспечены комплектами средств индивидуальной защиты (резиновые сапоги, рукавицы, фартуки).

1423. При проведении механизированных работ теплицы должны вентилироваться.

ГЛАВА 82

РУБКИ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

1424. Рубки промежуточного пользования (далее – рубки промпользования) производятся в соответствии с требованиями, изложенными в [разделе II](#) «Лесосечные работы» настоящих Правил.

1425. Производить рубки промпользования разрешается бригадам (звеньям) в составе не менее двух человек, один из которых назначается старшим.

1426. При проведении рубок ухода в молодняках рабочие обеспечиваются касками с защитными щитками, предохраняющими лицо от травм.

1427. До начала рубок промпользования выполняются подготовительные работы, в лесосеке приземляются зависшие и наиболее опасные деревья, падающие от толчка упорной вилкой.

1428. Ширина подготовленного технологического коридора (волока) должна быть равна ширине трактора (машины), увеличенной на 1 м (2 м на косогоре), но не менее 3 м.

1429. В любом случае ширина волока должна обеспечивать возможность свободного, безопасного маневрирования трактора при наборе хлыстов, прохождения по волоку трактора с хлыстами, в том числе и на поворотах и примыканиях.

1430. При организации рубок промпользования с использованием ручного и моторного инструмента не разрешается:

начинать работу в густых зарослях (работу следует начинать с менее заросшего места);

сгибать деревья и кустарники до сильного напряжения;

срезать (рубить) деревья диаметром более 8 см без подпила (подруба);

срезать кустарники и тонкие деревья, не видя рабочего органа инструмента.

1431. При проведении рубок ухода в молодняках при помощи мотокустореза необходимо дополнительно обеспечить выполнение следующих требований по охране труда:

не разрешается нахождение людей в радиусе работы кустореза, равном двойной высоте спиливаемых деревьев;

для валки деревьев вершиной вперед следует использовать левый сектор пилы кустореза, а для валки вершиной назад – правый сектор;

пиление деревьев диаметром до 4 см следует производить всем свободным сектором пилы. В случае затягивания стволиков под защитный кожух необходимо заглушить кусторез и освободить пилу, вращая диск в противоположном рабочему движению направлении;

валку деревьев диаметром более 8 см необходимо производить в сторону естественного наклона ствола, направления ветра или в сторону наибольшей массы кроны, предварительно сделав подпил со стороны выбранного направления валки;

при перемещении с работающим двигателем кусторез должен быть прицеплен к

плечевому ремню. Не разрешается работа кусторезом со снятым защитным кожухом, при подтекании топлива и при других неисправностях.

1432. Необходимо обеспечить:

первоочередную уборку сухостойных деревьев в зоне валки сырораствующих;

валку деревьев в просветы между деревьями шириной не менее $\frac{1}{3}$ диаметра кроны спиливаемого дерева.

1433. При ширине кроны спиливаемого дерева более $\frac{1}{3}$ его высоты просвет должен быть не менее $\frac{1}{2}$ диаметра кроны этого дерева.

1434. При работе многооперационных машин должны соблюдаться требования охраны труда, установленные для машинной валки, трелевки деревьев и обрезки сучьев, изложенные в [разделе II](#) «Лесосечные работы» настоящих Правил.

1435. При обработке культур катком-осветителем нельзя производить любые виды работ либо находиться от работающего катка на расстоянии менее двойной высоты древостоя, а при работе кустореза-осветителя – в радиусе 50 м. На участке опасная зона ограждается знаком установленной формы. При появлении в опасной зоне людей тракторист обязан немедленно отключить фрезу.

1436. Перед началом работы кустореза-осветителя до запуска агрегата необходимо убедиться в исправности и прочности крепления ножевых фрез, блокировок, ограждений и других узлов и деталей кустореза.

1437. При монтаже (демонтаже) фрезерных ножей, их заточке необходимо вал заклинивать деревянным клином, использовать защитные очки, рукавицы, штатный исправный инструмент.

1438. Работа кустореза-осветителя прекращается:

при наличии на пути работы пней, камней, металла, бетона, проволоки и других препятствий высотой более 30 см, деревьев диаметром более 5 см;

на уклоне более 8° ;

при видимости менее 50 м, во время или после ливневых дождей, в грозу;

при нахождении в опасной зоне людей.

1439. Не допускается очищать оборудование кустореза при работающем двигателе, фрезу очищают чистиком, находясь сбоку от агрегата.

ГЛАВА 83

ТУШЕНИЕ ЛЕСНЫХ ПОЖАРОВ

1440. При организации работ по охране лесов от пожаров необходимо руководствоваться ППБ 2.07-2000, [постановлением](#) Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь и Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29 декабря 2007 г. № 57/129 «О некоторых мерах по обеспечению пожарной безопасности в лесах» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2008 г., № 31, 8/18056), другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами по вопросам проведения противопожарных мероприятий.

1441. Порядок взаимодействия Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь и других юридических лиц, ведущих лесное хозяйство, по обнаружению и тушению лесных пожаров на территории Республики Беларусь установлен [Инструкцией](#) о взаимодействии Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь и других юридических лиц, ведущих лесное хозяйство, по обнаружению и тушению лесных пожаров на территории Республики Беларусь, утвержденной постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь от 14 февраля 2005 г. № 16/8 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2005 г., № 77, 8/12589).

РАЗДЕЛ IX ЛЕСОУСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ГЛАВА 84 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1442. Работники до начала полевых работ должны быть обучены приемам работы, связанным со спецификой полевых работ в данном районе, а также методам и приемам оказания первой помощи при несчастных случаях и заболеваниях и мерам предосторожности от ядовитой флоры и фауны.

1443. При выполнении работ в полевых условиях работники должны быть обеспечены полевым снаряжением, коллективными и индивидуальными средствами защиты, медицинскими аптечками.

1444. При проведении работ в полевых условиях работники должны быть обеспечены соответствующими средствами защиты (специальная одежда, репелленты, накомарники и другие средства защиты).

1445. До начала полевых работ должны быть решены вопросы строительства и обустройства мест базирования, обеспечения работников транспортными средствами, материалами, оборудованием, снаряжением и продовольствием, разработан план мероприятий по охране труда и пожарной безопасности.

1446. Выезд работников лесоустроительной организации на полевые работы допускается только после проверки готовности к этим работам.

1447. Состояние готовности к проведению работ в полевых условиях должно быть оформлено актом, подписанным руководителем структурного подразделения лесоустроительной организации, представителем профсоюзной организации, специалистом по охране труда и утвержденным руководителем организации.

1448. Все выявленные недостатки должны быть устранены до начала полевых работ.

ГЛАВА 85 БАЗА (ПАЛАТОЧНЫЙ ЛАГЕРЬ)

1449. До начала работ в лесу начальник партии обязан поставить в известность местные органы власти, лесхозы, леспромхозы о начале, окончании, объемах работ, передать лесхозу схему с утвержденной новой и старой нумерацией кварталов и обозначением мест базирования таксаторских партий (групп).

1450. При необходимости для проживания работников в полевых условиях до начала работ должны быть обустроены базы (палаточные лагеря).

1451. Все работники, работающие в полевых условиях, должны соблюдать установленные правила внутреннего трудового распорядка.

1452. Уход работников с базы во время перерывов в работе (выходной, отдых) должен производиться только с разрешения руководителя работ в письменном виде (заявление, докладная).

1453. Территория базы должна содержаться в чистоте и порядке, проходы к жилым вагончикам (домам), палаткам, вспомогательным и санитарно-бытовым помещениям должны быть легко доступны, не загромождаться посторонними предметами.

1454. На территории баз должны быть выделены специальные места для хранения материалов, деталей, оборудования и тому подобного.

1455. Ямы для пищевых отходов и уборные должны устраиваться не ближе 30 м от жилых и культурно-бытовых помещений.

1456. Топоры, пилы, прочий инвентарь и походное имущество должны располагаться на определенных местах и исключать травмы и ранения от случайного прикосновения, падения.

ГЛАВА 86

ПОЛЕВЫЕ ЛЕСОУСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

1457. Все лесоустроительные работы должны выполняться группой не менее чем из двух человек.

1458. До начала полевых работ начальник партии должен провести инструктаж с работниками на месте их базирования.

1459. Уходящие на лесоустроительные работы работники должны оставлять на месте своего базирования сведения о маршруте своего хода, месте работы и предполагаемых сроках возвращения. Сведения должны оставаться на бумаге или сообщаться руководителю работ в устной форме.

1460. В сложных условиях маршрута передвигаться можно только в сопровождении опытных проводников, работников лесной охраны, хорошо знающих местность.

1461. Выполнение всех лесоустроительных работ в ночное время не разрешается.

1462. Переходя болото группой, следует идти на расстоянии 2–3 м друг от друга, чтобы иметь возможность оказать помощь провалившемуся.

1463. Переходить болото при лесоустроительных работах необходимо в присутствии другого работника или сопровождающего, хорошо знающего эту местность.

1464. Места, покрытые яркой, сочной зеленью (признак наличия «окон»), необходимо обходить.

1465. Для обследования верхнего растительного покрова болота при переходах и для поддержки в случае провала в болотные «окна» каждый переходящий должен быть снабжен надежным шестом длиной 2–3 м.

1466. В случае провала в болото необходимо держаться за шест, положенный горизонтально, и не делать резких движений. Выручать провалившегося следует с устойчивого места, бросив веревку или протянув шест.

1467. При штормовом ветре, густом тумане, сильном снегопаде маршрут прекращается до улучшения обстановки.

1468. Работники, направляемые на работы в районы, где передвижение связано с переправами через реки, должны снабжаться индивидуальными спасательными средствами. На моторных лодках должны быть весла, багры, запасы топлива, средства для тушения пожара.

1469. Перед началом работы следует осмотреть все необходимые инструменты и убедиться в их исправности.

1470. Деревянные ручки топоров и пил должны быть прочными и гладкими.

1471. Топоры должны быть прочно насажены на топорнице с утолщением на конце для надежного удержания в руках; щеки топора не должны иметь выщербин и трещин.

1472. При переносе на большие расстояния на острые части пил и топоров нужно надеть специальные чехлы, а при отсутствии их – иные средства защиты (футляры из дерева, бересты).

1473. Валка модельных деревьев при таксации, закладке пробных площадей должна осуществляться в соответствии с требованиями настоящих Правил.

1474. Квартальные просеки нужно разрубать (расчищать) на ширину не менее 0,5 м, визиры – на ширину 0,3 м. Мелкие деревья должны быть срублены заподлицо с землей. Срубленные деревья и тонкомер следует валить перпендикулярно визиру просек. Не допускается оставлять острые пни срубленного тонкомера и торчащие сучья валежника, а также деревья, тонкомер и кустарник.

1475. Ветки ближайших деревьев должны быть обрублены на ширину и высоту, исключая задевание за них при прохождении по визиру. Валежник, перегораживающий визир, должен быть выпилен на ширину визира.

1476. Вешку для вешения изготавливают следующим образом: выбранное деревце высотой 2,5–3 м необходимо очистить от сучьев, отвесным несильным ударом срубить и

сразу заострить комель на три грани, а затем двумя легкими ударами топора отрубить вершину.

1477. Работы по промеру, изготовлению и постановке пикетных кольев проводятся бригадой из 2–3 человек.

1478. Мерную ленту, рулетку при переходах необходимо носить только в свернутом виде, а мерные колышки (шпильки) только в руке, не подвешивая их на пояс.

1479. Обработку пикетных и километражных кольев нужно производить только на твердой опоре. Забивать пикетные колья следует боковой стороной обуха топора, при этом лезвие топора необходимо держать в сторону от себя.

1480. Для подхода к дереву и измерения его диаметра мешающие проведению работы сучья необходимо обрубить.

1481. Столбы следует обтесывать на подкладках, укрепив их деревянными клиньями или скобами.

1482. Перед переноской столба к месту постановки необходимо расчистить подход.

1483. При переноске столбов топор и пилу нужно подносить отдельно.

1484. Тяжелые столбы следует подкатывать.

1485. Плавание по рекам и водоемам не разрешается:

на самодельных и малоустойчивых лодках (долбленках, челноках, байдарках и тому подобном);

в ночное время;

при скорости течения более 1,5 м/с на весельных лодках.

1486. При плавании по рекам и водоемам не разрешается:

сидеть на бортах лодки;

выходить в плавание с неисправными веслами;

пользоваться веслами для отталкивания от берега и плавания по мелководью;

опираться на конец багра или шеста животом или грудью;

зачаливать лодку за мосты, плывущие суда и плоты, обстановочные знаки на воде;

оставлять маломерные суда во время плавания без управления;

применять для буксировки стальные канаты без специального приспособления, обеспечивающего быструю отдачу его;

переходить из лодки в лодку на ходу;

подчаливать лодки к буксирному канату, а также проплывать под ним;

находиться в лодке с грузом на плечах.

РАЗДЕЛ X

САНИТАРНО-БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТНИКОВ И ОБЕСПЕЧЕНИЕ СРЕДСТВАМИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

ГЛАВА 87

САНИТАРНО-БЫТОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАБОТНИКОВ

1487. Работники должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с СНБ 3.02.03-03 «Административные и бытовые здания», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 28 июля 2003 г. № 142.

1488. Санитарно-бытовые помещения размещаются в местах с наименьшим воздействием вредных и опасных производственных факторов.

1489. Если производственные процессы основных групп содержат характеристики других групп, следует предусматривать дополнительно соответствующие санитарно-бытовые помещения и санитарно-технические устройства, присущие этим группам.

1490. Бытовые помещения располагаются в пристройке к производственному зданию или в отдельно стоящем здании, соединенном с производственным зданием теплым переходом. Допускается размещать бытовые помещения в производственном

здании, но при этом они должны быть отделены от производственных помещений тамбуром или коридором с выходом наружу.

1491. В составе санитарно-бытовых помещений могут быть предусмотрены гардеробные, душевые, преддушевые, умывальные, уборные, курительные, помещения для обогрева или охлаждения, помещения обработки, хранения и выдачи спецодежды и в зависимости от количества работающих здравпункт и комната личной гигиены женщин. Гигиенические требования к условиям труда женщин определены СанПиН 9-72 РБ 98 «Гигиенические требования к условиям труда женщин», утвержденными [постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12](#).

1492. Прием пищи на рабочих местах не допускается.

1493. В производственных подразделениях должны быть медицинские аптечки, укомплектованные согласно постановлению Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 января 2007 г. № 4 «Об утверждении перечней вложений, входящих в аптечки первой медицинской помощи, и порядке их комплектации» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 68, 8/15904).

1494. Гардеробные предназначены для хранения уличной, домашней и специальной одежды. При производственных процессах групп 1а, 1б, 2а, 2б, 3а гардеробные общие для всех видов одежды. При производственных процессах групп 1в, 2в и 3б должны быть предусмотрены отдельные гардеробные для спецодежды для каждой из указанных групп.

1495. В гардеробных количество отделений в шкафах или крючков вешалок для домашней и спецодежды следует принимать равным списочной численности работающих. Количество мест на вешалках для отдельного хранения уличной одежды должно приниматься по численности работающих в двух наиболее многочисленных сменах.

1496. Устройства питьевого водоснабжения должны содержаться в чистоте, иметь сливные раковины или специальные приемники для сливания воды.

1497. В производственных помещениях, где выполняются работы с вредными веществами (кислотами, щелочами и тому подобным), для промывания глаз и кожи следует предусмотреть души и фонтанчики в количестве и местах, обеспечивающих пользование ими не позднее 6–12 секунд после попадания на тело работника вредного вещества.

1498. Вентили, регулирующие температуру и подачу воды в душевые кабины, должны быть установлены в местах, исключающих возможность ожогов горячей водой во время пользования душем. Рекомендуется установка вентилей и смесительных устройств с наружной стороны кабины, на боковой стенке или у входа в кабину.

ГЛАВА 88

ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАБОТНИКОВ СРЕДСТВАМИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

1499. Работники, занятые на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, связанных с загрязнением или осуществляемых в неблагоприятных температурных условиях, обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с [Инструкцией](#) о порядке обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 209 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 68, 8/20390).

1500. Средства индивидуальной защиты выдаются работникам согласно [Типовым отраслевым нормам](#) бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам лесозаготовительных и лесохозяйственных организаций, деревообрабатывающих производств, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 ноября 2002 г. № 140 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 129, 8/8751), [Типовым нормам](#) бесплатной выдачи

средств индивидуальной защиты работникам общих профессий и должностей для всех отраслей экономики, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 22 сентября 2006 г. № 110 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 171, 8/15132), другим типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты.

1501. Применяемые средства индивидуальной защиты должны обеспечивать защиту работников от воздействия опасных и вредных производственных факторов при существующих технологии и условиях работы.

1502. Работники, занятые на лесосечных работах, и лица, осуществляющие надзор и контроль за ведением этих работ, должны носить защитные каски, при необходимости – наушники, защитные очки или щитки.

1503. Порядок пользования средствами индивидуальной защиты должен быть изложен в инструкциях по охране труда с учетом конкретных условий, в которых они применяются. Работники должны быть обучены правильному применению средств индивидуальной защиты.

1504. Средства индивидуальной защиты, используемые в данном технологическом процессе, указываются в технологической документации.

1505. Работы, связанные с опасностью разбрызгивания клеев, лаков, красок и других вредно действующих веществ, отлетающей стружки, окалины, осколков, пыли, должны производиться в соответствующих защитных очках (лицевых щитках).

1506. Для защиты рук работников от действия растворителей, клеев и лаков должны применяться соответствующие защитные перчатки (нефтестойкие латексные и тому подобные), дерматологические защитные средства (кремы, пасты и тому подобное).

1507. Для устранения опасности накопления электростатических зарядов работники должны быть обеспечены антистатической обувью.

1508. Для предотвращения неблагоприятного воздействия локальной вибрации следует использовать виброзащитные перчатки (рукавицы).

С целью снижения вредного влияния общей вибрации следует использовать специальную виброзащитную обувь.

1509. Для защиты органов дыхания от паров, газов, пыли должны применяться респираторы или противогазы.

1510. В организации должны быть обеспечены надлежащее хранение и уход за средствами индивидуальной защиты.

1511. Смывающими и обезвреживающими средствами работники организаций обеспечиваются в соответствии с [постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 208](#) «О нормах и порядке обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 41, 8/20379).

Приложение
к Межотраслевым правилам по охране
труда в лесной, деревообрабатывающей
промышленности и в лесном хозяйстве

Допустимые величины диаметра опор (стоек) в верхнем отрубе

Нагрузка, кН	Допускаемый диаметр в верхнем отрубе, см, при длине, м				
	8	12	16	20	24
1	2	3	4	5	6
20	16,0	18,0	19,5	21,5	23,5
40	19,0	22,5	24,5	26,0	28,0
60	21,5	25,5	28,0	30,0	32,5

80	23,5	27,5	31,0	33,5	35,5
100	25,0	29,5	33,0	36,0	38,5
120	26,0	31,0	35,0	38,5	41,5
140	27,5	32,5	37,0	40,5	43,5
160	28,5	34,0	38,5	42,5	45,5
180	29,5	35,0	39,5	43,5	—
200	30,5	36,0	41,0	45,0	—
220	31,5	37,0	42,0	—	—
240	32,5	38,0	43,0	—	—

Примечания:

1. Сбежистость, начиная с середины опоры, не более 1 см на 1 м длины.
2. При использовании твердых пород деревьев (дуба, граба, клена, лиственницы, ясеня) диаметр опоры можно уменьшить на 1–2 см.