

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
31 марта 2003 г. N 36**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ВЫПУСКА 46 ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО
СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ (ЕТКС)**

(в ред. постановлений Минтруда и соцзащиты от 27.12.2012 [N 124](#),
от 14.04.2014 [N 22](#))

В соответствии с [Положением](#) о Министерстве труда и социальной защиты Республики Беларусь, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 октября 2001 г. N 1589 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., N 105, 5/9329), Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемый [выпуск 46](#) ЕТКС (раздел "Швейное производство").
2. После вступления в силу настоящего постановления выпуск 49 ЕТКС, утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 30 июля 1985 г. N 247/16-51, не применять.
3. Управлению государственной экспертизы условий труда и управлению охраны труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь в связи с совершенствованием тарифно-квалификационных характеристик отдельных профессий в [выпуске](#) ЕТКС, названном в пункте 1 настоящего постановления, обеспечить приведение нормативных правовых актов Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь в соответствие с настоящим постановлением.
4. Научно-исследовательскому институту труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь издать [выпуск 46](#) ЕТКС.
5. Настоящее постановление вступает в силу с 1 мая 2003 г.

Министр

А.П.Морова

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Министерства труда
и социальной защиты Республики
Беларусь
31.03.2003 N 36

**ВЫПУСК 46 ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА
РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ**

ШВЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(в ред. постановлений Минтруда и соцзащиты от 27.12.2012 [N 124](#),
от 14.04.2014 [N 22](#))

§ 1. ВЫШИВАЛЬЩИЦА

2-й разряд

Характеристика работ. Заправка материала в пяльцы. Закрепление нижней части пялец в приспособление. Укрепление пялец на вышивальном полуавтомате. Закрепление концов нитей. Вышивание на машинах или вручную на различных материалах (кроме капрона, шифона, жоржета, тюля, бархата, кожи, крепдешина) линейных мережек простым или фасонным ажуром, строчек по контуру рисунка, реквизитов на кусках тканей, операционных вышивок. Обвязывание краев изделий бахромой. Приметывание аппликаций. Вырезание нитей переходов на вышитых полотнах. Вырезание специальными ножницами вышитых и штучных изделий, фестонов, кружев и шитья, изготовленных на вышивальных машинах. Расчет, надрезание и выдергивание нитей для образования кисточек, щеточек, бахромы, прямолинейных мережек, простых мотивов прямолинейных форм. Заметывание рубца под простой или фасонный ажур.

Должна знать: методы и приемы вышивания линейных мережек простым или фасонным ажуром, строчек по контуру рисунка, приметывание аппликаций, вырезания специальными ножницами без подреза и нарушения рисунка вышитых штучных изделий, фестонов, кружев и шитья, выдергивания нитей для образования прямолинейных мережек, заметывания рубца; правила расчета нитей; назначение обслуживаемых машин; правила регулирования натяжения нитей, частоты строчки, установки игл и пяльцев, смены шпуль, пуска и останова машины.

§ 2. ВЫШИВАЛЬЩИЦА

3-й разряд

Характеристика работ. Вышивание на машинах или вручную на различных материалах (кроме капрона, шифона, жоржета, крепдешина, тюля, бархата, кожи) простых и средней сложности узоров и рисунков аппликаций, гладью, крестом различных видов, мережками уступчатых форм, мотивами, бридами, насыпью различных видов, гладьевым валиком, настилом, петельками на бридах и по контуру рисунка, прикрепом, ришелье, стягом, швами: "контур", "плетешок", "петельками", "узелками" и другими; канителью, мишурой, стеклярусом. Вырезание специальными ножницами по местам, свободным от рисунка, аппликаций, мотивов, рисунков, ришелье, кружев, изготовленных на кружевных машинах. Вырезание на машине по местам, свободным от рисунков, кружев и шитья, изготовленных на вышивальных машинах. Расчет, надрезание и выдергивание нитей для образования ломаных, зигзагообразных и фигурных мережек, фигурных мотивов в виде ромбов, треугольников, уголков.

Должна знать: методы и приемы вышивания простых и средней сложности узоров и рисунков, выдергивания нитей для образования ломаных, зигзагообразных и фигурных мережек, фигурных мотивов в виде ромбов, треугольников, уголков; принцип работы обслуживаемых машин; правила расчета и расположения узоров и рисунков.

§ 3. ВЫШИВАЛЬЩИЦА

4-й разряд

Характеристика работ. Вышивание на автоматах и полуавтоматах, машинах или вручную на различных материалах (кроме капрона, шифона, жоржета, крепдешина, тюля, бархата, кожи) сложных узоров и рисунков, требующих совпадения параллельности линий и геометрических фигур, рисунков мелкой формы, требующих при вышивке частых отрывов нитей, аппликаций, гладью, крестом различных видов, мережками, ришелье, бридами, гладьевым валиком, насыпью различных видов, настилом, петельками на бридах и по контуру рисунка, прикрепом, стягом.

Должна знать: методы и приемы вышивания сложных узоров и рисунков; устройство обслуживаемых машин; способы заправки перфокарт рисунка в аппарат автоматов и

полуавтоматов.

§ 4. ВЫШИВАЛЬЩИЦА

5-й разряд

Характеристика работ. Вышивание на автоматах, полуавтоматах, машинах или вручную на различных материалах сложных художественных, стилизованных, многоцветных и филейных узоров на капроне, шифоне, жоржете, крепдешине швами: "бабий", "барашек", "гусиный", "корзиночка", "каракуль", "обкрутка"; канителью, мишурой, стеклярусом. Прикрепление с подкладыванием картона или скрученной веревки сеток, блесток, петелек. Усложненная многоцветная вышивка, выполнение аппликаций с различными видами полотен, цветов на оборудовании с программным управлением с записью программы на дискету, с набивкой на перфокарты.

Должна знать: методы и приемы вышивания всех видов узоров и рисунков различными швами и строчками; конструктивные особенности обслуживаемых машин.

§ 5. ВЫШИВАЛЬЩИЦА

6-й разряд

Характеристика работ. Вышивание на машинах или вручную особо сложных, стилизованных, многоцветных узоров, высокохудожественных изделий широкого ассортимента (костюмы народные, стилизованные сувенирно-подарочные изделия, изделия бытового назначения и др.) с использованием различных техник разработанных на основе традиционных: мережки в разных техниках исполнения; разнообразных филейных вышивок по сетке (кружева); техникой: "паутинка", "паук", "лабиринт", "гипюр", "вологодское стекло", "венецианское шитье", торжокскими коваными швами, швами: "шнуром", "крутильный", "ковровый"; вышивка шнуром, бисером, бусами, стеклярусом, пайетками на различных материалах: коже, бархате, стрейче, трикотажном полотне, тюле и других современных тканях с различными фактурами и составами сырья.

Должна знать: методы и приемы вышивания особо сложных узоров и рисунков различными швами и строчками; устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним; свойства применяемых материалов для вышивки.

§ 6. ВЫШИВАЛЬЩИЦА

7-й разряд

Характеристика работ. Вышивание первичных образцов вышивок высокохудожественных изделий по рисункам художников: народные, стилизованные костюмы, оформление современной одежды, сувенирно-подарочных изделий с символикой, изделий бытового назначения и др. Вышивание на машинах разных классов (универсальные, специальные) или вручную особо сложных художественных, стилизованных многоцветных узоров, мережек в разных техниках исполнения сложных филейных вышивок (кружева), разновидностей гладевой вышивки, ажюра, мозаичных сеток, аппликаций, ришелье, бридов различных видов, разновидностей декоративных швов, сборок, соединительных швов; плетение украшений и другие виды декоративного оформления на различных материалах. Вышивание портретов, картин, эмблем, орнаментов, флагов, выпелов, гербов, символов, надписей и других изделий, требующих высокой точности рисунков.

Должна знать: методы и приемы вышивания особо сложных узоров и рисунков различными швами и строчками; конструктивные особенности обслуживаемых машин; художественные особенности национальной вышивки.

§ 7. ЗАКРОЙЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Раскрой при пошиве и перекраивание при ремонте нательного и постельного белья, корсетных изделий с учетом снятия мерок по силуэтным основам лекал, полученных от моделирующих организаций или по лекалам, изготовленным самим закройщиком; выбор фасонов изделий, примерка изделий на фигуре заказчиков, обмелка и подрезка деталей после примерки, сдача готовых изделий заказчикам; согласование с заказчиками характера ремонта нательного белья, корсетных изделий; выявление дефектов материалов или изделий, принесенных для перешива, ремонта - при работе под руководством закройщика более высокой квалификации.

Должен знать: основы конструирования и раскроя, технологию раскроя, пошива и ремонта изделий указанного ассортимента; современное направление моделирования; назначение и свойства применяемых материалов.

§ 8. ЗАКРОЙЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Раскрой при пошиве и перекраивание при ремонте, обновлении, перешиве изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды с учетом снятия мерок по силуэтным основам лекал, полученных от моделирующих организаций или по лекалам, изготовленным самим закройщиком; выбор фасонов изделий, примерка изделий на фигуре заказчиков, обмелка и подрезка деталей после примерки, сдача готовых изделий заказчикам; согласование с заказчиками характера ремонта изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды; выявление дефектов материалов или изделий, принесенных для ремонта, обновления, перешива - при работе под руководством закройщика более высокой квалификации. Раскрой при пошиве и перекраивание при ремонте нательного и постельного белья, корсетных изделий по лекалам, изготовленным самим закройщиком или путем построения чертежей деталей непосредственно на материале; выбор фасонов с зарисовкой их в паспорте заказов, снятие мерок с фигуры заказчиков; примерка изделий на фигуре заказчиков в процессе изготовления; обмелка и подрезка деталей после примерки; проверка качества готовых изделий; сдача готовых изделий заказчикам; согласование с заказчиками характера ремонта нательного и постельного белья, корсетных изделий; выявление дефектов материалов или изделий, принесенных для ремонта, при самостоятельной работе.

Должен знать: основы конструирования и раскроя, технологию раскроя, пошива, ремонта, обновления и перешива изделий пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды; современное направление моделирования; свойства применяемых материалов; прогрессивные методы конструирования и раскроя, технологию раскроя, пошива и ремонта нательного и постельного белья, корсетных изделий; особенности выбора фасонов, материалов, конструирования, моделирования изделий на заказчиков разного возраста; способы устранения дефектов и подгонки изделий по фигуре; способы рационального использования материалов и нормы расхода материалов на изделия; технику зарисовки фасонов; действующую нормативную документацию; организацию пошива при работе с разделением и без разделения труда; весь объем работ вне зависимости от выполнения комплекса работ одним или несколькими закройщиками, работающими с разделением труда.

§ 9. ЗАКРОЙЩИК

6-й разряд

Характеристика работ. Раскрой при пошиве и перекраивание при ремонте, обновлении и

перешиве изделий одежды пальтово-костюмного и платьевого ассортимента, производственной одежды по лекалам, изготовленным самим закройщиком или путем построения чертежей деталей непосредственно на материале; выбор фасонов с зарисовкой их в паспорте заказов. Снятие мерок с фигуры заказчиков; изготовление лекал для раскроя изделий выбранных фасонов; примерка изделий на фигуре заказчика в процессе изготовления; обмелка и подрезка деталей после примерки; проверка качества готовых изделий; сдача готовых изделий заказчикам; согласование с заказчиками характера ремонта одежды указанного ассортимента; выявление дефектов материалов или изделий, принесенных для ремонта, обновления, перешива - при самостоятельной работе.

Должен знать: прогрессивные методы конструирования и раскроя; технологию раскроя, пошива и ремонта одежды указанного ассортимента; особенности выбора фасонов, материалов, конструирования, моделирования изделий на заказчиков разного возраста, фигур и внешности; способы устранения дефектов и подгонки изделий по фигуре; способы рационального использования материалов и нормы расхода материалов на изделия; технику зарисовки фасонов; действующую техническую документацию; организацию пошива при работе с разделением и без разделения труда; весь объем работ вне зависимости от выполнения комплекса работ одним или несколькими закройщиками, работающими с разделением труда.

§ 10. ЗАКРОЙЩИК

7-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ по раскрою особо сложных художественных изделий одежды, требующих индивидуального моделирования. Участие в разработке новых моделей по эскизам художника-модельера или заказчика. Руководство закройщиками более низкой квалификации при выполнении особо сложных художественных изделий.

Должен знать: технологию, прогрессивные методы конструирования и раскроя; особенности выбора фасонов, материалов; конструирование и моделирование особо оригинальных изделий; действующую техническую документацию.

Примечание. При выполнении работ по моделированию изделий одежды - профессию именовать "Закройщик-модельер".

§ 11. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЛЕКАЛ

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов для всех видов изделий по готовым лекалам путем вырезания с нанесением на лекала прорези для разметки выточек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы и допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам, указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания. В парашютном производстве: построение простых и средней сложности лекал на узлы изделий в соответствии с чертежами, размножением лекал деталей изделий всех размеров, изготовление контрольных, рабочих и вспомогательных лекал серийных изделий по эталонам и шаблонам; заполнение паспортных данных лекал.

Должен знать: методы и приемы вырезания, окантовывания, клеймения; виды и свойства применяемых материалов; технические требования на раскрой материалов; чертежи и технические условия; качества и параметры шероховатости; устройство обслуживаемых машин; правила пользования контрольно-измерительным инструментом.

§ 12. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЛЕКАЛ

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление контрольных, рабочих и вспомогательных лекал всех размеров и ростов из различных материалов для всех видов изделий по чертежам размножения путем копирования с помощью резца и последующего вырезания с нанесением на лекала прорези для разметки выточек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы и допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам, указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания лекал. Построение сложных лекал в соответствии с чертежами для куполов, ранцев, камер, чехлов парашютов; изготовление лекал для опытных партий парашютов и парашютных систем в парашютном производстве.

Должен знать: методы и приемы копирования, ассортимент изделий, количество деталей в изделии; особенности технологии раскроя сложных и ответственных узлов, технику построений и расчетов; устройство обслуживаемых машин, правила пользования контрольно-измерительным инструментом.

§ 13. КЛЕЙЩИК

1-й разряд

Характеристика работ. Промывание бензином деталей и швов изделий для наклеивания, склеивания. Пропудривание поверхности специальных тканей и швов после проклеивания.

Должен знать: методы и приемы промывания бензином деталей и швов изделий, пропудривания поверхностей и швов.

§ 14. КЛЕЙЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную работ по наклеиванию прокладочных деталей на материалы по рисункам, склеиванию деталей. Накладывание мягкого пресса на наклеенные детали. Просушивание и прикатывание деталей и швов изделий после наклеивания, склеивания. Выполнение работ по склеиванию пакетов из полиэтиленовой пленки на машине для сварки полимерных пленок.

Должен знать: методы и приемы наклеивания прокладочных деталей, склеивания, прикатывания; назначение обслуживаемых машин; устройство применяемых приспособлений.

§ 15. КЛЕЙЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную работ по наклеиванию основных деталей на изделия, швы изделий с изнаночной стороны; склеиванию деталей с центровкой отверстий, швов. Нанесение клеящих смесей.

Должен знать: методы и приемы наклеивания основных деталей, склеивания, нанесения клеящих смесей; назначение изделий; виды и свойства применяемых материалов; принцип работы обслуживаемых машин.

§ 16. КЛЕЙЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную работ по наклеиванию основных деталей на швы изделий с лицевой стороны, вклеиванию деталей, проклеиванию швов перчаток.

Должен знать: методы и приемы клеивания, проклеивания; устройство обслуживаемых машин.

§ 17. КОМПЛЕКТОВЩИК МАТЕРИАЛОВ, КРОЯ И ИЗДЕЛИЙ

1-й разряд

Характеристика работ. Комплектование отходов производства по виду материала и составу волокна.

Должен знать: требования, предъявляемые к рассортировке отходов.

§ 18. КОМПЛЕКТОВЩИК МАТЕРИАЛОВ, КРОЯ И ИЗДЕЛИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Комплектование кроя, полуфабрикатов в пачки и комплекты нательного, постельного и столового белья, головных уборов, прочих и такелажных изделий из различных материалов. Проверка по сопроводительным документам соответствия кроя деталей верха, подкладки и приклада, полуфабрикатов их назначению. Комплектование отдельных обработанных узлов изделий в соответствии с технологической последовательностью. Комплектование кусков материалов всех видов, фурнитуры по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду в партии. Комплектование шнуров и тесем по артикулу и цвету без предварительного расчета их использования, заполнение карт раскроя в парашютном производстве. Комплектование в пары чулок по цвету, качеству, высоте пятки, длине ножек торса; подбор и вырезание ластовиц; отметка мест обработки отдельных деталей рейтуз со следом.

Должен знать: правила комплектования полуфабрикатов, кроя, кусков материалов всех видов, фурнитуры в пачки, комплекты, партии по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду; ассортимент тканей, изделий, фурнитуры, шнуров и тесем и их назначение.

§ 19. КОМПЛЕКТОВЩИК МАТЕРИАЛОВ, КРОЯ И ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Комплектование полуфабрикатов, кроя деталей верха, подкладки, отделки, приклада, фурнитуры в пачки и комплекты пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды, корсетных изделий. Комплектование воротников, манжет и других деталей меховой отделки, подкладки из натурального меха по виду, сорту и размеру. Проверка по сопроводительным документам соответствия кроя деталей верха, подкладки, приклада и отделки, их назначение. Нумерация деталей кроя различными методами: прикреплением талонов с порядковыми номерами на специальной машине, полуавтоматом с клеящей лентой и написанием номерных знаков на деталях вручную мелом или карандашом (ручкой). Комплектование кусков и остатков материалов для раскроя без предварительного расчета их использования. Комплектование шнуров, тесем для раскроя с предварительным расчетом их использования в парашютном производстве. Заполнение на пишущей машине или вручную маршрутных листов согласно данным карт раскроя и документов, в которых указана цена на определенную модель и артикул материала.

Должен знать: правила комплектования полуфабрикатов, кроя в пачки, комплекты; комплектование кусков материалов, шнуров и тесем для раскроя; ассортимент и размеры изделий; количество деталей в изделии; правила заполнения маршрутных листов с учетом определения номера цвета, номера заказа, номера модели; правила нумерации деталей кроя и места расположения номерных знаков или этикеток на деталях; устройство и технико-эксплуатационные характеристики применяемого оборудования.

§ 20. КОМПЛЕКТОВЩИК МАТЕРИАЛОВ, КРОЯ И ИЗДЕЛИЙ

Характеристика работ. Комплектование готовых изделий из различных материалов по виду, модели, размеру, росту, цвету и прейскуранту в соответствии с маршрутными листами, конфекционной картой, заказами. Комплектование кроя из различных материалов в пачки и комплекты с выборочной проверкой качества и симметричности деталей, подрезкой неточностей и заменой некачественных деталей с соблюдением установленных требований к качеству комплектовки в зависимости от вида, структуры полотна (материала), способа настиланья, направления ворса, рисунка, особенностей транспортировки и упаковки. Проверка по сопроводительным документам количества и комплектности кроя. Сортировка деталей с дефектами и подкрой. Расчет различными способами кусков и остатков материалов для использования их в настилах без остатков или с минимальными остатками и их комплектование для раскроя по артикулу, цвету, размеру; рассортировка остатков материала по категориям; сдача их на склад. Оформление карт расчета и раскроя. Составление планировочных карт в парашютном производстве. Подготовка и ввод в ПЭВМ информации, необходимой для печатания товарных ярлыков, купонов, проверка правильности ввода информации; печатание товарных ярлыков и купонов на принтере.

Должен знать: правила и технические условия комплектования готовых изделий из различных материалов по виду, модели, размеру, росту, прейскуранту в соответствии с маршрутными листами, конфекционными картами и другой технической документацией; шифры номеров заказов; особенности пошива изделий различных заказов одной и той же модели; правила комплектовки кроя в пачки, комплекты; правила машинного и ручного способов расчета кусков материалов; графики раскроя; нормы расхода материалов и допустимый процент технологических отходов; правила заполнения карт расчета и карт раскроя; вспомогательные таблицы, применяемые для расчета; артикулы материалов; порядок составления паспортов, планировочных карт, промерочных ведомостей; устройство и технико-эксплуатационные характеристики применяемого оборудования; методы ввода информации в ПЭВМ, способы ее редактирования и форматирования документов, вывода на печать.

§ 21. КОНТРОЛЕР МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ЛЕКАЛ

Характеристика работ. Контроль измерения длины ленты, кружев, тесьмы, сутаж и других отделочных материалов, измерение концевых остатков. Запись и обработка результатов измерений в ведомостях.

Должен знать: ассортимент, артикулы, рисунки; правила измерения материалов, заполнения ведомостей, ухода и эксплуатации используемого оборудования.

§ 22. КОНТРОЛЕР МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ЛЕКАЛ

Характеристика работ. Контроль измерения длины и ширины различных материалов на промерочном оборудовании. Запись результатов измерения в паспортах и в промерочных ведомостях. Контроль качества и определение сортности столового, постельного белья всех видов, косынок, платков, шарфов, мягконабивных игрушек простой конфигурации; лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на эти изделия в соответствии с образцами-эталоном, стандартами и техническими условиями. Принятие мер по устранению выявленных дефектов и их учет по исполнителям. Проверка четкости и правильности заполнения товарных ярлыков.

Должен знать: методы и приемы контроля длины и ширины материалов, проверки качества контролируемых изделий, лекал, раскладок, зарисовок раскладок трафаретов и кроя; правила

определения сортности; стандарты и технические условия; технологию изготовления контролируемых изделий; последовательность выполнения операций; причины возникновения дефектов и меры их предупреждения и устранения, правила заполнения паспортов и промерочных ведомостей; порядок учета дефектов; правила ухода и эксплуатации используемого оборудования.

§ 23. КОНТРОЛЕР МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ЛЕКАЛ

4-й разряд

Характеристика работ. Контроль качества и определение сортности нательного белья, стеганых одеял, галстуков, кукол и мягконабивных игрушек сложной конфигурации, изделий в производстве прочих изделий; лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на эти изделия в соответствии с образцами-эталоном, стандартами, техническими условиями. Контроль качества фурнитуры и отделочных материалов. Проверка соответствия изделий обмерным данным.

Должен знать: методы и приемы проверки качества контролируемых изделий, фурнитуры и отделочных материалов; правила определения сортности; стандарты и технические условия; технологию изготовления контролируемых изделий; причины возникновения дефектов и меры их предупреждения и устранения; порядок учета дефектов; правила контроля настилов и оформление карт раскроя; технические нормы расхода материалов.

§ 24. КОНТРОЛЕР МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ЛЕКАЛ

5-й разряд

Характеристика работ. Контроль качества изделий производственной одежды, головных уборов, такелажных и прочих изделий, корсетных изделий, лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на эти изделия в соответствии с образцами-эталоном, стандартами, техническими условиями. Контроль качества лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на изделия плательно-костюмного ассортимента. Контроль качества с промерами или без промера длины и ширины различных материалов и трикотажных полотен на браковочном или браковочно-промерочном оборудовании, определение сортности материалов; отметка обнаруженных дефектов; запись результатов контроля и промера в паспортах. Выдача задания для выполнения настила материалов; контроль качества выполнения настила: длины и ширины настила, ровноты полотен вдоль кромок и по концам настила, соответствие количества полотен в настилах с количеством полотен, указанных в картах расчета, контрольных листах; соблюдение припусков по длине настила; наличие дефектов. Оформление и выдача на индивидуальный раскрой полотен с текстильными пороками, остатков материала. Оформление остатков материала после раскроя согласно установленной градации длин по каждому артикулу материала и заданию на раскрой. Оформление карт раскроя, формирование сопроводительных документов на крой. Определение сортности изделий массового производства и пригодности к сдаче заказчику изделий, изготовленных и отремонтированных по индивидуальным заказам, в соответствии с действующей нормативной документацией. Участие в составлении актов на неполноценную продукцию, в оформлении и предъявлении претензий поставщикам. Учет результатов по итогам приемочного контроля. Участие в разборе жалоб заказчиков на качество изделий, изготовленных по индивидуальным заказам.

Должен знать: методы и приемы проверки качества контролируемых изделий, материалов, виды дефектов, правила определения сортности материалов и изделий указанного ассортимента массового производства; условия отнесения изделий, изготовленных и отремонтированных по индивидуальным заказам к годным или дефектным; требования действующей нормативной документации к качеству изделий; технологию изготовления и ремонта контролируемых изделий, их конструкцию, таблицу мер; устройство браковочно-промерочного оборудования; правила контроля настила и оформление карт раскроя; технические нормы расхода материала.

§ 25. КОНТРОЛЕР МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ЛЕКАЛ

6-й разряд

Характеристика работ. Контроль качества изделий одежды пальтово-костюмного ассортимента; лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на эти изделия в соответствии с образцами-эталоном, стандартами и техническими условиями. Контроль качества готовых изделий плательно-костюмного ассортимента. Определение сортности изделий массового производства и пригодности к сдаче заказчику изделий, изготовленных и отремонтированных по индивидуальным заказам, в соответствии с действующей нормативной документацией.

Должен знать: методы и приемы проверки качества контролируемых изделий; правила определения сортности изделий указанного ассортимента массового производства; условия отнесения изделий, изготовленных и отремонтированных по индивидуальным заказам, к годным или дефектным; требования, предъявляемые действующей нормативной документацией к качеству изделий; технологию изготовления и ремонта контролируемых изделий, их конструкцию и табель мер.

Тарифный разряд при контроле полуфабрикатов определяется по наивысшему разряду контролируемых работ.

§ 26. КОПИРОВЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Копирование контуров рисунков по трафарету на различных материалах при помощи парафина, кисти или тампона.

Должен знать: методы и приемы копирования рисунка по трафарету; свойства раствора и парафина.

§ 27. КОПИРОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Копирование на машинах или вручную раскладок лекал изделий в уменьшенном масштабе.

Должен знать: методы и приемы копирования раскладок лекал изделий на машинах или вручную; устройство обслуживаемых машин.

§ 28. МОДИСТКА ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление и ремонт на машинах или вручную по образцам всех видов головных уборов летнего типа из хлопчатобумажной и льняной ткани (кроме бархата, вельвета).

Должна знать: методы и приемы изготовления головных уборов из хлопчатобумажной и льняной ткани; ассортимент головных уборов, виды и свойства применяемых материалов; назначение машин; применяемые приспособления и правила пользования ими.

§ 29. МОДИСТКА ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление и ремонт на машинах или вручную по образцам кепи, фуражек, бескозырок, шапок всех видов, женских летних шляп с выстроченными полями из различных материалов; головных уборов из шерстяных и шелковых материалов, хлопчатобумажных бархата и вельвета, соломенной тесьмы, искусственных меха, кожи и замши.

Должна знать: методы и приемы изготовления головных уборов из указанных материалов; виды и свойства применяемых материалов; технологию изготовления головных уборов; принцип действия обслуживаемых машин.

§ 30. МОДИСТКА ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление и ремонт на машинах или вручную по образцам головных уборов типа "чалма", драпированных со сложными отделками из различных материалов, а также головных уборов из натуральных меха, кожи и замши, синтетического вельвета, шелкового бархата, ленты "пух-перо", рафи, "пеньки", моноволокна.

Должна знать: методы и приемы изготовления головных уборов из указанных материалов; последовательность выполнения операций; виды и свойства применяемых материалов, причины возникновения дефектов и меры их предупреждения; устройство обслуживаемых машин.

§ 31. МОДИСТКА ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Изготовление моделей и образцов головных уборов из различных материалов, кожи и меха.

Должна знать: методы и приемы изготовления и ремонта головных уборов из указанных материалов; последовательность выполнения операций; виды и свойства применяемых материалов, причины возникновения дефектов и меры их предупреждения; устройство обслуживаемых машин.

§ 32. МОНТАЖНИК АППАРАТУРЫ СПЕЦИАЛЬНЫХ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Монтаж аппаратуры в шлемофонах и в других специальных головных уборах. Проверка правильности монтажа.

Должен знать: методы и приемы монтажа аппаратуры; правила проверки вмонтированной аппаратуры; виды специальных головных уборов; нормативную документацию; устройство проверочного аппарата.

§ 33. НАСТИЛЬЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Настиление материалов для раскроя мешков упаковочных, чехлов скоб, соединительных звеньев; свертывание полотен настилов в парашютном производстве. Настиление отходов по длине материалов.

Должен знать: свойства настилаемых материалов; артикулы материалов; методы и приемы настиления отходов по длине материалов; принцип работы обслуживаемых механизмов и приспособлений.

§ 34. НАСТИЛЬЩИК

Характеристика работ. Настиление на машинах или вручную всех видов материалов и трикотажных полотен, настиление вручную на магнитной пластине и накалывание на иголки с соблюдением рапорта и рисунка всех видов кружева без применения расчетов рационального использования материалов и кружева. Настиление полотен для дублирования на дублирующей установке. Разметка стола по длине секций, проверка высоты настилов. Накладывание на верхние полотна настилов зарисовок раскладок, трафаретов. Настиление материалов с подбором их по паспортным данным, физико-механическим показателям, цвету, эталону для раскроя куполов парашютов, ранцев, камер, чехлов куполов; разметка полотна согласно схеме или чертежу в парашютном производстве.

Должен знать: методы и приемы настиления материалов без применения расчетов рационального использования материалов; способы настиления; правила подбора настилаемых материалов для определенных видов кроя; порядок разметки столов на секции; свойства настилаемых материалов.

§ 35. НАСТИЛЬЩИК

Характеристика работ. Настиление на машинах или вручную всех видов материалов и трикотажных полотен с соблюдением расчетов рационального использования материалов. Просматривание полотен в процессе настиления с отметкой или вырезкой дефектов. Обеспечение расположения дефектов в межлекальных выпадах или на закрытых участках изделия.

Должен знать: методы и приемы настиления материалов с соблюдением расчетов рационального использования материалов; зоны устиления пороков, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия; лимиты нерациональных остатков и градацию по категориям, потери материалов по длине; устройство обслуживаемых механизмов.

При настилении вручную рисунчатых тканей всгиб и вразворот с использованием иголок с подгонкой в настиле продольного и поперечного рисунка по всем деталям -

§ 36. ОПЕРАТОР АВТОМАТИЗИРОВАННОГО НАСТИЛОЧНОГО КОМПЛЕКСА

Характеристика работ. Ведение процесса настиления различных материалов и трикотажных полотен с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе. Наладка, регулирование и мелкий ремонт настильного механизма.

Должен знать: методы и приемы настиления с учетом рационального использования материалов; систему установки режимов настиления на панели управления; допуски и правила установки длины настила; способы регулирования механизмов подъема и скорости движения настильного устройства; требования, предъявляемые к качеству настила; свойства материалов и особенности их настиления.

§ 37. ОПЕРАТОР АВТОМАТИЗИРОВАННОГО РАСКРОЙНОГО КОМПЛЕКСА

Характеристика работ. Ведение процесса пропаривания и раскроя трикотажных купонов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением. Техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса. Комплектование деталей кроя и

отходов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки.

§ 38. ОПЕРАТОР АВТОМАТИЗИРОВАННОГО РАСКРОЙНОГО КОМПЛЕКСА

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса раскроя различных материалов и трикотажных полотен на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладка. Участие в разработке программы раскроя. Техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса и участие в его ремонте.

Должен знать: принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса; конструктивные особенности обслуживаемых комплексов; устройство механической, электрической и пневматической подсистем; причины возникновения неисправностей в работе автоматизированного раскройного комплекса, способы их предупреждения; требования, предъявляемые к качеству кроя; корректировку режимов раскроя.

Требуется среднее специальное (профессиональное) образование.

§ 39. ОПЕРАТОР ПО РАСЧЕТУ МАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Оформление наряд-задания согласно графику по всем видам материалов с подбором паспортов материалов для расчета. Выполнение на персональной электронно-вычислительной машине (ПЭВМ) расчета рационального использования материалов комплектно по всем моделям и по всем составляющим материалам, включенным в расчет, расчет фурнитуры по моделям. Оформление карты расчета и карты раскроя по всем видам материалов.

Должен знать: технико-эксплуатационные характеристики ПЭВМ; методы ввода информации, способы ее редактирования и форматирования; правила и способы расчета кусков материала; ассортимент и размеры изделий; нормы расхода материалов и допустимый процент технологических отходов; выходные формы и правильность их заполнения.

§ 40. ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕКАЛ

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление контрольных, рабочих и вспомогательных лекал всех размеров и ростов из различных материалов для всех видов изделий в автоматизированном режиме на ПЭВМ и последующее вырезание с нанесением на лекала прорези для разметки выточек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы и допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам и указанием реквизитов, клеймение, окантовывание лекал.

Должен знать: устройство и технико-эксплуатационные характеристики применяемого оборудования, рациональные приемы и методы работы на нем; руководящие материалы, определяющие последовательность и содержание выполняемых операций технологического процесса; методы и приемы копирования.

§ 41. ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАСКЛАДОК

7-й разряд

Характеристика работ. Математическая обработка моделей при подготовке и раскладке

лекал всех видов изделий из различных материалов. Ввод в ПЭВМ информации об условиях составления раскладки. Обработка рабочей раскладки и создание ее оптимального варианта. Запись готовой раскладки в базу данных ПЭВМ.

Должен знать: методы и технику математической обработки моделей при подготовке к раскладке лекал; методы ввода информации в ПЭВМ; способы ее редактирования и форматирования; методы обработки рабочей раскладки и создания ее оптимального варианта; способы предупреждения и устранения неправильной раскладки; назначение и принцип работы обслуживаемого участка системы автоматизированного проектирования (САПР), правила его эксплуатации.

Требуется среднее специальное (профессиональное) образование.

§ 42. ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании. Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования. Контроль качества края, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.

Должен знать: технологические параметры обработки деталей; виды швов; виды и свойства применяемых материалов; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования; назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

Примеры работ.

1. Обработка клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат.
2. Скрепление деталей одежды.
3. Зашивание мыска чулочно-носочных изделий.
4. Обметывание петель отверстий (бельевые изделия).
5. Пришив пуговиц (бельевые изделия).
6. Соединение фурнитуры (бельевые изделия).

§ 43. ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки сложных деталей на швейном автоматическом оборудовании. Участие в наладке автоматов и полуавтоматов.

Должен знать: технологические параметры обработки деталей; ассортимент изделий; последовательность выполнения работ, причины возникновения дефектов и меры их предупреждения; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования; правила подналадки.

Примеры работ.

1. Обработка воротников, бортов, лацканов, карманов.
2. Соединение деталей изделий (колготок).
3. Обметывание петель, отверстий (верхние изделия).
4. Пришив пуговиц (верхние изделия).
5. Соединение фурнитуры (верхние изделия).
6. Закрепление петель, рамок кармана, банта с лицевой стороны, шлевок по верхнему краю пояса брюк, юбки.
7. Стачивание швов, вытачек.

§ 44. ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления особо сложных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании. Комплексное изготовление колготок. Выстегивание подкладочного материала с утеплителем и прокладкой на многоигольной машине с программным управлением. Притачивание клапана, обтачек и подкладки боковых карманов с одновременным разрезанием входа в карман.

Должен знать: устройство и технико-эксплуатационные характеристики обслуживаемого оборудования.

§ 45. ОТДЕЛОЧНИК МАТЕРИАЛОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Накрахмаливание вручную готовых изделий, деталей, различных материалов с определением режима накрахмаливания в зависимости от свойств материалов. Просушивание накрахмаленных изделий, деталей, различных материалов. Приготовление крахмального раствора. Подкрашивание лоскута. Стачивание на машине кусков лоскута.

Должен знать: методы и приемы накрахмаливания, просушивания и стачивания; режимы накрахмаливания; виды и свойства применяемых материалов; влияние процесса накрахмаливания на свойства отдельных видов материалов; технологию изготовления крахмального раствора; виды и сорта крахмала, требования к их качеству; принцип работы швейной машины.

§ 46. ОТДЕЛОЧНИК МАТЕРИАЛОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Нанесение аппретирующего раствора равномерно на поверхность ткани мелким распылением из пульверизатора. Расправление краев ткани, создание определенного натяжения ткани, поддержание температуры нагрева сушильной камеры в пределах нормы. Приготовление аппретирующего раствора.

Должен знать: методы и приемы аппретирования, изготовления отделочных цветов; технические требования по приготовлению аппретирующего раствора; технику заправки бачка готовым раствором; структуру и назначение материалов; устройство сушильной камеры, применяемых приспособлений, измерительных приборов.

§ 47. ПЛИССИРОВЩИК-ГОФРИРОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Плиссирование и гофрирование на машине. Заправка материала в машину. Приготовление и нанесение раствора для закрепления плиссе и гофре. Установление режимов плиссирования и гофрирования.

Должен знать: методы, приемы и режимы плиссирования и гофрирования на машине; виды плиссировок и гофрировок; виды и свойства применяемых материалов; рецептуру и технологию приготовления растворов, методы и приемы их нанесения; принцип работы применяемого оборудования, правила его эксплуатации.

§ 48. ПЛИССИРОВЩИК-ГОФРИРОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Плиссирование и гофрирование вручную с применением готовых

форм. Укладывание материала в форму. Запаривание и просушивание форм.

Должен знать: методы и приемы плиссирования и гофрирования вручную, запаривания и просушивания форм для разных видов материалов.

§ 49. ПЛИССИРОВЩИК-ГОФРИРОВЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Плиссирование и гофрирование вручную с применением готовых форм для плиссирования и гофрирования прямыми складками. Расчет, разметка и изготовление форм для плиссирования и гофрирования прямыми складками.

Должен знать: правила расчета, разметки и изготовления форм для плиссирования и гофрирования прямыми складками; виды и свойства бумаги, применяемой для изготовления форм.

§ 50. ПЛИССИРОВЩИК-ГОФРИРОВЩИК

6-й разряд

Характеристика работ. Плиссирование и гофрирование вручную с изготовлением форм плиссирования и гофрирования фигурными складками. Расчет, разметка и изготовление форм для плиссирования и гофрирования фигурными складками. Создание новых видов плиссе и гофре.

Должен знать: правила расчета, разметки и изготовления форм для плиссирования и гофрирования фигурными складками.

§ 51. ПОДБОРЩИК ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ НА ПОТОК

2-й разряд

Характеристика работ. Подбор и запуск деталей, полуфабрикатов изделий и вспомогательных материалов на поток, изготавливающий одновременно до 5-ти моделей изделий одежды, до 5-ти артикулов чулочно-носочных изделий или до 12-ти деталей на 1 изделие в соответствии с графиком сменного задания. Проверка количества деталей, изделий, вспомогательных материалов по сопроводительным документам. Распределение кроя, вспомогательных материалов по рабочим местам. Ведение учета запуска изделий по установленной форме. Выборочная проверка качества кроя. Замена некачественных деталей.

Должен знать: устройство механизма регулирования скорости движения транспортера; ассортимент изделий; количество деталей в комплекте, артикулы, размеры изделий; технические требования, предъявляемые к качеству деталей и изделий; плановый график запуска, обеспечивающий выполнение планового задания; порядок учета запуска; разделение труда; технологическую последовательность обработки изделий исполнителями операций.

§ 52. ПОДБОРЩИК ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ НА ПОТОК

3-й разряд

Характеристика работ. Подбор и запуск деталей, полуфабрикатов изделий и вспомогательных материалов на поток, изготавливающий одновременно более 5-ти моделей изделий одежды, более 5-ти артикулов чулочно-носочных изделий или более 12-ти деталей на 1 изделие в соответствии с графиком сменного задания. Проверка количества деталей, изделий, вспомогательных материалов по сопроводительным документам. Распределение кроя, вспомогательных материалов по рабочим местам. Ведение учета запуска изделий по установленной форме. Выборочная проверка качества кроя. Замена некачественных деталей.

Должен знать: устройство механизма регулирования скорости движения транспортера;

ассортимент изделий; количество деталей в комплекте, артикулы, размеры изделий; технические требования, предъявляемые к качеству деталей и изделий; плановый график запуска, обеспечивающий выполнение планового задания; порядок учета запуска; технологическую последовательность обработки изделий исполнителями операций.

При ведении автоматизированного учета (с применением ПЭВМ) поступления кроя и запуска изделий на поток -

4-й разряд

§ 53. ПОРТНОЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Ремонт на машинах или вручную суровых и одноцветных тканей и изделий, гладких чулочно-носочных изделий с помощью штопки. Чистка готового изделия. Соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обвивки ножки при пошиве и ремонте различных изделий. Съем фурнитуры, отделки, меховых воротников с изделий; упаковка фурнитуры, отделки; маркировка по номерам вещей в химической чистке и крашении одежды.

Должен знать: методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, съема фурнитуры, отделки, меховых воротников, упаковки фурнитуры, отделки, маркировки по номерам вещей; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования.

§ 54. ПОРТНОЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Пошив по индивидуальным заказам, пошив моделей и образцов, ремонт нательного белья (типа трусов и распашонок), столового и постельного белья (типа простыней), рукавиц и различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки. Обработка и ремонт подкладки, бортовой и утепляющей прокладки; выстегивание мехового скроя с прокладкой; обметывание срезов деталей, петель на специальной машине; копирование линий, намеченных закройщиком, на симметричные детали различными способами; пришивание пуговиц с обвивкой ножки; распарывание изделий и чистка деталей, склеивание прямых разрывов материала; влажно-тепловая обработка мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий.

Должен знать: методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки указанных изделий; технологию обработки; виды и свойства применяемых материалов; устройство обслуживаемого оборудования.

§ 55. ПОРТНОЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Пошив по индивидуальным заказам, пошив моделей и образцов, ремонт и обновление жилетов на меховой подкладке, нательного белья (типа пижам, кальсонов, ночных и нижних сорочек), постельного фасонного белья (типа пододеяльников), одеял, фартуков, перчаток, изделий производственной одежды (в массовом производстве) и других подобных им изделий из различных материалов на машинах и вручную без разделения труда или с его разделением в бригаде. Участие в запуске новых моделей в производство. Пошив с разделением труда и ремонт брюк, полукOMBинезонов, верхних сорочек, курток, жилетов мужских (кроме жилетов на меховой подкладке), корсетных изделий, бушлатов, рубаш-форменок при наличии в составе работ операций по обработке бортов, лацканов, воротника, горловины, пройм, прорезных карманов, обтаченных петель, разрезов переда планками; соединению воротника с горловиной,

вметанных рукавов с проймами; обметыванию петель вручную; выкраиванию и подгонке подкладки по верху изделия; сутюживанию вручную полочек верха для создания формы в области груди, посадки вметанных рукавов, наметанного подборта, верхнего воротника; окончательной влажно-тепловой обработке указанных изделий, кроме брюк. Обработка деталей верха и низа изделия; наметывание полочек на бортовую прокладку вручную; выстегивание подкладки с утепляющей прокладкой; соединение деталей верха. Соединение подкладки и утепляющей прокладки с изделием; влажно-тепловая обработка изготовленной бортовой прокладки для придания формы вручную; дублирование деталей на прессе; влажно-тепловая обработка деталей изделий после распарывания и чистки; ремонт путем вклеивания, втачивания, притачивания, настрачивание вставок, надставок, накладок (наколенники, налокотники) на участках верха при пошиве и ремонте различных изделий, кроме нательного белья (типа трусов и распашонок), столового и постельного белья (типа простыней), рукавиц. Заделка пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка; штопка рисунчатых и капроновых изделий, трикотажного полотна; расправление затяжек.

Должен знать: методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки, штопки; технологию пошива; ассортимент, конструкцию, составные части и детали изделий указанного ассортимента; виды швов; виды и свойства применяемых материалов; порядок устранения мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования.

§ 56. ПОРТНОЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Пошив по индивидуальным заказам, пошив моделей и образцов, ремонт и обновление брюк, полукомбинезонов, верхних сорочек, курток, жилетов мужских (кроме жилетов на меховой подкладке), корсетных изделий, бушлатов, рубах-форменок из различных материалов на машинах и вручную без разделения труда или с его разделением в бригаде при наличии в составе работ операций по восстановлению меловых линий, нанесенных после примерки; выкраиванию, подкраиванию деталей верха; подрезке деталей верха с предварительной наметкой линий; обработке пояса брюк; вметыванию или втачиванию невметанных ластовиц, рукавов в закрытую пройму; втачивание чашек бюстгальтера в закрытый срез; влажно-тепловой обработке задних половинок брюк и окончательной влажно-тепловой обработке брюк. Пошив с разделением труда и ремонт пальто, пиджаков, фраков, визиток, жакетов на прокладке и подкладке, верхних меховых изделий, шинелей, плащей, кителей, мундиров, комбинезонов, курток на подкладке и бортовой прокладке, изделий плательного ассортимента (кроме брюк и полукомбинезонов), при наличии в составе работ операций по обработке бортов, лацканов, воротника, горловины, пройм, прорезных карманов, обтачных петель, разрезов переда планками; соединению воротника с горловиной, вметанных рукавов с проймами, лифа с юбкой, подкладки с верхом изделия при окантованных деталях верха; обметыванию петель вручную; выкраиванию и подгонке подкладки по верху изделия; сутюживанию вручную полочек верха для создания формы в области груди, посадки вметанных рукавов, наметанного подборта, верхнего воротника. Ремонт (починка) головных уборов из натурального меха с подбором меха. Художественная штопка, штуковка, вплетение вставок, распошивка швов при ремонте различных изделий и материалов.

Должен знать: методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки, художественной штопки, штуковки, вплетения вставок, распошивки швов; технологию пошива, ассортимент, конструкцию, составные части и детали изделий указанного ассортимента, конструктивные особенности обслуживаемого оборудования.

§ 57. ПОРТНОЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Пошив по индивидуальным заказам, пошив моделей и образцов,

ремонт и обновление пальто, пиджаков, фраков, визиток, жакетов на подкладке и прокладке, верхних меховых изделий, шинелей, плащей, кителей, мундиров, комбинезонов, курток на подкладке и бортовой прокладке, изделий плательного ассортимента из различных материалов на машинах или вручную, корсетных изделий, купальных костюмов, нательного белья из натуральных, синтетических и смесовых тканей, эластичных трикотажных полотен при наличии в составе работ операций по восстановлению меловых линий, нанесенных после примерки; выкраиванию, подкраиванию деталей верха; подрезке деталей верха с предварительной наметкой линий; окончательной влажно-тепловой обработке указанных изделий; вметыванию или втачиванию невметанных ластовиц, рукавов в закрытую пройму.

Должен знать: методы и приемы пошива, ремонта, влажно-тепловой обработки; технологию пошива, конструкцию, составные части и детали изделий указанного ассортимента.

§ 58. ПОРТНОЙ

7-й разряд

Характеристика работ. Пошив образцов-эталонов и опытных образцов изделий плательного ассортимента разнообразных по конструктивному решению из натуральных, синтетических и смесовых тканей, трикотажных полотен, коллекций современной одежды, сценических, костюмов в национальном стиле, этнографических костюмов. Участие в выборе методов обработки изделий, проверке конструкции при запуске изделий.

Должен знать: технологию изготовления различного ассортимента легкой одежды; новые методы обработки изделий; применяемое оборудование.

§ 59. ПОРТНОЙ

8-й разряд

Характеристика работ. Пошив образцов-эталонов и опытных образцов изделий пальто-костюмного ассортимента, разнообразных по конструктивному решению из натуральных, синтетических и смесовых тканей, трикотажных полотен, а также натуральной и искусственной кожи, натурального и искусственного меха, шубной меховой овчины, коллекций современной одежды, сценических костюмов в национальном стиле, этнографических костюмов. Участие в выборе методов обработки изделий, проверке конструкции при запуске моделей.

Должен знать: технологию изготовления различного ассортимента верхней одежды; новые методы обработки изделий; применяемое оборудование; особенности технологической обработки изделий.

§ 60. ПРИЕМЩИК МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУФАБРИКАТОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Прием и сдача различных материалов (кроме натуральных меховых материалов), фурнитуры по ассортименту, количеству, массе, сорту в соответствии с данными, указанными в сопроводительных документах. Подноска их на рабочие места и места хранения. Проверка упаковки и маркировки. Оформление документов поступлений и сдачи материалов.

Должен знать: правила приемки и сдачи; виды принимаемых и сдаваемых материалов; установленный порядок маркировки, упаковки и хранения материалов, фурнитуры, правила их учета; ведение отчетности.

§ 61. ПРИЕМЩИК МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУФАБРИКАТОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Прием и сдача натуральных меховых материалов, полуфабрикатов, кроя по ассортименту, количеству, сорту в соответствии с данными, указанными в сопроводительных документах. Ведение работ по учету объема готовой продукции и меховых материалов.

Должен знать: правила приемки и сдачи; виды применяемых и сдаваемого натурального меха; ассортимент изделий; установленный порядок маркировки, упаковки и хранения натуральных меховых материалов и готовых изделий, правила их учета; ведение отчетности.

§ 62. ПРИЕМЩИК МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУФАБРИКАТОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Прием и сдача готовых изделий по виду, модели, размеру, росту, цвету и прейскуранту в соответствии с маршрутными листами, заказами. Оформление документов по различным видам учета готовой продукции. Прием и сдача различных материалов, полуфабриката, кроя, по ассортименту, сорту в соответствии с данными, указанными в сопроводительных документах с применением ПЭВМ. Ведение необходимого автоматизированного учета по приемке-сдаче и анализу использования материалов. Проверка правильности маркировки и упаковки в соответствии со стандартами и техническими условиями. Составление актов и оформление претензий поставщика по приему материалов.

Должен знать: правила приемки и сдачи; виды применяемых и сдаваемых материалов, ассортимент изделий; порядок учета и анализа; стандарты и технические условия; устройство и технико-эксплуатационные характеристики обслуживаемого оборудования; методы ввода информации в ПЭВМ, способы ее редактирования и форматирования.

§ 63. РАСКЛАДЧИК ЛЕКАЛ

3-й разряд

Характеристика работ. Раскладка по зарисовкам или без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей отделочных, приклада, постельного и столового белья, кашне, шарфов, платков, чехлов разных, деталей в производстве прочих изделий и игрушек в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материала. Нанесение на деталях зарисовки раскладки реквизитов, отметка мест обработки отдельных деталей изделия. Подмелка неясных линий готовой зарисовки раскладки, полученной по трафарету. Измерение на машинах площадей лекал деталей изделий. Запись результатов определения площадей лекал.

Должен знать: правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий; виды и свойства материалов; способы настилая; нормативную документацию; методы и приемы измерения площадей лекал; количество деталей в изделии; нормы расхода материалов; принцип работы обслуживаемых машин.

§ 64. РАСКЛАДЧИК ЛЕКАЛ

4-й разряд

Характеристика работ. Раскладка по зарисовкам раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей подкладки, верхних сорочек, нательного белья, корсетных изделий, головных уборов, изделий производственной одежды и других изделий.

Должен знать: правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий; технические условия раскладки; места допусков текстильных пороков; конструкцию изделия; количество деталей в изделии; ассортимент изделий.

§ 65. РАСКЛАДЧИК ЛЕКАЛ

5-й разряд

Характеристика работ. Раскладка по зарисовкам раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей верха изделий одежды пальтово-костюмного и платьного (кроме верхних сорочек) ассортимента. Раскладка без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей подкладки, верхних сорочек, нательного белья, корсетных изделий, головных уборов, изделий производственной одежды и других изделий в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов.

Должен знать: правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий; нормы расхода материалов; правила определения направления ворса, начеса, рисунка; особенности выполнения раскладки лекал с учетом вида поверхности и рисунка материала.

§ 66. РАСКЛАДЧИК ЛЕКАЛ

6-й разряд

Характеристика работ. Раскладка без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей верха изделий одежды пальтово-костюмного и платьного (кроме верхних сорочек) ассортимента в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов.

Должен знать: правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий; виды брака изделий, зависящие от неправильной раскладки и обводки контуров лекал, способы их предупреждения и устранения.

§ 67. РАСКРОЙЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на машинах или вручную на части тесьмы, кромки, ленты, кружев, резинки, бахромы, канта, обмотки; кромочной или пленочной ткани на полоски; материалов для флагов, знамен, накидок, прямых покрывал и штор, столового и постельного белья, дорожек, платков, шарфов, кашне, подшлемников, мешков; черновых заготовок из мешковины, миткаля, бязи, парусины для всех видов мебели; всех видов ткани на купоны; ткани для художественной росписи; гардинных, вязаных, тюлевых и вышитых полотен в текстильно-галантерейном производстве; подкладки для скосов и донышек; деталей для налобников, картонных изделий; стальные для каркасов. Разрезание круглого трикотажного полотна вдоль куска. Разрезание с самостоятельной разметкой или по шаблону тесьмы для сумок, мешков, петель, шнуров всех видов; вошение в расплавленном воске шнуров всех видов, ниток, концов тесем, лент; оплавление на терморезах концов тесем, шнуров, лент после раскроя; комплектование шнуров и тесем в партии с приложением паспорта и маршрутного листа в парашютном производстве.

Должен знать: методы и приемы раскроя; оплавления, вошения; виды и свойства материалов; количество деталей в партии; допуски и правила чтения чертежей; измерительный инструмент; назначение обслуживаемого раскройного оборудования; правила применения инструментов и приспособлений для раскроя.

§ 68. РАСКРОЙЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на машинах или вручную материалов для фигурных покрывал и штор, для всех видов изделий в производстве игрушек (кроме раскроя материалов на

мягконабиные игрушки), ваты, ватина, марли; облицовочных материалов на заготовки деталей для всех видов мебели; трикотажных изделий из лоскута; погон, звездочек, петлиц, пуговиц, скрепов и других мелких деталей. Комплексный раскрой материалов на галстуки, колготки; мешковины, миткаля, бязи, парусины на заготовки деталей для всех видов мебели; тентов из различных материалов. Раскрой с самостоятельной разметкой, маркировка и комплектование в партии лент для ленточных куполов, систем подвесных, строп куполов, тесьмы ранцев и камер с наколами, звеньев соединительных, поясов усилительных, стренг, шнуров монтажных в парашютном производстве.

Должен знать: методы и приемы раскроя; количество деталей в изделии; наличие деталей и их конфигурацию; принцип работы обслуживаемого оборудования.

§ 69. РАСКРОЙЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на машинах или вручную хлопчатобумажных и льняных тканей, хлопчатобумажного трикотажного полотна, полотна из смесовой пряжи и смешанных заправок на детали нательного белья, корсетных изделий, головных уборов, перчаточных изделий, подкладки, приклада; лоскута трикотажного полотна из полушерстяной и ПАН пряжи на детали изделий для детей. Индивидуальный раскрой полотен с текстильными пороками на детали изделий указанного ассортимента (настиление, раскладка лекал, обводка контуров лекал, раскрой и комплектование). Подкрой полурегулярных и купонных изделий из хлопчатобумажного трикотажного полотна. Комплексный раскрой материалов для всех видов мебели. Раскрой парашютов вытяжных квадратной формы, клапанов, сумок переносных, мешков мягких, чехлов коушей, соединительных звеньев, стренг по фигурным линиям обводки контуров лекал или лекалам; раскладка лекал на верхнем полотне настила, обводка контуров лекал деталей на хлопчатобумажных и шелковых тканях, расположенных по прямой нитке; нанесение наколов на настил в парашютном производстве. Проверка по лекалам и подрезка неточностей кроя деталей изделий. Подгонка и подрезка деталей в соответствии с рисунком. Подкрой деталей верха и подкладки. Проверка комплектности.

Должен знать: методы и приемы раскроя, проверки деталей по лекалам и подрезки неточностей; правила определения лицевой стороны ткани, направления рисунка, начеса ворса; порядок нанесения контрольных точек; классификацию причин дефектов и пороков; конструкцию изделия; схемы раскладок, особенности и свойства полотен, артикулы и размеры применяемых тканей; лекала и трафареты; нормы расхода материалов и их рациональное использование; виды текстильных пороков материалов; устройство обслуживаемых машин; правила пользования и устройство применяемых контрольно-измерительного инструмента и приспособлений.

§ 70. РАСКРОЙЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на машинах или вручную хлопчатобумажных и льняных тканей, хлопчатобумажного и шерстяного трикотажного полотна, полотна из смесовой пряжи и смешанных заправок на детали верха изделий одежды пальтово-костюмного и платьного ассортимента; шерстяных, шелковых, синтетических тканей, шерстяного, шелкового трикотажного полотна, тканей с примесями химических волокон на детали нательного белья, корсетных изделий, головных уборов, подкладки; меха на детали меховых изделий; кожи на детали перчаточных изделий, головных уборов, отделочных деталей для меховых изделий; материалов на детали изделий производственной одежды и такелажного производства. Раскрой на машинах длинноворсового искусственного меха, хлопчатобумажных и льняных тканей находящихся в одном настиле, на детали мягконабивной игрушки. Индивидуальный раскрой полотен с текстильными пороками на детали изделий указанного ассортимента (настиление, раскладка лекал, обводка контуров лекал, раскрой и комплектование). Раскрой шерстяных, шелковых,

синтетических, хлопчатобумажных трикотажных полотен на детали изделий экспериментальных, опытных и авторских образцов плательного, плательно-костюмного ассортимента, детали интерьера. Подкрой полурегулярных и купонных изделий из шелковой и шерстяной пряжи. Настиление, отпаривание и раскрой купонов на специальном оборудовании. Раскрой куполов парашютов, чехлов куполов, камер, мягких фильтров, мешков, портледов, ранцев из различных материалов по фигурным линиям обводки контуров лекал или по лекалам; выбор схемы раскладок, подборка, раскладка и обводка контуров лекал в парашютном производстве. (в ред. [постановления](#) Минтруда и соцзащиты от 27.12.2012 N 124)

Должен знать: методы и приемы раскроя; методы оптимального раскроя; схемы расположения лекал; приемы выбора схем раскладок, обводки контуров лекал; устройство обслуживаемых машин.

§ 71. РАСКРОЙЩИК

6-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на машинах или вручную различных материалов (кроме хлопчатобумажных и льняных тканей) на детали верха и подкладки изделий одежды плательного ассортимента; эластичных материалов и полотен на детали верха и подкладки корсетных изделий. Индивидуальный раскрой полотен с текстильными пороками на детали изделий указанного ассортимента (настиление, раскладка лекал, обводка контуров лекал, раскрой и комплектование). Раскрой материалов на детали подкладки изделий пальтово-костюмного ассортимента. Раскрой различных материалов на детали верха, подкладки и приклада изделий образцов-эталонов, опытных и авторских образцов верхнего и плательного ассортимента. Выполнение оснаровки авторских моделей после примерки. Комплектование изделий прикладом и прикладными материалами. Раскрой экспериментальных и опытных образцов парашютной техники; ранцев, стренг изделий особого назначения в парашютном производстве.

Должен знать: методы и приемы раскроя; особенности технологии раскроя деталей и узлов парашютной техники особого назначения, а также опытных и уникальных ее образцов; особенности раскроя материалов; методы наладки и регулировки раскройных машин.

§ 72. РАСКРОЙЩИК

7-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на машинах или вручную различных материалов (кроме хлопчатобумажных и льняных тканей) на детали верха изделий пальтово-костюмного ассортимента. Индивидуальный раскрой полотен с текстильными пороками на детали изделий указанного ассортимента (настиление, раскладка лекал, обводка контуров лекал, раскрой и комплектование).

Должен знать: методы и приемы раскроя; особенности технологии раскроя деталей, особенности раскроя материалов; методы наладки и регулировки раскройных машин.

§ 73. СВАРЩИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА УСТАНОВКАХ ТВЧ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение операций по соединению деталей и узлов изделий из термопластических материалов на высокочастотных сварочных установках с применением шаблонов-электродов в соответствии с установленными технологическими требованиями. Определение режимов сварки. Установка электродов.

Должен знать: методы и приемы соединения деталей и изделий; режимы сварки; формы шаблонов-электродов; правила установки шаблонов-электродов; свойства применяемых материалов; принцип работы обслуживаемых установок.

§ 74. СВАРЩИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА УСТАНОВКАХ ТВЧ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение операций по обработке бортов, воротников, петель изделий; соединение рукавов с открытыми проймами, воротников с изделиями из термопластических материалов на высокочастотных сварочных установках с применением шаблонов-электродов в соответствии с установленными технологическими требованиями. Заготовка полуфабрикатов швейных изделий и комплектующих к ним на сварочных автоматах. Заправка оборудования.

(в ред. [постановления](#) Минтруда и соцзащиты от 27.12.2012 N 124)

Должен знать: методы и приемы выполнения указанных операций; регулирование выходной мощности, времени сварки, давление пресса; технологию изготовления изделий; причины возникновения дефектов, меры их предупреждения и способы устранения; устройство обслуживаемых установок.

(в ред. [постановления](#) Минтруда и соцзащиты от 27.12.2012 N 124)

§ 75. СВАРЩИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА УСТАНОВКАХ ТВЧ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение операций по соединению рукавов с закрытыми проймами изделий из термопластических материалов на высокочастотных сварочных установках с применением шаблонов-электродов в соответствии с установленными технологическими требованиями.

Должен знать: методы и приемы выполнения указанных операций; ассортимент изделий; последовательность выполнения операций; конструктивные особенности установок.

§ 76. ТЕРМООТДЕЛОЧНИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании белья столового, постельного, косынок, платков и других аналогичных изделий; готовых головных уборов и различных штучных изделий в трикотажном и текстильно-галантерейном производствах; деталей, готовых изделий и все виды белья, в производстве игрушек; материалов и кроя деталей для устранения сгибов, заломов, заминов, помятости. Декатировка материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата. Регулировка степени нагрева гладильного оборудования. Увлажнение в зависимости от свойств материала.

Должен знать: методы и приемы влажно-тепловой обработки изделий указанного ассортимента; температурные режимы обработки; способы регулирования температуры; виды применяемого гладильного оборудования; виды и свойства материалов.

§ 77. ТЕРМООТДЕЛОЧНИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий: белья нательного, изделий производственной одежды, бельевых трикотажных изделий, верхних трикотажных изделий, галстуков, фартуков, корсетных изделий, головных уборов; деталей изделий, деталей изделий (без выправления канта); швов деталей и изделий, швов подкладки, пройм открытых; верхних плечевых накладок; подкладки, соединенной и

несоединенной с верхом изделия; пристегивающейся утепляющей прокладки, выстеганной на подкладке; верха изделий перед соединением с подкладкой в меховом производстве. Отпаривание, правка, сушка шляп-панам, беретов, жокеек, тюбетеек, капоров, пилотов, шлемов, шапок (кроме шапок-ушанок) из различных материалов. Правка-оттяжка суконных и кожаных колпаков, носков, унтов. Правка рукавиц, перчаток. Прессование деталей из искусственного меха в производстве головных уборов.

Должен знать: методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента; технологию изготовления изделий; устройство обслуживаемого гладильного оборудования; порядок устранения мелких неполадок в работе оборудования.

§ 78. ТЕРМООТДЕЛОЧНИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубаш-форменков; изделий верхнего трикотажа плательного, пальтово-костюмного ассортимента; вытачек, складок, шлиц, низа изделия, низа рукавов, горловин, воротников, лацканов, хлястиков, боковых карманов, капюшонов, пройм закрытых, окатов рукавов; передних и задних половинок брюк; деталей, швов деталей и изделий с выправлением и образованием канта. Влажно-тепловая обработка кармана при помощи лекала на ткани в клетку. Соединение деталей изделий с клеевыми прокладками, кромками, аппликаций с деталями, изделиями на различном оборудовании. Проклеивание швов ветровлагостойкой пленкой на ленто-сваривающей машине. Отпаривание изделий плательного ассортимента. Отпаривание, правка, сушка кепи, фуражек, шапок-ушанок из различных материалов. Формование полочек, соединенных с бортовой прокладкой.

Должен знать: методы и приемы влажно-тепловой обработки, правки, сушки изделий указанного ассортимента; ассортимент изделий; последовательность выполнения операций; устройство всех видов гладильного оборудования.

§ 79. ТЕРМООТДЕЛОЧНИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий: пальто, шинелей, верхних меховых изделий, плащей, курток, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, брюк, жакетов на подкладке и прокладке; жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов из полшерстяных тканей на подкладке и прокладке; изделий одежды плательного ассортимента. Отпаривание изделий пальтово-костюмного ассортимента. Формование чашек бюстгалтеров. Влажно-тепловая обработка вручную утюгом изделий до соединения с подкладкой.

Должен знать: методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки, сушки изделий указанного ассортимента; конструктивные особенности гладильного оборудования.

§ 80. ТЕРМООТДЕЛОЧНИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Влажно-тепловая обработка вручную утюгом готовых изделий: пальто, шинелей, верхних меховых изделий, плащей, курток, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, жакетов и жилетов на подкладке и прокладке. Отпаривание и придание готовым изделиям товарного вида, формы, обеспечивающей хорошую посадку изделий на фигурах потребителей в соответствии с образцами моделей.

Должен знать: методы и приемы влажно-тепловой обработки утюгом готовых изделий; отпаривание утюгом готовых изделий.

§ 81. ФОРМОВЩИК ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Формование каркасов женских шляп. Проклеивание, просушивание каркасов. Загрузка и выгрузка форм из сушильного шкафа.

Должен знать: методы и приемы формования каркасов женских шляп; виды и свойства применяемых материалов; ассортимент изделий и виды форм; режимы просушивания; качество клея; принцип работы сушильного шкафа.

§ 82. ФОРМОВЩИК ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Формование фетровых шляп из шерстяных и пуховых колпаков. Проклеивание, распаривание, растягивание в длину и в ширину, натягивание на форму, укладывание рельефов, складов, ворса, закрепление на форме и просушивание фетровых шляп. Загрузка и выгрузка форм из сушильного шкафа.

Должен знать: методы и приемы проклеивания, распаривания, растягивания, натягивания на форму, укладывания рельефов, складок, ворса, закрепления на форме; ассортимент фетровых шляп и виды форм, свойства фетра; режимы просушивания; причины возникновения дефектов и меры их предупреждения.

§ 83. ФУРНИТУРЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Вытяжка чашечек и обтяжка пуговиц, пряжек различными материалами. Подготовка деталей и изделий к лакированию. Лакирование, шлифование деталей и изделий. Изготовление отделочного шнура и других декоративных украшений из различных материалов. Изготовление кистей для кавалерийского снаряжения и выездной упряжи.

Должен знать: методы и приемы вытяжки, обтяжки, лакирования, шлифования деталей и изделий и изготовления отделочных деталей и декоративных украшений; режимы грунтования, крашения, лакирования, сушки; качество лака; виды и свойства применяемых материалов; правила подбора расцветок; принципы работы пресса.

§ 84. ФУРНИТУРЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Подборка пряжи, других материалов по цветам. Изготовление различных отделочных деталей (кисточек, бантиков, украшений (цветков), кутасов, помпонов, бархоток, рюшей, вуалеток и др.) вручную или при помощи приспособлений. Заправка, чистка, смазка, мелкий ремонт приспособлений для изготовления отделочных деталей. Контроль качества изделий.

Должен знать: методы и приемы изготовления отделочных деталей; устройство и правила эксплуатации машины, приспособлений; ассортимент изготавливаемых изделий; виды пряжи, материалов; причины возникновения дефектов, меры их предупреждения и способы устранения; требования, предъявляемые к качеству.

§ 85. ФУРНИТУРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление образцов отделочных пуговиц, пряжек из целлулоида, дерева и других материалов.

Должен знать: методы и приемы изготовления отделочных пуговиц, пряжек; формы пуговиц и пряжек; причины возникновения дефектов, меры их предупреждения и способы устранения; устройство пресса и способы его регулирования.

§ 86. ШВЕЯ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную подготовительных операций, простейших операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нити, смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Должна знать: методы и приемы выполнения простейших операций, подготовительных операций; назначение и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, такелажное и другие производства текстильной промышленности

Вдевание:

1. Бретели и регуляторы.
2. Ленты эластичные в пряжки.
3. Шнуры, тесьма, ленты эластичные в отверстие детали.

Вывертывание:

1. Детали.
2. Изделия.
3. Изделия, детали с выправлением канта, углов.

Вырезание:

1. Детали отделочные.
2. Прокладки бортовые под кромки и петли.

Вкладывание.

Детали, пуговицы, кнопки и др. в карман.

Заготовка:

1. Обтачка из различных материалов.
2. Тара мягкая.
3. Фирменная лента.

Изготовление.

Петли ниточные.

Намотка:

1. Стачанные пояса на кассету.
2. Тесьма на спецприспособление.

Нанесение.

Знаки на погонах, подкладках, налобниках, лентах.

Намелка.

Знаки меловые.

Нарезание.

Шнуры, тесьма, ярлыки, вешалки, шлевки, пояса и др.

Обработка:

1. Белье столовое, постельное (типа простыней).
2. Плечевые накладки.

Обтягивание.

Пуговицы.

Подрезка:

1. Излишки деталей верха, подкладки, прокладки.
2. Швы обтачивания.
3. Излишки швов.

Подтягивание.

Нитки для образования сборки после прострачивания строчки.

Подшивание вручную.

Отверстия, оставленные для вывертывания деталей и другие аналогичные работы.

Пристегивание.

Детали верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, молнию.

Проклеивание.

Детали.

Разгибание.

Петли, крючки.

Рассекание:

1. Края детали.
2. Швы.

Разрезание:

1. Детали по длине.
2. Бейки под петли.

Ремонт.

Тара мягкая.

Складывание.

Сорочки без картонного вкладыша.

Соединение:

1. Концы резинки.
2. Пояс вручную с изделием.
3. Товарный ярлык с изделием.

Удаление.

Нити временных строчек.

Чистка:

1. Детали, изделия спецщеткой или химическим составом.
2. Изделия от производственного мусора встряхиванием.
3. Изделия от производственного мусора (нитки, ярлыки, нитки временной строчки).
4. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.

Трикотажное производство

Обметывание:

1. Бортик колготок.
2. Верх колготок с одновременной обработкой петли.

Обработка:

1. Зашивка мыска чулочно-носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).
2. Изделий чулочно-носочных, изготовленных на круглочулочных автоматах.

Пошив без разделения труда.

Головные уборы.

Соединение:

1. Изделий чулочно-носочных и перчаточных в пары.
2. Кусков полотна по длине.
3. Кусков полотна по ширине.

Текстильно-галантерейное производство

Соединение.

Купоны по длине для вышивки.

Производство головных уборов

Вырезание:

1. Отверстия ушные.

2. Рамки смотровых отверстий шлемов.
 Загибание.
 Ремни.
 Измерение.
 Детали и изделия.
 Обкатывание.
 Борты верхние и нижние шапок.
 Обработка:
 1. Детали отделочные.
 2. Налобники.
 Подстригание.
 Головные уборы из искусственного меха.
 Пробивание.
 Отверстия.
 Расчесывание.
 Головные уборы.
 Утонение.
 Места утолщения.
 Производство прочих изделий
 Заготовка.
 Капоты, лямки.
 Натягивание.
 Флаги.
 Развивание:
 1. Веревки, канаты на части.
 2. Тросы.
 Соединение.
 Перемычки, запряжки, подпряжки с гортами.
 Валяльно-войлочное производство
 Соединение.
 Детали, технические войлочные фильтры, прокладки, сальники и др.
 Другие производства текстильной промышленности
 Закрепление.
 Швы тамбурные.
 Зашивание.
 Кипы готовых тканей.
 Соединение.
 Ткани.
 Пошив:
 1. Автопрокладки и другие изделия.
 2. Мешки и другие изделия.
 Шерстяное производство
 Обработка.
 Платки.

§ 87. ШВЕЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную операций средней сложности по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей изделий, прикладных материалов, ниток.

Должна знать: методы и приемы выполнения операций средней сложности; типы швов, виды и свойства материалов; устройство обслуживаемого оборудования.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, валяльно-войлочное, такелажное и другие производства текстильной промышленности

Выстегивание.

Подкладки с утепляющими прокладками.

Выстрачивание.

Рисунки на погонах и перчатках.

Вычесывание.

Швы изделия из искусственного меха.

Закрепление:

1. Блочки.
2. Кнопки.
3. Крючки, петли в брюках.
4. Хольнитены.
5. Швы.

Намелка:

1. Линии на деталях, изделиях.
2. Места расположения кнопок, петель блочков, пуговиц.

Наметывание вручную:

1. Детали из меха.
2. Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий.
3. Полочки на бортовые прокладки.

Обметывание:

1. Кольца.
2. Края ковров и ковровых изделий.
3. Края одеял и пледов.
4. Срезы деталей и изделий с подгибом края.
5. Срезы, швы деталей и изделий.

Обработка:

1. Детали изделий с прокладыванием тесьмы.
2. Подкладки.
3. Подкладки карманов.
4. Прокладки.

Обтягивание и сборка.

Пуговиц и другой фурнитуры заготовками из различных материалов и трикотажного полотна.

Подрезка.

Детали верха.

Подшивание.

Подкладки рукавов по проймам.

Прикрепление:

1. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам.
2. Швы.
3. Швы втачивания воротника, капюшона.
4. Швы к прокладкам.
5. Швы подкладок, прокладок к швам верха.

Складывание.

Сорочки с картонным вкладышем.

Соединение:

1. Вешалки с деталями, изделиями.
2. Детали изделий.
3. Концы резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.
4. Кромки, прокладки с деталями верха.
5. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.

6. Спираль с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки "молния".

7. Тесьма "ляссе" с деталями и изделиями.

8. Фурнитура вручную с деталями, изделиями.

Меховое производство

Выстегивание.

Скрои меховые.

Прикрепление.

Края, открытые прокладок к соответствующим швам мехового верха с подгибом срезов прокладок внутрь.

Трикотажное производство

Обработка:

1. Детали переда планками (в мужском белье).

2. Зашивка мыска чулочно-носочных изделий (капрон, эластик).

3. Изделия чулочно-носочные на машинах для автоматизированной зашивки мыска.

Образование.

Сборки на одной детали.

Окантовывание.

Срезы изделий бейкой бельевого ассортимента для детей и взрослых.

Прикрепление.

Подплечники к плечевому шву.

Разрезание:

1. Бочки для обработки карманов.

2. Перед для обработки планками.

Соединение:

1. Детали с закручивающимися краями со сложными и рисунчатыми переплетениями, требующими совмещения.

2. Ластовицы с деталями накладным швом.

3. Рукавно-боковые и боковые срезы без усложняющих элементов.

4. Следки с низом ползунка.

5. Срезы деталей без усложняющих элементов.

6. Штрипки с низом брюк, рейтуз.

Текстильно-галантерейное производство

Обшивание.

Изделия художественные штучные.

Производство головных уборов

Вставка.

Каркасы в остоны и чехлы фуражек.

Такелажное производство

Заготовка:

1. Отопители.

2. Подрамники.

Настрачивание:

1. Ленты бортовые на край плащ-палаток.

2. Наплечники с прокладыванием тесьмы на плащ-палатки.

3. Планки к прорези плащ-палаток.

Подрезка.

Изделия такелажные.

Производство прочих изделий

Обработка.

Мешки вещевые.

Пошив:

1. Патрули вентиляционные.

2. Чехлы для утепления.

Пошив, ремонт и раскрой.

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную операций средней сложности по пошиву изделий из различных материалов. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования.

Должна знать: методы и приемы выполнения средней сложности операций; ассортимент изделий; порядок устранения мелких неполадок в работе оборудования.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, валяльно-войлочное и такелажное производства

Намелка и подрезка.

Детали верха при подгонке рисунка.

Настрачивание:

1. Аппликации.

2. Бейки на детали на 2-игольной машине.

3. Кожу на машине "зигзаг".

4. Отделка по боковым срезам чашек и верхним срезам боковых деталей в корсетных изделиях, прокладывая эластичную полосу.

5. Отделка с обтачкой по срезам чашек в корсетных изделиях, одновременно притачивая боковые детали и ластовицу.

6. Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу.

7. Обтачки или эластичной тесьмы по боковым, нижнему и верхнему срезам корсетных изделий, вставляя размерную ленту или бретели.

8. Эластичная тесьма на лиф с юбкой.

9. Эластичная тесьма по замкнутому контуру шва притачивания юбки к бюстгальтеру, полуграции.

10. Швы втачивания чашек в корсетных изделиях с одновременным настрачиванием обтачки и вставкой каркаса.

11. Шторная тесьма на декоративные ткани, трикотажные и гардинные полотна.

Окантовывание:

1. Детали верха.

2. Детали меховой подкладки.

3. Детали подкладки.

4. Края гардинного полотна.

5. Швы.

Обработка:

1. Детали верха (кокетки, клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы, манжеты, накладные карманы и другие сложные детали).

2. Капюшоны без уступов.

3. Карманы в рельефах.

4. Низ изделия.

5. Низ рукавов.

6. Проймы открытые.

7. Складки, защипы, вытачки средней сложности.

8. Разрезы рукава в изделиях.

Обметывание.

Срезы деталей, изделий отделочной строчкой.

Прострачивание:

1. Отделочные строчки на любых деталях.

2. Отделочные строчки в несколько рядов с эластичной тесьмой по притачанным поясам и манжетам.

3. Отделочные строчки на подкладке.

Подшивание.

Низ изделия, низ рукавов, борт изделия на специальном оборудовании.

Расстрачивание.

Швы стачивания деталей чашек в корсетных изделиях.

Соединение:

1. Боковые, шаговые и средние срезы брюк.

2. Гульфики и откоски с верхом брюк.

3. Детали верха с утепляющей прокладкой.

4. Детали двухсторонних фигурных ламбрекенов.

5. Детали изделий с образованием сборки.

6. Детали изделий с рельефными швами.

7. Детали изделий с фигурными швами.

8. Детали с одновременным прокладыванием канта.

9. Детали чашек в корсетных изделиях накладным швом.

10. Кружева с деталями, изделиями.

11. Ластовицы с задней деталью грации.

12. Плечевые накладки, подокатники.

13. Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой.

14. Подкладки с утепляющей прокладкой.

15. Подкладки, утепляющие подкладки с верхом изделия, с низками рукавов.

16. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с закрытыми проймами.

17. Рукава с проймами в открытую пройму и реглан.

18. Рукавно-боковые и боковые срезы.

19. Сборочные корсажи с поясом брюк.

20. Средние срезы спинки.

21. Срезы деталей и изделий запошивочным швом.

22. Срезы деталей с совмещением рисунка (клетки, полосы и др.).

23. Текстильные застежки "волькро" с деталями и изделиями.

24. Тесьма "молния" с деталями.

25. Тесьма с петлями или крючками с изделием.

26. Чашки в корсетных изделиях из 3-, 4-деталей (на подкладке).

27. Чашки с открытым срезом стана в корсетных изделиях накладным швом за один прием с последующим настрачиванием каркасной тесьмы.

28. Шлевки с верхом брюк, юбок и поясом.

Трикотажное производство

Закрепление с прокладыванием отделочной строчки.

Бейки, планки, шлицы, руликовые петли на лицевой стороне изделия.

Обработка:

1. Детали сложной конфигурации.

2. Низ рукавов, низ изделия "закруткой".

3. Срезы изделий эластичной тесьмой, тесьмой "Спандекс", кружевом, шитьем и т.д.

Образование.

Сборка на деталях с большой посадкой.

Окантовывание:

1. Срезы изделий бейкой верхнего ассортимента.

2. Срезы изделий бейкой с двойным кантом.

Подшивание:

1. Проймы, горловины, низ рукавов, низ изделий на плоскошовных машинах.

2. Срезы изделий на плоскошовных машинах с прокладыванием эластичной тесьмы, предварительно закрепленной эластичной тесьмой.

Пошив без разделения труда:

1. Брюки.
2. Детские костюмы, изготовленные на чулочных автоматах.
3. Изделия бельевого трикотажа.
4. Изделия перчаточные.
5. Колготки.
6. Комбинезоны.
7. Рейтузы.
8. Шорты.

Прострачивание:

1. Отделочные строчки по горловине, манжетам, воротнику.
2. Отделочные строчки по низу изделий или рукава с подгибом края.

Распошивание:

1. Горловины, проймы, кокетки, низ (верх) юбки, брюк, джемпера.
2. Швы.

Соединение:

1. Воротники с горловинами.
2. Детали изделий катонных, ластичных и рыхлых переплетений, из кулирного полотна.
3. Детали изделий с образованием сборки.
4. Детали изделий с одновременным прокладыванием канта.
5. Ластовицы с деталями накладным отделочным швом.
6. Накладные карманы, листочки, клапаны с деталями (изделием) накладным швом.
7. Планки с изделием.
8. Рельефные швы.
9. Рукава с проймами в закрытую пройму.
10. Рукавно-боковые и боковые срезы с усложняющими элементами.
11. Срезы деталей сложной конфигурации или с усложняющими элементами.

Текстильно-галантерейное производство

Обшивание.

Одеяла и пледы со всех сторон лентой и отделочной строчкой зигзаг.

Пошив без разделения труда:

1. Банты.
2. Вставки.
3. Галстуки.
4. Погоны.
5. Подвязки мужские.
6. Помочи мужские.
7. Пояса мужские и женские.
8. Регаты.

Срезание.

Уголки одеял и пледов с 4-х сторон (закругление).

Производство головных уборов

Загибание.

Колпаки по контуру со спуском края.

Обтягивание.

Козырьки картонные, парусиновые и другие.

Такелажное производство

Отделка.

Палатки с затросткой стальных и пеньковых тросов.

Пошив:

1. Брезенты.
2. Крыши, тупики, боковые стенки палаток без заделки окон, входов, вентиляционных отверстий.
3. Тенты.
4. Чехлы для антенн.

Соединение.

Веревки, отбойки, планки деревянные и другие детали с изделиями.

Шерстяное производство

Сращивание.

Технические сукна простых переплетений.

Производство прочих изделий

Обработка.

Рюкзаки.

Обтачивание.

Отверстия любой формы.

Соединение.

Края тросов смольных, пеньковых.

Производство технических средств социальной реабилитации инвалидов

Пошив без разделения труда:

1. Лифы для крепления протеза грудной железы из одного вида ткани малыми сериями.

2. Изделия средней сложности из различных текстильных материалов без крепления

металлических элементов:

1. Протезно-ортопедические изделия.

2. Бандажные изделия.

3. Корсетные изделия.

(часть введена [постановлением](#) Минтруда и соцзащиты от 14.04.2014 N 22)

§ 89. ШВЕЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную сложных операций по пошиву изделий из различных материалов. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования.

Должна знать: методы и приемы выполнения сложных операций; ассортимент изделий; порядок устранения мелких неполадок в работе оборудования.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, валяльно-войлочное и такелажное производства

Намелка и подрезка (в изделии):

1. Борта, лацканы, горловины, проймы, низ изделий.

2. Воротники.

3. Детали верха при подгонке рисунка (клетки, полосы и др.).

Обметывание вручную.

Петли.

Обработка:

1. Борта.

2. Воротники.

3. Горловины.

4. Детали с большой посадкой (трикотажные полотна).

5. Капюшоны с уступом.

6. Карманы внутренние на подкладке.

7. Карманы прорезные на деталях верха.

8. Лацканы.

9. Петли обтаченные.

10. Проймы закрытые.

11. Разрезы переда планки.

12. Рельефы (трикотажные полотна, искусственный мех).

13. Складки, защипы (трикотажные полотна) повышенной сложности.

14. Складки, защипы не менее 5 складок на 10 см (полотно гардинное осново вязанное).

Прострачивание:

1. Отделочные строчки в шов притачивания пояса.
2. Отделочные строчки по бортам, лацканам, воротнику, капюшону.
3. Отделочные строчки по низу изделия или рукава.
4. Отделочные строчки по низу рукава с одновременным вкладыванием резинки.
5. Отделочные строчки по обтачанным деталям с выправлением канта.
6. Отделочные строчки по окату рукава при втачке рукава в закрытую пройму.

Разрезание:

1. Отверстия карманов на деталях верха, подкладки.
2. Перед для обработки планками.

Соединение:

1. Воротники, капюшоны с горловинами.
2. Воротники со стойками.
3. Карманы накладные с деталями, изделиями.
4. Кромки с бортами, лацканами.
5. Тесьма "молния" с изделиями.
6. Тесьма "молния" с деталями на клетчатых тканях.
7. Лифы с юбками.
8. Манжеты с низом рукавов.
9. Напалки с перчатками.
10. Пальцы большие с перчатками.
11. Подкладки с верхом изделия при окантованных деталях верха.
12. Подкладки с припуском на подгиб низа изделия и со шлицей.
13. Пояса с верхом брюк, юбок, курток.
14. Рукава с закрытыми проймами.
15. Чашки со станом бюстгальтера в закрытом срезе.

Меховое производство

Образование.

Сборки на юбках меховых изделий.

Расстрачивание.

Перчатки узором (тыльные части).

Соединение:

1. Канты, оторочки, подборки с рукавами с посадкой рукавов.
2. Перчатки.

Трикотажное производство

Прострачивание.

Параллельные отделочные строчки 2 и более или защипы по контуру сложной конфигурации

Соединение:

1. Варешки с напалками.
2. Воротники с горловинами (верхние изделия).
3. Детали с большой посадкой (верхние изделия из бархата).
4. Перчатки.
5. Полоски с перчатками.
6. Тесьма "молния" с деталями с усложняющими элементами.
7. Тесьма "молния" с изделием.
8. Рукава с закрытыми проймами по петельному столбику (верхние изделия).

Текстильно-галантерейное производство

Пошив без разделения труда.

Фата для невест.

Производство головных уборов и валяльно-войлочное производство

Вставка.

Каркасы в фуражки.

Настрочивание.
 Тесьма из натуральных и синтетических волокон по форме моделей.
 Обработка.
 Колпаки кожаных шапок.
 Подстригание.
 Головные уборы из натурального меха.
 Прострачивание.
 Шляпы из соломки.
 Соединение:
 1. Гребешки амортизаторов с верхом шлемофонов.
 2. Детали головных уборов с кантами, галунами.
 Производство такелажных изделий
 Обметывание.
 Отверстия круглые с подкладыванием веревочных колец или тупиковых веревок.
 Отдельывание.
 Палатки с обметыванием отверстий, с прокладыванием веревочных колец или тупиковых веревок с затросткой стальных тросов.
 Пошив.
 Крышки, тупики, боковые стенки палаток с заделкой окон, входов, вентиляционных отверстий с настрочкой рифов.
 Расстановка.
 Каркасы палаток.
 Шерстяное производство
 Сращивание.
 Техническое сукно сложных переплетений.
 Производство прочих изделий
 Вращивание.
 Коуши в концы веревок, канатов стальных, троссов.
 Набивание.
 Буйки, кранцы, нагрудники пробкой.
 Нанесение.
 Рисунки сложные на флагах.
 Пришивание.
 Окантовки сумок.
 Соединение.
 Края тросов стальных.
 Прошивание.
 Париков для кукол на полиэтиленовых и пластиковых колпаках.
 Производство технических средств социальной реабилитации инвалидов
 Пошив без разделения труда:
 1. Лифы для крепления протеза грудной железы из одного вида ткани по индивидуальным заказам.
 2. Лифы и купальники (купальные костюмы) для крепления протеза грудной железы из двух и более видов ткани малыми сериями.
 3. Изделия сложной пространственной формы из различных текстильных материалов или с креплением металлических элементов:
 1. Протезно-ортопедические изделия.
 2. Бандажные изделия.
 3. Корсетные изделия.
 (часть введена [постановлением](#) Минтруда и соцзащиты от 14.04.2014 N 22)

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную особо сложных операций по пошиву изделий из различных материалов.

Должна знать: методы и приемы выполнения особо сложных операций; конструктивные особенности обслуживания машин.

Примеры работ.

Швейное, меховое производства

Соединение деталей изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Рукава с проймами пальто, шинелей, верхних меховых изделий, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, плащей, курток, жакетов, комбинезонов с посадкой.

Меховое производство

Соединение.

Лифы с юбками с одновременным прокладыванием кантов в овчинно-шубных изделиях.

Производство головных уборов

Драпировка.

Шляпы.

Соединение.

Козырьки фибровые одновременно с налобниками, фуражками.

Производство такелажных изделий

Соединение:

1. Подпольники с изделиями.

2. Тупики с боковыми стенками, крышами палаток.

Производство технических средств социальной реабилитации инвалидов

Пошив без разделения труда:

1. Лифы и купальники (купальные костюмы) для крепления протеза грудной железы из двух и более видов ткани по индивидуальным заказам.

2. Изделия особо сложной пространственной или атипичной формы из различных материалов или с креплением металлических элементов:

1. Протезно-ортопедические изделия.

2. Бандажные изделия.

3. Корсетные изделия.

(часть введена постановлением Минтруда и соцзащиты от 14.04.2014 N 22)

ПЕРЕЧЕНЬ
наименований профессий рабочих, предусмотренных
настоящим разделом, с указанием их наименований по ранее
действовавшему выпуску ЕТКС издания 1986 г.

№ п/п	Наименование профессий рабочих, помещенных в настоящем выпуске ЕТКС	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих по ранее действовавшему выпуску ЕТКС издания 1986 г. с учетом изменений и дополнений	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Вышивальщица	2 – 7	Вышивальщица	2 – 7	49	Швейное
2.	Закройщик (закройщик- модельер)	4 – 7	Закройщик (закройщик- модельер)	4 – 6	49	–"
3.	Изготовитель лекал	3 – 4	Изготовитель лекал	3 – 4	49	–"
4.	Клейщик	1 – 4	Клейщик	1 – 4	49	–"
5.	Комплектовщик материалов, кроя и изделий	1 – 4	Комплектовщик материалов, кроя и изделий	1 – 4	49	–"

6.	Контролер материалов, изделий и лекал	2 - 6	Контролер материалов, изделий и лекал	2 - 6	49	-"-
7.	Копировщик	2 - 3	Копировщик	2 - 3	49	-"-
8.	Модистка головных уборов	3 - 6	Модистка головных уборов	3 - 6	49	-"-
9.	Монтажник аппаратуры специальных головных уборов	4	Монтажник аппаратуры специальных головных уборов	4	49	-"-
10.	Настильщик	2 - 5	Настильщик	2 - 5	49	-"-
11.	Оператор автоматизированного настилочного комплекса	4	Оператор автоматизированного настилочного комплекса	4	-	-
12.	Оператор автоматизированного раскройного комплекса	5 - 6	Оператор автоматизированного раскройного комплекса	5 - 6	-	-
13.	Оператор по расчету материалов	5	Оператор по расчету материалов	5	-	-
14.	Оператор системы автоматизированного изготовления лекал	5	Оператор системы автоматизированного изготовления лекал	5	-	-
15.	Оператор системы автоматизированного проектирования раскладок	7	Оператор системы автоматизированного проектирования раскладок	7	-	-
16.	Оператор швейного оборудования	3 - 5	Оператор швейного оборудования	3 - 6	49	Швейное
17.	Отделочник материалов и готовых изделий	2 - 3	Отделочник материалов и готовых изделий	1 - 3	49	-"-
18.	Плиссировщик-гофрировщик	3 - 6	Плиссировщик-гофрировщик	3 - 6	49	-"-
19.	Подборщик деталей и изделий на поток	2 - 4	Подборщик деталей и изделий на поток	2 - 4	-	-
20.	Портной	2 - 8	Портной	2 - 8	49	Швейное
21.	Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий	2 - 4	Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий	2 - 4	49	-"-
22.	Раскладчик лекал	3 - 6	Раскладчик лекал	3 - 6	49	-"-
23.	Раскройщик	2 - 7	Раскройщик	2 - 7	49	-"-
24.	Сварщик швейных изделий на установках ТВЧ	3 - 5	Сварщик швейных изделий на установках ТВЧ	3 - 5	49	-"-
25.	Термоотделочник швейных изделий	2 - 6	Термоотделочник швейных изделий	2 - 6	49	-"-
26.	Формовщик головных уборов	4 - 5	Формовщик головных уборов	4 - 5	49	-"-
27.	Фурнитурщик	2 - 4	Фурнитурщик	2 - 4	49	-"-
28.	Швея	2 - 6	Швея	2 - 6	49	-"-
			Швея по пошиву и ремонту самолетного инвентаря	-	00	Гражданская авиация

ПЕРЕЧЕНЬ
наименований профессий рабочих, предусмотренных
действовавшим выпуском ЕТКС, с указанием измененных
наименований профессий, разделов и номеров выпусков, в
которые они включены

N	Наименование профессий рабочих по	Диапазон	Наименование профессий рабочих,	Диапазон	Номер	Сокращенное
---	-----------------------------------	----------	---------------------------------	----------	-------	-------------

п/п	ранее действовавшему выпуску ЕТКС издания 1986 г.	разрядов	помещенных в настоящем выпуске ЕТКС	разрядов	выпуска ЕТКС	наименование раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Вышивальщица	1 - 5	Вышивальщица	2 - 7	46	Швейное
2.	Закройщик (закройщик- модельер)	4 - 6	Закройщик (закройщик- модельер)	4 - 7	46	-"-
3.	Изготовитель лекал	3 - 4	Изготовитель лекал	3 - 4	46	-"-
4.	Клейщик	1 - 4	Клейщик	1 - 4	46	-"-
5.	Комплектовщик материалов, кроя и изделий	1 - 4	Комплектовщик материалов, кроя и изделий	1 - 4	46	-"-
6.	Контролер материалов, изделий и лекал	1 - 6	Контролер материалов, изделий и лекал	2 - 6	46	-"-
7.	Копировщик	2 - 3	Копировщик	2 - 3	46	-"-
8.	Модистка головных уборов	3 - 5	Модистка головных уборов	3 - 6	46	-"-
9.	Монтажник аппаратуры специальных головных уборов	4	Монтажник аппаратуры специальных головных уборов	4	46	-"-
10.	Настильщик	1 - 3	Настильщик	2 - 5	46	-"-
11.	Оператор швейного оборудования	3 - 4	Оператор швейного оборудования	3 - 5	46	-"-
12.	Отделочник материалов и готовых изделий	1 - 3	Отделочник материалов и готовых изделий	2 - 3	46	-"-
13.	Плиссировщик- гофрировщик	3 - 6	Плиссировщик- гофрировщик	3 - 6	46	-"-
14.	Портной	2 - 6	Портной	2 - 8	46	-"-
15.	Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий	2 - 3	Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий	2 - 4	46	-"-
16.	Раскладчик лекал	3 - 6	Раскладчик лекал	3 - 6	46	-"-
17.	Раскройщик	2 - 6	Раскройщик	2 - 7	46	-"-
18.	Сварщик швейных изделий на установках ТВЧ	3 - 5	Сварщик швейных изделий на установках ТВЧ	3 - 5	46	-"-
19.	Термоотделочник швейных изделий	1 - 5	Термоотделочник швейных изделий	2 - 6	46	Швейное
20.	Формовщик головных уборов	4 - 5	Формовщик головных уборов	4 - 5	46	-"-
21.	Фурнитурщик	2 - 4	Фурнитурщик	2 - 4	46	-"-
22.	Швея	1 - 5	Швея	2 - 6	46	-"-

КЛАССИФИКАЦИЯ АССОРТИМЕНТА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Изделия одежды пальтово-костюмного ассортимента из различных материалов

Анорак
Бекеша

Мундир
Пальто

Бермуды
Блуза
Бриджи
Брюки
Бурка
Бушлат
Верхняя меховая одежда
Визитка
Жакет на подкладке и прокладке
Жилет
Галстук матросский
Кардиган
Китель
Комбинезон
Куртка

Пиджак
Плащ
Полукомбинезон
Полупальто
Рубаха-фланелевка
Рубаха-форменка
Свингер
Смокинг
Тренчкотт
Фрак
Френч
Халат на вате
Шинель
Шорты

Изделия одежды плательного ассортимента из различных материалов

Блузка
Боди
Болеро
Брюки
Джемпер
Жакет
Жилет
Капри
Комбидрес
Комбинезон
Легинсы
Манишка
Пелерина
Платье
Платье-костюм

Платье-пальто
Полувер
Полукомбинезон
Пончо
Рейтузы
Сарафан
Свитер
Сорочка верхняя
Топ
Фартук
Халат
Чехол под платье
Юбка
Другие изделия из одежды

Изделия производственной одежды

Брюки
Жилет
Комбинезон
Костюм
Костюм специального назначения
Куртка

Плащ
Полукомбинезон
Телогрейка
Фартук
Халат

Корсетные изделия из различных материалов

Бюстгальтер
Бюстгальтер-комбинация
Бюстье
Грация
Грация-трусы
Панталоны

Полуграция
Полуграция-юбка
Полукорсет
Пояс для чулок
Пояс-панталоны
Пояс-трусы
Трусы корсетные

Нательное белье из различных материалов

Купальник
Кальсоны
Купальный костюм
Майка
Нижняя сорочка

Пижама
Плавки
Ползунки
Распашонка
Рубашечка

Нижняя юбка
Панталоны
Пеньюар

Трусы
Трусы-стринг

Головные уборы всех видов из различных материалов

Постельное и столовое белье из различных материалов

Конверт для новорожденных
Наволочка
Накидка
Одеяло
Пеленка
Подгузник
Пододеяльник

Полотенце
Простыня
Простынка
Салфетки
Скатерть
Шторы

Прочие изделия из различных материалов

Бахилы, полубахилы
Бук
Ведро
Детали обтяжек мебели
Капот для автомашины
Койка морская "фальш-борт"
Кранец
Круг
Круг шлифовальный
Мешок
Накидка
Наколенники
Наплечники
Нарукавники
Наспинник
Обмотки

Патронаж
Перчатки
Пластырь
Плед
Погоны, петлицы
Попона
Рукавицы
Сапоги стеганные
Сумка
Тапочки
Флаг, выпел
Чан рыбный
Чемодан
Чехол
Чулки защитные

Такелажные изделия из различных материалов

Брезент
Палатка
Плащ-палатка

Рюкзак
Тент
