

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Система стандартов безопасности труда
Средства индивидуальной защиты****РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ****Технические условия****Occupational safety standards system. Personal safety means.
Special mittens. Specifications**

ОКП 85 5700

Дата введения 1976-01-01

УТВЕРЖДЕН Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491

Постановлением Госстандарта России № 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

ВЗАМЕН ГОСТ 5514-64

Переиздание (июнь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1977 г., марте 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 5-77, 5-81, 3-85)

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготавливаться пяти типов:

Б - с втачным напалком (черт. 2);

В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт. 3);

Г - с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт. 4);

Д - с двумя напалками - для большого и указательного пальцев (черт. 5);

Е - удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроенным напалком (черт. 6).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них. Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 2-6.

Таблица 1

Номера измерений на чертежах	Наименование измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов: Б, В, Г, Д	26,0	26,0	28,0	30,0	±1,0
		42,0	42,0	44,0	46,0	±1,0
2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	±0,5
3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д Ширина краги внизу в рукавицах типа Е	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
		22,0	23,0	24,0	25,0	±0,5
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Примечания:

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.

2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Назначение	Наименование материала	Нормативная	Назначение
------------	------------------------	-------------	------------

рукавиц по защитным свойствам		документация	материала
От механических воздействий: истирания	Двунитка суровая аппретированная Двуниток льняной суровый № 1 Двуниток полульняной Двуниток льнокапроновый	По нормативной документации ГОСТ 15530-93 ГОСТ 15530-93 ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц То же " Для основания и накладок рукавиц То же
искр, брызг, расплавленного металла, окалины	Двуниток льнолавсановый, арт. 12202 Парусины полульняные Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853 Сукно шинельное	По нормативной документации ГОСТ 15530-93 По нормативной документации ГОСТ 27542-87	" " Для основания рукавиц
От воды и растворов солей	Спилковый лоскут Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2 Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254 Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой	По нормативной документации ГОСТ 6102-94 ГОСТ 15530-93 По нормативной документации ГОСТ 7297-90 ГОСТ 7297-90	Для основания и накладок рукавиц То же Для основания рукавиц То же "
От воды и растворов солей	Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853 Парусины полульняные с водоупорной пропиткой Ткань прорезиненная ЛГН-566-1 Ткань прорезиненная ИРП-11-29 Винилискожа-Т прерывистая Эластоискожа-Т "Текстин" Ткань хлопколавсановая меланжевая "Горизонт" с комбинированной пропиткой арт. 3512	По нормативной документации ГОСТ 15530-93 По нормативной документации То же " " "	" Для основания и накладок рукавиц Для накладок рукавиц То же " " "
От повышенных температур:			

теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	"
контакта с нагретыми поверхностями	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	"
	Эластоискожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	Для основания и накладок рукавиц
контакта с нагретыми поверхностями	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	"
	Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6	ГОСТ 15530-93	"
контакта с нагретыми поверхностями От кислот: концентрированных кислот	Парусина полульняная № 3	ГОСТ15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	По нормативной документации	То же
	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 "С"; 49706 "С"	То же	"
растворов кислот средней концентрации	Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86039	"	"
	Сукно кислотозащитное ШХВ-30	ГОСТ 16166-80	"
	Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702	По нормативной документации	"
От щелочей: от растворов щелочей низкой концентрации	Ткань для спецодежды с полипропиленом	То же	"
	Сукно суровое	"	Для изготовления кислотозащитных рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц

От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Двунитка суровая аппретированная Сукно суровое	По нормативной документации То же	То же Для изготовления рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530-93	То же
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
	Ткань гладкокрашенная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146	По нормативной документации	То же
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297-90	"
	Ткань вискознополиэфирная с маслородоодежающими свойствами арт. 86037	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань лавсановискозная с маслородоодежающей пропиткой арт. 86020	То же	То же
	Винилискожа-Т одежная водостойкая "Шторм"	"	Для накладок рукавиц
	Эластоискожа-Т маслородоодежающая (ОФ)	"	То же
Фурнитура			
	Лента эластичная прорезиненная	По нормативной документации ГОСТ 6309-93	Для стягивания рукавиц типа Е
	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой		Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)
	16,5 тексх3х2, 27 тексх3х3, 15,4 тексх3х3, 10 тексх3х3, 13 тексх3х2, 21 тексх3х2		
	Нитки лавсановые 29,4 тексх2	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных

	Нитки капроновые 15,6 тексх3	По нормативной документации	температур) Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур и кислот)
	Нитки хлопчатобумажные 16,5 тексх3, 21 тексх3, 13 тексх3	ГОСТ 6309-93	Для обметывания срезов
	Нитки фенилоновые швейные специальные 60 фн, 29,4 тексх2 (34/2), 60 фк 29,4 тексх2 (34/2)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур
	Нитки армированные швейные T _{РН} 45,0-69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя напалками;

со съемным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, - по ГОСТ 12807-88.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122-91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц - по ГОСТ 12.4.031-84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевым или поперечном направлениях; напалок, накладки и краги - в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц "КР");

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба - в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц - по ГОСТ 4103-82.

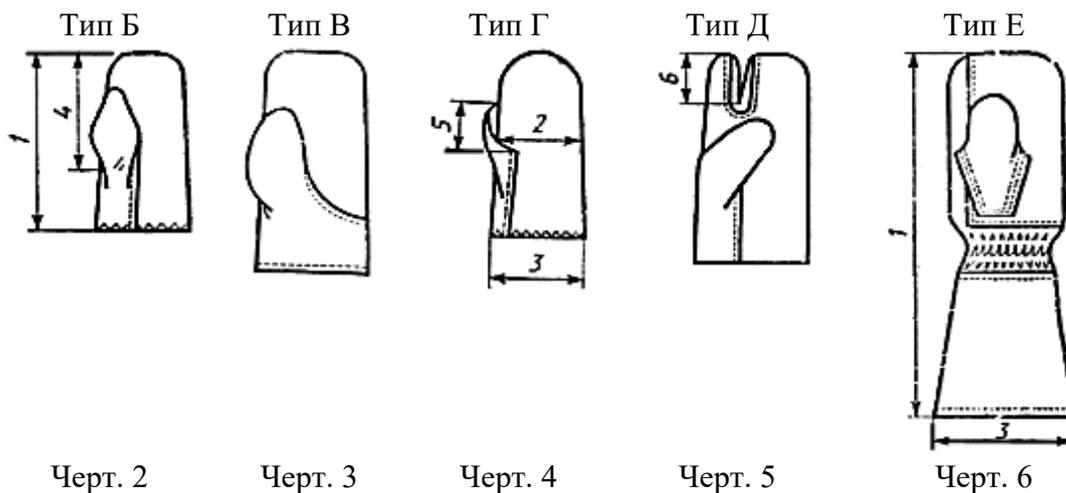
4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц - по ГОСТ 10581-91 и по ГОСТ 12.4.103-83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц - по ГОСТ 10581-91.

4.3. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77.

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.



Черт. 1 (Исключен, Изм. № 2)