

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
Система стандартов безопасности труда
Система разработки и постановки продукции на производстве
Средства индивидуальной защиты
ГОСТ 15.004-88

Утвержден постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 июля 1984 г., N 2540

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт устанавливает порядок разработки, постановки на производство, применения образцов-эталонов и снятия с производства средств индивидуальной защиты (СИЗ); специальной одежды, средств защиты головы и рук, специальной обуви, по продукции легкой промышленности, а также тканей и материалов для их изготовления.

1. Общие положения

1.1. Продукция, подлежащая разработке, должна удовлетворять требованиям заказчика и быть конкурентоспособной на мировом рынке.

1.2. Разработка продукции осуществляется по государственным заказам или заказам потребителя. Разработка продукции может выполняться на конкурсной основе.

2. Порядок разработки продукции

2.1. Разработка СИЗ осуществляется на основе получения заявки -исходных требований от заказчика и предусматривает проведение следующих работ:

1) изготовление опытного образца (опытной партии), проведение испытаний и разработка проектов нормативно-технической и (или) технической документации;

2) рассмотрение и утверждение образца СИЗ в качестве образца эталона.

2.2. Заявку -исходные требования разрабатывает заказчик продукции и согласовывает с соответствующими отраслевыми ЦК профсоюзов и институтами охраны труда ВЦСПС.

Построение и оформление заявки -исходных требований -в соответствии с приложением 1.

2.3. Опытный образец изготавливает разработчик (научно-исследовательские и моделирующие организации, предприятия-изготовители), при необходимости проводит исследовательские испытания, а также оценку образца на соответствие требованиям заказчика (совместно с заказчиком).

Опытную партию подвергают испытаниям по программе и методике испытаний, составленным заказчиком совместно с разработчиком.

Результаты испытаний оформляются в соответствии с приложением 2.

При использовании новых видов синтетического сырья и материалов проводят согласование возможности их применения с Министерством здравоохранения СССР.

2.4. Проекты нормативно-технической или технической документации разрабатывает разработчик продукции.

Допускается разработка конструкторско-технологической документации проектными организациями министерств-изготовителей и предприятиями-изготовителями.

2.5. Утверждение образцов -эталонов СИЗ проводит Межведомственная приемочная комиссия, организуемая министерством (ведомством) -разработчиком СИЗ.

2.6. На Межведомственную приемочную комиссию разработчик представляет образец и следующие документы:

1) заявку -исходные требования заказчика;

2) программу и методику испытаний;

3) протоколы испытаний;

4) нормативно-техническую и (или) техническую документацию или проекты нормативно-технической документации;

5) карту цветов тканей спецодежды, карту выклеек (альбом) предлагаемых тканей, материалов, полотен в различных рисунках, видеорисунках, расцветках, переплетениях.

Требования к образцам-эталонам: размерам, комплектности образцов-эталонов, размерам образцов материалов, карт выклеек (альбомов) -в соответствии с приложением 3.

2.7. Межведомственная приемочная комиссия:

1) определяет соответствие образца требованиям заявки -исходным требованиям, нормативно-технической и (или) технической документации;

2) согласовывает проекты НТД;

3) принимает решение о целесообразности массового (серийного) выпуска продукции или доработке образца СИЗ, или о прекращении работ по его созданию;

4) утверждает: для спецобуви, тканей и материалов -образец-эталон, для спецодежды, средств защиты головы и рук -базовый образец с рекомендуемыми вариантами технологии обработки узлов и деталей сроком действия не более 5 лет.

Решение Межведомственной приемочной комиссии оформляется в соответствии с приложением 4.

Примечание. Решение Межведомственной приемочной комиссии принимают большинством голосов при обязательном согласии представителя заказчика.

2.8. К образцу-эталону (базовому образцу) должен быть прикреплен ярлык в соответствии с ГОСТ 15.007-88. Форма заполнения ярлыка приведена в приложении 5.

2.9. Образец-эталон (базовый образец) с прикрепленным к нему ярлыком после утверждения должен быть

опломбирован с целью исключения возможности оспаривания его подлинности.

Образцы -эталоны продукции (базовые образцы) должны храниться в организации, представившей образцы на утверждение, если решением Межведомственной приемочной комиссии не определено другое место хранения.

2.10. На предприятии-изготовителе спецодежды, средств защиты головы и рук должен находиться образец-эталон, соответствующий утвержденному базовому образцу в одном из рекомендованных вариантов технологии обработки узлов и деталей, изготовленный и утвержденный руководителем организации -разработчика конструкторско-технологической документации и руководителем предприятия-изготовителя.

В случае разработки конструкторско-технологической документации предприятием-изготовителем образец-эталон утверждает проектная организация ведомства-изготовителя и руководитель предприятия-изготовителя.

2.11. К образцу-эталону спецодежды, средств защиты головы и рук должен быть прикреплен ярлык в соответствии с п. 2.8. Форма заполнения лицевой стороны ярлыка приведена в приложении 6.

2.12. По истечении срока действия, а также в случае ухудшения внешнего вида при хранении образец-эталон (базовый образец) должен быть переутвержден в соответствии с порядком его утверждения.

3. Постановка продукции на производство

Подготовка производства к массовому выпуску СИЗ проводится на основании:

- 1) заказа-потребителя или госзаказа;
- 2) нормативно-технической и (или) технической документации;
- 3) образца-эталона.

4. Применение образцов-эталонов

4.1. Применение образцов-эталонов -по ГОСТ 15.007 -88 со следующим дополнением: допускается при необходимости применять дубликаты образцов-эталонов. Дубликат отбирают из серийной (массовой) продукции, прикрепляют ярлыки, оформленные в соответствии с п.2.8 (для спецодежды и средств защиты головы и рук -п. 2.11) с надписью "Дубликат" и заверяют их подписями руководителя предприятия-изготовителя и представителя государственной приемки (для предприятий, работающих в условиях госприемки).

5. Снятие продукции с производства

5.1. Продукция подлежит снятию в случаях:

- 1) несоответствия технического уровня и качества выпускаемой продукции требованиям п. 1.1;
- 2) отсутствия заказа на поставку продукции.

5.2. Решение о снятии с производства принимается на основании совместного решения потребителя и предприятия-изготовителя.

Приложение 1
Рекомендуемое

Наименование организации-заказчика

ЗАЯВКА на разработку и освоение продукции

(наименование продукции)

1. Цель и назначение продукции _____

2. Предполагаемый разработчик (соисполнитель) _____

(указывают при необходимости)

3. Ориентировочная потребность в заказываемой продукции на 5 лет (по годам) с начала промышленного производства _____

4. Лимитная цена единицы заказанной продукции в руб. _____

5. Срок выполнения заявки (год, квартал):

а)изготовление опытного образца (опытной партии) и его предъявление приемочной комиссии _____

б)начало промышленного производства и поставки _____

6. Источники финансирования _____

Должность Личная Расшифровка

Дата подпись подписи

Заклучение организации-разработчика с указанием ориентировочной стоимости всех работ по разработке продукции (изделий и материалов для них), включая затраты на опытную работу и стоимость опытных образцов и опытной партии в тыс.руб. _____

Должность Личная Расшифровка

Дата подпись подписи

Примечание. Исходные требования заказчика указывают в приложении к заявке, являющемся ее неотъемлемой частью, и содержат:

- 1) назначение и область применения;
 - 2) технико-экономическое обоснование необходимости разработки новой продукции:
перечень профессий, для которых необходима новая продукция, с указанием количества рабочих по каждой профессии;
сведения о выпускаемой за рубежом аналогичной продукции и источнике информации; ассортимент применяемой продукции, основные недостатки материалов и конструкции, сроки эксплуатации изделий, топографию износа и др.;
 - перечень профессиональных заболеваний и травм, имеющих место ввиду несоответствия применяемых изделий условиям труда работающих;
 - данные по социальному или иному эффекту от применения новой продукции.
 - 3) параметры и характеристики новой продукции и применяемых для нее материалов;
 - 4) условия эксплуатации продукции:
сведения о характере, области и уровне воздействия опасных и вредных производственных факторов по ГОСТ 12.0.003-74;
 - краткое описание производственных операций по каждой профессии (группе профессий) с указанием характерных поз и движений работающих, сезонности работ, колебаний температуры, влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне и др.;
 - продолжительность рабочего времени и перерывов, время непрерывного пребывания в зоне воздействия опасных и вредных производственных факторов;
 - 5) другие требования (ремонт, уход и хранение продукции).
- Отдельные параметры и характеристики новой продукции уточняются разработчиком в процессе разработки и согласовываются с заказчиком.

Приложение 2
Рекомендуемое

Протокол испытаний опытной партии СИЗ

Комиссия в составе:

председателя _____

(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов комиссии:

1. _____

(фамилия, инициалы, должность, организация)

2. _____

(фамилия, инициалы, должность, организация) назначенная приказом (распоряжением) по _____

_____ (наименование предприятия) N _____ от _____ провела испытания

_____ (наименование продукции)

в соответствии с программой и методикой испытаний

_____ (наименование, обозначение документа)

в период с _____ по _____ в производственных условиях

_____ (наименование предприятия)

В результате испытаний комиссия установила:

(изложить результаты проверки соответствия состава и комплектности продукции заявке -исходным требованиям;

данные и результаты испытаний продукции согласно программе и методике испытаний;

общую оценку соответствия продукции по результатам испытаний и соответствия требованиям заявки - исходным требованиям);

дополнительные данные:

(дать рекомендации о постановке продукции на производство или необходимости изготовления установочной серии).

Председатель Личная Расшифровка
комиссии подпись подписи

Члены Личная Расшифровка
комиссии подпись подписи

Приложение 3
Обязательное

Требования к образцам-эталонам

1. Образец продукции, утвержденный в качестве образца-эталона, должен быть изготовлен в соответствии с требованиями, предъявляемыми к продукции 1-го сорта.
2. Образцом-эталонном продукцией является:
 - 1) для обуви, перчаток, рукавиц -одна полупара одной модели;
 - 2) для швейных и трикотажных изделий, головных уборов -изделие одного артикула и модели;
 - 3) для тканей, нетканых материалов -образец по каждому виду структуры и отделки длиной 0,5 м на всю ширину;
 - 4) для кож -целая кожа или полукůže каждого вида отделки, а для кож для низа обуви -одной конфигурации и метода дубления.
- Вторым образцом -эталонном является образец размером 15 x 15 см по виду отделки, соответствующий целой коже или полукůže;
- 5) для искусственной кожи и пленочных материалов -образец размером 20 x 30 см. Образцы должны быть сброшюрованы по цвету, виду тиснения и печати в альбом.
3. Образцы материалов карт выклеек (альбомов) должны иметь следующие размеры:
 - 1) для текстильных материалов -15 x 20 см;
 - 2) для обуви с деталями из натуральной, искусственной и синтетической кожи -2 x 2 см.

Приложение 4 Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ Межведомственной приемочной комиссии

наименование министерства (ведомства) по рассмотрению и утверждению				
представленной				
наименование разработчика продукции				
от "___" _____ 199__ г.				
Межведомственная приемочная комиссия в составе:				
Председатель комиссии _____				
(должность, инициалы)				
Члены комиссии:				
1. _____				
(должность, инициалы)				
2. _____				
3. _____				
и т.д.				
рассмотрела образцы продукции _____				
(наименование				

продукции)				
и приняла решение *).				
Председатель комиссии Подпись				
Секретарь комиссии Подпись				

Приложение 5 Рекомендуемое

Форма ярлыка к образцу-эталону СИЗ (базовому образцу)

УТВЕРЖДАЮ

Межведомственная приемочная
комиссия

(наименование министерства,
ведомства)

Протокол N___ от _____

(должность) (личная подпись)
(расшифровка подписи)

"___" _____ 199__ г.

(печать или штамп)

Организация-заказчик

(потребитель):

 (наименование организации)

 (должность) (личная подпись)
 (расшифровка подписи)
 ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН *)
 (наименование продукции)
 _____ Срок действия до _____
 (НТД, модель, артикул)
 Организация [предприятие- Предприятие-изготовитель **)
 разработчик НТД и (или)
 технической документации]

 (наименование предприятия) (наименование предприятия)

 (должность)(личная подпись)(должность)(личная подпись)
 (расшифровка подписи) (расшифровка подписи)
 " ____ " _____ 199 ____ г. " ____ " _____ 199 ____ г.
 _____ Печать или штамп _____ Печать или штамп

Оборотная сторона ГОСТ 15.004-88

Для тканей Для материалов

Образец-эталон Образец-эталон

1. Артикул _____ 1. Наименование и артикул
 2. Ширина (см) _____ применяемых основ _____
 3. Поверхностная плотность _____
 (г/кв.см) _____ 2. Ширина _____
 4. Структура пряжи (текст, 3. Вид колорита _____
 сырье, %) 4. Рисунок тиснения _____
 основе _____ 5. Рисунок печати _____
 утку _____
 5. Число нитей (на 10 см) по: основе _____
 утку _____
 6. Изменение линейных размеров
 (%):
 основе _____
 утку _____

Оборотная сторона

Для спецодежды, средств Для спецобуви
 защиты головы и рук

Базовый образец-эталон Образец-эталон

1. Размеры _____ 1. Размеры _____
 2. Артикул основной ткани 2. Фасон колодки _____
 (материала) _____ 3. Материал верха _____
 3. Номер по прейскуранту 4. Материал подкладки _____
 _____ 5. Материал низа _____
 (артикул изделия) 6. Метод крепления _____
 4. Маркировка по защитным 7. Масса полупары, г _____
 свойствам _____ 8. Номер по прейскуранту
 (артикул изделия) _____
 9. Маркировка по защитным
 свойствам _____

ФОРМА**лицевой стороны ярлыка образца-эталона спецодежды, средств защиты головы и рук**

В соответствии с решением УТВЕРЖДАЮ

Межведомственной приемочной

комиссии Руководитель организации _____ разработчика конструкторско(наименование
организации)технологической документацииПротокол N _____ от _____
(наименование организации)_____
(должность)(личная подпись)

(расшифровка подписи)

"___" _____ 199__г.

(печать или штамп)

Руководитель предприятияизготовителя

(наименование предприятия)_____
(должность) (личная подпись)

(расшифровка подписи)

"___" _____ 199__г.

(печать или штамп)

ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН_____
(наименование продукции)_____
(НТД, модель, артикул)Срок действия
образца-эталона**Оглавление**

1. Общие положения
2. Порядок разработки продукции
3. Постановка продукции на производство
4. Применение образцов-эталонов
5. Снятие продукции с производства
- Приложение 1. Рекомендуемое. Заявка на разработку и освоение продукции
- Приложение 2. Рекомендуемое. Протокол испытаний опытной партии СИЗ
- Приложение 3. Обязательное. Требования к образцам-эталонным
- Приложение 4. Рекомендуемое. Протокол Межведомственной приемочной комиссии
- Приложение 5. Рекомендуемое. Форма ярлыка к образцу-эталону СИЗ (базовому образцу)
- Приложение 6. Рекомендуемое. Форма лицевой стороны ярлыка образца-эталона спецодежды, средств защиты головы и рук

ГОСТ 15.004-88. Система разработки и постановки продукции на производстве.**Средства индивидуальной защиты**

Постановление Госстандарта СССР от 18.07.84 N 2540, 15.004-88

Госстандарт СССР

Дата внесения в БД: (Дата внесения в БД)

*Стандарты, правила, нормы, инструкции**Государственные стандарты ССБТ*

Средства защиты работающих