

Система стандартов безопасности труда	ГОСТ
МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	12.2.013.8-91
Конкретные требования безопасности и методы испытаний ножниц	(МЭК745-2-8-82)
Occupational safety standards system	
Electric hand-held tools. Particular safety requirements and shears testing methods	

ОКП 48 3331

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических ручных ножниц для резки листового металла (далее - ножницы), которые дополняют, изменяют или заменяют разделы и пункты ГОСТ 12.2.013.0 (МЭК 745-1).

По тексту стандарта: методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности СССР, выделены вертикальной линией на полях.

Требования всех пунктов настоящего стандарта являются обязательными.

1. Область распространения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

1.1. Замена

Настоящий стандарт распространяется на ножницы и устанавливает требования безопасности и методы испытаний.

2. Термины и определения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

2.2.23. Первый абзац.

Замена:

Нормальная нагрузка - нагрузка при непрерывной работе ножниц, при которой потребляемая мощность в ваттах равна номинальной потребляемой мощности.

Примечание. Допускается нагрузку к рабочему шпинделю ножниц прикладывать с помощью тормоза.

3. Общие требования

По ГОСТ 12.2.013.0

4. Испытание, общие положения

По ГОСТ 12.2.013.0

5. Номинальное напряжение

По ГОСТ 12.2.013.0

6. Классификация

По ГОСТ 12.2.013.0

7. Маркировка

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

7.1. Дополнение

Кроме того маркировка ножниц должна содержать:

максимальную толщину разрезаемого листового металла в миллиметрах.

Примечание. Если в маркировке не указано другое, то значение максимальной толщины разрезаемого металла относится к листовой стали с временным сопротивлением разрыву 390 МПа.

8. Защита от поражения электрическим током

По ГОСТ 12.2.013.0

9. Пуск

По ГОСТ 12.2.013.0

10. Потребляемая мощность и ток

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

10.1. Изменение.

Данное испытание не проводится.

11. Нагрев

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

11.4. Замена

Превышение температуры измеряют после того, как ножницы проработали 30 мин под нормальной нагрузкой.

12. Ток утечки

По ГОСТ 12.2.013.0

13. Подавление радио-и телепомех

По ГОСТ 12.2.013.0

14. Влагостойкость

По ГОСТ 12.2.013.0

15. Сопротивление изоляции и электрическая прочность

По ГОСТ 12.2.013.0

16. Надежность

По ГОСТ 12.2.013.0

17. Ненормальный режим работы

По ГОСТ 12.2.013.0

18. Механическая безопасность

По ГОСТ 12.2.013.0

19. Механическая прочность

По ГОСТ 12.2.013.0

20. Конструкция

По ГОСТ 12.2.013.0

21. Внутренняя проводка

По ГОСТ 12.2.013.0

22. Комплектующие изделия

По ГОСТ 12.2.013.0

23. Подключение к сети и внешние гибкие кабели и шнуры

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

23.3. Первый и второй абзацы.

Изменение

Тип несъемного кабеля или шнура должен соответствовать или быть выше качества обычного гибкого кабеля с полихлоропреновой изоляцией. Допускается по согласованию с потребителем использование гибких кабелей или шнуров по ГОСТ 12.2.013.0.

24. Зажимы для внешних проводов

По ГОСТ 12.2.013.0

25. Заземление

По ГОСТ 12.2.013.0

26. Винты и соединения

По ГОСТ 12.2.013.0

27. Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции

По ГОСТ 12.2.013.0

28. Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токопроводящих мостиков

По ГОСТ 12.2.013.0

29. Коррозионная стойкость

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение А. Термовыключатели и устройства защиты от перегрузок

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение В. Электронные схемы

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение С. Конструкция безопасных изолирующих трансформаторов

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение D. Измерение путей утечки и воздушных зазоров

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение 1. Правила безопасности при эксплуатации машин в условиях производства

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение 2. Правила безопасности при эксплуатации машин в бытовых условиях

По ГОСТ 12.2.013.0

Приложение 3. Приемка

По ГОСТ 12.2.013.0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Московским научно-производственным объединением по механизированному строительному инструменту и отделочным машинам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30.09.91 N 1564

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта МЭК 745-2-8-89 "Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Конкретные требования к ножницам для металла" с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки - 1996 г., периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 20524-86

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.2.013.0 - 91	Вводная часть, разд. 1-29 Приложения А, В, С, D, 1, 2, 3

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1996 г.

ГОСТ 12.2.013.8-91. Машины ручные электрические.. Конкретные требования безопасности и методы испытаний ножниц

Постановление Госстандарта СССР от 01.01.93 N 6/н, 12.2.013.8-91

Госстандарт СССР

Дата внесения в БД: (Дата внесения в БД)

Стандарты, правила, нормы, инструкции

Государственные стандарты ССБТ

Безопасность производственного оборудования