

Об утверждении выпуска 40-го Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих

Изменения и дополнения:

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 15 декабря 2009 г. № 147<W209p0344>

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 6 марта 2012 г. № 36

Министерство труда Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить выпуск 40-й (раздел «Производство строительных материалов и изделий (асбестоцементные и асбестосиликатные изделия, асфальтовая масса, железобетонные изделия и конструкции, камнелитейные изделия, рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, стеновые и вяжущие материалы, цемент, обработка слюды)») Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее – ЕТКС) согласно [приложению](#).

2. Государственной экспертизе условий труда и отделу охраны труда Министерства труда в связи с унификацией и изменением наименований отдельных профессий в данном выпуске ЕТКС подготовить предложения по внесению изменений в нормативные правовые акты Министерства труда Республики Беларусь.

3. Научно-исследовательскому институту труда Министерства труда Республики Беларусь обеспечить издание названного выпуска.

4. Настоящее постановление вступает в силу с 1 ноября 2001 г.

5. После вступления в силу настоящего постановления 42-й и 43-й выпуски ЕТКС, утвержденные соответственно постановлениями Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 23 июля 1984 г. № 214/14-1 и от 8 мая 1984 г. № 134/8-111, и выпуск 40-й, утвержденный постановлением Госкомтруда Республики Беларусь от 26 сентября 1994 г. № 100, не применять.

Министр

И. А. Лях

Приложение
к постановлению
Министерства труда
Республики Беларусь
31.08.2001 № 95

**ВЫПУСК 40
ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ**

Производство строительных материалов и изделий (асбестоцементные и асбестосиликатные изделия, асфальтовая масса, железобетонные изделия, асфальтовая масса, железобетонные изделия и конструкции, камнелитейные изделия, рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, стеновые и вяжущие материалы, теплоизоляционные материалы, цемент, обработка слюды)

ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

§ 1. АППАРАТЧИК БИТУМНОЙ УСТАНОВКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса окисления битума под руководством аппаратчика битумной установки более высокой квалификации. Заполнение битумохранилищ битумом. Обслуживание насосов, трубопроводов, емкостей, запорной арматуры и топочных устройств. Пуск и остановка насосов. Регулирование уровня и температуры битума в емкостях. Контроль за циркуляцией битума. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: принцип действия окислительной установки; правила дозирования и перекачки битума; емкость резервуаров, дозировочных и

смесительных бачков; правила обращения с горючими материалами; требования, предъявляемые к качеству битума; правила технической эксплуатации трубопроводов, емкостей и другого обслуживаемого оборудования; способы устранения неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.

§ 2. АППАРАТЧИК БИТУМНОЙ УСТАНОВКИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса окисления битума в соответствии с заданным режимом. Обслуживание насосов, трубопроводов, емкостей. Регулирование уровня и температуры битума в емкостях. Питание топочных устройств топливом. Пуск и остановка печей. Наблюдение за режимом работы печей, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Перекачивание окисленного битума. Контроль за сбросом нефтепродуктов в промканализацию. Продувка печей и трубопроводов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы окислительной установки, трубопроводов, насосов, систем маслообогрева; правила дозирования и перекачки битума; требования к качеству битума; правила эксплуатации газового хозяйства и обращения с горючими материалами; правила пуска и остановки оборудования; способы устранения неполадок в работе оборудования.

§ 3. АППАРАТЧИК НА ПРОПИТОЧНЫХ АГРЕГАТАХ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления битуминозных кровельных и гидроизоляционных материалов, битумированной бумаги под руководством аппаратчика на пропиточных агрегатах более высокой квалификации. Наблюдение за прохождением полотна картона и бумаги через пропиточный агрегат. Участие в заправке пропитанного полотна в отжимные и покровные вальцы, шкаф допропитки, на холодильные цилиндры. Участие в сшивке пропитанного полотна при обрывах. Очистка валков от прилипшего битума. Наблюдение за уровнем пропиточной массы в ванне и за ее наполнением. Ведение процесса намотки рулона на намоточном станке. Обслуживание магазина запаса готовой продукции. Устранение неполадок в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы оборудования; способы заправки полотна картона и бумаги через валики предварительного полива и пропиточной ванны, отжимные и покровные вальцы, тамбурный вал, намоточный станок, шкаф допропитки; свойства и марки кровельного картона, бумаги, пропиточных и посыпочных материалов; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 4. АППАРАТЧИК НА ПРОПИТОЧНЫХ АГРЕГАТАХ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов на негниющей основе под руководством аппаратчика на пропиточных агрегатах более высокой квалификации. Изготовление битуминозных рулонных материалов: толя на агрегатах периодического действия и битумированной бумаги на агрегатах непрерывного действия. Регулирование скорости движения полотна, толщины покровного слоя, зазора тяговых вальцов, степени отжима пропитанного полотна. Наблюдение за уровнем пропиточной массы в ванне и за ее наполнением. Обеспечение установленного технологического режима в покровной и водяной ваннах. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия оборудования технологической линии; марки и свойства применяемых материалов; температурный режим пропитки, покрова и охлаждения полотна; правила регулирования скорости движения и

натяжения полотна; требования, предъявляемые к готовой продукции и ее хранению; правила наладки агрегатов технологической линии.

§ 5. АППАРАТЧИК НА ПРОПИТОЧНЫХ АГРЕГАТАХ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов: битумно-полимерных на основе стекло- и армопластиков, полиэфирных тканей («Кровляэласт», «Биполикрин», «Изопласт», «Рубитекс», «Бикрост» и др.), наплавляемого рубероида, рубероида с крупнозернистой и пылевидной посыпками, пергамина и другой аналогичной продукции. Сшивание концов полотен двух бобин стеклополотна, стеклоткани, полиэстра и другой основы на станке. Наблюдение за прохождением полотна материала по всем узлам технологической линии. Контроль за технологическими параметрами производства: температурным режимом в водяной и покровной ваннах, положением валков, толщиной покровного слоя, работой приточно-вытяжной вентиляции и установки охлаждения оборотной воды, наклейкой пленочных материалов и др. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наладка агрегатов технологической линии.

Должен знать: устройство и принцип действия оборудования технологической линии; технологический регламент на изготавливаемую продукцию; стандарты и технические условия на применяемое сырье и материалы; правила пользования контрольно-измерительными приборами и системами автоматики; требования к качеству готовой продукции, ее приемке и хранению; правила регулирования технологических параметров производства и наладки агрегатов линии; устройство противопожарного оборудования; методы ликвидации пожаров и аварий; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 6. АППАРАТЧИК ОБЕЗВОЖИВАНИЯ БИТУМА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обезвоживания битума под руководством аппаратчика обезвоживания битума более высокой квалификации. Перекачка битума насосами в ванны пропиточных агрегатов. Обслуживание трубопроводов. Подача воздуха на пропиточные агрегаты. Перекачка готовых масс в пропиточный цех. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: принцип работы конверторов, компрессоров, насосов, трубчатых печей; устройство трубопроводов, воздуходувок; требования, предъявляемые к применяемым материалам; правила ведения процесса горения топлива в топках; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования.

§ 7. АППАРАТЧИК ОБЕЗВОЖИВАНИЯ БИТУМА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса нагрева, обезвоживания битума и отгонки легких фракций в соответствии с заданным режимом. Наблюдение за режимом топки печей конверторов, работой конденсационной установки. Обеспечение установленного температурного режима. Регулирование процессов обезвоживания и заполнения конверторов обезвоженным битумом. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и назначение конверторов, воздуходувок, компрессоров, насосов, трубчатых печей, маслопроводов, конденсационных установок, систем маслообогрева; технологический процесс обезвоживания и окисления битума; правила эксплуатации газового хозяйства; возможные неполадки в работе оборудования и способы их устранения.

§ 8. БАСЕЙНЩИК

Характеристика работ. Ведение процесса воздушного и механического перемешивания шлама в накопительных и расходных бассейнах. Наблюдение за поступлением и уровнем шлама в бассейнах и перемешиванием его. Контроль за работой и техническое обслуживание перемешивающих устройств, крановых мешалок, насосов, сит. Наблюдение за работой шламо- и воздухопроводов, запорной арматуры. Пуск и остановка перемешивающих насосов, контрольных барабанных сит и вибросит. Поддержание установленного давления и температуры шлама. Проверка состояния лопастей и сетки на контрольных ситах. Переключение подачи шлама из бассейна в бассейн. Корректировка состава шлама до заданных характеристик. Учет количества поступившего и израсходованного шлама. Периодическая смазка оборудования. Устранение неисправностей в его работе.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; схему воздухо- и шламопроводов; состав, свойства и качественные характеристики шлама, способы его корректировки; назначение контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, сигнализации и блокировки; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании шламовых бассейнов общей емкостью свыше 1000 м³ -

§ 9. ВАГРАНЩИК

Характеристика работ. Подготовка оборудования для плавления сырья в вагранках и ведение процесса получения минеральной ваты на центробежно-дутьевых установках под руководством вагранщика более высокой квалификации. Участие в заправке и розжиге вагранки. Чистка леток, фур, ватержакета, лотков, чистка и продувка трубопроводов; удаление настывов и закосов. Откатка и замена центрифуг. Наблюдение за подачей воды в искрогасители и лотком возврата воды из искрогасителей. Удаление отходов расплава. Подготовка материалов для смены леток, лотков, футеровки. Участие в ремонте обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы вагранок, центробежно-дутьевых установок, вентиляторов, камер волокноосаждения; порядок заправки, розжига и остановки вагранок; порядок смены леток и чистки форм; свойства сырья, топлива, расплава.

§ 10. ВАГРАНЩИК

Характеристика работ. Подготовка оборудования для плавления сырья в вагранках и ведение процесса получения минеральной ваты на многовалковых центрифугах под руководством вагранщика более высокой квалификации. Ведение процесса плавления сырья в вагранках и получения минеральной ваты на центробежно-дутьевых установках. Заправка и розжиг вагранки. Смена чаш и форсунок. Регулирование давления подачи пара на центрифугу, равномерности струи расплава. Пуск и остановка центробежно-дутьевой установки, камеры волокноосаждения, дутьевых и отсасывающих вентиляторов, центрифуг, откатка и замена центрифуг. Наблюдение за качеством волокна, равномерностью и влажностью ковра. Обработка его связующим. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы вагранок, вентиляторов, дымососов, центробежно-дутьевых установок, камер волокноосаждения, форсунок, запорной и регулирующей арматуры, контрольно-измерительной аппаратуры; технологию производства минеральной ваты и требования к ней; свойства сырья, топлива, расплава; правила ведения процесса.

§ 11. ВАГРАНЩИК

Характеристика работ. Ведение процесса плавления сырья в вагранках и получения минеральной ваты на многовалковых центрифугах. Регулирование числа оборотов валков, расстояния между валками центрифуги, равномерности струи расплава, системы отдува волокна, смазки и охлаждения подшипников, валков центрифуг в зависимости от свойств расплава и изменения параметров процесса. Пуск и остановка камер волокноосаждения, дутьевых и отсасывающих вентиляторов, центрифуг, замена и откатка центрифуг. Наблюдение за качеством волокна, равномерностью и влажностью ковра, обработкой его связующим. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструктивные особенности вагранок, многовалковых центрифуг, камер волокноосаждения, вентиляторов отдува, механизмов откатки центрифуг, приспособлений для удаления отходов, форсунок, запорной и регулирующей арматуры; технологию процесса волокнообразования на многовалковых центрифугах; способы и порядок регулирования параметров, смены валков, подшипников; правила пуска и остановки центрифуг, механизмов для удаления отходов; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации и автоматизации.

§ 12. ВАЛЬЦОВЩИК МАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов смешивания и пластификации резиновой крошки, битума, асбеста, доломита, глины, смолы, песка и других материалов. Загрузка сырьевых компонентов в смесительные вальцы в установленной последовательности. Регулирование температуры нагрева вальцев и зазора между ними. Обеспечение требуемой однородности массы при смешивании компонентов. Съем провальцованной массы, транспортировка и прессование ее. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы вальцов, пресса и другого обслуживаемого оборудования; состав и свойства применяемых материалов; правила их смешивания; способы регулирования работы оборудования.

§ 13. ВАРЩИК АСФАЛЬТОВОЙ МАССЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки асфальтовой массы в варочной печи. Загрузка компонентов в варочную печь в соответствии с заданной рецептурой. Наблюдение за работой питателей, элеваторов, транспортеров. Поддержание необходимого температурного режима. Выгрузка готовой массы на транспортные устройства. Контроль качества готовой массы. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический режим варки массы в зависимости от исходных компонентов; требования к асфальтовой массе; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 14. ВАРЩИК АСФАЛЬТОВОЙ МАССЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки асфальтобетонных смесей на агрегатах различных типов. Пуск и остановка агрегата. Наблюдение за ходом технологического процесса. Регулирование температурного режима варки. Переналадка агрегата на выпуск различных видов смесей. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства различных асфальтобетонных смесей; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции; правила переналадки и регулирования работы оборудования, способы выявления и устранения неисправностей в его работе.

При варке асфальтобетонных смесей на агрегатах производительностью свыше 30 т/ч -

6-й разряд

При подготовке комплекса оборудования и устройств к работе и ведение процесса приготовления асфальтобетонных смесей на автоматизированной технологической линии с использованием программного управления -

7-й разряд

§ 15. ВАРЩИК БИТУМА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки битумов в битумоварочных котлах. Обслуживание насосов, емкостей, трубопроводов, топочных устройств и запорной арматуры. Пуск и остановка насосов. Приготовление битумной связки в диспергаторе. Загрузка в варочные котлы дробленого или расплавленного битума и пека. Наблюдение за подачей битума, диатомовой суспензии, битумной связки в битумоварочные котлы. Регулирование уровня и температуры битума в емкостях. Перекачивание битума из варочного цеха в промежуточные емкости или на последующие технологические переделы. Контроль за состоянием насосов, трубопроводов, топок и форсунок. Чистка котлов и топок. Удаление и гашение шлака. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы варочных котлов, конверторов, диспергаторов, топок, горелок, трубопроводов, насосов и др.; виды топлива и его свойства; марки и свойства битума и битумных связок; режим варки и порядок слива битума; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 16. ВАРЩИК БИТУМА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки пропиточной и покровной массы, битумной связки из битумов различных марок, пека и других компонентов. Приготовление мастик по установленной рецептуре. Варка битума для асфальтобетонных смесей в агрегатах производительностью от 50 т до 100 т в сутки. Поддержание необходимого режима топки варочных котлов. Обслуживание насосов, емкостей, трубопроводов. Контроль за процессом варки. Регулирование уровня и температуры битума в емкостях. Наблюдение за состоянием днищ и стенок котлов, битумо- и трубопроводов, насосов и другого оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический процесс обезвоживания и окисления битума, варки асфальтовых и покровных масс; свойства применяемых материалов и готовой продукции; схему трубопроводов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании битумоварочных агрегатов суммарной производительностью свыше 100 т в сутки -

5-й разряд

§ 17. ВАРЩИК ГИПСА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса варки гипса в гипсоварочных котлах в соответствии с технологическим регламентом. Наблюдение и регулирование загрузки сырья в гипсоварочные котлы. Регулирование температуры варки и поддержание необходимого режима. Контроль за процессом варки и работой контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Наблюдение за полнотой выгрузки гипса из котлов, состоянием днищ и стенок котлов, мешалок. Определение вида брака и устранение причин его возникновения.

Должен знать: устройство и принцип работы варочных котлов и вспомогательного оборудования; технологический процесс варки гипса; правила

ведения процесса варки в зависимости от качества сырья; схемы паропроводов и массопроводов; методы контроля качества готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании гипсоварочных котлов емкостью свыше 3 м[3] -

4-й разряд

§ 18. ВЫСТАВЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Съём с верхних и нижних рядов в камере печи обожженных изделий: кирпича, керамических блоков, черепицы, дренажных труб. Укладка изделий на транспортные средства. Определение брака по внешнему виду. Перемещение изделий на выставочные площадки, разбраковка в соответствии со стандартами и техническими условиями и укладка их. Установка поддонов под погрузку изделий. Погрузка мусора в камеру печи в контейнер, вывозка его на выставочную площадку. Подача в печь транспортных средств.

Должен знать: стандарты и технические условия на изделия; правила рассортировки изделий по сортам и маркам; способы съема и разборки изделий; устройство транспортных средств; способы укладки изделий на транспортные средства.

§ 19. ГАСИЛЬЩИК ИЗВЕСТИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса гашения извести и известково-песчаной массы в силосах и реакторах непрерывного действия. Подготовка, пуск и остановка обслуживаемого оборудования. Регулирование поступления массы на транспортирующие устройства и распределение ее по силосам (реакторам). Регулирование параметров режима гашения в зависимости от свойств массы: активности, влажности, температуры. Наблюдение за работой транспортирующих и распределительных устройств, плужковых сбрасывателей. Подача гашеной извести и известково-песчаной массы на транспортирующие механизмы. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический процесс гашения; правила загрузки массы в гасильные агрегаты; методы определения полноты гашения; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 20. ГИДРОТЕРМИСТ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса твердения асбестоцементных труб различного диаметра в бассейнах в соответствии с установленным режимом. Заполнение бассейна водой. Наблюдение за уровнем и температурой воды в бассейне. Регулирование давления пара. Строповка труб, выемка их краном и подача на обработку. Наблюдение за состоянием подводящих магистралей, подъемных крышек, поясов для укладки и траверс для захвата труб. Чистка бассейна. Устранение неполадок в работе оборудования. Учет движения труб.

Должен знать: устройство бассейнов и принцип действия водопроводных и паропроводных магистралей; технологический режим водного твердения асбестоцементных труб; правила строповки и транспортировки труб; виды дефектов продукции и способы предупреждения и устранения их; правила ухода за оборудованием.

§ 21. ГРУНТОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Приготовление грунтовочного состава. Очистка, промывка и протирка грунтуемой поверхности. Нанесение грунтовочного слоя на

поверхность асбестоцементных листов, предназначенных для сборки в плиты. Укладка на листы минеральной ваты. Сборка плит. Отбраковка листов. Чистка прокладочного материала и оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: технологию приготовления грунтовочного состава; правила его нанесения; свойства грунтовочного состава и промывочных материалов; правила очистки грунтуемых поверхностей; требования, предъявляемые к изделиям, собираемым в плиты; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием.

§ 22. ГРУНТОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Нанесение грунтовочного слоя на асбестоцементные плиты на шпаклевочной машине, входящей в поточную линию производства декоративных асбестоцементных плит методом офсетной печати. Нанесение эпоксидного клея на оклеиваемые поверхности при помощи клеенасосной машины. Наладка шпаклевочной и клеенасосной машин на заданный технологический режим. Установка ракельных ножей и торцевых сухарей. Загрузка шпаклевочной массы и эпоксидного клея в питатель машины. Перемешивание их. Контроль за расходом и уровнем шпаклевочной массы и эпоксидного клея в питателе. Смачивание узлов машин растворителем. Очистка оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; свойства применяемых материалов; технологию приготовления шпаклевочной массы, эпоксидного клея; способы нанесения шпаклевок и клеев; правила взрывопожарной безопасности; причины возникающих неполадок и способы их устранения.

§ 23. ДОЗИРОВЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Наблюдение за равномерной загрузкой сырья в болтушки суммарной производительностью до 15 м[3]/ч. Регулирование подачи воды и разжижителя пластификаторов в болтушки в зависимости от требуемой растекаемости и влажности. Поддержание необходимого рабочего уровня шлама. Обеспечение установленного соотношения компонентов сырьевой смеси, влажности и растекаемости шлама. Наблюдение за состоянием зубьев, борон, несущей рамы и цепей. Контроль за техническим состоянием редукторов, температурой подшипников, нагрузкой на электропривод и состоянием смазочных устройств. Проверка исправности световой и звуковой сигнализации. Обеспечение прохождения материала через приемные и выходные решетки. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы болтушек и вспомогательного оборудования; состав и соотношение компонентов смеси, подаваемой в болтушки; способы равномерного дозирования сырья, воды и разжижителя; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, системы сигнализации и блокировки.

При дозировании сырья в болтушки суммарной производительностью 15–30 м[3]/ч –

3-й разряд

свыше 30 м[3]/ч –

4-й разряд

§ 24. ДОЗИРОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Дозирование компонентов для приготовления сырьевых и формовочных смесей и растворов на весовых дозаторах. Подача компонентов из бункеров, циклонов, трубопроводов на дозаторы и загрузка их в помольные и

смесительные агрегаты в соответствии с заданной рецептурой. Управление работой дозаторов, питателей, вибраторов, задвижек, мельниц, смесительных агрегатов. Регулирование процесса дозирования и перемешивания сырьевой смеси. Обеспечение выхода смеси с заданными технологическими параметрами. Контроль за работой и техническое обслуживание оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Ведение журнала учета расхода материалов.

Должен знать: устройство и принцип действия дозаторов, транспортирующих устройств, смесительного оборудования; технологическую схему подачи компонентов; технологию приготовления смесей и растворов; последовательность загрузки компонентов в смесители; правила технического ухода и эксплуатации оборудования; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования.

При обслуживании 2- и 3-камерных автоматических дозаторов и связанного с ними транспортирующего оборудования –

4-й разряд

§ 25. ДОЗИРОВЩИК АСБЕСТА

3-й разряд

Характеристика работ. Расшивка мешков с асбестом и загрузка асбеста на ленту транспортера для подачи в отсеки или в смесительное оборудование. Дозирование различных марок асбеста по заданной рецептуре. Пуск и остановка дозаторов, транспортеров, питателей высокого давления. Обеспечение выхода заданной смеси асбеста. Управление автоматическими дозаторами асбеста. Чистка, смазка и устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: технологическую систему подачи асбеста и рецептуру приготовления смесей из различных сортов и марок асбеста; схему устройства дозаторов и транспортирующих устройств; устройство и принцип работы прессы для тюкования бумаги; сорта и марки асбеста; виды контрольно-измерительной аппаратуры; схему связи и сигнализации.

При обслуживании трех и более листоформовочных машин –

4-й разряд

§ 26. ДРОБИЛЬЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов крупного, среднего и мелкого дробления сырья, каменных и других материалов на вальцах, дробилках, дробильных установках суммарной производительностью до 25 м³/ч. Дробление бракованных бетонных и железобетонных изделий и конструкций, отходов при производстве кирпича и изделий из силикатных бетонов. Пуск и остановка питателей, дробилок, конвейеров и другого оборудования. Наблюдение за равномерной подачей и крупностью поступающего и выходящего из дробилки материала. Загрузка гравийно-песчаной смеси в бункер, мойка, дробление и рассев ее для получения нужной фракции, применяемой для наружной отделки фасадов. Выемка крупных кусков, удаление металлических включений и посторонних предметов. Регулирование параметров работы агрегатов: скорости, производительности, зазоров между рабочими механизмами дробилок в зависимости от вида и крупности материала, заданной фракции дробления. Наблюдение за работой аспирационных устройств. Передача дробленых материалов на повторное дробление, последующую переработку и хранение. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации дробильных агрегатов, питателей, транспортеров, элеваторов и другого вспомогательного оборудования; физико-химические свойства дробимых материалов; факторы, влияющие на эффективность работы дробилок и качество дробления; влияние засоренности и примесей на качество дробления материалов; требования, предъявляемые к качеству и степени дробления; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования; основы слесарного дела.

При обслуживании дробилок, дробильных агрегатов, дробильно-сортировочных установок различных систем суммарной производительностью:

свыше 25 до 100 м³/ч –

4-й разряд

свыше 100 м[3]/ч -

5-й разряд

При ведении процесса дробления извести тарификация производится на разряд выше при обслуживании агрегатов соответствующей производительности.

§ 27. ДРОБИЛЬЩИК СЛЮДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Дробление слюдяного скрапа на чешуйки на дробилках различного типа. Транспортировка, сортировка, взвешивание слюдяного скрапа и загрузка его в дробилку. Наблюдение за однородностью слюды, исправностью дробилок и грохотов. Чистка и смазка обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к слюдяному скрапу; правила сортировки скрапа.

§ 28. ДРОБИЛЬЩИК СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса измельчения слюды на размольном оборудовании различного типа. Обслуживание размольного и транспортирующего оборудования. Загрузка скрапа на транспортерную ленту. Классификация слюды по тонине помола. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; требования к слюдяному скрапу и готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 29. ЗАГотовЩИК МИКАЛЕКСОВОЙ МАССЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Заготовка микалексовой массы. Подготовка компонентов шихты и сушка их в электропечи. Регулирование температуры сушки. Помол компонентов шихты, просеивание и смешивание их с добавлением воды.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; состав микалексовой массы; режим сушки компонентов шихты; требования, предъявляемые к компонентам шихты и готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 30. ЗАГРУЗЧИК-ВЫГРУЗЧИК СЫРЬЯ И ТОПЛИВА

3-й разряд

Характеристика работ. Наблюдение за разгрузкой из самосвалов глины, песка, мела, камня и других сыпучих материалов на решетку бункера или на склад. Разбивка крупных кусков смерзшегося сырья и проталкивание его через решетку с использованием рыхлителя или вручную. Пуск и остановка ящичного подавателя. Удаление посторонних включений. Разувлажнение глины. Загрузка сырья и топлива в сушильные барабаны, вращающиеся печи при помощи тарельчатых и шнековых питателей, элеваторов, транспортеров. Засыпка топлива. Обеспечение равномерного поступления материала к питательным устройствам и агрегатам. Разгрузка гранул керамзита и распределение их по бункерам. Обслуживание транспортирующих устройств. Регулирование количества подаваемого материала в зависимости от его влажности и габаритов. Устранение заторов и перегрузки механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; правила загрузки и разгрузки сырья и материалов; требования, предъявляемые к сырьевым компонентам; способы равномерной загрузки сушильных и печных агрегатов; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием; влияние на производительность агрегатов свойств загружаемых материалов; способы

выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 31. ЗАГРУЗЧИК МЕЛЮЩИХ ТЕЛ

3-й разряд

Характеристика работ. Разгрузка, погрузка и сортировка мелющих тел на складе. Транспортировка мелющих тел (шаров, цилиндров) к мельницам. Загрузка их в мельницы. Выполнение операций по догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами при помощи загрузочных механизмов. Открывание и закрывание люков, очистка межкамерных перегородок. Сортировка мелющих тел и уборка отходов. Обслуживание машин для сортировки мелющих тел.

Должен знать: принцип действия и устройство загрузочных механизмов и машин по сортировке мелющих тел; способы и сроки догрузки и перегрузки мельниц; предельные нормы загрузки мелющих тел; виды, свойства и ассортимент мелющих тел.

§ 32. ЗАЛИВЩИК КАМНЕЛИТЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Заливка форм расплавом с помощью подъемного оборудования. Регулирование скорости заполнения форм путем изменения способа заливки в зависимости от размеров, конфигурации изделий и температуры расплава. Наблюдение за состоянием литейной летки копильника печи. Разборка форм и извлечение готовых изделий. Предварительная разбраковка изделий по внешнему виду. Очистка прокаленных форм. Охлаждение форм до требуемой температуры и определение готовности их к заливке. Подача форм под заливку.

Должен знать: устройство и принцип работы оборудования; технологический процесс заливки форм расплавом; зависимость скорости и степени кристаллизации от размера и конфигурации изделий, температуры расплава; режим сушки и прокаливания форм; виды брака и способы его предупреждения.

§ 33. ЗАЛИВЩИК КАМНЕЛИТЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса плавки и заливки форм расплавом на машинах центробежного камневого литья. Подготовка машин к плавке. Отбор проб расплава перед выдачей на заливку для определения степени его дегазации и гомогенизации. Обеспечение требуемого качества расплава путем регулирования температуры сливного канала, хальмовки, перемешивания механической мешалкой и ввода добавок. Пуск, регулирование и выключение дозирующей вентиляции. Управление тельфером по подъему контейнеров с расплавом. Контроль за водоснабжением защитных устройств. Проверка по шаблону форм, подаваемых под заливку. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы машин центробежного литья; технологический процесс производства изделий из камневого литья; свойства расплава; требования к исходным материалам и готовой продукции; виды брака и способы его предупреждения.

§ 34. ЗАЧИСТЧИК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Зачистка вручную и на станке миканитовых пластин, трубок, коллекторных манжет и других изделий из миканита и слюдопласта от бумаги и посыпки. Обрезка и зачистка концов трубок и поверхностей изделий от складок, расслоений и прочих дефектов. Промер и доведение габаритов изделий до заданных размеров.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; способы очистки изделий от бумаги и посыпки; методы замеров габаритов изделий; требования к изделиям из миканита и слюдопласта.

§ 35. КАЛИБРОВЩИК-РАСКРОЙЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Калибровка (расщепление) колотых подборов № 3-6 до требуемой толщины. Раскрой и резка калиброванных пластин по шаблонам вручную и на гильотинных ножницах. Сортировка изделий по видам, маркам, размерам. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.

Должен знать: требования, предъявляемые к подборам и готовым изделиям; рациональные приемы резки и раскроя пластин; правила пользования шаблонами и контрольно-измерительными приборами; нормативы выхода изделий; виды брака и способы его предупреждения; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При калибровке (расщеплении) до требуемой толщины колотых подборов № 1-2 -

4-й разряд

§ 36. КАЛИБРОВЩИК СЛЮДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Калибровка (расщепление) промсырца площадью до 25 см[2], колотых подборов № 8, полуочищенных подборов размером 4-10 мм на толщину, установленную нормативными документами для соответствующих видов изделий. Распределение калиброванной слюды по группам толщин, сортам, размерам, маркам и назначению.

Должен знать: стандарты и другие нормативные документы на продукцию и полуфабрикаты; правила пользования инструментом и контрольно-измерительными приборами; способы калибровки.

§ 37. КАЛИБРОВЩИК СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Калибровка (расщепление) промсырца площадью свыше 25 см[2], колотых подборов № 1-7, полуочищенных подборов размером 15-50 мм на толщину, установленную нормативными документами для соответствующих видов изделий. Распределение калиброванной слюды по группам толщин, сортам, размерам, маркам и назначению. Разметка на калиброванных пластинах расположения клапанов и шайб.

Должен знать: стандарты и другие нормативные документы на продукцию и полуфабрикаты; правила пользования инструментом и контрольно-измерительными приборами; способы калибровки и разметки клапанов и шайб.

§ 38. КАМНЕВАР

3-й разряд

Характеристика работ. Приготовление шихты по заданной рецептуре. Обслуживание транспортеров, дозаторов и смесителей. Подача шихты и каменного боя к загрузочным устройствам, дозировка их и загрузка в плавильные печи. Управление механизмами наклона плавильных печей. Закрытие леток после слива расплава. Установка разливочного ковша на тележку. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к сырьевым компонентам; правила технической эксплуатации оборудования и плавильных агрегатов; виды брака и способы его предупреждения.

§ 39. КАМНЕВАР

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса плавки камня под руководством камневара более высокой квалификации. Регулирование режима плавки по показаниям контрольно-измерительных приборов. Регулирование силы тока в дуговых электропечах. Регулирование работы мартеновских печей путем изменения количества подаваемого мазута и воздуха. Нарращивание графитных электродов. Участие в сливе расплава из плавильных печей и в разливе его в формы. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство плавильных печей; технологический процесс плавки камня; назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов; виды брака и способы его предупреждения.

§ 40. КАМНЕВАР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса плавки камня в дуговых электрических или мартеновских плавильных печах. Регулирование работы плавильных печей по показаниям контрольно-измерительных приборов. Отбор проб для определения степени дегазации и гомогенизации расплава. Определение готовности плавки. Выпуск расплава из печи. Контроль за исправным состоянием печи.

Должен знать: конструктивные особенности плавильных печей; технологический процесс плавки камня; требования к сырьевым компонентам; свойства огнеупорных материалов, применяемых для ремонта печей; назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов; виды брака и способы его предупреждения.

§ 41. КАМНЕТЕС

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление простых изделий из природного камня с помощью ручного пневматического и механического инструмента. Подбор заготовок необходимых размеров для обработки. Разбуривание негабаритных блоков. Раскалывание глыб по готовым буркам. Распазовка плит. Обрубка кромок. Подтеска постелей и сбой тыльной поверхности камня. Выбой в камнях внутренних углов. Пробивка борозд, четвертей, а также гнезд для креплений. Теска простых изделий по шаблону.

Должен знать: физические свойства обрабатываемых пород природного камня; основные способы обработки камня; требования к качеству обработки заготовок и изделий; виды применяемого инструмента, правила его заточки, заправки и эксплуатации.

Примеры работ.

1. Блоки – разбуривание вручную, пробивка борозд и гнезд.
2. Камни бортовые прямолинейные – изготовление.
3. Плиты – распазовка, обрубка кромок.

§ 42. КАМНЕТЕС

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление изделий средней сложности из камня с помощью ручного пневматического и механического инструмента. Грубая обработка камня при теске криволинейных и фасонных изделий. Получистая теска плоских изделий, теска фасок и лент. Бучардирование гранитных изделий. Обработка камня «под шубу». Обработка поверхности изделий рифленой структурой, фактурой «скала», термостойкой (огневой) структурой.

Должен знать: породы камня и способы его обработки; требования к качеству обрабатываемых материалов и готовых изделий; правила пользования накладными и прикладными шаблонами; устройство и правила эксплуатации пневматического и механического инструмента.

Примеры работ.

1. Камни бортовые криволинейные – изготовление.

2. Колонны – заготовка деталей.
3. Плиты арочные, парапетные, подоконные – изготовление.

§ 43. КАМНЕТЕС

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление изделий сложного контура из камня вручную и с помощью пневматического, механического и термоотбойного инструмента. Разметка деталей и изделий. Чистая теска плоских, выпуклых и вогнутых поверхностей камня, фасок и лент. Обработка прямолинейной поверхности изделий точечной ударной и бороздчатой фактурой. Высечка простых орнаментов, букв и цифр. Вычерчивание, изготовление шаблонов и лекал средней сложности.

Должен знать: породы камня и способы его обработки; требования к качеству обрабатываемых материалов и готовых изделий; правила чтения чертежей; принцип действия и правила эксплуатации применяемого инструмента; виды брака, его причины, способы предупреждения и устранения.

Примеры работ.

1. Базы колонн – изготовление.
2. Буквы и цифры – разметка и высечка.
3. Карнизы, наличники, поручни – изготовление.
4. Лекала и шаблоны карнизов, наличников, поручней – разметка и изготовление.
5. Орнаменты геометрические – разметка и высечка.

§ 44. КАМНЕТЕС

6-й разряд

Характеристика работ. Изготовление особо сложных деталей и изделий из камня. Чистая обработка изделий вручную, пневматическим, механическим и термоотбойным инструментом по сложным архитектурным шаблонам и лекалам. Изготовление чистотесанных фасонных деталей и архитектурных изделий с использованием шаблонов и разметкой. Выполнение заправочных бучардой, стойкой массы термоотбойником и доработкой бучардами. Вычерчивание и изготовление сложных архитектурных шаблонов и лекал.

Должен знать: породы и способы обработки природного камня; требования к качеству обрабатываемых и готовых изделий; принцип действия и правила эксплуатации применяемого инструмента; виды брака, его причины и способы устранения.

Примеры работ.

1. Балясины, вазы – изготовление.
2. Капители колонн – изготовление.
3. Лекала и шаблоны балясин, ваз, капителей колонн – разметка и изготовление.
4. Орнаменты растительные и стилизованные – разметка и высечка.

§ 45. КАРБЕНИЗАТОРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса карбонизации доломитового молока под руководством карбонизаторщика более высокой квалификации. Подача в карбонизаторы печного газа. Отбор проб. Чистка и промывка карбонизаторов, трубопроводов, кранов. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство карбонизаторов, трубопроводов, кранов; порядок пуска и остановки оборудования; свойства доломитового молока.

§ 46. КАРБЕНИЗАТОРЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса карбонизации доломитового молока по установленной технологии. Подготовка карбонизаторов к пуску. Регулирование технологических параметров процесса: температуры, давления, степени карбонизации. Перекачка доломитового молока в перекристаллизаторы. Наблюдение за контрольно-измерительной аппаратурой. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы насосов, карбонизаторов, трубопроводов; технологические параметры процесса карбонизации; способы определения степени карбонизации; систему блокировки и сигнализации; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 47. КЛАССИФИКАТОРЩИК СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Классификация слюды на классификационной установке. Сортировка щипанной слюды по размерам. Пуск и остановка шлюзовых разгрузателей установки и грохотов. Удаление кристаллов слюды, не поддающихся механическому расщеплению. Проверка качества щипанной слюды путем периодического взятия проб. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции; виды брака и способы его предупреждения; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 48. КОЛЬЩИК СЛЮДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Раскалывание ножом вручную промсырца слюды по плоскостям спайности на подборы. Раскладка колотых подборов по группам в зависимости от их размера и назначения.

Должен знать: способы расколки кристаллов слюды; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 49. КОЛЬЩИК СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Раскалывание промсырца слюды по плоскостям спайности на колотые подборы на расколочных станках различных типов. Рассортировка колотой слюды по размерам и категориям качества. Производство колотых подборов вручную с удалением краевых дефектов на обрезных роликовых станках с последующей раскладкой колотых подборов по группам в зависимости от их размера и назначения.

Должен знать: устройство расколочных и обрезных станков; способы расколки кристаллов слюды и определение назначения пластин; технические требования к колотым подборам.

§ 50. КОНТРОЛЕР СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль качества строительных материалов и изделий на соответствие требованиям стандартов и технических условий по линейным размерам, форме и внешнему виду. Контроль качества сырья, полуфабрикатов и изделий из слюды прямоугольной формы на соответствие нормативным документам. Отбор контрольных проб и образцов. Контроль за правильностью маркировки, укладки и складирования изделий. Приемка полуфабриката и готовой продукции. Ведение контрольно-учетных материалов.

Должен знать: действующие стандарты, технические условия и инструкции; технологию изготовления выпускаемой продукции; средства и правила маркировки; способы складирования изделий в складские помещения и на транспортные

средства; назначение контрольно-измерительных приборов, инструмента и правила пользования ими; систему учета продукции.

§ 51. КОНТРОЛЕР СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Проведение приемо-сдаточных испытаний готовой продукции на соответствие требованиям стандартов и технических условий. Отбор контрольных проб и образцов. Подготовка приборов для проведения испытаний. Пооперационный контроль за соблюдением параметров производства, установленных технологическим регламентом. Контроль за соответствием технологической оснастки, закладных деталей, арматурных сеток и каркасов требованиям рабочих чертежей. Проверка правильности установки закладных деталей и соблюдения требуемого защитного слоя. Испытания асбестоцементных труб под давлением. Контроль за соблюдением технологического процесса изготовления изделий из каменного литья и сложных изделий из камня (вазы, карнизы, балясины, капители колонн, наличники, поручни, орнаменты, цифры и буквы). Контроль качества фасонных изделий из слюды, миканита, микалекса, слюдопласта, асбовермикулита и др. Контроль за качеством маркировки и упаковки готовой продукции, за правильностью складирования и отгрузкой продукции потребителю. Оформление паспортов и актов на брак. Ведение учета сдачи готовой продукции.

Должен знать: действующие стандарты, технические условия, технологические регламенты и инструкции; контролируемые параметры пооперационного технологического и приемочного контроля; требования к качеству контрольных проб и проводимых испытаний; правила чтения рабочих чертежей; правила ведения физико-механических испытаний; средства и правила маркировки; способы складирования изделий в складские помещения и на транспортные средства.

§ 52. КОНТРОЛЕР СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Проведение приемо-сдаточных испытаний готовой продукции на соответствие требованиям стандартов и технических условий. Пооперационный контроль за соблюдением технологического регламента при изготовлении сложных и ответственных изделий и конструкций: колец железобетонных для силосов, объемных шахт лифтов, ферм, стропильных и подстропильных балок, пролетных строений мостов и путепроводов, труб напорных, колонн крановых и другой аналогичной продукции. Испытания продукции по показателям безопасности. Проведение радиационного контроля. Контроль за технологическими параметрами при освоении новых технологий и видов продукции. Отбор контрольных проб и образцов. Подготовка приборов, контрольных проб и образцов к испытаниям. Контроль за качеством маркировки и упаковки готовой продукции, правильностью складирования и отгрузкой продукции потребителю. Ведение учета сдачи готовой продукции.

Должен знать: действующие стандарты, технические условия, технологические регламенты и инструкции; нормы на применяемые сырьевые материалы и готовую продукцию; контролируемые параметры пооперационного технологического и приемочного контроля; порядок отбора и оформления образцов по видам и свойствам анализируемых материалов, сырья, готовой продукции; назначение и особенности подлежащих испытанию образцов; правила ведения физико-механических испытаний и определения показателей качества; требования к качеству контрольных проб и проводимых испытаний; методики проведения контроля и испытаний; назначение контрольно-измерительных приборов, инструмента и правила пользования ими; средства и правила маркировки; систему учета продукции; виды брака, причины и способы его устранения; систему записи и учета результатов испытаний.

§ 53. ЛАБОРАНТ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Проведение входного контроля качества сырьевых материалов, топлива, комплектующих изделий. Контроль влажности сырьевых материалов, шихты, силикатной и керамической формовочных масс, шлама, кирпича-сырца и др. Ведение процесса шихтовки материалов. Определение тонкости помола, модуля крупности, зернового состава, сроков схватывания, равномерности изменения объема, степени усушки и усадки, объемной массы, остатка на сите при просеве материалов, водопоглощения. Подготовка проб для анализов. Проверка качества формовочных смесей и шихты. Контроль за соблюдением установленных технологических параметров. Определение соответствия испытываемых проб и образцов требованиям нормативных документов и технологических регламентов. Ведение рабочих записей в журналах по установленным формам.

Должен знать: действующие стандарты, технические условия и технологические регламенты; устройство обслуживаемого оборудования; рецептуру, виды, назначение и особенности подлежащих испытанию материалов, сырья, полуфабрикатов и готовой продукции; правила ведения лабораторных испытаний; назначение контрольно-измерительных приборов, инструмента и правила пользования ими; систему записи результатов испытаний.

§ 54. ЛАБОРАНТ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Составление рецептуры на приготовление шихты и формовочных смесей для производства строительных материалов и изделий. Проведение анализов шихты и формовочных смесей. Наладка приборов и автоматов, применяемых для испытаний. Определение содержания активных $\text{CaO} + \text{MgO}$ в извести, силикатной массе и известково-песчаном вяжущем. Определение тонкости помола, удельной поверхности вяжущего, песка, шлама, растекаемости шлама. Контроль за начальной и конечной температурой смеси в процессе формования изделий из бетонов, за составом формовочной массы и глазури в производстве керамических плиток. Определение показателей сырьевых компонентов, пропиточных материалов и посыпки установленным требованиям в производстве кровельных и гидроизоляционных материалов. Физико-механические испытания сырья, материалов, полуфабрикатов и готовой продукции на прочность, растяжение, изгиб, сжатие, усилие съема и проталкивания, разрыв, влажность, вязкость. Обработка и обобщение результатов проведения испытаний. Выполнение расчетов по определению показателей качества. Подсчет величины нагрузок по размерам образца. Испытания образцов на термостойкость. Регулирование равномерности нагрева арматурных стержней по длине, контроль температуры нагрева. Проведение анализов на содержание драгоценных металлов в изделиях, полуфабрикатах и отходах производства. Анализ золы, полученной от сжигания отходов производства. Взвешивание драгоценных металлов. Обслуживание лабораторных нагревательных приборов. Запись результатов анализа в рабочих журналах. Оформление и расчет результатов анализа. Контрольные анализы растворов, полученных с производственных участков (травильных, пассивирующих, щелочных). Подбор и подготовка проб и образцов к испытаниям.

Должен знать: принцип работы обслуживаемого лабораторного оборудования и правила обращения с ним при проведении испытаний и анализов; технологию изготовления выпускаемой продукции; свойства подлежащих испытанию сырьевых компонентов, полуфабрикатов и готовой продукции; требования к качеству проб и проводимых анализов; действующие стандарты и технические условия на применяемые материалы и готовые изделия; методы испытаний; контролируемые параметры, установленные технологическим регламентом; методику обобщения результатов испытаний.

§ 55. ЛАКОВАР

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления аммофосных и других лаков и многокомпонентных растворов под руководством лаковара более высокой квалификации. Проверка лаков на вязкость. Разведение лаков до требуемых густот растворителями в соответствии с технологической

инструкцией. Окрашивание лаков в нужный цвет. Наблюдение за работой оборудования и контрольно-измерительных приборов. Перекачка разведенных лаков в отстойники или на последующие технологические переделы.

Должен знать: основные характеристики применяемых лаков и способы их разведения; методы определения вязкости; назначение и правила эксплуатации применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов; правила обращения с растворителями.

§ 56. ЛАКОВАР

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления аммофосных и других лаков и многокомпонентных растворов. Подготовка сырья к растворению. Загрузка аппарата сырьем, подача растворителя и перемешивание раствора. Разведение лака до требуемой вязкости, удельного веса и концентрации. Окрашивание лаков пигментом. Регулирование процесса дозировки и загрузки сырья. Перекачка разведенных лаков в отстойники. Наблюдение за работой оборудования и контрольно-измерительных приборов. Ведение журнала учета расхода сырья.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; назначение контрольно-измерительных приборов и коммуникаций; физико-химические свойства лаков и растворителей; правила отбора проб; технические условия на лаки и смолы; правила разбавления лаков.

§ 57. МАШИНИСТ КАЛЬЦИНАТОРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса декарбонизации сырьевой смеси в конвейерных кальцинаторах суммарной производительностью до 35 т/ч. Обслуживание конвейерных кальцинаторов, питательных устройств и другого вспомогательного оборудования. Обеспечение равномерного распределения слоя материала на решетке кальцинатора. Регулирование скорости движения решетки кальцинатора и обеспечение необходимого теплотехнического режима. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический процесс декарбонизации сырьевой смеси; требования, предъявляемые к сырьевой смеси; способы регулирования подачи сырьевой смеси на решетку кальцинатора; физикохимию процессов, происходящих в запечных теплообменниках; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании кальцинаторов суммарной производительностью свыше 35 т/ч -

5-й разряд

§ 58. МАШИНИСТ КАМНЕКОЛЬНОЙ МАШИНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление камнекольными машинами по изготовлению камня брусчатого, бордюрного, шашки. Обслуживание транспортирующего оборудования. Выбор и обеспечение оптимального режима работы обслуживаемого оборудования. Замена колющих ножей. Обслуживание маслостанций, гидросистем, гидротолкателей, вибраторов. Сортировка изделий. Упаковка готовой продукции. Уход за обслуживаемым оборудованием. Устранение неисправностей в его работе. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы камнекольных машин и транспортеров, ходовых и колющих узлов; технологический процесс изготовления камня; правила технической эксплуатации электросварочных аппаратов; физико-механические свойства обрабатываемых пород камня и применяемых колющих ножей; требования, предъявляемые к готовым изделиям; виды дефектов и способы их устранения.

При установке камня на камнекольную машину с помощью манипулятора -

§ 59. МАШИНИСТ ЛАКОНАНОСЯЩЕЙ МАШИНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса нанесения печатного фона на асбестоцементные изделия на валковых лаконаносящих машинах. Загрузка пропитки, фоновое грунта, растворителя в напорную емкость машины. Пропитка лаконаносящих узлов машины растворителем. Наблюдение за равномерным покрытием изделий фоновым грунтом и уровнем покрывных материалов в напорном бачке, заполнение его. Контроль за вязкостью покрывных материалов. Наладка лаконаносящей машины на заданный технологический режим нанесения печатного фона. Очистка и промывка узлов машин. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Участие в чистке, разборке, ремонте и сборке лаконаносящей машины.

Должен знать: устройство и правила наладки лаконаносящей машины; способы нанесения печатного фона на асбестоцементные плиты; правила взрывопожарной безопасности; назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов.

§ 60. МАШИНИСТ ЛАКОНАНОСЯЩЕЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса нанесения отделочного наливного заполнителя на печатный рисунок асбестоцементных изделий на валковых лаконаносящих машинах. Наблюдение за равномерным покрытием изделий и уровнем заполнителя в напорном бачке, заполнение его. Контроль за вязкостью заполнителя. Наладка лаконаносящей машины на заданный технологический режим нанесения заполнителя. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в чистке, разборке, ремонте и сборке лаконаносящей машины.

Должен знать: конструкцию и правила наладки лаконаносящей машины; свойства применяемых заполнителей; стандарты и технические условия на заполнители и вырабатываемую продукцию; правила и приемы чистки, ремонта, разборки и сборки лаконаносящей машины.

§ 61. МАШИНИСТ ЛИСТОФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Подготовка листоформовочной машины к пуску. Ведение процесса формования асбестоцементных изделий на листоформовочной машине. Наблюдение за подачей массы в машину. Регулирование поступления асбестоцементной массы и воды в мешалку и ванны сетчатых цилиндров. Обслуживание ножниц раскроя наката. Срезание сформованного листа с форматного барабана машины. Участие в смене и промывке технических сукон, сетчатых цилиндров. Участие в чистке, разборке, ремонте и сборке листоформовочной машины.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства асбестоцементных листов; состав и свойства компонентов формовочной массы; способы регулирования поступления массы в листоформовочную машину; правила смены и промывки технических сукон и сетчатых цилиндров; способы срезания сформованного асбестоцементного листа; контрольно-измерительный инструмент и правила пользования им; требования к применяемым материалам и готовой продукции.

При отсутствии прав управления машиной –

4-й разряд

§ 62. МАШИНИСТ ЛИСТОФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ

6-й разряд

Характеристика работ. Управление машиной. Ведение процесса формования асбестоцементных изделий на листоформовочной машине. Пуск и остановка листоформовочной машины. Поддержание равномерной толщины асбестоцементной пленки в процессе формования асбестоцементного листа. Регулирование натяжения сукна на листоформовочной машине. Наблюдение за работой узлов машины и качеством формуемого листа. Участие в смене и промывке технических сукон и сетчатых цилиндров. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Участие в чистке, разборке, ремонте и сборке листоформовочной машины.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; состав шихты; способы регулирования концентрации массы; правила смены и промывки технических сукон, сетчатых цилиндров, укывных и подстилочных полотен; требования к применяемым материалам и готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При выполнении функций по координации работы рабочих, обслуживающих технологическую линию по производству асбестоцементных изделий –

7-й разряд

§ 63. МАШИНИСТ МЕЛЬНИЦ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса помола сырьевых компонентов и цементного клинкера под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации. Участие в регулировании питания мельниц и соблюдении требований к качеству сырьевых компонентов и цемента. Обеспечение бесперебойной работы питателей, дозаторов, транспортирующих и классифицирующих устройств, подтопков мельниц. Контроль за состоянием корпуса, бронефутеровки, уплотнительных устройств, температурой подшипников, работой маслостанции, систем смазки и водяного охлаждения. Очистка межкамерных перегородок и выходной решетки. Участие в догрузке и перегрузке мельниц мелющими телами. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: принцип действия и устройство помольных агрегатов и вспомогательного оборудования; факторы, влияющие на работу помольных агрегатов и качество продукции; основные свойства перерабатываемых материалов: сырьевой муки, шлама, клинкера и добавок; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и блокировки; причины неисправностей в работе механизмов.

При обслуживании под руководством машиниста мельниц более высокой квалификации:

сырьевых мельниц суммарной производительностью свыше 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола; свыше 200 до 400 т/ч – при работе на мягком сырье; свыше 300 до 450 т/ч – при работе на мельницах «Гидрофол» и «Аэрофол»; мельниц помола клинкера суммарной производительностью свыше 75 до 150 т/ч –

4-й разряд

сырьевых мельниц суммарной производительностью свыше 400 т/ч – при работе на мягком сырье; свыше 450 т/ч – при работе на мельницах «Гидрофол» и «Аэрофол»; мельниц помола клинкера суммарной производительностью свыше 150 т/ч –

5-й разряд

§ 64. МАШИНИСТ МЕЛЬНИЦ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса помола сырьевых компонентов, цементного клинкера, гипсового камня, извести, песка, известково-песчаной массы и других материалов в мельницах различного типа мокрого и сухого помола. Регулирование питания мельниц и обеспечение установленных показателей к качеству перерабатываемых материалов. Обеспечение заданных показателей по производительности мельниц, удельному расходу электроэнергии и мелющих тел. Выполнение стропальных работ при догрузке и перегрузке мельниц.

Обслуживание пневмовинтовых, пневмокамерных и шламовых насосов, регулирование их работы и связанного с ними оборудования. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, наличием масла в редукторах. Контроль за исправностью аспирационных и блокирующих устройств. Обеспечение заданной тонины помола. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструкцию и принцип действия обслуживаемого оборудования; методы регулирования работы мельниц; свойства перерабатываемых материалов; график догрузки и перегрузки мельниц мелющими телами; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, систем автоматического регулирования, сигнализации и блокировки; факторы, влияющие на работу и производительность помольных агрегатов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании сырьевых мельниц в производстве цемента суммарной производительностью свыше 100 т/ч – при работе на твердом сырье и сухом способе помола; свыше 200 до 400 т/ч – при работе на мягком сырье; свыше 300 до 450 т/ч – при работе на мельницах «Гидрофол» и «Аэрофол»; мельниц помола клинкера суммарной производительностью свыше 75 до 150 т/ч; мельниц помола извести, известково-песчаного вяжущего суммарной производительностью свыше 20 т/ч –

5-й разряд

При обслуживании сырьевых мельниц суммарной производительностью свыше 400 т/ч – при работе на мягком сырье; свыше 450 т/ч – при работе на мельницах «Гидрофол» и «Аэрофол»; мельниц помола клинкера суммарной производительностью свыше 150 т/ч; при обслуживании пяти и более мельниц независимо от их производительности –

6-й разряд

§ 65. МАШИНИСТ НАВИВОЧНЫХ И НАМОТОЧНЫХ МАШИН

4-й разряд

Характеристика работ. Навивка спирали с электротермомеханическим способом напряжения на железобетонные или металлические сердечники труб на арматурно-навивочной машине. Изготовление арматурных каркасов для виброгидропрессованных труб на специальных навивочных машинах с соблюдением установленного шага спирали. Изготовление объемных арматурных каркасов для безнапорных труб, силосов, горловин колодцев, свай, ригелей и других аналогичных изделий на навивочно-сварочных машинах.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации оборудования; требования, предъявляемые к готовой продукции; правила строповки и транспортировки арматурной стали и каркасов.

§ 66. МАШИНИСТ НАВИВОЧНЫХ И НАМОТОЧНЫХ МАШИН

5-й разряд

Характеристика работ. Управление работой специальных намоточных машин и установок с поворотным столом, поворотной траверсой, возвратно-поступательным движением каретки; продольным и поперечным перемещением намоточных устройств по непрерывному напряженному армированию изделий. Наладка и регулирование машин и установок на заданный режим работы.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к изготавливаемой продукции; правила технической эксплуатации машин и установок; правила строповки и перемещения арматурной стали.

§ 67. МАШИНИСТ ОБОРУДОВАНИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ И ПОТОЧНЫХ ЛИНИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление отдельными несложными машинами и

установками конвейерных и поточно-агрегатных линий по производству железобетонных и бетонных изделий и конструкций, приготовлению смазки, очистке форм, отделке отформованных и готовых изделий. Управление бетоноукладчиками, виброплощадками, подвесными тележками, штабелерами и другим аналогичным оборудованием. Контроль за правильностью установки бортовой оснастки, укладки арматуры и закладных деталей. Контроль и регулирование процесса раскладки бетонной смеси по форме. Регулирование, чистка и смазка обслуживаемых механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства; основные свойства бетонных смесей, растворов и масс и требования, предъявляемые к ним; правила строповки и перемещения изделий и форм; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 68. МАШИНИСТ ОБОРУДОВАНИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ И ПОТОЧНЫХ ЛИНИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление отдельными сложными машинами и установками конвейерных и поточно-агрегатных линий по производству железобетонных, бетонных и газосиликатных изделий и конструкций: виброштампами, вибропрессами, штанговыми конвейерами, самоходными перегружателями, резательными комплексами по резке массива из ячеистого бетона и другим аналогичным оборудованием. Управление двумя и более несложными машинами и установками линий по производству бетонных, железобетонных и газосиликатных изделий и конструкций: по очистке и смазке форм, бетонораздатчиками, бетоноукладчиками, виброплощадками, вибронасадками, вибропригрузочными щитами, заглаживающими и затирочными машинами, кантователями, съемниками, перекладчиками, штабелерами. Регулирование, подналадка, чистка и смазка обслуживаемых механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс изготовления изделий; требования, предъявляемые к изделиям и конструкциям; правила строповки и транспортировки изделий и форм; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 69. МАШИНИСТ ОБОРУДОВАНИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ И ПОТОЧНЫХ ЛИНИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление особо сложным технологическим оборудованием конвейерных и поточно-агрегатных линий: центрифугами с автоматическим регулированием; самоходными кантователями. Регулирование, подналадка, чистка и смазка обслуживаемых механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс изготовления изделий; требования к качеству изделий и конструкций; правила строповки и транспортировки изделий; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 70. МАШИНИСТ ПЕРЕДАТОЧНОГО МОСТА (ТЕЛЕЖКИ)

4-й разряд

Характеристика работ. Управление механизмами передаточного моста (тележки). Накатывание груженых вагонеток с керамическим и силикатным кирпичом, черепицей, теплоизоляционными и другими изделиями на электропередаточную тележку. Установка форм с изделиями из ячеистого и плотного бетона на передаточный мост. Транспортировка изделий и загрузка их в сушильные агрегаты, печи обжига, автоклавы, камеры пропаривания при помощи толкателя по установленному графику. Выгрузка вагонеток и форм с изделиями и передача их на последующий технологический передел или на склад. Подача

порожних вагонеток и форм под загрузку и заливку. Установка вагонеток на снижатели и подъемники. Перемещение вагонеток и форм на запасные пути. Подача сигналов при движении. Чистка, техническое обслуживание и мелкий ремонт канатных толкателей и электропередаточного моста (тележки).

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации передаточного моста (тележки), толкателей, снижателей, подъемников и другого обслуживаемого оборудования; порядок и правила передвижения, загрузки, выгрузки вагонеток и форм; правила строповки и перемещения изделий и форм; систему блокировки.

§ 71. МАШИНИСТ ПЕЧАТНОЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса нанесения рисунков, имитирующих текстуру различных пород дерева, кирпичную кладку и др., на поверхность асбестоцементных листов методом офсетной печати на печатной машине под руководством машиниста печатной машины более высокой квалификации. Установка офсетного вала на необходимую толщину облагораживаемого листа. Заливка растворителя в ванну для смачивания офсетного вала и краски в лакокрасочный поддон. Установка асбестоцементных листов на роликовом конвейере. Соблюдение норм расхода краски. Наблюдение за состоянием транспортных устройств и вспомогательных механизмов. Подналадка и мойка обслуживаемой печатной машины и ее механизмов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс нанесения рисунков; правила установки офсетного вала; характеристики применяемых растворителей и красок; нормы расхода краски; правила подналадки печатной машины.

§ 72. МАШИНИСТ ПЕЧАТНОЙ МАШИНЫ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса нанесения рисунков, имитирующих текстуру различных пород дерева, кирпичную кладку и др., на поверхность асбестоцементных листов методом офсетной печати на печатной машине. Регулирование работы машины. Установка и заточка ракельных ножей. Контроль за правильностью установки ванн для краски и офсетного вала. Наблюдение за совмещением печатных рисунков гравировальных валов машины. Обеспечение синхронности взаимодействия печатного и офсетного валов. Корректировка колера и вязкости печатной краски в соответствии с технологическим регламентом. Контроль за давлением сжатого воздуха на прижим ракельных ножей, текстурного цилиндра и офсетного вала. Наладка и переналадка печатной машины в зависимости от ассортимента асбестоцементных листов.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; рецептуру применяемых красок; правила проверки работы печатной машины на синхронность взаимодействия системы валов; способы корректировки колера и вязкости печатной краски; правила наладки и переналадки печатной машины; назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструмента.

§ 73. МАШИНИСТ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ НАСОСОВ (УСТАНОВОК)

4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание пневматических насосов (винтовых, камерных) различных типов при подаче сырьевых компонентов в запасные силоса и бункера, цеха формовки; готовой продукции – на склад; осажженной цементной пыли во вращающиеся печи и других материалов. Пуск и остановка насосов. Наблюдение за работой насосов, системы трубопроводов, арматуры обслуживаемого участка, масловлагоотделителя, фильтра очистки сжатого воздуха, приборов КИПиА. Регулирование подачи сжатого воздуха. Приготовление и замена поглотителя в фильтре очистки. Замена отработанных манжетов мембранных

клапанов и поршней, клапанов, игольчатых форсунок, фильтров и переключателей. Обеспечение герметизации оборудования. Устранение неисправностей в его работе.

Должен знать: устройство и принцип действия пневматических насосов и другого обслуживаемого оборудования; схему трубопроводов; устройство задвижек и вентилях; назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов и средств автоматики; устройство и принцип действия рыхлителей цемента; свойства перекачиваемых материалов; сроки службы и порядок замены поглотителя в фильтре сжатого воздуха; способы устранения неполадок в работе оборудования.

§ 74. МАШИНИСТ ПРИКАТНОЙ МАШИНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление прикатной машиной при прикатке полимерной пленки на поверхность асбестоцементных листов, покрытых текстурной бумагой, под руководством машиниста прикатной машины более высокой квалификации. Установка рулонов бумаги и пленки между направляющими роликами. Резка текстурной бумаги и полимерной пленки. Промывка узлов машины растворителем.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; правила установки рулонов бумаги и пленки на машину; способы заправки бумаги и пленки в прикатную машину; правила резки текстурной бумаги и полимерной пленки; правила промывки узлов машины; стандарты и технические условия на применяемые материалы и готовую продукцию.

§ 75. МАШИНИСТ ПРИКАТНОЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление прикатной машиной при прикатке полимерной пленки на поверхность асбестоцементных листов, покрытых текстурной бумагой. Нанесение текстурной бумаги на асбестоцементные листы. Обеспечение синхронности подачи текстурной бумаги, пленки, асбестоцементного листа, ровного и плотного прилегания отделочных материалов. Регулирование скорости движения асбестоцементных листов и прикатки полимерной пленки. Наблюдение за давлением сжатого воздуха. Контроль за наличием воздушных пузырей под бумагой, пленкой и устранение их. Наладка прикатной машины на заданный технологический режим.

Должен знать: конструкцию и принцип действия прикатной машины; правила наладки и регулирования режима работы машины; способы нанесения текстурной бумаги на асбестоцементные листы; требования, предъявляемые к применяемым материалам и готовой продукции; правила регулирования давления сжатого воздуха и скорости движения асбестоцементного листа и прикатки пленки; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 76. МАШИНИСТ САМОХОДНОЙ ГАЗОРАСТВОРОМЕШАЛКИ (ВИБРОГАЗОБЕТОНОМЕШАЛКИ)

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формования изделий и конструкций из ячеистых бетонов. Включение газорастворомешалки (виброгазобетономешалки) и загрузка ее компонентами ячеистой смеси. Перемешивание компонентов. Перемещение газорастворомешалки (виброгазобетономешалки) к формовочной площадке. Заливка ячеистой смеси в форму. Включение виброплощадки или ударного стола. Формование массива. Перемещение газорастворомешалки (виброгазобетономешалки) к посту загрузки компонентами ячеистой смеси. Контроль за вспучиванием смеси. Промывка и очистка мешалки, шлангов и выходных отверстий от оставшейся в них массы. Откачка промывных вод. Строповка форм гидравлическим захватом. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемого

оборудования; рецептуру приготовления ячеистых смесей; последовательность загрузки отдельных компонентов; режим перемешивания ячеистой смеси; правила строповки изделий и форм; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При выполнении функций дозирования компонентов ячеистой смеси –

5-й разряд

§ 77. МАШИНИСТ СЛЮДОПЛАСТОДЕЛАТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива слюдопласта под руководством машиниста слюдопластоделательной машины более высокой квалификации. Регулирование подачи пульпы, оборотной и свежей воды. Наблюдение за состоянием машины и другого обслуживаемого оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства слюдопласта; требования, предъявляемые к качеству продукции; назначение и правила пользования контрольно-измерительными приборами; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 78. МАШИНИСТ СЛЮДОПЛАСТОДЕЛАТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса отлива слюдопласта. Регулирование работы вакуум-насосов, калориферов, вентиляторов. Наблюдение за качеством выпускаемого слюдопласта. Регулирование параметров ленты. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства слюдопласта; схему коммуникаций; назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры; требования, предъявляемые к изготавливаемой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 79. МАШИНИСТ ТРУБНОЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Подготовка трубной машины к пуску. Регулирование подачи асбестоцементной массы в ванну сетчатого цилиндра. Наблюдение за перемешиванием массы и ее концентрацией, работой механизма, регулирующего подачу воды в ванну. Наблюдение за давлением масла, работой вакуумной системы, промывных трубок, технических сукон и других узлов машины. Участие в смене и промывке технических сукон и сетчатых цилиндров. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Участие в чистке, разборке, ремонте и сборке трубной машины.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства асбестоцементных труб; состав и свойства компонентов формовочной массы; способы регулирования поступления массы в трубную машину; правила смены и промывки технических сукон и сетчатых цилиндров; контрольно-измерительный инструмент и способ пользования им; требования к применяемым материалам и готовой продукции; причины возникновения и способы предупреждения брака.

При отсутствии права управления машиной –

4-й разряд

§ 80. МАШИНИСТ ТРУБНОЙ МАШИНЫ

6-й разряд

Характеристика работ. Управление машиной. Ведение процесса формования

асбестоцементных труб. Регулирование концентрации асбестоцементной массы. Обеспечение равномерной толщины пленки в процессе формования труб. Наблюдение за работой вакуум-насосов. Регулирование разрежения в вакуумной коробке и давления в промывных трубках. Регулирование натяжения сукон и уплотнения навиваемой трубы с помощью экипажа давления. Развальцовка труб после их формовки. Наблюдение за работой машины и качеством формуемых труб. Участие в смене и промывке технических сукон, сетчатых цилиндров, очистке рекуператора, замене гауч-валов. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Участие в чистке, разборке, ремонте и сборке трубной машины.

Должен знать: устройство и принцип работы трубной машины и другого оборудования технологической линии; состав и свойства компонентов формовочной массы; требования к применяемым материалам и готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При управлении трубными машинами различных модификаций –

7-й разряд

§ 81. МАШИНИСТ УСТАНОВКИ ПО ИСПЫТАНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Проведение испытаний железобетонных изделий и конструкций на прочность, жесткость и трещиностойкость, напорных труб – на водонепроницаемость. Установка изделий на стенд согласно схеме испытаний. Управление работой механизмов испытательной установки. Ведение журнала испытаний.

Должен знать: принцип действия и правила технической эксплуатации обслуживаемой установки; требования нормативных документов к испытываемым изделиям; правила строповки, транспортировки и установки изделий.

§ 82. МАШИНИСТ УСТАНОВКИ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ ПУЛЬПЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления пульпы и классификации слюды. Управление дезинтеграторами, стустителями, классификаторами, барботерами, центробежными насосами, механическими фильтрами и установками по хранению пульпы. Регулирование технологических параметров производства. Контроль за ходом процесса. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: принцип действия установки по приготовлению пульпы; технологический режим классификации слюды; допустимые нагрузки на оборудование; назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 83. МАШИНИСТ УСТАНОВКИ ПО РАСЩЕПЛЕНИЮ СЛЮДЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса расщепления слюды на агрегатах механической щипки слюды. Регулирование технологических параметров процесса расщепления слюды и классификации ее по толщинам. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия оборудования по механической щипке слюды; технологический процесс расщепления слюды; требования, предъявляемые к сырью и щипаной слюде; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 84. МАШИНИСТ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формования бетонных и железобетонных изделий. Управление работой всех механизмов формовочного агрегата: бетоноукладчиком, виброплощадкой, разравнивающими и заглаживающими устройствами, транспортными приспособлениями. Регулирование, подналадка, чистка и смазка обслуживаемых механизмов. Устранение неисправностей в их работе. Участие в ремонте.

Должен знать: принцип действия и правила технической эксплуатации всех механизмов, входящих в комплект формовочного агрегата; технологический процесс формования изделий; требования, предъявляемые к бетону, арматуре и закладным деталям; правила установки арматуры и закладных деталей и способы их фиксации; правила строповки и транспортировки сеток, каркасов, форм, изделий; способы устранения неисправностей в работе агрегата.

§ 85. МАШИНИСТ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА

6-й разряд

Характеристика работ. Управление работой всех механизмов объемно-формовочной машины при формировании объемных железобетонных элементов: комнат, лестничных клеток, машинных помещений лифтов. Подготовка машины к работе. Сборка, установка и фиксация элементов арматурного каркаса, закладных деталей и каналовобразователей. Укладка и уплотнение бетонных смесей. Передача изделий на термовлажностную обработку. Расформовка объемных элементов. Регулирование, чистка и смазка механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс формования объемных элементов; требования, предъявляемые к бетонам, арматуре и закладным деталям; порядок сборки, разборки и крепления вкладышей и сердечника; правила строповки и транспортировки изделий.

§ 86. МАШИНИСТ ЭКСТРУЗИОННОГО ПРЕССА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формования непрерывной ленты асбестоцементных панелей на экструзионном прессе под руководством машиниста экструзионного пресса более высокой квалификации. Нарезка непрерывной ленты на панели заданной длины. Выравнивание свежесформованных панелей правильным устройством. Укладка панелей в приемные поддоны. Наблюдение за работой оборудования в автоматическом режиме. Участие в подготовке экструзионного пресса к формованию. Чистка, смазка, участие в ремонте оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого пресса и приемной установки; технологический процесс производства асбестоцементных экструзионных панелей; состав шихты, сорта и марки асбеста, цемента и метилцеллюлозы; способы распушки асбеста; стандарты и технические условия на изготавливаемую продукцию; внешние признаки брака; правила ведения операций по пуску и остановку экструзионного пресса; способы чистки пресса от пластифицированной асбестоцементной массы.

§ 87. МАШИНИСТ ЭКСТРУЗИОННОГО ПРЕССА

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формования непрерывной ленты асбестоцементных панелей на экструзионном прессе. Подготовка пресса к работе. Регулирование режимов работы агрегатов узла формования панелей, смесителя и системы охлаждения. Регулирование скорости выхода массы из мундштука. Контроль качества панелей. Наладка обслуживаемых механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструкцию и правила наладки обслуживаемого оборудования; способы регулирования скорости выхода массы из пресса; правила подготовки пресса к работе; требования, предъявляемые к качеству асбестоцементных

панелей; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 88. МОЗАИЧНИК

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление мозаичных изделий простых и средней сложности. Приготовление цементно-песчаного раствора и бетонной смеси. Подготовка форм. Укладка в формы арматурных сеток, бетонной смеси, плитного боя с подбором по цвету и форме. Заполнение форм и пустот между боем декоративным щебнем. Уплотнение раствора и бетона на стенде, виброплощадке или прессе. Съем отформованных изделий и установка их в камеры тепловой обработки бетона. Расформовка изделий. Очистка и укладка в контейнеры для подачи на шлифовку. Управление тельфером, краном-укосиной. Уход за обслуживаемым оборудованием.

Должен знать: принцип действия обслуживаемых установок, машин и оборудования; технические требования к изготавливаемым изделиям; требования технологического регламента по режимам изготовления изделий; правила и режимы тепловой обработки бетона; способы строповки и перемещения изделий.

Примеры работ.

Изготовление:

1. Плиты мозаичные брекчевидные на цементном вяжущем.
2. Плиты мозаичные с крупным заполнителем из мраморного щебня.

§ 89. МОЗАИЧНИК

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление сложных мозаичных плит. Подбор кускового материала по цвету и размеру с укладкой его в формы согласно заданному рисунку и узору. Заливка форм связующим составом, засыпка щебня и уплотнение. Разборка форм после выдержки, снятие плит с укладкой их в контейнеры. Обслуживание конвейеров по набору плит, тепловой обработке, оборудования по дозировке и приготовлению связующего, вибропресса.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; технические требования к изготавливаемым изделиям; требования технологических карт по режиму изготовления изделий.

Примеры работ.

Изготовление:

1. Плиты «брекчия» многоцветные на синтетическом связующем.
2. Плиты орнаментальные с цветным рисунком на цементном и синтетическом связующем.

§ 90. МОТОРИСТ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

3-й разряд

Характеристика работ. Приготовление бетонных смесей и строительных растворов в смесительных установках периодического действия при суммарной емкости установок до 1200 л. Дозирование компонентов согласно установленной рецептуре. Загрузка их в смесительные установки в принятой последовательности. Управление работой дозаторов, питателей, задвижек, смесительных агрегатов. Регулирование процесса дозирования и перемешивания компонентов. Обеспечение выхода смесей и растворов с заданными параметрами. Выдача их на транспортирующие устройства и на другие средства перемещения. Техническое обслуживание оборудования. Ведение журнала учета выхода готовой продукции.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации смесительных установок и вспомогательного оборудования; технологический режим приготовления бетонных смесей и растворов; маркиготавливаемых смесей и растворов; виды и назначение применяемых добавок для корректировки свойств готовой продукции; требования к готовым смесям и растворам.

При обслуживании бетоносмесительных установок периодического действия

суммарной емкостью свыше 1200 до 2000 л; бетоносмесителей непрерывного действия производительностью до 40 м³/ч –

4-й разряд

При обслуживании бетоносмесительных установок периодического действия суммарной емкостью свыше 2000 л; бетоносмесителей непрерывного действия производительностью свыше 40 м³/ч –

5-й разряд

§ 91. МОТОРИСТ ХОЛОДИЛЬНЫХ УСТАНОВОК

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание холодильных установок, вращающихся холодильных барабанов при охлаждении после обжига извести, керамзита и других материалов. Наблюдение за равномерной подачей материалов в холодильные агрегаты, соблюдение установленного режима их охлаждения. Наблюдение за централизованной смазкой и автопомпой холодильников. Залив масла в маслостанцию и редуктор. Обслуживание транспортирующего оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: конструкцию холодильного агрегата и связанных с ним механизмов; требования к качеству материалов; режим охлаждения; систему смазки холодильных агрегатов; виды смазочных материалов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании холодильных агрегатов производительностью свыше 35 т/ч –

4-й разряд

§ 92. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Наладка, регулирование и обеспечение бесперебойной работы всех видов оборудования, карьеров, цехов сушки и обжига предприятий керамического кирпича и черепицы, керамзитового гравия, аглопорита, извести и гипса; массозаготовительных отделений заводов керамического и силикатного кирпича. Наладка и обеспечение бесперебойной работы дозаторов, питателей, дробилок, бетоносмесительных агрегатов, элеваторов, транспортеров и другого дробильно-сортировочного и транспортирующего оборудования в производстве железобетонных изделий и теплоизоляционных материалов. Наладка полуавтоматических зуборезных, муфторезных и трубообточных станков. Наладка гидравлических прессов мощностью до 5000 т на различные режимы прессования. Установление оптимальных режимов работы обслуживаемого оборудования и наблюдение за их устойчивостью. Смена режущего инструмента и установка роликов на труборезных станках. Профилактический осмотр оборудования, определение износа, смена изношенных частей и узлов механизмов. Изготовление несложных деталей. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте, испытании и приемке оборудования.

Должен знать: устройство, принцип работы, схемы смазки, блокировки, кинематические схемы обслуживаемого оборудования; правила регулирования, наладки, сборки и разборки узлов и механизмов; технологический процесс производства на обслуживаемом участке; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием; причины неполадок в работе оборудования и способы предупреждения и устранения.

§ 93. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Наладка, регулирование и обеспечение бесперебойной работы оборудования технологических линий прессования керамического и силикатного кирпича. Обслуживание прессов, автоматов-укладчиков, автоматов-садчиков и автоматов-пакетировщиков. Наладка и обслуживание вагранок, камер волокноосаждения, центрифуг, механизмов плавильных печей, сушилок и другого

технологического оборудования в производстве теплоизоляционных материалов. Наладка и обеспечение бесперебойной работы формовочного, подъемно-транспортного и сварочного оборудования в производстве железобетонных изделий. Наладка автоматических трубообрезных, трубообточных и муфторезных станков. Наладка гидравлических прессов мощностью от 5000 до 10 000 т на различные режимы прессования. Наладка на различные режимы формования гидравлических и пневматических систем листоформовочных и трубоформовочных машин. Наблюдение за бесперебойной работой обслуживаемого оборудования, наладка и регулирование его работы. Испытания новых форм, доводка их до требуемой степени точности, установка на прессы. Наладка и переналадка технологических линий и отдельных видов оборудования на изготовление изделий заданной конфигурации и размеров. Регулировка скорости, удельного давления и других параметров прессования. Установка роликов на обрезных и муфторезных станках. Заточка режущего инструмента. Настройка станков при переходе на обработку труб и муфт заданного диаметра. Замена валков и подшипников центрифуг. Профилактический осмотр оборудования, определение износа, смена изношенных частей и узлов механизмов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте, испытании и приемке оборудования.

Должен знать: устройство, принцип работы, схемы смазки, блокировки, кинематические и электрические схемы обслуживаемого оборудования; конструкцию пресс-форм различной сложности, порядок их сборки и установки; технологический процесс производства; правила регулирования, наладки, сборки и разборки узлов и механизмов; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием; способы установки роликов на обрезных станках; способы шивки и перешивки ремней; правила смены шестерен, шкивов и регулирования цепных передач; способы наладки аппаратуры гидросистем; характеристики рабочих жидкостей, применяемых в гидросистемах; причины неполадок в работе оборудования и способы предупреждения и устранения.

§ 94. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Наладка, регулирование и обеспечение бесперебойной работы автоматизированных технологических линий по производству керамического кирпича. Наладка оборудования цехов-автоматов по приготовлению бетонных смесей; автоматических электросварочных машин, машин и установок с программным управлением; автоматизированных конвейерных линий и другого сложного оборудования в производстве железобетонных изделий и конструкций. Наладка уникальных гидравлических прессов мощностью свыше 10 000 т на различные режимы прессования. Наладка автоматизированных технологических линий по производству асбестоцементных изделий. Установка и регулировка требуемых режимов и циклов обработки труб и муфт. Наладка распределительных и защитных органов гидросистем. Наладка ускорительной установки для отверждения отделочного слоя асбестоцементных листов, вакуумной системы ускорителя, вакуумных насосов, насосов перекачки. Наладка автоматов, станков, транспортирующих устройств автоматической линии. Подналадка и регулирование оборудования и механизмов автоматической линии в процессе работы. Выполнение расчетов, связанных с наладкой обслуживаемого оборудования, регистрирующих и управляющих приборов. Устранение неполадок в работе оборудования. Участие в ремонте, испытании и приемке оборудования.

Должен знать: кинематику, электрические схемы, вакуумные и газовые системы обслуживаемого оборудования; основы гидро- и пневмоавтоматики; принципиальное устройство электрических схем управления оборудованием; свойства рабочих жидкостей, применяемых в гидросистемах; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом; способы установки, крепления и выверки сложных деталей и необходимые для этого универсальные и специальные приспособления; правила выполнения эскизов на сложные детали, узлы, приспособления и инструмент; слесарные работы в объеме работ квалифицированного слесаря; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования; виды дефектов, способы предупреждения и устранения их.

§ 95. НАМОТЧИК РУЛОНОВ

Характеристика работ. Ведение процесса намотки рубероида, пергамина, толя и других кровельных и гидроизоляционных материалов в рулоны на намоточном станке. Пуск и остановка намоточного станка. Заправка полотна в магазин запаса. Обрезка полотна установленного метража. Проверка правильности работы счетчика метража. Обеспечение ровной намотки рулонов. Контрольная проверка длины рулонов. Чистка намоточных валиков. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы намоточного станка и счетчика метража; технологический процесс производства рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов; правила намотки полотна в рулоны; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования.

§ 96. НАМОТЧИК РУЛОНОВ

Характеристика работ. Ведение процесса намотки и упаковки кровельных и гидроизоляционных материалов в рулоны на намоточно-упаковочном станке. Пуск и остановка намоточно-упаковочного станка, такелажной установки, конвейера транспортировки поддонов с продукцией. Заправка полотна в магазин запаса. Обрезка полотна установленного метража. Наблюдение за намоткой рулонов. Контрольная промерка длины, ширины и толщины полотна и рулонов. Отбраковка негодного полотна по внешнему виду и сортировка по номенклатуре и маркам. Контроль за работой счетчика метража, автоматики и сигнализации станка и такелажной установки. Установка рулонов на поддоны на такелажной установке и упаковка их с помощью термоусадочной пленки или специальной ленты. Компьютерная регулировка длины и толщины полотна, наматываемого в рулоны, и количества рулонов на поддоне. Чистка валиков станка и такелажной установки. Транспортировка поддонов с готовой продукцией к месту отстоя. Устранение неполадок в работе обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов; требования к готовой продукции; правила намотки полотна в рулоны, упаковки, транспортировки и хранения готовой продукции; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 97. НАСЫПЩИК ПЫЛЕВИДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Характеристика работ. Погрузка цемента, извести и других сыпучих материалов в автоцементовозы. Проверка технического состояния оборудования и подготовка его к работе. Контроль за установкой автоцементовоза на погрузочную площадку. Слив конденсата с влагоотделительных бачков. Опускание загрузочного устройства, открытие пневмоцилиндра пробкового крана. Включение и выключение аспирационных устройств. Контроль за погрузкой материала и заполнением автоцементовоза. Поднятие загрузочного устройства. Контроль за работой пневмосистемы и герметичностью оборудования. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; схему транспортировки, виды и марки отгружаемых материалов; нормы заполнения автоцементовозов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 98. НАСЫПЩИК ПЫЛЕВИДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Характеристика работ. Погрузка цемента и других пылевидных материалов в железнодорожные вагоны-хопперы. Подача вагонов под погрузку. Осмотр внешнего

состояния вагонов (оборудование лестниц, наличие реквизитов и зажимных штурвалов, их исправность, наличие верхних крышек на люках). Очистка и подготовка вагонов к загрузке. Перестановка загрузочного устройства и опускание его в загрузочный люк. Открытие задвижек и загрузка вагона. Контроль за заполнением вагона. Закрытие люков и дверных проемов вагонов. Упаковка цемента, извести, пылевидных удобрений и других материалов в мешки на упаковочных машинах. Навешивание мешков. Открывание задвижек и загрузка материалов в мешки. Контроль за заполнением мешков различной вместимости. Наблюдение за подачей их на транспортирующие устройства при тарировании в мелкую тару. Снятие мешков вручную и с помощью погрузчика, укладка их на поддон, в вагон или перевозка на погрузочную площадку. Завязывание мешков и погрузка их на автомашины и в вагоны. Выполнение стропальных работ. Закрытие и пломбировка вагонов. Контроль за работой аспирационных установок и герметичностью оборудования и вагонов. Наблюдение за работой пневмосистемы, показаниями контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; схему транспортировки, виды и марки отгружаемых материалов; нормы заполнения автоцементовозов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 99. ОБЖИГАЛЬЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обжига извести во вращающихся печах суммарной производительностью до 10 т/ч; кирпича-сырца, камней и других изделий в кольцевых печах с суточной производительностью до 20 тыс. условных штук; аглопоритового гравия на ленточных агломерационных машинах. Ведение процесса обжига во вращающихся печах суммарной производительностью до 34 т/ч клинкера и свыше 10 до 25 т/ч извести под руководством обжигальщика более высокой квалификации. Ведение процесса обжига порошкообразной извести в реакторах-декарбонизаторах производительностью до 15 т/ч с циклонными теплообменниками и холодильниками. Регулирование подачи материалов, топлива и воздуха, температуры и давления в соответствии с установленным технологическим регламентом. Регулирование процессов декарбонизации сырьевой смеси в запечных теплообменных устройствах, увлажнения и охлаждения печных газов. Контроль за системой охлаждения подшипников, состоянием корпусов печей, венцовых и подвенцовых шестерен, опорных роликов, давлением и охлаждением масла на контрольных роликах и его наличием в подшипниках опорных роликов. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния колосниковых холодильников и комплектующего оборудования. Регулирование количества воздуха острого и общего дутья в камерах холодильника. Наблюдение за температурой в печи, тягой, правильной и своевременной закладкой ходков. Контроль за садкой кирпича-сырца и камня. Определение готовности обожженных изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в подготовке и проведении ремонтных и футеровочных работ.

Должен знать: конструкцию и принцип действия обжигательных печей, колосниковых холодильников и другого комплектующего оборудования; схему автоматического регулирования работы печей, схему автоматического регулирования технологических параметров работы печей, реакторов-декарбонизаторов, циклонов, вентиляторов и другого оборудования; технологические параметры обжига и охлаждения изделий и материалов; состав и свойства обжигаемых материалов, изделий, топлива; порядок пуска и остановки печей, колосниковых холодильников и другого оборудования; схемы загрузки печей; схемы газоходов и коммуникаций; виды огнеупоров и условия повышения стойкости футеровки; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов; способы увеличения производительности обслуживаемых печей; виды брака и способы его предупреждения.

При обслуживании процесса обжига во вращающихся печах под руководством обжигальщика более высокой квалификации: извести – свыше 25 т/ч при обслуживании процесса обжига порошкообразной извести в реакторах-декарбонизаторах производительностью свыше 15 т/ч и клинкера – свыше 34 т/ч –

5-й разряд

При наличии прав на самостоятельное ведение процесса тарификация обжигальщика производится на разряд выше.

§ 100. ОБЖИГАЛЬЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Самостоятельное ведение процессов обжига различных материалов во вращающихся печах суммарной производительностью: клинкера – до 34 т/ч, извести – свыше 10 до 15 т/ч, керамзитового гравия и других. Обжиг кирпича-сырца, камней и других изделий в кольцевых печах с суточной производительностью свыше 20 до 45 тыс. условных штук и в туннельных печах. Ведение процесса обжига диатомитовых, трепельных и перлитовых изделий в конвейерных и туннельных печах, а также вспучивания перлита и вермикулита в барабанных и шахтных печах. Ведение процесса дегидратации глинистых материалов. Подготовка печи к эксплуатации. Проверка состояния топок, исправности газовой аппаратуры, газогорелочных устройств, тяги. Регулирование технологического и теплотехнического режимов печных агрегатов, механизмов питания сырьем и топливом, теплообменных устройств и другого вспомогательного оборудования. Регулирование тяги и хода печи. Контроль за состоянием футеровки и обмазки печных агрегатов, вентиляторов, колосниковых холодильников, питателей, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования. Контроль за правильностью садки кирпича, соблюдением графика загрузки и выгрузки печей, своевременной закладкой ходков. Обеспечение установленной производительности печей, качества обжигаемых материалов и изделий, удельных расходов топлива, электроэнергии, сырья и материалов. Ведение журнала работы печей. Подготовка печей к ремонту. Участие в определении объема работ, проведении ремонта и приеме печей после ремонта. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: конструкцию и принцип действия обжигательных печей, колосниковых холодильников и другого комплектующего оборудования; схему автоматического регулирования работы печей; свойства обжигаемых материалов, изделий, топлива; методы регулирования технологического и теплотехнического режимов работы печных агрегатов; способы увеличения производительности печей, повышения стойкости футеровки, экономного расхода топлива и электроэнергии; виды и свойства огнеупоров, способы кладки футеровки; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, систем сигнализации и блокировки; виды брака и способы его предупреждения.

При обслуживании вращающихся печей суммарной производительностью на обжиге: клинкера – свыше 34 до 50 т/ч, извести – свыше 15 до 25 т/ч; кольцевых печей с суточной производительностью свыше 45 тыс. условных штук –

6-й разряд

При обслуживании вращающихся печей суммарной производительностью на обжиге: клинкера – свыше 50 до 100 т/ч, извести – свыше 25 т/ч –

7-й разряд

При обслуживании вращающихся печей суммарной производительностью на обжиге клинкера свыше 100 т/ч –

8-й разряд

§ 101. ОБШИВЩИК ЦИЛИНДРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Замена отработанных сеток на цилиндрах формовочных машин в производстве асбестоцементных изделий. Съем с цилиндра верхнего и нижнего слоя металлической сетки. Очистка отверстий цилиндра и его поверхности от асбестоцементной массы. Подготовка к работе паяльников и припоев. Натягивание на цилиндр новых сеток, пайка сеток. Обвязка краев цилиндров, окраска, ремонт сеток и корпусов подшипников.

Должен знать: способы обшивки цилиндров сеткой; основы процесса пайки; требования, предъявляемые к изделию после пайки; правила обращения с кислотами и щелочами; последовательность выполнения паяльных работ.

§ 102. ОПЕРАТОР АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ЛИНИИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса очистки и праймирования труб на автоматизированной линии изоляции труб. Приготовление праймера. Обеспечение бесперебойной подачи труб для подсушки и передачи их на конвейер. Наблюдение за работой систем смазки и охлаждения. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; порядок пуска и остановки оборудования; правила очистки и праймирования труб; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 103. ОПЕРАТОР АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ЛИНИИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки труб с нанесенной изоляцией на автоматизированной линии изоляции труб. Очистка торцов труб, промазывание их битумом. Обслуживание механизма для транспортировки изолированных труб. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство обслуживаемой автоматизированной линии; технические условия на изолированные трубы; технологический процесс производства; порядок обработки, замера и маркировки труб; порядок подачи и складирования готовой продукции; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 104. ОПЕРАТОР АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ЛИНИИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса нанесения на трубы битумоцементноперлитовой теплоизоляции и покровного слоя на автоматизированной линии изоляции труб. Управление прессующей установкой и узлом обмотки. Регулирование температуры в пресс-камерах. Обеспечение бесперебойной работы линии. Подготовка, пуск, наладка и остановка оборудования. Устранение неисправностей в работе линии. Участие в ремонте.

Должен знать: принципиальные схемы взаимодействия механизмов автоматизированной линии; технические условия на изолированные трубы; свойства теплоизоляции и покровных материалов; способы наладки оборудования; порядок сборки и разборки узлов для производства изоляции труб по типоразмерам; правила регулирования температуры; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании процесса изоляции труб методом электродуговой металлизации

6-й разряд

§ 105. ОПЕРАТОР ВОЛНИРОВОЧНО-СТОПИРУЮЩЕГО АГРЕГАТА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса волнирования сырых асбестоцементных листов на механических волнировщиках. Включение и выключение агрегата через пульт управления. Наблюдение за качеством волнирования сырых асбестоцементных листов, маркировкой и продольной резкой их. Отбраковка дефектных листов перед поступлением на укладчик. Наблюдение за укладкой в тележки конвейера твердения сырых асбестоцементных листов. Управление съемником стоп и отходящими транспортерами. Чистка и смазка механизмов агрегата. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы волнировщика, укладчика, транспортеров, системы автоматической смазки тележек; технологический процесс производства; требования к асбестоцементным листам; виды брака, способы

предупреждения и устранения его.

При обслуживании поточно-автоматизированной линии –

5-й разряд

§ 106. ОПЕРАТОР ГРАНУЛЯТОРА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения гранул установленного размера, прочности и влажности в грануляторах непрерывного действия. Наблюдение за работой оборудования. Регулирование питания грануляторов сырьевой массой, минеральной ватой, водой. Поддержание нормального режима работы рыхлительных агрегатов, сепараторов и другого оборудования. Контроль за качеством гранулирования: величиной насыпного веса, степенью окатывания и размером гранул. Контроль за работой механизма очистки тарелки гранулятора. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов, систем сигнализации и блокировки; конструкцию и принцип действия аспирационных систем; способы регулирования подачи материалов в гранулятор; свойства гранулируемых материалов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 107. ОПЕРАТОР КОНВЕЙЕРА ТВЕРДЕНИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса твердения труб на конвейере. Регулирование скорости движения конвейера. Наблюдение за расположением труб на конвейере, работой конвейера и полуавтомата, исправностью тяговых цепей, роликов и других механизмов конвейера. Обеспечение установленного режима твердения. Контроль за блокировкой цепей и роликов. Участие в смене скалок, технических сукон и сетчатых цилиндров. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство конвейера твердения труб и принцип его действия; способы предупреждения и устранения деформаций и других дефектов труб; режимы твердения труб; контрольно-измерительный инструмент и способы пользования им; правила строповки и укладки труб; требования к асбестоцементным трубам.

§ 108. ОПЕРАТОР ЛИНИИ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Окраска поверхности акустических плит, кирпича, асбестоцементных и других изделий с помощью специальных распылителей. Дозировка и приготовление красящих составов по установленной рецептуре. Обслуживание шаровой мельницы, загрузка и наблюдение за ее работой. Отбор изделий и укладка их на транспортные средства линии окраски. Включение и выключение мешалок, насосов, шаровой мельницы, транспортирующего оборудования. Наблюдение за работой механизмов, давлением воздуха, равномерностью слоя окраски. Регулирование подачи сжатого воздуха и краски в распылитель, температуры нагрева изделий, заданного режима сушки. Чистка и промывка емкости с краской, мешалок, распылителей, приспособлений. Чистка и ревизия шаровой мельницы. Укладка окрашенных изделий на поддоны. Участие в ремонте оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; свойства и виды красок, технологию их приготовления; требования нормативных документов к выпускаемой продукции; способы очистки распылителей, мешалок, отстойника; режим сушки различных изделий и покрытий; способы выявления и устранения неисправностей.

§ 109. ОПЕРАТОР ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления минераловатных плит, матов, цилиндров на конвейерной внепоточной линии. Обслуживание установки изготовления теплоизоляционного шнура. Ведение процесса навивки, калибровки и тепловой обработки минераловатных цилиндров. Регулирование скорости транспортеров, продвижения заготовок, покровных материалов, минераловатного ковра, гидромассы. Ведение тепловой обработки минераловатного ковра. Наблюдение за равномерной подачей ваты, оплеточного материала или сетчатого чулка, скалок. Контроль за работой аспирационных устройств. Переналадка механизмов при изменении типоразмеров изделий. Контроль за качеством изделий и упаковкой их. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия установок и механизмов конвейерной линии; ассортимент продукции и требования к качеству ее; свойства связки, клеящих составов, минераловатного волокна; виды и сорта смазочных материалов для смазки скалок; типоразмеры скалок и цилиндров; правила эксплуатации газового хозяйства и аспирационных устройств; систему блокировки и сигнализации; способы и правила упаковки продукции; причины неполадок в работе оборудования и способы их устранения.

§ 110. ОПЕРАТОР ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Характеристика работ. Ведение процесса производства минераловатных плит, скорлуп, заготовок для навивных цилиндров на конвейерной линии, установленной в потоке с камерой волокноосаждения. Регулирование толщины ковра и подачи связующего. Наблюдение за работой циркуляционных и отсасывающих вентиляторов, дымососов, установки пылеулавливания, вентилятора подачи отходов в камеру волокноосаждения. Регулирование скорости поточной линии, температуры теплоносителя, режима тепловой обработки. Переналадка линии при изменении типоразмеров изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство камер волокноосаждения и полимеризации, установки пылеулавливания, системы мокрой очистки транспортера; технологический процесс производства минеральной ваты; требования к волокну, связке, ковра; порядок пуска, переналадки и остановки всех агрегатов и механизмов поточной линии; правила эксплуатации газового хозяйства; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования.

§ 111. ОПЕРАТОР ПЕРЕБОРЩИКА

Характеристика работ. Ведение процессов перемещения, разборки и укладки крупноразмерных асбестоцементных листов с помощью переборщика. Включение оборудования, регулирование гидровакуум-системы, транспортных средств, механизмов и узлов переборщика. Наблюдение за прохождением асбестоцементных листов, состоянием оборудования технологической линии, приемных и отводящих транспортеров. Формирование стоп. Определение и устранение брака продукции. Строповка стоп. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и кинематические схемы обслуживаемого оборудования; стандарты и технические условия на листовые асбестоцементные изделия; правила применения контрольно-измерительных приборов и инструмента; методы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 112. ОПЕРАТОР ПРИГОТОВИТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Характеристика работ. Приготовление асбестоцементной суспензии на

автоматизированной линии «бегуны-голлendor (гидротурбосмеситель)». Пуск и остановка оборудования. Управление оборудованием дозирования, перемешивания, перекачки. Контроль за соблюдением заданной температуры, рецептуры, давлением пара. Наблюдение за контрольно-измерительными приборами. Перевод механизмов в режим ручного управления. Промывка и чистка оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы оборудования, входящего в поточную линию; технологию приготовления асбестоцементной суспензии; свойства сырьевых компонентов; требования, предъявляемые к ним; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов; систему сигнализации, блокировки и автоматики; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании двух технологических линий по производству асбестоцементных изделий -

5-й разряд

§ 113. ОПЕРАТОР ПРИГOTOVИТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления шихты для производства керамического кирпича на автоматизированной технологической линии. Управление, наладка, регулирование и контроль за работой оборудования. Прием и дозирование компонентов, сушка, увлажнение и переработка шихты в соответствии с требованиями технологического регламента. Определение качества приготовленной массы. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство, принцип работы и правила эксплуатации автоматизированной линии в различных режимах; требования технологического регламента к исходным компонентам, дозировке, влажности и качеству переработки шихты; техническую документацию автоматизированной линии (чертежи, схемы и т.п.); правила проведения ремонтных работ.

§ 114. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление отдельными или сблокированными агрегатами технологических линий по производству аглопорита, гипсокартонных листов, перегородочных панелей и других изделий. Пуск и остановка обслуживаемого оборудования. Регулирование скорости конвейера, рольганга подачи изделий в сушильное отделение. Контроль за качеством и количеством загружаемого сырья и материалов, гипсового теста, схватыванием гипсовой массы, выходом продукции. Осуществление оперативной связи с другими технологическими переделами. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемой линии в различных режимах; технологический процесс производства; требования к исходным материалам и готовой продукции; систему связи и сигнализации; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 115. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление с пульта агрегатами и механизмами технологической линии по формованию и укладке кирпича-сырца, черепицы, камней и других изделий на сушильные вагонетки. Обслуживание маневрового устройства по отбору вагонеток от автомата-садчика и транспортировке их к печи, подаче порожних вагонеток на пост садки на автоматизированных технологических линиях. Управление механизмами прокатного стана при производстве гипсобетонных панелей, автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами под руководством оператора пульта управления в

производстве строительных изделий более высокой квалификации. Наблюдение за работой обслуживаемого оборудования, средствами контроля и регулирования. Контроль за качеством формуемых изделий, правильностью укладки их на рамки, подачей рамок в магазин запаса. Установка вагонетки в автомат-укладчик и транспортировка ее с сырцом. Замена разрушенных изделий на вагонетке. Управление толкателями, механизмами передаточной тележки, приводами печей при отборе и транспортировке вагонеток со сформованными изделиями. Регулирование подачи в растворомешалку компонентов формовочного раствора (гипса, опилок, воды) по установленной рецептуре. Контроль за состоянием натяжных цепей, резательных струн, ходовой части вагонеток, толкателей, рельсовых путей, креплением тросов и фартуков, тормозных устройств. Устранение неполадок в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструктивные особенности и принцип работы агрегатов и механизмов технологической линии; технологический процесс производства изделий; требования технологического регламента и стандартов к качеству шихты и формуемым изделиям; правила эксплуатации установленного на линии оборудования, толкателей, снижателей, подъемников, маневровых устройств; устройство пульта управления, систему связи и блокировки; назначение и способы применения контрольно-измерительных приборов; причины неполадок в работе оборудования и способы их устранения.

§ 116. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление с пульта автоматом-садчиком, автоматом-пакетировщиком и связанными с ними транспортирующими устройствами. Управление механизмами прокатного стана при производстве гипсобетонных панелей. Обслуживание процесса упаковки кирпича на линиях, оснащенных импортными упаковочными машинами. Подготовка оборудования к работе, приведение в соответствие положения механизмов с управляющей программой. Контроль и регулирование натяжных цепей, наличия и состояния конечных выключателей; состояния ограничительных винтов, фиксирующих конечные положения отдельных механизмов; состояния прижимов упаковщика. Регулирование и настройка программы садки и укладки кирпича в пакеты и обвязки их. Наблюдение и регулирование равномерности заливки гипсобетонной массы в каркасы. Регулирование скорости движения ленты конвейера. Управление оборудованием в автоматическом и ручном режимах. Наблюдение за работой гидросистемы, органов управления, средств контроля и регулирования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и кинематические схемы обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к формовочной массе и готовой продукции; правила подготовки и настройки индикаторных устройств, регулирования скорости набора пакета, настройки программы садки; сроки схватывания формовочной массы в зависимости от ее качества; режим тепловой обработки панелей; причины неполадок и способы их устранения.

§ 117. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание технологических переделов: формовки, садки и пакетирования при производстве керамического кирпича на автоматизированных линиях. Управление, наладка, регулировка и контроль за работой автоматических линий формовки, садки, пакетирования и упаковки. Подача шихты на формовку, переработку и увлажнение. Формовка и резка глиняного бруса на автомате многострунной резки. Замена и мелкий ремонт технологической оснастки. Укладка кирпича-сырца на сушильные вагонетки и транспортировка их в сушилку. Подача порожних обжиговых и сушильных вагонеток с кирпичом-сырцом на пост садки. Укладка кирпича на обжиговые вагонетки, транспортировка вагонеток к печи. Подача вагонеток с кирпичом на пакетировку. Упаковка и транспортировка пакетов на склад готовой продукции. Транспортировка порожних вагонеток после съема кирпича. Определение и устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство, принцип работы и правила эксплуатации автоматической линии в различных режимах; требования технологического регламента к шихте, полуфабрикату и готовой продукции; техническую документацию автоматической линии (чертежи, схемы и т.п.); правила и сроки проведения ремонтных работ.

§ 118. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОЙ УСТАНОВКИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов дробления, грохочения, грануляции, сортировки, транспортировки с пульта управления на дробильно-сортировочных установках различного типа. Пуск и остановка питателей, дробилок, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования. Обеспечение бесперебойной подачи сырья и материалов. Контроль за ходом технологического процесса с помощью системы автоматического контроля и регулирования и контрольно-измерительных приборов. Регулирование параметров процесса. Осуществление взаимодействия отдельных операций технологического процесса. Контроль за качеством дробления и отсева материалов по внешним признакам и ситовым анализам. Включение и выключение систем гидрообеспыливания. Передача материалов на повторную переработку. Выполнение стропальных работ. Контроль за выходом готового продукта и распределением его по бункерам. Наблюдение за техническим состоянием и работой оборудования, системой смазки и маслохозяйства. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте и приеме его из ремонта.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, средств автоматики и контроля; технологический регламент ведения процесса; схемы автоматизации, сигнализации и блокировки; физико-химические свойства материалов; нормативы выхода готовой продукции; требования, предъявляемые к качеству сырья и готовой продукции; правила транспортирования и складирования материалов; причины возникновения неисправностей обслуживаемого оборудования и способы их устранения.

§ 119. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ В ПРОИЗВОДСТВЕ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Дистанционное управление работой отдельных агрегатов технологического оборудования формовочных линий в ручном и автоматическом режимах. Наблюдение за работой оборудования и показаниями контрольно-измерительных приборов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструкцию и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс формования изделий и конструкций; правила технической эксплуатации оборудования; систему связи и сигнализации; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 120. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ В ПРОИЗВОДСТВЕ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Дистанционное управление работой группы оборудования конвейерных и поточно-агрегатных линий по производству железобетонных изделий и конструкций. Обслуживание автоматизированных бетоносмесительных узлов с суммарной емкостью смесителей до 2000 л в ручном и автоматическом режимах. Наблюдение за работой оборудования и показаниями контрольно-измерительных приборов. Регулирование параметров вибропрессования. Контроль за размерами прессуемых изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструкцию и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства изделий; систему связи и сигнализации;

способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При управлении: работой кассетных установок, оборудованием для формования изделий из бетона методом полусухого вибропрессования; автоматизированных бетоносмесительных узлов с суммарной емкостью смесителей более 2000 л в ручном и автоматическом режимах –

5-й разряд

При управлении работой всего комплекса оборудования автоматизированных конвейерных и поточных линий, вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режимах –

6-й разряд

§ 121. ОПЕРАТОР РАЗМОТОЧНО-СКЛЕИВАЮЩЕГО СТАНКА

2-й разряд

Характеристика работ. Сшивание концов полотна картона под руководством оператора размоточно-склеивающего станка более высокой квалификации. Освобождение бобин картона от срывов и вмятин. Подача их к размоточному станку. Установка бобин на раме размоточного станка для подачи на пропиточные агрегаты. Заправка концов полотен картона. Перевод рулонов с поста на пост. Погружение катушки в пропиточную ванну. Подача пропитанного полотна к намоточному станку.

Должен знать: принцип работы пропиточного агрегата; способы заправки полотна; правила установки бобин на размоточный станок; марки и свойства кровельного картона; температуру массы в пропиточной ванне.

§ 122. ОПЕРАТОР РАЗМОТОЧНО-СКЛЕИВАЮЩЕГО СТАНКА

3-й разряд

Характеристика работ. Сшивание концов полотен двух бобин картона или стеклохолста на станке. Протягивание сшитого полотна в магазин петлевого запаса сухого картона. Регулирование движения полотна картона через камеру предварительного полива, пропиточную ванну, отжимные и покровные вальцы и шкаф допропитки. Ликвидация обрывов пропитанного полотна. Регулирование скорости движения магазина петлевого запаса картона. Поддержание определенной температуры электростанка для склеивания полотна. Устранение неисправностей в работе размоточного и склеивающего станка. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; марки и развес стеклохолста и картона; методы соединения полотна; технические требования к применяемым материалам и готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 123. ОПЕРАТОР УЗЛА ПОСЫПКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса посыпки и прикатки полотна изготавливаемого материала. Обслуживание мешалки, регулирование уровня и концентрации массы при приготовлении суспензии. Обеспечение равномерной посыпки полотна. Регулирование степени прижима полотна и обеспечение требуемой степени прикатки посыпки. Наблюдение за охлаждением полотна на холодильной части агрегата. Устранение обрывов полотна и заправка его через посыпочный бункер в холодильные цилиндры. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; виды и свойства посыпочных материалов; методы регулирования зазора валиков; способы ликвидации обрывов полотна; требования к применяемым материалам и готовой продукции; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 124. ОПЕРАТОР УЗЛА ПОСЫПКИ

Характеристика работ. Ведение процесса посыпки и прикатки полотна рубероида, нанесение на него пленочных материалов. Контроль за загрузкой посыпочногo материала в бункера. Заправка полотна и наблюдение за его прохождением по технологической линии. Устранение обрывов. Обеспечение равномерной посыпки полотна и требуемой степени прикатки ее. Наблюдение за охлаждением полотна, регулировка подачи воды на охлаждение и уровня ее в емкостном бассейне. Обеспечение приклейки пленочных материалов на полотно. Регулирование количества и скорости подачи посыпочногo материала, работы горелок и вентиляторов. Контроль за работой электронных датчиков уровня посыпки и выравнивателей пленок. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемогo оборудования; виды и свойства посыпчных и пленочных материалов; способы регулирования количества посыпки и качества приклейки пленки; требования к применяемым материалам и готовой продукции; устройство и принцип работы противопожарного оборудования; методы ликвидации пожара; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 125. ОПЕРАТОР УСКОРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

Характеристика работ. Ведение процесса электронно-химического отверждения отделочного слоя асбестоцементных листов на ускорительной установке под руководством оператора ускорительной установки более высокой квалификации. Подготовка вакуумной системы ускорителя к работе. Контроль за прохождением асбестоцементных листов. Периодическая смена выходного окна ускорителя и инжектора. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия ускорительной установки; технологический процесс изготовления асбестоцементных листов; стандарты и технические условия на изготавливаемую продукцию; способы смены выходного окна ускорителя и инжектора; правила подготовки вакуумной системы ускорителя к работе; назначение контрольно-измерительных приборов; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования.

§ 126. ОПЕРАТОР УСКОРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

Характеристика работ. Ведение процесса электронно-химического отверждения отделочного слоя асбестоцементных листов на ускорительной установке. Вывод ускорителя на заданный режим работы. Создание рабочего вакуума в вакуумной системе ускорителя. Передача асбестоцементных листов по системе передаточных единиц под облучение. Контроль за состоянием вакуумной системы. Проверка остаточного вакуума. Регулирование режима работы ускорителя. Регистрация вакуум-входных и вакуум-выходных параметров. Участие в ремонте ускорительной установки. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: конструкцию, кинематическую и электрическую схемы ускорительной установки; способы создания вакуума в ускорителе; режим работы ускорительной установки; правила регулирования и регистрации параметров работы ускорителя; причины возникновения брака и способы его предупреждения.

§ 127. ОПЕРАТОР УСТАНОВКИ ВОЛОКНООБРАЗОВАНИЯ

Характеристика работ. Ведение процесса получения минеральной ваты на центробежно-дутьевых установках. Пуск и остановка установок, камер волокноосаждения, механизмов для удаления отходов. Регулирование подачи струи расплава, охлаждения чаш, давления энергоносителя, равномерности и влажности

ковра, подачи связки и обеспыливателя. Удаление настывей, смена леток, лотков, откатка и замена установок. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство центробежно-дутьевых установок и связанного с ним оборудования; технологический процесс производства минеральной ваты; методы регулирования равномерности подачи, вязкости и температуры струи расплава; требования к расплаву, волокну, связке, ковру, пару, сжатому воздуху; систему блокировки всех агрегатов и механизмов; схему подачи пара, воздуха, связки; расположение и назначение арматуры; способы определения вязкости и температуры расплава, свечения чаш; порядок пуска, переналадки и остановки механизмов и агрегатов установки.

§ 128. ОПЕРАТОР УСТАНОВКИ ВОЛОКНООБРАЗОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения минеральной ваты на многовалковых центрифугах и фильерно-дутьевых установках. Подготовка фильерных питателей к работе. Пуск, управление и останов центрифуг, вентиляторов отдува и другого оборудования. Регулирование подачи струи расплава, охлаждения валков, нагрева питателей, равномерности ковра, подачи связки и обеспыливателя. Смена питателей, сопел, керамики, леток, лотков. Откатка и установка центрифуг. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство многовалковых центрифуг, фильерно-дутьевых установок и связанного с ними оборудования; технологический процесс производства минеральной ваты; требования к расплаву, волокну, связке, ковру; систему блокировки и сигнализации; порядок пуска, переналадки и остановки всех агрегатов и механизмов; схему подачи воздуха и связки; расположение и назначение арматуры; способы визуального определения температуры и вязкости расплава.

§ 129. ОПЕРАТОР УСТАНОВОК ПО ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКЕ БЕТОНА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса тепловой и термовлажностной обработки бетонных и железобетонных изделий: паром – в камерах, формах с паровыми рубашками, формовочных агрегатах; горячей водой – в камерах и бассейнах; электрическим током – в щелевых камерах путем контактного или электродного прогрева. Предварительный электроразогрев бетонной смеси перед укладкой в формы. Пуск и подача пара в камеры. Наблюдение за тепловой обработкой бетона в соответствии с установленным режимом. Контроль за состоянием предохранительных устройств и работой контрольно-измерительных приборов. Ведение журнала тепловой обработки изделий.

Должен знать: устройство и принцип работы пропарочных камер, загрузочных и выгрузочных механизмов; технологический режим пропаривания изделий; систему и параметры подачи теплоносителя; систему сигнализации и блокировки; правила ведения журнала работы пропарочных камер.

§ 130. ОПЕРАТОР ЦЕНТРАЛЬНОГО ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание автоматизированных технологических линий по производству керамического кирпича и других строительных изделий. Управление, наладка, регулировка и контроль за работой туннельного сушила и печи, теплогенераторов горячего воздуха, систем сжигания топлива, оборудования загрузки и выгрузки сушила и печи. Управление температурным и гидравлическим режимами печи и сушила в соответствии с требованиями технологического регламента. Контроль за качеством садки высушенного и обожженного кирпича. Ведение журнала работы печи и сушила.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации

оборудования в различных режимах; требования технологического регламента к режимам сушки и обжига изделий, качеству выпускаемой продукции; правила розжига и остановки печи; действия при аварийных остановках печи и сушила; техническую документацию на обслуживаемое оборудование (чертежи, схемы, графики и т.п.); правила и способы проведения ремонтных работ.

§ 131. ОТДЕЛОЧНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Отделка изделий и конструкций из бетона, железобетона, газосиликатного бетона после тепловой и термовлажностной обработки. Расшивка и заделка трещин, раковин и околлов. Мойка панелей наружных стен с очисткой их от клея и бумаги. Удаление пятен и ржавчины. Отделка откосов и сливов в проемах панелей. Доводка, шпатлевка и затирка поверхности изделий согласно требованиям технической документации. Отделка поверхности плит, панелей, ригелей, колонн под окраску и оклейку обоями. Шлифование прямолинейных поверхностей изделий (подоконных досок, ступеней, проступей, облицовочных досок и др.) на шлифовальных станках или с применением средств малой механизации. Подъем, установка, кантовка, перемещение и укладка изделий.

Должен знать: устройство станков и средств малой механизации; требования к качеству изделий; способы приготовления отделочных материалов и требования, предъявляемые к ним; способы отделки изделий; правила строповки и транспортировки изделий.

§ 132. ОТДЕЛОЧНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Отделка наружной поверхности железобетонных изделий и изделий из силикатных бетонов методом торкретирования. Отделка фасадных элементов зданий методом «декор» с облицовкой изделий декоративным фактурным слоем из дробленого камня или стекла. Вскрытие фактуры крупного заполнителя на моечных и других специальных машинах. Шлифование криволинейных поверхностей изделий на шлифовальных станках и с помощью ручного шлифовального электропневмоинструмента. Замена дефектной облицовочной плитки в готовых изделиях. Стropовка и транспортировка изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых машин и механизмов; требования, предъявляемые к отделочным материалам и качеству отделки; правила чтения рабочих чертежей; правила строповки и транспортировки изделий; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 133. ПЕРЕКРИСТАЛЛИЗАТОРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перекристаллизации доломитового молока и приготовления гидромассы при производстве совелитовых изделий под руководством перекристаллизаторщика более высокой квалификации. Подготовка перекристаллизаторов к работе. Загрузка и дозировка асбеста, доломитового молока. Наблюдение за исправностью тепловой изоляции и приборов. Отбор проб. Чистка аппаратов, трубопроводов, кранов, насосов.

Должен знать: устройство аппаратов, насосов, приборов; свойства доломитового молока, асбеста, пара, гидромассы; правила отбора проб; требования к исходным материалам и гидромассе; порядок чистки аппаратов, кранов.

§ 134. ПЕРЕКРИСТАЛЛИЗАТОРЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перекристаллизации доломитового молока и приготовления гидромассы при производстве совелитовых изделий на установках периодического и непрерывного действия. Подготовка, пуск и остановка перекристаллизаторов и насосов. Перекачка доломитового молока. Загрузка и дозировка асбеста. Регулирование давления пара, переключение аппаратов. Регулирование температуры и подачи гидромассы к прессам.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства совелитовых изделий; правила эксплуатации оборудования; требования к исходным материалам и гидромассе; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 135. ПРЕССОВЩИК ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Прессование кирпича-сырца из глиняной массы на различных прессах. Формование гранул керамзита на вальцах и ленточных прессах. Управление гидравлическим прессом мощностью до 5000 т при производстве асбестоцементных изделий. Подготовка к работе пресса, транспортирующих и глиноперерабатывающих механизмов. Наблюдение за поступлением глиномассы в пресс, работой пресса и резательного механизма. Подача тележки со стопой непрессованного шифера под пресс. Опускание траверсы и выкатка тележки из-под пресса. Съем стопы шифера. Регулирование поступления глиномассы в пресс, масла в бак пресса и воды в гидравлический подъемник. Наблюдение за влажностью и качеством массы, поступающей на прессование. Чистка штампа, мундштука, пластин и струн от налипшей массы. Подача брака на транспортирующие устройства. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к качеству подаваемой массы и прессуемых изделий; режим прессования; систему блокировки и сигнализации; виды брака и способы его устранения; причины неполадок в работе оборудования и методы его предупреждения.

§ 136. ПРЕССОВЩИК ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Прессование керамического и силикатного кирпича, камней, черепицы на технологических линиях, оснащенных автоматами-укладчиками изделий на сушильные и запарочные вагонетки; плит, скорлуп, сегментов, блоков и других теплоизоляционных изделий на карусельных, механических, гидравлических, вакуумных прессах; асфальтовых плиток. Управление работой гидравлического пресса мощностью свыше 5000 до 10 000 т при производстве асбестоцементных изделий. Подготовка оборудования к работе, пуск, управление и остановки. Проверка исправности гидроэлектроаппаратуры, устройства для подачи вагонеток со стопами под пресс и стаскивателя вагонеток, уровня масла в масляном баке. Наблюдение за поступлением и вакуумированием массы, прессованием изделий. Установка порожней вагонетки в автомат-укладчик, вагонетки со стопой асбестоцементных листов на нижнюю платформу гидравлического пресса. Регулирование влажности выходящего бруса, рабочего давления, зазора между верхней и нижней формами. Выкатка вагонетки с изделиями после прессования и укладка изделий на вагонетки. Замена разрушенных изделий на вагонетке. Очистка пресс-форм от налипшей массы. Смена форм. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; способы перевода управления оборудованием с автоматического на ручное и обратно; требования технологического регламента к качеству подаваемой массы и прессуемых изделий; правила регулирования зазора между формами; режим прессования; систему блокировки и сигнализации; виды брака и способы его устранения; причины неполадок в работе оборудования и методы их предупреждения.

При выполнении прессовщиком изделий функций наладки прессов -

5-й разряд

§ 137. ПРЕССОВЩИК ИЗДЕЛИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования кирпича, блоков и других изделий на автоматических линиях пластического формования в соответствии с установленным режимом. Прессование изделий из глиняного порошка на различных прессах полусухого прессования. Прессование силикатного кирпича на автоматизированных технологических линиях. Ведение процесса производства теплоизоляционных твердых плит из минеральной ваты на поточной линии. Управление гидравлическим прессом мощностью свыше 10 000 т при производстве асбестоцементных изделий. Подготовка обслуживаемого оборудования к работе. Обслуживание пресса, транспортирующих и глиноперерабатывающих механизмов. Управление оборудованием с пульта управления в автоматическом и ручном режимах. Наблюдение за подачей и укладкой заготовок минераловатного ковра в поддоны, продвижением поддонов в накопитель. Загрузка, прессование и выгрузка плит из многоэтажного гидравлического пресса. Контроль за разрежением в вакуум-камере, давлением и влажностью глиняного бруса, температурой и давлением масла, качеством реза, размером прессуемого изделия. Регулирование поступления глиняной массы в глиномешалку пресса, доувлажнение шихты. Регулирование параметров прессования: давления и вакуума, влажности, подачи масла в главный цилиндр пресса. Чистка лопастей мешалки, решетки и мундштука пресса, пластин и штампов. Замена струн, смена форм. Контроль за качеством прессуемых изделий. Регулирование концевых выключателей и программного барабана для укладки кирпича-сырца на вагонетку. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила технической эксплуатации гидравлических прессов; способы перевода управления оборудованием с автоматического на ручное и обратно; требования технологического регламента к формовочной массе и прессуемым изделиям; технологию приготовления рабочей эмульгированной воды; правила регулирования автомата-укладчика при укладке изделий различного типоразмера; виды брака и способы его устранения; причины неполадок в работе оборудования и методы их предупреждения.

§ 138. ПРЕССОВЩИК МИКАНИТА И МИКАЛЕКСА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования заготовок для пластин микалекса. Пуск и остановка пресса. Дозировка микалексовой массы. Засыпка массы и разравнивание ее в пресс-форме. Укладка готовых заготовок на стеллажи. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс производства; требования, предъявляемые к компонентам микалексовой массы и готовой продукции; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 139. ПРЕССОВЩИК МИКАНИТА И МИКАЛЕКСА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования и отжига миканита и микалексовых пластин в электропечах и фасонных изделий из микалекса на прессах холодного прессования. Пуск и остановка пресса. Укладка пакетов под гидропресс для отжима избыточного раствора химикатов. Загрузка отжатых пакетов в электропресс. Наблюдение за температурным режимом и дополнительная подпрессовка пакетов в печи. Выдержка пакетов под давлением. Укладка готовых пакетов и фасонных изделий на стеллажи и поддоны. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс изготовления миканита и микалекса; требования, предъявляемые к изделиям; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 140. ПРЕССОВЩИК СЛЮДОПЛАСТОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса прессования изделий из слюдопласта на парозлектрических прессах давлением до 200 кгс/см². Разметка и нарезание слюдопластовых заготовок по шаблону. Сборка в пакеты и промазывание лаком. Закладка заготовок в разогретую форму. Наблюдение за режимом нагревания и охлаждения изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический режим прессования изделий; требования, предъявляемые к изделиям из слюдопласта; правила раскроя изделий; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

При прессовании слюдопластов на прессах с рабочим давлением свыше 200 кгс/см²

4-й разряд

§ 141. ПРИГOTOВИТЕЛЬ РАСТВОРОВ И МАСС

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание глиноперерабатывающего оборудования: вальцев, глиномешалки, бегунов и др. при производстве кирпича, камней, черепицы, аглопоритового и керамзитового гравия и других материалов и изделий. Наблюдение за равномерным поступлением глины в глиноперерабатывающие машины. Удаление посторонних включений. Регулирование количества подаваемых компонентов шихты. Обслуживание ленточных транспортеров подачи шихты в шихтозапасник. Ведение процессов приготовления шихты при полусухом прессовании кирпича и других керамических изделий; смешивания компонентов и предварительного увлажнения силикатной массы; приготовления рабочих растворов и масс в производстве изделий из гипса. Приготовление раствора ПАВ, алюминиевой пасты и суспензии, водоземulsionной смазки и других растворов и масс. Дозировка компонентов по заданной рецептуре. Регулирование количества подаваемой воды или пара для обеспечения выхода бруса или формовочной массы заданной температуры и влажности. Наблюдение за работой транспортирующих устройств и смесительного оборудования, перемешиванием и переработкой массы. Обеспечение выхода шихты, силикатной массы и раствора заданной рецептуры. Выдача приготовленной массы в расходные бункера и порционные дозаторы, на транспортирующие устройства и посты смазки. Чистка подовых плит, катков, скребков, валков, течек, стенок чаш и др. Уборка просыпей. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к качеству шихты, растворов и масс; правила пуска и остановки оборудования; систему сигнализации и блокировки; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 142. ПРИГOTOВИТЕЛЬ РАСТВОРОВ И МАСС

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перемешивания и доувлажнения гашеной силикатной массы. Разгрузка реакторов. Наблюдение за работой питателей, мешалок и транспортирующих устройств. Регулирование количества воды, подаваемой на доувлажнение массы до формовочной влажности. Выдача приготовленной массы на транспортирующие устройства и в расходные бункера. Обеспечение выхода силикатной массы заданной рецептуры. Уборка просыпей, чистка лопастей и течек. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к гашеной известково-песчаной массе; методы определения полноты гашения и качества силикатной массы; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 143. ПРОКАТЧИК СЛЮДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Прокатка слюды на прокатных станках. Подача из ванны с водно-меловой суспензией термированных подборов слюды на транспортную ленту прокатного станка. Равномерное распределение смоченной слюды по всей поверхности транспортной ленты. Удаление непригодных для дальнейшей обработки кристаллов слюды. Периодическая выгрузка прокатанной между валиками станка слюды и заполнение ванны жидкостью. Загрузка слюды в тару для транспортировки на сушку. Устранение неполадок в работе станка.

Должен знать: принцип работы прокатного станка; технологию прокатки слюды; способы определения бракованных кристаллов по внешнему виду и готовности прокатанной слюды по степени ее расслоенности; технические условия на обрабатываемые подборы и прокатанную слюду.

§ 144. ПРОКАТЧИК СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Прокатка слюды на многовалковых прокатных станках. Обслуживание моечной машины, виброгрохота и другого вспомогательного оборудования поточной линии. Регулирование параметров процесса прокатки слюды. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; методы определения качества прокатанной слюды по степени ее разделяемости по плоскостям спайности; правила настройки оборудования на заданный режим; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 145. ПРОПАРЩИК ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропарки виброкирпичных панелей, блоков, цементно-песчаной черепицы, листовых асбестоцементных и других изделий в пропарочных камерах. Загрузка вагонеток и тележек с изделиями в пропарочные камеры. Проверка технического состояния предохранительных устройств и контрольно-измерительных приборов, давления пара в магистрали. Пуск и регулирование подачи пара в камеры. Наблюдение за режимом тепловой обработки. Регулирование температуры, давления, продолжительности обработки в соответствии с установленным режимом. Спуск теплоносителя после окончания пропарки. Выгрузка вагонеток и тележек с изделиями. Ведение журнала работы пропарочных камер. Очистка камер.

Должен знать: устройство пропарочных камер, загрузочных и выгрузочных механизмов; технологический режим пропаривания изделий; порядок обслуживания и проверки исправности предохранительных устройств, контрольно-измерительных и регулировочных приборов; свойства, параметры и систему подачи теплоносителя; систему сигнализации и блокировки; правила ведения журнала работы пропарочных камер.

§ 146. ПРОПАРЩИК ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропарки силикатного кирпича, листовых асбестоцементных и теплоизоляционных изделий, изделий из силикатного бетона в автоклавах. Осмотр автоклавов и подготовка их к работе. Замена резиновых прокладок и уплотнительных колец затворов автоклавов. Закрепление и раскрепление крышек автоклавов. Подъем, отведение в сторону и опускание крышек автоклавов. Загрузка груженных вагонеток в автоклавы. Наблюдение за режимом и регулирование параметров термовлажностной обработки. Перепуск пара из автоклава в автоклав. Спуск конденсата и выпуск пара из автоклава после запарки. Выгрузка запаренных изделий. Очистка автоклавов и сточных желобов.

Ведение журнала работы автоклавов.

Должен знать: устройство и принцип работы автоклавов, подъемных приспособлений, загрузочных и выгрузочных механизмов; технологический процесс термовлажностной обработки изделий; схему паропроводов, водоотсосов и предохранительных клапанов; способы установки и съема крышек автоклавов, смены прокладок и уплотнительных колец в затворах автоклавов; принцип действия предохранительных устройств, приборов безопасности, контрольно-измерительных приборов; правила безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением; систему сигнализации и блокировки; правила ведения журнала работы автоклавов.

§ 147. ПРОПИТЧИК СЛЮДОПЛАСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки слюдопластовых материалов битумным лаком с подложкой из микалентной бумаги на пропиточной машине. Регулирование процесса пропитки слюдопласта. Ведение учета расхода материалов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия пропиточной машины; технологический процесс производства; технические условия на выпускаемую продукцию.

§ 148. ПРОПИТЧИК СЛЮДОПЛАСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса пропитки и сушки слюдопластовых материалов с подложками из стеклоткани и полимерных пленок электроизоляционными лаками. Сушка пропитанных слюдопластовых материалов в электропечах. Устранение разрывов и складок на слюдопластовых материалах и подложках в процессе работы. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс пропитки слюдопласта; правила управления пропиточной машиной; марки и свойства применяемых материалов; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 149. ПРОСЕВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Просев сырьевых компонентов, отошающих и выгорающих добавок и других материалов на механических ситах и грохотах. Пуск и остановка питателей, механизмов и оборудования для просева, транспортирующих устройств (транспортеров, элеваторов, шнеков). Наблюдение за равномерным поступлением и распределением материалов в питатели и ситовые установки. Разбивка крупных кусков и слежавшейся массы. Удаление посторонних включений. Смена сит. Обслуживание транспортера. Удаление отходов. Уборка просыпей. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к качеству материалов и добавок; правила транспортировки материалов; систему сигнализации и блокировки; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 150. РАСПИЛОВЩИК КАМНЯ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение вспомогательных работ при распиливании блоков на плиты. Гипсование блоков для укрупнения и выравнивания поверхностей. Разборка распилованной ставки. Сортировка плит по породам и

размерам с укладкой их на средства перемещения.

Должен знать: способы гипсования блоков; требования, предъявляемые к блокам и плитам.

§ 151. РАСПИЛОВЩИК КАМНЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Распиливание блоков на плиты на камнераспиловочных станках под руководством распиловщика камня более высокой квалификации. Комплектование ставки на вагонетке с выверкой ее по оси движения рамы и по отвесу. Установка на станке скомплектованной ставки и съём распиленной. Очистка бункера и станка от шлама. Обмывка распиленной ставки и вагонетки. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации распиловочного станка; основные физические свойства камня; марки стальных пил.

§ 152. РАСПИЛОВЩИК КАМНЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Распиливание блоков на плиты на камнераспиловочных станках до двух типов с механической подачей абразивов. Подготовка пил (штрипс). Прокатка на вальцах, сверление отверстий. Приготовление и сепарирование пульпы. Загрузка бункера абразивами. Установка блоков на вагонетку. Наблюдение за натяжением пил, равномерной подачей воды, абразива и опусканием рамы станка. Установка и съём пил и вагонетки со ставкой со станка. Обмывка распиленной ставки и вагонетки. Подрезка выработанных пил электросварочным аппаратом. Устранение мелких неисправностей в работе станка, подтяжка ослабевающих пил. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации распиловочных станков; физические свойства обрабатываемых пород камня; марки и характеристики применяемых пил и абразивов; требования к блокам и плитам.

§ 153. РАСПИЛОВЩИК КАМНЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Распиловка блоков на плиты на камнераспиловочных станках свыше двух типов. Наблюдение за натяжением пил, равномерной подачей воды, абразивов и опусканием рамы станка. Установка блоков на вагонетку. Загрузка бункера абразивами. Установка и съём пил и вагонетки со станка. Очистка бункера и станка от шлама. Обмывка распиленной ставки и вагонетки. Подтяжка ослабевших пил, подрезка выработанных пил электросварочным аппаратом. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации распиловочных станков; физические свойства обрабатываемых пород камня; марки и характеристики применяемых пил и абразивов; устройство и правила эксплуатации электросварочных аппаратов; требования к блокам и плитам.

§ 154. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ СИЛИКАТНОЙ МАССЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание процесса распределения силикатной массы после доувлажнения по прессам. Пуск и остановка обслуживаемых механизмов. Регулирование поступления силикатной массы на транспортирующие устройства. Наблюдение за работой реакторов, транспортирующих и распределительных устройств: транспортеров, элеваторов, питателей, плужковых сбрасывателей, бункеров. Отбор посторонних включений. Уборка просыпей. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к качеству силикатной массы; нормы и порядок загрузки бункеров прессов; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 155. РЕЗЧИК ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Резка ленты сухой гипсовой штукатурки, теплоизоляционных и акустических заготовок и изделий на ленты, плиты и полосы заданных размеров. Обрезка на обрезных станках асбестоцементных листов, панелей и изделий по заданным размерам. Резка массива из ячеистого бетона и пенобетона на блоки с помощью струнорезательного приспособления. Резка железобетонных труб, подоконных досок и других изделий, изготовленных на стендах. Выпиловка кубов-образцов на распиловочных машинах и установках, оснащенных абразивными кругами или дисками с алмазным армированием. Транспортировка, разметка и резка минераловатных и пенополистирольных плит, рулонов пергамина и других материалов на резательных станках и вручную по заданным размерам. Смазка краев пергамина разогретым битумом. Упаковка нарезанных минераловатных плит в пергамин на станках и вручную. Прошивка пакетов вручную и укладка в штабель. Подготовка к работе. Пуск и остановка загрузочного моста, передаточного стола, резательных и распиловочных машин, установок и других обслуживаемых механизмов. Определение степени схватывания гипсовой массы на ленте конвейера. Наблюдение за укладкой изделий и заготовок на приемный стол станка. Обеспечение при обрезке ровной кромки. Вырезка бракованной части гипсокартонной ленты. Наблюдение за поступлением воды для охлаждения режущих дисков и их состоянием. Переналадка резательного механизма при изменении типоразмеров изделий. Наблюдение за загрузкой листов в сушила. Укладка прокладок и изделий в стопы с одновременной сортировкой по размерам. Наблюдение за работой аспирационных установок. Смена фрез и режущих приспособлений. Строповка и транспортировка изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила подготовки к работе, пуска, регулирования и остановки оборудования; способы определения степени схватывания гипсовой массы; технические требования к изделиям, их номенклатуре, допуски и размеры; способы сортировки и укладки изделий в стопы; виды брака и способы его устранения; правила строповки и транспортировки изделий.

§ 156. РЕЗЧИК ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса резки массива из ячеистого бетона на резательном комплексе на изделия заданных размеров. Подготовка к работе. Пуск и остановка резательных агрегатов. Наблюдение за установкой массива на рабочий стол резательного комплекса. Обеспечение ровных поверхностей изделий. Контроль за снятием решеток с изделиями с рабочего стола. Подача бракованной продукции на скребковый транспортер. Наблюдение за подачей воды на скребковый транспортер и в бассейн отходов, работой лопастных мешалок в бассейне отходов. Перекачка отходов из бассейна отходов в шламбассейны. Переналадка резательных агрегатов при изменении типоразмеров изделий. Замена струн. Чистка оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия резательных агрегатов; правила подготовки к работе, пуска, регулирования и остановки обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к массиву и готовым изделиям; виды брака и способы его устранения; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 157. РЕЗЧИК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Характеристика работ. Полуочистка кристаллов слюды специальным ножом и на обрезающем станке. Подготовка кристаллов слюды к резке путем расщепления. Удаление дефектов слюды. Резка микалекса, слюдопласта, микаленты и миканита на пластины заданного размера вручную и на станке. Включение и остановка станка, регулирование его работы. Наблюдение за орошением микалекса при резке. Промер габаритов пластин и полуочищенных подборов слюды шаблонами и измерительным инструментом. Подбор и заточка ножей. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; способы полуочистки слюды; методы замера габаритов пластин; требования к готовым изделиям; правила пользования шаблонами и контрольно-измерительным инструментом; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 158. РЕКУПЕРАТОРЩИК

Характеристика работ. Ведение процесса очистки воды. Осмотр рекуперационной системы и подготовка ее к работе. Пуск и остановка центробежных насосов. Включение в работу и выключение рекуператоров. Регулирование подачи воды, подлежащей очистке, в приемный бачок. Распределение воды по рекуператорам. Наблюдение за процессом очистки воды в рекуператорах и обеспечение требуемой степени ее очистки. Регулирование подачи очищенной воды на промывку сукон и сетчатых цилиндров и воды, содержащей асбест и цемент, на приготовление асбестоцементной массы. Периодическая продувка рекуператоров, слив осадка в отстойники. Чистка рекуперационной системы. Контроль за степенью очистки отработанной воды. Устранение неполадок в работе рекуперационной системы.

Должен знать: устройство и принцип действия рекуперационной системы, центробежных насосов и отстойников; состав и свойства воды, применяемой в производстве асбестоцементных изделий; способы очистки воды и регулирования подачи ее в производство; требования, предъявляемые к воде технологическим регламентом; правила периодической продувки рекуператоров и чистки рекуперационной системы; устройство и принцип действия контрольно-измерительных приборов.

При обслуживании свыше десяти рекуператоров -

§ 159. САДЧИК

Характеристика работ. Садка кирпича-сырца, керамических блоков, черепицы, дренажных труб и других изделий на туннельную обжиговую вагонетку в соответствии с принятой схемой садки. Съем сырца с туннельной сушильной вагонетки или ленточного транспортера. Отбраковка сырца с отбрасыванием его в специальные контейнеры. Перемещение вагонетки в пределах рабочей зоны. Очистка пода вагонетки от боя и щебня.

Должен знать: устройство вагонеток; правила укладки изделий на печные вагонетки; влияние вида садки на процесс обжига; требования к качеству сырца.

§ 160. САДЧИК

Характеристика работ. Садка кирпича-сырца, керамических блоков, черепицы, дренажных труб и других изделий в камеры кольцевых обжигательных печей. Отбраковка сырца. Разравнивание пода печи. Садка сырца с выкладкой всех элементов садки: ножек, колосниковых решеток, подовых каналов. Устройство кассет из кирпича-сырца для садки черепицы. Совместная садка кирпича с

черепицей или дренажными трубами. Установка бумажных ширм. Участие в перекладке узкоколейных путей, поворотных кругов, металлических листов. Перемещение транспортеров, регулирование их высоты. Подгонка и отгонка вагонок в печи.

Должен знать: конструкцию обслуживаемой обжигательной печи; методы садки сырца; влияние вида садки на производительность печи; требования технологического регламента к качеству сырца.

§ 161. СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Сборка асбестоцементных плит. Проверка линейных размеров плит. Сверление отверстий заданного размера для соединения листов. Вставка заклепок и склепка их при помощи электроклещей. Контроль за качеством и размерами элементов крепления, закрепление их, укладка в плиты утеплителя. Приготовление асбестоцементной мастики по заданной рецептуре. Обмазка собранных плит мастикой.

Должен знать: требования технологического регламента к качеству асбестоцементных плит; устройство и правила пользования сверлильным станком и электроклещами для склепки плит; размеры и свойства применяемых сверл и заклепок; свойства компонентов и технологию приготовления и нанесения мастик.

§ 162. СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Сборка на стенде конструкций из матов, цилиндров, скорлуп, сегментов, плит и защитных покрытий, крепежных деталей для изоляции трубопроводов и оборудования. Сборка и крепление деревянных каркасов и готовых деталей по заданным типоразмерам. Подача изделий и деталей к месту сборки. Разметка по шаблону размеров каркасов. Относки собранных каркасов и укладка их в штабеля. Подноска и укладка готового каркаса на приемную секцию прокатного стана. Установка между каркасами ограничительного бруса и временное крепление его. Засыпка канала электропроводки опилками. Подноска щитов и закладка их в проемы каркаса. Укладка и упаковка конструкций в соответствии с требованиями поставки. Учет по типоразмерам каркасов, поступивших на прокатный стан.

Должен знать: свойства, назначение и типоразмеры конструкций, каркасов, деталей; порядок сборки и укладки конструкций и каркасов; правила закладки и крепления ограничительных брусков между каркасами, деревянных щитов и закладных деталей; правила чтения чертежей; порядок сборки, укладки и упаковки изоляционных конструкций; правила перемещения, кантовки и установки собираемых элементов и изделий.

§ 163. СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Сборка на конвейере конструкций для изоляции трубопроводов и оборудования из цилиндров, матов, скорлуп, сегментов, плит и защитных покрытий, крепежных деталей в соответствии с типоразмерами конструкций. Строповка, транспортировка и установка деталей и готовых конструкций. Упаковка изделий в соответствии с требованиями поставки.

Должен знать: назначение и технические требования к собираемым изделиям и конструкциям; способы соединения и крепления элементов конструкций; комплектность поставки.

§ 164. СВАРЩИК АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Контактная сварка на однотоочечной (двухтоочечной)

машине арматурных сеток и каркасов из стержней различного диаметра с постоянным шагом. Контактная стыковая сварка арматурных стержней на машинах стыковой сварки мощностью до 75 кВА. Сварка на контактных машинах контактно-рельефным и электроконтактным под слоем флюса методами простых и средней сложности закладных деталей. Укладка свариваемых стержней в шаблоны (кондукторы). Подача шаблонов (кондукторов) под электроды. Регулирование режима сварки в зависимости от диаметра и марки арматуры. Относки готовых сеток в штабель. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия машин контактной сварки; технические требования к изготавливаемым изделиям; виды и марки арматурной стали; правила чтения чертежей; причины дефектов при сварке и способы их устранения.

§ 165. СВАРЩИК АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Контактная сварка на однотоочечной (двухтоочечной) машине арматурных сеток и каркасов из стержней различного диаметра с переменным шагом стержней. Сварка сеток и каркасов, укрупнительная сборка каркасов из готовых сеток на подвесных сварочных машинах. Сварка сеток и каркасов на многотоочечных сварочных машинах. Контактная стыковая сварка арматурных стержней на машинах стыковой сварки мощностью свыше 75 кВА. Сварка на контактных машинах контактно-рельефным и электроконтактным под слоем флюса методами закладных деталей для ответственных железобетонных конструкций. Регулирование режима сварки в зависимости от диаметра и марки арматуры. Подналадка машин в процессе работы. Строповка и транспортировка арматурных стержней, бухт, готовых изделий. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия сварочных машин; технологию сварки и требования к арматурным сеткам и каркасам; причины дефектов сварки; правила строповки и транспортировки изделий.

§ 166. СВАРЩИК АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление арматурных каркасов на автоматизированных линиях различной конструкции. Изготовление арматурных каркасов на автоматических многотоочечных сварочных машинах. Сварка крупногабаритных каркасов. Сварка металлических цилиндров для напорных труб из полосовой и листовой стали на машинах шовной сварки. Регулирование режима сварки в зависимости от диаметра и марки свариваемой арматуры. Строповка и транспортировка заготовок и готовых изделий.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологию сварки и технические требования к арматуре и готовым изделиям; причины дефектов при сварке; правила строповки и транспортировки заготовок и готовых изделий.

§ 167. СМЕСИТЕЛЬЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание процесса переработки обрезков и брака асбестоцементных изделий. Загрузка мешалки сырыми обрезками. Подача воды в мешалку. Наблюдение за переработкой обрезков и брака в асбестоцементную массу. Перекачка готовой массы в ковшовую мешалку. Чистка мешалки и маслопровода.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к асбестоцементной массе.

При обслуживании двух технологических линий -

3-й разряд

§ 168. СМЕСИТЕЛЬЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса смешивания компонентов при приготовлении сырьевой смеси, формовочной и покровной массы, эмульсии, гидромассы, суспензии в смесителях, турбосмесителях, голлендорах. Дозировка компонентов. Наблюдение за поступлением смешиваемых компонентов в заданной рецептуре. Регулирование уровня смешиваемой массы в смесительных агрегатах. Перемешивание компонентов. Поддержание заданной температуры нагрева покровной массы. Подача приготовленной массы в покровную ванну и расходные бункера. Очистка и промывка смесителей, насосов. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия смесительного оборудования; свойства сырьевых компонентов; рецептуру и технологию приготовления формовочных и покровных масс; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 169. СМЕСИТЕЛЬЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса распушки асбеста и перемешивания его с цементом в голлендорах, гидротурбосмесителях на автоматизированных линиях в соответствии с заданным режимом. Приготовление битумно-полимерного вяжущего в производстве гидроизоляционных и кровельных материалов. Обслуживание процесса смешивания компонентов формовочной массы на поточной линии в производстве теплоизоляционных изделий. Приготовление связующих и клеящих составов на основе битума, фенолоспиртов, синтетических смол, эмульсола и других компонентов. Подготовка к работе дозаторов, диспергаторов, насосов, смесительного оборудования. Пуск и остановка автоматизированной линии и смесительного оборудования. Наполнение голлендоров, гидротурбосмесителей водой. Загрузка асбеста и цемента. Управление оборудованием дозирования, перемешивания, перекачки. Наблюдение за работой весового дозатора, температурой воды, битума и других компонентовготавливаемых составов. Перемешивание массы. Слив приготовленных составов. Промывка смесителей, сливной трубы, трубопроводов, арматуры. Очистка устройств для подачи асбеста и цемента. Чистка смесительного оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия голлендоров, гидротурбосмесителей, диспергаторов, насосов и другого обслуживаемого оборудования; технологический процесс приготовления растворов, составов, масс, эмульсий и суспензий; назначение и принцип действия средств контроля и автоматики; систему сигнализации и блокировки; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании двух и более гидротурбосмесителей –

5-й разряд

§ 170. СМЕСИТЕЛЬЩИК МУКИ НА СИЛОСАХ

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса воздушного и механического перемешивания, корректирование и равномерная подача сырьевой муки. Наблюдение за поступлением, уровнем и расходом муки в силосах. Обеспечение бесперебойной работы перемешивающих и транспортирующих устройств. Контроль за герметизацией оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия смесительного и транспортирующего оборудования; требования технологического регламента к составу и качеству сырьевой муки; схему воздухопроводов; назначение контрольно-измерительных приборов, устройств автоматики, сигнализации и блокировки; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 171. СОРТИРОВЩИК МАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Сортировка керамзитового и аглопоритового гравия, щебня и других материалов по фракциям и насыпному весу на механических ситах и грохотах. Пуск и остановка питателей, оборудования для отсева, транспортирующих устройств (транспортеров, элеваторов, шнеков). Наблюдение за поступлением и распределением материалов в питатели, ситовые установки, грохота, силоса и другие емкости. Регулирование количества подаваемой воды при мокром грохочении. Удаление посторонних включений. Разбивка крупных кусков и слежавшейся массы. Контроль за качеством отсева по внешним признакам и ситовым анализам. Смена сит. Наблюдение за герметичностью всех уплотнений. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; виды применяемых сит и сроки их службы; правила транспортировки и хранения материалов; требования, предъявляемые к качеству сортировки материалов; систему сигнализации и блокировки; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

При ведении процесса отсева (грохочения) на агрегатах производительностью свыше 100 м³/ч -

4-й разряд

§ 172. СОРТИРОВЩИК СЫРЬЯ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ СЛЮДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Сортировка сырья, полуфабрикатов и полезных отходов слюды по размерам, толщине и назначению вручную или на механических установках. Очистка полезных отходов от примесей.

Должен знать: приемы сортировки сырья, полуфабрикатов и полезных отходов; технические условия на промсырец, слюдяные подборы и полезные отходы.

§ 173. СОРТИРОВЩИК СЫРЬЯ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Сортировка готовых изделий из слюды вручную, на полуавтоматах и автоматах. Подготовка оборудования к работе. Установка наполненных кассет на автоматы.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к готовой продукции; правила установки кассет.

§ 174. СОРТИРОВЩИК (УПАКОВЩИК) ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Сортировка теплоизоляционных изделий из совелита, перлита, вермикулита, диатомита и других по видам, маркам, размерам. Подготовка упаковочных материалов. Подача тары и поддонов к месту упаковки. Упаковка изделий в тару, мешки, пакеты вручную и на упаковочных машинах. Прошивка мешков на прошивочной машине. Укладка изделий в ящики. Маркировка.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; номенклатуру и свойства сортируемых материалов; правила сортировки, упаковки, транспортировки и складирования изделий; стандарты и технические условия на изделия; виды брака.

§ 175. СОРТИРОВЩИК (УПАКОВЩИК) ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сортировки и упаковки

минераловатных плит и других теплоизоляционных изделий в пленку, водонепроницаемую бумагу, щитки на автоматизированных установках. Проверка исправности упаковочного станка, пусковых устройств, рольганга, конвейера и других механизмов. Укладка упаковочного материала на столик станка. Отбраковка по внешним признакам некондиционных плит. Регулирование работы механизмов подачи плит и упаковочных материалов. Чистка механизмов упаковочной установки. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство упаковочной установки; порядок пуска, остановки и регулирования всех механизмов установки; виды брака изделий; свойства упаковочных материалов; правила упаковки и штабелирования пакетов, допуски на размеры и вес; причины неполадок в работе оборудования и способы их устранения.

§ 176. СУШИЛЬЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки материалов (глины, заполнителей, добавок, посыпки и др.) в сушильных барабанах (установках). Регулирование процесса горения, дутья, тяги и температурного режима. Подготовка оборудования к работе: очистка топок от золы и шлака, чистка форсунок, мазутофильтров. Осмотр состояния уплотнений в местах загрузки и выгрузки сушильного барабана, исправности транспортирующих механизмов. Проверка состояния форсунок, шиберов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры. Выхушивание материалов до установленных норм остаточной влажности. Поддержание оптимального теплотехнического режима. Обслуживание транспортирующих, загрузочных и выгрузочных устройств. Уборка просыпей в обслуживаемой зоне и подача их на ленточный транспортер. Смазка трущихся частей механизмов сушильных барабанов (установок) и вспомогательного оборудования. Ведение установленного учета.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых сушильных барабанов (установок), аспирационных и транспортирующих устройств; состав и свойства материалов, подлежащих сушке; характеристики, свойства и условия рационального сжигания топлива; правила регулирования процесса горения; систему сигнализации и блокировки; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обслуживании сушильных барабанов суммарной производительностью по высушенному материалу свыше 15 до 50 т/ч -

4-й разряд

свыше 50 т/ч -

5-й разряд

§ 177. СУШИЛЬЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки кирпича-сырца, керамических блоков, черепицы, дренажных труб, листов гипсовой штукатурки и других изделий в туннельных, камерных и искусственных сушилах различных типов. Сушка теплоизоляционных и акустических изделий: минераловатных, перлитовых, вермикулитовых, совелитовых и диатомовых в туннельных, конвейерных и других сушилах. Пуск, наладка и остановка сушил, вентиляторов и других механизмов. Наблюдение за загрузкой и выгрузкой вагонеток с изделиями из сушил согласно установленному режиму сушки. Регулирование скорости движения рольгангов сушила в соответствии с ходом формовочного конвейера. Регулирование подачи теплоносителя к форсункам и горелкам. Обеспечение заданного режима сушки по зонам сушила. Проталкивание сушильных вагонеток. Регулирование вариатора скорости, натяжной станции, цепей. Определение готовности высушенных изделий. Контроль за своевременной очисткой газоходов, камер и туннелей от золы, шлака и щебня, правильным закрытием дверей и люков, отсутствием подсосов воздуха в сушили. Ведение журнала работы сушил.

Должен знать: устройство сушил различных типов и связанных с ними

механизмов; технологический режим сушки изделий; правила эксплуатации газового хозяйства, пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации; требования к качеству полуфабрикатов и высушенных изделий; виды брака и меры по устранению причин его появления.

§ 178. СУШИЛЬЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки шлама в башенных распылительных сушилах. Пуск, наладка и остановка башенных сушил, вентиляторов и другого вспомогательного оборудования. Подготовка системы питания сушил к работе. Проверка исправности газораспределительных установок, распылительных форсунок, шламовых насосов высокого давления. Регулирование режима работы сушил. Контроль за загрузкой сушил сырьем, работой контрольно-измерительных приборов, состоянием взрывных клапанов, качеством сушки по данным лабораторных анализов. Ведение подналадки сушил и учета расхода топлива и сырья. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: конструкцию и принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический режим сушки; правила регулирования технологических параметров; нормы расхода топлива; требования, предъявляемые к качеству шлама и высушенного материала; виды брака и способы его устранения.

§ 179. СЪЕМЩИК-УКЛАДЧИК

2-й разряд

Характеристика работ. Съем и укладка рамок (реек) на транспортер, в магазин или на каретку пресса при формовании изделий из глиняной массы. Наблюдение за бесперебойной подачей и продвижением рамок и реек под глиняный брус. Отбраковка испорченных рамок и реек и складирование их. Подача предупредительных сигналов.

Должен знать: правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; способы съема и укладки рамок и реек; правила подачи предупредительных сигналов.

§ 180. СЪЕМЩИК-УКЛАДЧИК

3-й разряд

Характеристика работ. Съем сырца керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых блоков, плит, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса, конвейера и транспортера вручную и с помощью пневматического съемника. Укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры и другие транспортные устройства. Съем с конвейера, укладка на промежуточные транспортеры или упаковка в тару минераловатных изделий с укладкой их на щиты или в штабеля. Наблюдение и контроль за качеством глиняного бруса, силикатной массы, сформованных изделий. Отбраковка изделий. Чистка мундштуков и штампов. Укладка прокладок. Участие в подкатке и откатке вагонеток. Разгрузка вагонеток на выставочной площадке и укладка готовой продукции на поддоны. Разгрузка вагонеток с плитами кран-балкой и укладка их в штабеля или на щиты. Очистка пода обжиговых вагонеток. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к полуфабрикату и готовой продукции; правила съема, укладки, упаковки и складирования изделий; правила работы на грузоподъемных механизмах; систему связи и сигнализации.

§ 181. СЪЕМЩИК-УКЛАДЧИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формирования и рулонирования

минераловатного ковра при производстве минеральной ваты и прошивных матов из нее. Наблюдение за работой транспортера, ножей продольной и поперечной резки, рулонизирующего устройства, упаковочных прессов, поступлением прошивочных и упаковочных материалов. Пуск, остановка и регулирование работы механизмов. Съём рулонов с рулонизирующего устройства и укладка их на щиты или в штабеля. Съём камней керамических, плит для животноводческих помещений, блоков укрупненных, дренажных труб различного диаметра и других изделий после автомата резки, механизированного подъемника-снижателя, с обжигowych вагонеток, транспортеров вручную и с помощью механических, пневматических, гидравлических механизмов. Контроль за размерами, геометрией, цветом керамических изделий. Отбраковка изделий. Укладка изделий в поддоны и контейнеры согласно установленной схеме для каждого вида. Наблюдение за равномерностью слоя ковра, его температурой, обработкой обеспыливателем и влажностью. Удаление очагов горения. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; порядок пуска и остановки механизмов; требования технологического регламента к качеству выпускаемой продукции; способы визуального определения качества изделий; систему сигнализации и блокировки; правила упаковки и складирования изделий; правила пользования грузоподъемными механизмами; средства для предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте.

§ 182. ТЕРМИСТ ПО ОБРАБОТКЕ СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса термической обработки слюды, предназначенной для шипки и изготовления слюдопластов. Загрузка слюды в электропечь. Наблюдение за процессом обработки слюды. Выгрузка обработанной слюды из печи и охлаждение ее в ванне с водно-меловой суспензией. Выгрузка из ванны смоченной слюды и транспортировка ее на прокатку. Сушка слюды после прокатки. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство электропечей; технологический режим термической обработки слюды; порядок регулирования работы электропечей; методы определения готовности слюды по внешним признакам.

§ 183. ТОКАРЬ ПО ОБРАБОТКЕ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Расточка на станке асбестоцементных муфт, обточка концов асбестоцементных труб различного диаметра. Обрезка концов асбестоцементных труб, резка труб и муфт на станке-полуавтомате или на станке с ручной подачей суппорта. Наладка станка при переходе на обработку труб и муфт другого диаметра. Чистка и смазка станка. Устранение неисправностей в его работе. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип работы токарных станков по обработке асбестоцементных изделий; правила заточки резцов; свойства обрабатываемых изделий; правила пользования измерительным инструментом; виды и причины брака изделий; способы предотвращения брака.

§ 184. ТОКАРЬ ПО ОБРАБОТКЕ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Токарная обработка с одновременной обточкой и обрезкой асбестоцементных труб, муфт и других изделий различного диаметра и длины на специальных станках-автоматах. Наладка станка на заданный режим работы в зависимости от диаметра изделий. Чистка и смазка станка. Устранение неисправностей в его работе. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство, кинематические схемы и правила наладки специальных токарных станков-автоматов; конструктивные особенности и правила применения специальных приспособлений, измерительного инструмента и приборов;

способы заточки специального режущего инструмента; правила установления режимов резания; виды и причины брака изделий; способы предотвращения брака.

§ 185. ТОННЕЛЬЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Управление механизмами по транспортировке вагонеток с формами в сушильно-прокалочную печь и на заливку. Подача вагонеток с залитыми формами в кристаллизационную печь и на расформовку. Участие в разборке форм и извлечение из них готовых камнелитейных изделий. Уход за обслуживаемым оборудованием.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования; технологический процесс сушки и прокалики форм, кристаллизации изделий.

§ 186. ТОННЕЛЬЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов термической обработки изделий из каменного литья, сушки и прокаливания под руководством тоннельщика более высокой квалификации. Регулирование температуры по зонам печи и обеспечение заданного режима. Соблюдение заданного темпа перемещения изделий по температурным зонам. Подача прокаленных форм под заливку расплавом. Профилактический осмотр прокаточных и кристаллизационных печей. Участие в ремонте футеровки печей.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; технологический процесс прокалики форм и термической обработки изделий; влияние температуры форм на структуру и качество изделий; причины возникновения брака и способы их устранения.

§ 187. ТОННЕЛЬЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса термической обработки изделий из каменного литья, а также прокаливания форм. Расчет требуемого температурного режима по зонам печи. Определение времени и температуры кристаллизации расплава в зависимости от габаритов изделий. Регулирование режима работы печей. Контроль за состоянием печей. Ведение сменного журнала работы печей.

Должен знать: конструкцию сушильно-прокаточных и кристаллизационных печей; технологический процесс производства изделий из каменного литья; причины возникновения брака и способы их устранения.

§ 188. ФОРМОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение вспомогательных работ при формировании железобетонных изделий и конструкций. Транспортировка арматурных сеток, каркасов, закладных деталей, монтажных петель. Разравнивание бетонной смеси в форме. Очистка бортов форм от остатков бетона. Заглаживание поверхности отформованных изделий. Очистка расформованных изделий, закладных деталей и выпусков арматуры. Укрупнительная сборка облицовочных ковров из стандартных ковриков с подбором по цвету и рисункам. Приготовление клея по заданной рецептуре. Маркировка изделий.

Должен знать: основные свойства бетонной смеси; требования, предъявляемые к внешнему виду изделий; правила транспортировки арматуры; способы маркировки изделий.

§ 189. ФОРМОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Формование железобетонных изделий простых и средней сложности. Формование гипсовых плит, блоков и других изделий из гипса на виброплощадке или под руководством формовщика изделий и конструкций более высокой квалификации на карусельной машине. Формование теплоизоляционных изделий на формовочных станках. Ведение процесса формовки изделий из камня вручную, на формовочных машинах и вибрационных площадках. Очистка, смазка и сборка форм. Укладка в формы арматурных сеток, каркасов, закладных деталей с фиксацией их. Установка в формы предварительно напряженной арматуры, вкладышей и съемных делительных щитов. Заполнение форм бетонной смесью с разравниванием и уплотнением ее. Строповка форм и транспортировка их на тепловую обработку. Расформовка изделий. Управление работой одного из видов оборудования: установкой по электронагреву стержней, бетонораздатчиком, бетоноукладчиком, виброплощадкой, затирочной машиной, переключником, съемником и другим аналогичным оборудованием. Приготовление формовочной массы. Изготовление форм для отливки изделий из камня. Подготовка поддонов и форм к отливке. Укладка поддонов на транспортер подачи или на формовочный станок. Заполнение и разравнивание массы по форме. Заделка неровностей, отбитостей и других дефектов. Чистка и промывка формовочной машины, станков, форм. Обслуживание узла смазки поддонов. Подача отходов массы в расходную емкость. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; требования технологического регламента к режиму формования; правила чтения чертежей; порядок сборки и разборки форм; способы и правила укладки арматуры, закладных деталей; порядок заливки форм; способы транспортировки изделий и форм.

Примеры работ.

Формование:

1. Блоки внутренних стен сплошные и с пустотами, перегородки.
2. Блоки фундаментные простой конфигурации.
3. Камни бортовые.
4. Плиты покрытий и перекрытий плоские.
5. Плиты тротуарные, трамвайные, дорожные.
6. Площадки лестничные.
7. Сваи длиной до 6 м.
8. Столбы, пасынки, перемычки, стойки, колонны бесконсольные.
9. Ступени и проступи, шпалы.

§ 190. ФОРМОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Формование сложных (крупногабаритных, тонкостенных и ответственных) железобетонных и газосиликатных изделий и конструкций. Формование гипсовых плит, блоков стеновых из ячеистого бетона, цементно-песчаной черепицы, асфальтовой плитки и других изделий на машинах различной конструкции. Формование теплоизоляционных изделий на формовочном конвейере. Обслуживание процесса формования гипсокартонных листов на формовочном конвейере под руководством формовщика изделий и конструкций более высокой квалификации. Очистка, смазка, сборка и выверка форм. Укладка в формы отдельных элементов арматурного каркаса с укрупнительной сборкой и фиксацией его в проектном положении. Установка закладных деталей и монтажных петель, вкладышей, сердечников, делительных щитов. Установка предварительно напряженной арматуры. Установка решеток на рабочий стол резательного комплекса. Заполнение формы бетонной смесью, разравнивание и уплотнение смеси. Затирка открытых поверхностей отформованных изделий. Строповка форм, изделий, ячеисто-бетонного массива и подача их на посты формовки, расформовки, резательный комплекс, тепловую обработку, отделку. Расформовка изделий после тепловой обработки. Раскрепление болтовых зажимов и раскрытие форм. Управление работой виброштампов, центрифуг и другим оборудованием, выполняющим несколько различных операций. Подготовка карусельной машины и формовочного конвейера к работе. Регулирование поступления формовочной массы из раздаточных устройств. Обеспечение равномерного распределения массы по форме и гипсового теста по поверхности картона. Разравнивание формовочной

массы и гипсового теста на ленте конвейера, удаление посторонних примесей и комков гипса. Регулирование водогипсового отношения и сроков схватывания гипсового раствора. Регулирование хода скорости машин в зависимости от сроков схватывания раствора. Чистка форм, машин, мешалок и другого оборудования. Удаление брака. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых машин и установок; требования технологического регламента к режимам формования; правила чтения чертежей; способы и правила укладки арматуры, регулирования скорости формовочного конвейера; сроки схватывания гипсового раствора; правила строповки и транспортировки изделий; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Формование:

1. Балки стропильные односкатные, балки фундаментные и обвязочные, ригели, прогоны.
2. Блоки стеновые и плиты теплоизоляционные из ячеистых бетонов.
3. Блоки фундаментные сложной конфигурации.
4. Заборы и ограды.
5. Колонны с консолями и полками всех типов, кроме крановых двухветвевых.
6. Конструкции отделки тоннелей метро, транспортных пересечений и проходных коллекторов, применяемые при строительстве открытым способом.
7. Лестничные марши плоские и ребристые.
8. Опоры контактных сетей, линий электропередач и светильников.
9. Панели и блоки для наружных стен.
10. Панели перекрытий и покрытий, панели внутренних стен, кассетные и прокатные детали.
11. Плиты аэродромные.
12. Плиты балконные и карнизные, панели ограждения лоджий, козырьки входов, камни парапетные.
13. Площадки лестничные мозаичные и другие мозаичные изделия.
14. Сваи длиной свыше 6 м, шпунты.
15. Трубы безнапорные всех длин и диаметров.

§ 191. ФОРМОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Формование особо сложных и ответственных железобетонных изделий и конструкций. Укладка в форму (установку) отдельных элементов арматурного каркаса с укрупнительной сборкой и фиксацией его в проектном положении. Установка преднапряженной арматуры с электротермическим натяжением, закладных деталей, монтажных петель, вкладышей и сердечников. Заполнение формы бетонной смесью. Уплотнение бетонной смеси. Затирка поверхности отформованных изделий. Строповка и подача изделий на тепловую обработку. Расформовка изделий. Раскрепление болтовых зажимов и раскрытие форм. Транспортировка изделий на пост отделки или в штабель. Управление в процессе формования железобетонных изделий работой различных машин и механизмов (кроме объемно-формовочной машины). Формование теплоизоляционных изделий на автоматизированных установках непрерывного и периодического действия. Формование гипсокартонных листов на формовочном конвейере. Подготовка, наладка, управление всеми агрегатами конвейера. Регулирование подачи формовочной массы из раздаточных устройств. Наблюдение за работой смесительных агрегатов, формовочных барабанов и клеевых дисков. Регулирование нарезки картона, ширины и толщины гипсокартонных листов. Передача отформованных изделий на рольганги, транспортеры, снижатели, сушку. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия формовочных машин и установок, транспортирующих и распределительных устройств и других механизмов; требования технологического регламента к режимам формования; правила чтения чертежей; способы укладки и напряжения арматуры; систему сигнализации и блокировки; способы строповки и транспортировки изделий; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Формование:

1. Балки стропильные двухскатные, балки подстропильные, балки подкрановые.
2. Изделия из архитектурного бетона.
3. Камеры рабочие канализационных, водосточных, дождеприемных, водопроводных и газопроводных колодцев; телефонные коробки и колодцы.
4. Колонны крановые двухветвевые.
5. Кольца железобетонные для силосов и элеваторов, шахты лифтов объемные, секции коллекторов объемные.
6. Марши лестничные с полуплощадками.
7. Панели наружных стен с облицовкой естественным камнем.
8. Строения пролетные мостов и путепроводов.
9. Трубы напорные.
10. Фермы стропильные и подстропильные.

§ 192. ФРЕЗЕРОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки асбестоцементных плит на станке. Установка и закрепление плит на станке. Наладка станка. Съем плит после обработки. Установка и смена фрез. Чистка станка. Устранение неисправностей в его работе.

Должен знать: принцип работы фрезерного станка и правила технической эксплуатации его; требования к обрабатываемым и готовым изделиям; виды брака; способы предупреждения и устранения брака при обработке плит.

§ 193. ФРЕЗЕРОВЩИК КАМНЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Фрезерование на консольных и порталных окантовочных станках плит из природного камня простого профиля. Разметка деталей по чертежам и шаблонам. Сверление отверстий в плитах и технических изделиях на сверлильных станках с ручной и механической подачей. Регулирование режима работы станков. Заправка и установка режущего инструмента. Проверка качества обработки плит. Устранение неисправностей в работе станка. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования; свойства абразивного инструмента и правила его применения; правила чтения чертежей; способы выявления неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Фрезерование:

1. Крышки для столов и прилавков.
2. Плинтусы прямоугольные.
3. Плиты для облицовки полов и стен.
4. Плиты косоугольные с обработкой по лекалу.
5. Ступени лестниц прямоугольные.

§ 194. ФРЕЗЕРОВЩИК КАМНЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Фрезерование и профилирование на станках различной конструкции изделий из камня средней сложности. Разметка деталей по шаблонам и чертежам. Фрезерование деталей по шаблонам. Обрезка плит сложной конфигурации. Калибровка лент, плит, крышек и лобиков по периметру. Наладка и переналадка обслуживаемых станков на заданный режим работы. Профилирование, заправка и установка режущего инструмента на станке. Проверка профиля фрезеровки деталей контрольно-измерительным инструментом и шаблонами. Устранение неисправностей в работе станка. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого станка; свойства абразивного инструмента и правила его

применения; свойства обрабатываемого камня; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Фрезерование и профилирование:

1. Детали граненых колонн и пилястр.
2. Доски подоконные.
3. Карнизы.
4. Плинтусы.
5. Плиты треугольные и трапецеидальные.
6. Поручни.

§ 195. ФРЕЗЕРОВЩИК КАМНЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Фрезерование и профилирование на станках различной конструкции с программным управлением, а также на поточных автоматизированных линиях изделий из камня сложного профиля. Фрезерование деталей по шаблону с доработкой по радиусу. Установка и снятие фасок. Калибровка сложных деталей по шаблону и угольнику. Наладка и подналадка станков и линий на заданный режим работы. Профилирование, заправка и установка режущего инструмента на станки. Проверка профиля фрезеровки и качества калибровки контрольно-измерительным инструментом и шаблонами. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и правила технической эксплуатации станков и линий; свойства абразивного инструмента и правила его применения; физические свойства обрабатываемого природного камня; правила чтения сложных чертежей; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Фрезерование и профилирование:

1. Балясины.
2. Детали колонн с каннелюрами.
3. Капители колонн.
4. Карнизы сложного профиля.
5. Плиты радиальные для облицовки пилонов.

§ 196. ШИХТОВАР

3-й разряд

Характеристика работ. Получение расплава минеральной ваты в ваннных печах под руководством шихтовара более высокой квалификации. Управление копром для пробивки шлаковой корки и сливом из ковша. Подготовка и чистка лотков для слива, пробивка, заделка леток, отверстий, подготовка материалов. Уборка отходов.

Должен знать: устройство печи, копра и ковша; порядок управления ковшом и копром; порядок подготовки к работе лотков и леток, пробивки и заделки отверстий.

§ 197. ШИХТОВАР

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения расплава в ваннных и других печах при производстве минеральной ваты из огненно-жидких шлаков и минерального сырья. Заливка шлака в печь. Управление загрузкой минерального сырья. Обеспечение стабильного состава расплава и его температуры. Регулировка работы печей, фидеров, копильников, регенераторов, рекуператоров, вентиляторов, дымовоздушных клапанов, форсунок, горелок. Наблюдение за охлаждением печей и фидеров, уровнем расплава, равномерным поступлением его на узел волокнообразования, температурой и вязкостью расплава, дутьем, состоянием печи. Участие в ремонте печи.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования;

свойства расплава и компонентов шихты для его получения; способы регулирования качества расплава; порядок введения добавок; правила эксплуатации газового хозяйства; систему сигнализации и блокировки.

§ 198. ШИХТОВАР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения расплава в ваннных и других печах при производстве минеральной ваты из минерального сырья, отходов производства строительных материалов. Регулирование температуры при варке и выработке минеральной ваты. Обеспечение стабильного режима питания печи шихтой. Наблюдение за охлаждением печей и фидеров, уровнем расплава, равномерным поступлением его на узел волокнообразования, температурой и вязкостью расплава, обдувом. Контроль за состоянием ванной печи. Обслуживание газораспределительных установок, узлов перекидки пламени при работе на жидком топливе. Участие в горячем и холодном ремонте печи.

Должен знать: устройство ваннных печей различной конструкции и правила их эксплуатации; состав шихты, расплава, топлива и требования к ним; порядок загрузки шихты в печь; способы регулирования качества расплава; правила эксплуатации газового хозяйства; систему сигнализации и блокировки.

§ 199. ШИХТОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Составление рабочей шихты для производства минеральной ваты и теплоизоляционных изделий: минераловатных, перлитовых, вермикулитовых и других. Дозирование компонентов шихты и загрузка рабочей колоши в вагранку или печь в соответствии с технологическим режимом. Управление загрузочными устройствами. Наблюдение за сходом колош и уровнем шихты в вагранке (печи). Контроль за температурой отходящих газов, системой охлаждения вагранки, равномерным распределением шихты по сечению вагранки. Регулирование вязкости и температуры расплава. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы вагранок (печей), дозаторов, загрузочных устройств и другого обслуживаемого оборудования; свойства сырьевых компонентов и топлива; состав шихты и технологию получения минеральной ваты; способы и порядок регулирования технологических параметров производства; виды брака продукции и способы его предупреждения; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 200. ШЛАМОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Обеспечение питания вращающихся печей сырьевой смесью при производстве цементного клинкера и извести. Обслуживание весовых дозаторов, шламовых питателей и транспортирующих механизмов. Контроль заполнения контрольных бачков сырьевой смесью. Регулирование количества подаваемой сырьевой смеси в зависимости от параметров обжига и скорости вращения печей. Контроль за герметичностью оборудования. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия шламовых питателей, весовых дозаторов и другого обслуживаемого оборудования; состав сырьевой смеси; схему подачи сырьевой смеси в печь; требования технологического регламента к режиму питания печей и процессу обжига; способы регулирования количества подаваемого шлама в печь; систему сигнализации и блокировки; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

При обеспечении шламом вращающихся печей суммарной производительностью свыше 34 т/ч -

4-й разряд

§ 201. ШЛАМОВЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки шлама в концентраторах. Обеспечение питательных устройств и концентраторов сырьевой смесью. Регулирование теплотехнического и технологического режимов работы концентраторов. Обеспечение бесперебойной работы и исправного состояния обслуживаемого оборудования. Очистка контрольных бачков, питателей и гребенки концентратора от остатков шлама. Наблюдение за исправностью питательных устройств. Определение по внешним признакам качества шлама, регулирование влажности выходящего материала. Контроль за работой систем смазки и состоянием вертикальных выгрузочных шахт (течек) концентраторов. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; способы регулирования режима сушки шлама в концентраторах; свойства и химический состав сырьевой смеси; принцип действия системы автоматического регулирования подачи сырьевой смеси и сушки шлама; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 202. ШЛИФОВЩИК ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Шлифовка и полировка асбестоцементных плит и гипсовых экранов на станке. Укладка плит и экранов на шлифовальный станок. Чистка, смазка и наладка станка. Съем изделий после обработки со станка. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство и принцип работы шлифовально-полировального станка; требования к обрабатываемым и готовым изделиям; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 203. ШЛИФОВЩИК ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Шлифование лицевой стороны асбестоцементных плит на валковой шлифовальной машине, встроенной в автоматическую линию по производству декоративных асбестоцементных плит методом офсетной печати. Наладка шлифовальной машины на заданный режим шлифования. Контроль за состоянием шлифовальной бумаги и замена ее. Наблюдение за качеством шлифования плит. Очистка узлов машины. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: устройство, принцип работы и требования к обрабатываемым и готовым изделиям; правила заправки шлифовальной бумаги в машину; правила взрывопожарной безопасности; способы выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 204. ШЛИФОВЩИК МИКАЛЕКСА

3-й разряд

Характеристика работ. Шлифование мокрым способом пластин микалекса на шлифовальных станках по заданным размерам и толщинам. Закрепление пластин микалекса в станке. Регулирование работы станка. Промер пластин после каждого прохода карборундового круга. Устранение мелких неисправностей в работе станка.

Должен знать: устройство шлифовальных станков; технологию обработки микалексовых пластин на шлифовальных станках; правила наладки шлифовального станка; технические условия на микалекс; правила пользования контрольно-измерительным инструментом.

§ 205. ШЛИФОВАЛЬЩИК-ПОЛИРОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ КАМНЯ

Характеристика работ. Шлифование и полирование простых изделий из камня и каменного литья на станках различной конструкции согласно технологическим картам обработки. Обточка, шлифование, лощение и полирование изделий. Установка и замена инструмента, применяемого в работе. Проверка качества обрабатываемой поверхности. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых станков; физико-механические свойства обрабатываемых пород камня; виды, способы и последовательность обработки камня различных пород; требования к готовым изделиям; свойства применяемых абразивных материалов; правила пользования контрольно-измерительными приборами и инструментом.

Примеры работ.

Шлифование и полирование:

1. Боребрики.
2. Крышки столов и прилавков.
3. Плиты для облицовки полов и стен.
4. Плиты мозаичные.
5. Пояски.
6. Ступени.

§ 206. ШЛИФОВЩИК-ПОЛИРОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ КАМНЯ

Характеристика работ. Шлифование и полирование на станках различной конструкции изделий из камня средней сложности согласно технологическим картам обработки. Обточка, шлифование, лощение и полирование поверхностей фасонных изделий и деталей с применением абразивных материалов и инструмента. Частичная доработка с помощью механизированного инструмента и вручную. Установка и замена применяемого инструмента. Проверка качества обрабатываемой поверхности. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонтных работах.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; физико-механические свойства обрабатываемых пород камня; виды, способы и последовательность обработки различных пород камня; свойства применяемых абразивных материалов и инструмента; требования к готовым изделиям; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Шлифование и полирование:

1. Базы колонн.
2. Детали колонн с каннелюрами.
3. Наличники.
4. Плинтусы.
5. Поручни.

§ 207. ШЛИФОВЩИК-ПОЛИРОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ КАМНЯ

Характеристика работ. Шлифование и полирование изделий из камня сложного профиля на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях согласно технологическому регламенту обработки. Обточка, шлифование и полирование поверхностей изделий и деталей с применением различных абразивных материалов и инструмента. Частичная доработка поверхности при помощи механизированного инструмента и вручную. Установка и замена применяемого инструмента. Проверка качества обрабатываемой поверхности. Устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте.

Должен знать: устройство, кинематические и электрические схемы обслуживаемого оборудования; физико-механические свойства пород камня; виды, способы и последовательность обработки различных пород камня; свойства применяемых абразивных материалов и инструмента; требования к готовым изделиям; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

Примеры работ.

Шлифование и полирование:

1. Балясины.
2. Вазы.
3. Капители колонн.
4. Карнизы.
5. Орнаментальные вставки.

§ 208. ШТАМПОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ СЛЮДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Штамповка (вырубка) на автоматах, эксцентриковых и электромагнитных прессах деталей из слюды прямоугольной формы различного размера и назначения. Определение визуально полезной площади подборов для вырубки изделий в соответствии с техническими условиями. Периодическая проверка качества вырубки изделий. Регулирование освещения и воздушной струи для сдувания готовых изделий с площади штампа.

Должен знать: принцип работы автоматов, эксцентриковых и электромагнитных прессов; способы вырубки изделий различного размера из слюдяных калиброванных подборов или листов миканита; свойства слюды; методы определения полезной площади подборов; стандарты и технические условия на слюдяные подборы и изделия из слюды.

§ 209. ШТАМПОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ СЛЮДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Штамповка (вырубка) на эксцентриковых и электромагнитных прессах деталей из слюды фигурной формы различного размера и назначения. Определение визуально полезной площади подборов для вырубки изделий в соответствии с техническими условиями. Периодическая проверка качества вырубки изделий. Устранение мелких неполадок в работе пресса.

Должен знать: устройство прессов и автоматов; способы вырубки изделий различного размера из слюдяных калиброванных подборов; свойства слюды; методы определения полезной площади подборов; стандарты и технические условия на слюдяные подборы и изделия из слюды.

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1985 и 1994 гг.

№ п/п	Наименование профессий рабочих, помещенных в настоящем разделе	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1985 и 1994 гг.	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Аппаратчик битумной установки	3-4	Аппаратчик битумной установки	3-4	42	Строительные материалы
2.	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	42	То же
3.	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	42	»
4.	Бассейнщик	2-3	Бассейнщик	2-3	42	»
5.	Вагранщик	4-6	Вагранщик	4-6	42	»
6.	Вальцовщик материалов	3	Вальцовщик материалов	3	42	»
7.	Варщик асфальтовой	4-6	Варщик асфальтовой	4-6	42	»

массы		массы			
8. Варщик битума	3-4	Варщик битума	3-4	42	»
9. Варщик гипса	3-4	Варщик гипса	3-4	42	»
10 Выставщик	5	Выставщик	5	42	»
.					
11 Гасильщик извести	4	Гасильщик извести	4	42	»
.					
12 Гидротермист	3	Гидротермист	3	42	»
.					
13 Грунтовщик	3-4	Грунтовщик	3-4	42	»
.					
14 Дозировщик	2-4	Дозировщик	2-4	42	»
.					
15 Дозировщик асбеста	3-4	Дозировщик асбеста	3-4	42	»
.					
16 Дробильщик	3-6	Дробильщик	2-6	42	»
.					
		Дробильщик (размольщик)	2-3	45	Общие керамическог о производства
		Загрузчик дробильно- помольного оборудования	2-3	45	Стройкерамик а
17 Дробильщик слюды	2-3	Дробильщик слюды	2-3	42	Строительные материалы
.					
18 Заготовщик микалексовой массы	3	Заготовщик микалексовой массы	3	42	То же
19 Загрузчик-выгрузчик сырья и топлива	3	Загрузчик-выгрузчик сырья и топлива	3	42	»
20 Загрузчик мелющих тел	3	Загрузчик мелющих тел	3	42	»
.					
21 Заливщик камнелитейных изделий	3-4	Заливщик камнелитейных изделий	3-4	42	»
22 Зачистчик электроизоляционных изделий	2	Зачистчик электроизоляционных изделий	2	42	»
23 Калибровщик-раскройщик	3-4	Калибровщик-раскройщик	3-4	42	»
.					
24 Калибровщик слюды	2-3	Калибровщик слюды	2-3	42	»
.					
25 Камневар	3-5	Камневар	3-5	42	»
.					
26 Камнетес	3-6	Камнетес	3-6	42	»
.					
27 Карбонизаторщик	4-5	Карбонизаторщик	4-5	42	»
.					
28 Классификаторщик слюды	3	Классификаторщик слюды	3	42	»
.					
29 Кольщик слюды	2-3	Кольщик слюды	2-3	42	»
.					

30 Контролер строительных материалов и изделий	3-5	Контролер изделий из сляды	3-4	42	»
		Контролер строительных материалов	3-5	42	»
31 Лаборант производства строительных материалов и изделий	3-4	Лаборант производства строительных материалов	3-4	42	»
32 Лаковар .	2-3	Лаковар	2-3	42	»
33 Машинист кальцинаторов .	4-5	Машинист кальцинаторов	4-5	42	»
34 Машинист камнекольной машины	4-5	Машинист камнекольной машины	4-5	42	»
35 Машинист лаконаносающей машины	4-5	Машинист лаконаносающей машины	4-5	42	»
36 Машинист листоформовочной машины	4-7	Машинист листоформовочной машины	4-7	42	»
37 Машинист мельниц .	3-6	Мельник	3-6	42	»
38 Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	42	»
39 Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	42	»
40 Машинист передаточного моста (тележки)	4	Моторист передаточного моста (тележки)	4	42	»
41 Машинист печатной машины	5-6	Машинист печатной машины	5-6	42	»
42 Машинист пневматических насосов (установок)	4	Машинист пневмовинтовых насосов	4	42	»
43 Машинист прикатной машины	4-5	Машинист прикатной машины	4-5	42	»
44 Машинист самоходной газорастворомешалки (виброгазобетонмешалк и)	4-5	Машинист самоходной газорастворомешалки (виброгазобетонмешалк и)	4-5	42	»
45 Машинист слядопластоделательной машины	4-5	Машинист слядопластоделательной машины	4-5	42	»
46 Машинист трубной машины	4-7	Машинист трубной машины	4-7	42	»
47 Машинист установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4	Машинист установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4	42	»
48 Машинист установки по приготовлению пульпы	3	Машинист установки по приготовлению пульпы	3	42	»
49 Машинист установки по расщеплению сляды	4	Машинист установки по расщеплению сляды	4	42	»
50 Машинист формовочного	5-6	Машинист формовочного	5-6	42	»

. агрегата		агрегата				
51 Машинист . экструзионного пресса	5-6	Машинист экструзионного пресса	5-6	42	»	
52 Мозаичник .	3-4	Мозаичник	3-4	42	»	
53 Моторист . бетоносмесительных установок	3-5	Новая профессия	-	-	-	
54 Моторист холодильных . установок	3-4	Моторист холодильных установок	3-4	42	Строительные материалы	
55 Наладчик оборудования .	4-6	Наладчик оборудования	4-6	42	То же	
56 Намотчик рулонов .	3-4	Намотчик рулонов	3	42	»	
57 Насыпщик пылевидных . материалов	3-4	Насыпщик цемента	3-4	42	»	
58 Обжигальщик .	4-8	Обжигальщик	4-7	42	»	
59 Обшивщик цилиндров .	4	Обшивщик цилиндров	4	42	»	
60 Оператор . автоматизированной линии изоляции труб	3-6	Оператор автоматизированной линии изоляции труб	3-6	42	»	
61 Оператор волнировочно- . стопирующего агрегата	4-5	Оператор волнировочно- стопирующего агрегата	4-5	42	»	
62 Оператор гранулятора .	4	Оператор гранулятора	4	42	»	
63 Оператор конвейера . твердения асбестоцементных труб	4	Оператор конвейера обкатки труб	4	42	»	
64 Оператор линии окраски . изделий	4	Оператор линии окраски изделий	4	42	»	
65 Оператор линии по . производству минераловатных изделий	4-5	Оператор линии по производству минераловатных изделий	4-5	42	»	
66 Оператор переборщика .	4	Оператор переборщика	4	42	»	
67 Оператор . приготовительного отделения	4-5	Оператор приготовительного отделения	4-5	42	»	
68 Оператор пульта . управления в производстве строительных изделий	3-6	Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	3-6	42	»	
69 Оператор пульта . управления дробильно- сортировочной установки	5	Новая профессия	-	-	-	
70 Оператор пульта . управления оборудованием в производстве бетонных и железобетонных	3-6	Оператор пульта управления оборудованием железобетонного производства	3-6	42	Строительные материалы	

изделий					
71Оператор размоточно- · склеивающего станка	2-3	Оператор размоточно- склеивающего станка	2-3	42	То же
72Оператор узла посыпки ·	3-4	Оператор узла посыпки	3	42	»
73Оператор ускорительной · установки	5-6	Оператор ускорительной установки	5-6	42	»
74Оператор установки · волокнообразования	5-6	Оператор установки волокнообразования	5-6	42	»
75Оператор установок по · тепловой обработке бетона	3	Оператор установок по тепловой обработке бетона	3	42	»
76Оператор центрального · пульта управления	6	Оператор центрального пульта управления	6	42	»
77Отделочник · железобетонных изделий	3-4	Отделочник железобетонных изделий	3-4	42	»
78Перекристаллизаторщик ·	4-5	Перекристаллизаторщик	4-5	42	»
79Прессовщик изделий ·	3-5	Прессовщик изделий	3-5	42	»
80Прессовщик миканита и · микалекса	3-4	Прессовщик миканита и микалекса	3-4	42	»
81Прессовщик · слюдопластов	3-4	Прессовщик слюдопластов	3-4	42	»
82Приготовитель · растворов и масс	3-4	Приготовитель растворов и масс	3-4	42	»
83Прокатчик слюды ·	2-3	Прокатчик слюды	2-3	42	»
84Пропарщик изделий ·	3-4	Пропарщик изделий	3-4	42	»
85Пропитчик · слюдопластовых материалов	4-5	Пропитчик слюдопластовых материалов	4-5	42	»
86Просевщик ·	3	Просевщик	3	42	»
		Просевальщик порошков	2	45	Общие керамическог о производства
		Просевщик	2	44	Стекольное
87Распиловщик камня ·	2-5	Распиловщик камня	4-5	42	Строительные материалы
88Распределитель · силикатной массы	3	Распределитель силикатной массы	3	42	То же
89Резчик изделий ·	3-4	Резчик изделий	3-4	42	»
90Резчик · электроизоляционных материалов	3	Резчик слюды	3	42	»
		Резчик электроизоляционных материалов	3	42	»

91 Рекуператорщик .	3-4	Рекуператорщик	3-4	42	»
92 Садчик .	4-5	Садчик	4-5	42	»
93 Сборщик изделий и . конструкций	2-4	Сборщик изделий и конструкций	2-4	42	»
94 Сварщик арматурных . сеток и каркасов	3-5	Сварщик арматурных сеток и каркасов	3-5	42	»
95 Смесительщик .	2-5	Смесительщик	2-5	42	»
96 Смесительщик муки на . силосах	2	Смесительщик муки на силосах	2	42	»
97 Сортировщик материалов .	3-4	Сортировщик	3-4	42	»
98 Сортировщик сырья и . изделий из слюды	2-3	Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	42	»
99 Сортировщик . (упаковщик) теплоизоляционных изделий	3-4	Сортировщик	3-4	42	»
10 Сушительщик 0.	3-5	Кочегар сушильных печей и барабанов	2-3	44	Общие производства стекла
		Сушительщик	3-5	42	Строительные материалы
		Сушительщик сырья и материалов	1-2	44	Общие производства стекла
		Сушительщик фарфоровых, фаянсовых, керамических изделий и сырья	2-4	45	Общие керамическог о производства
10 Съемщик-укладчик 1.	2-4	Съемщик-укладчик	2-4	42	Строительные материалы
10 Термист по обработке 2. слюды	3	Термист по обработке слюды	3	42	То же
10 Токарь по обработке 3. асбестоцементных изделий	3-4	Токарь по обработке асбестоцементных изделий	3-4	42	Строительные материалы
10 Тоннельщик 4.	2-4	Тоннельщик	2-4	42	То же
10 Формовщик изделий и 5. конструкций	2-5	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	»
10 Фрезеровщик 6.	3	Фрезеровщик	3	42	»
10 Фрезеровщик камня 7.	3-5	Фрезеровщик камня	3-5	42	»
10 Шихтовар 8.	3-5	Шихтовар	3-5	42	»
10 Шихтовщик 9.	4	Шихтовщик	4	42	»
11 Шламовщик	3-5	Шламовщик	3-5	42	»

0.						
11	Шлифовщик изделий	3-4	Шлифовщик изделий	3-4	42	»
1.						
11	Шлифовщик микалекса	3	Шлифовщик микалекса	3	42	»
2.						
11	Шлифовщик-полировщик	3-5	Шлифовщик-полировщик	3-5	42	»
3.	изделий из камня		изделий из камня			
11	Штамповщик изделий из	2-3	Штамповщик изделий из	2-3	42	»
4.	слюды		слюды			

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшим выпуском и разделом ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий, выпусков и разделов, в которые они включены

№ п/п	Наименование профессий рабочих по действовавшему выпуску и разделу ЕТКС издания 1994 г.	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих, помещенных в действующих выпусках и разделах ЕТКС	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1.	Аппаратчик битумной установки	3-4	Аппаратчик битумной установки	3-4	40	Строительные материалы
2.	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	40	То же
3.	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	40	»
4.	Бассейнщик	2-3	Бассейнщик	2-3	40	»
5.	Вагранщик	4-6	Вагранщик	4-6	40	»
6.	Вальцовщик материалов	3	Вальцовщик материалов	3	40	»
7.	Варщик асфальтовой массы	4-6	Варщик асфальтовой массы	4-6	40	»
8.	Варщик битума	3-4	Варщик битума	3-4	40	»
9.	Варщик гипса	3-4	Варщик гипса	3-4	40	»
10.	Выставщик	5	Выставщик	5	40	»
11.	Гасильщик извести	4	Гасильщик извести	4	40	»
12.	Гидротермист	3	Гидротермист	3	40	»
13.	Грунтовщик	3-4	Грунтовщик	3-4	40	»
14.	Дозировщик	2-4	Дозировщик	2-4	40	»
15.	Дозировщик асбеста	3-4	Дозировщик асбеста	3-4	40	»
16.	Дробильщик	2-6	Дробильщик	3-6	40	»
17.	Дробильщик слюды	2-3	Дробильщик слюды	2-3	40	»
18.	Заготовщик микалексовой массы	3	Заготовщик микалексовой массы	3	40	»
19.	Загрузчик-выгрузчик	3	Загрузчик-выгрузчик	3	40	»

. сырья и топлива	сырья и топлива				
20 Загрузчик мелющих тел	3 Загрузчик мелющих тел	3	40	»	
.					
21 Заливщик камнелитейных изделий	3-4 Заливщик камнелитейных изделий	3-4	40	»	
22 Зачистчик электроизоляционных изделий	2 Зачистчик электроизоляционных изделий	2	40	»	
23 Калибровщик-раскройщик	3-4 Калибровщик-раскройщик	3-4	40	»	
.					
24 Калибровщик слюды	2-3 Калибровщик слюды	2-3	40	»	
.					
25 Камневар	3-5 Камневар	3-5	40	»	
.					
26 Камнетес	3-6 Камнетес	3-6	40	»	
.					
27 Карбонизаторщик	4-5 Карбонизаторщик	4-5	40	»	
.					
28 Классификаторщик слюды	3 Классификаторщик слюды	3	40	»	
.					
29 Кольщик слюды	2-3 Кольщик слюды	2-3	40	»	
.					
30 Комплектовщик панелей	4 Плотник	2-7	3	Строительно-монтажные	
.					
31 Контролер изделий из слюды	3-4 Контролер строительных материалов и изделий	3-5	40	Строительные материалы	
32 Контролер строительных материалов	3-5 Контролер строительных материалов и изделий	3-5	40	То же	
33 Лаборант производства строительных материалов	3-4 Лаборант производства строительных материалов и изделий	3-4	40	»	
34 Лаковар	2-3 Лаковар	2-3	40	»	
.					
35 Машинист кальцинаторов	4-5 Машинист кальцинаторов	4-5	40	»	
.					
36 Машинист камнекольной машины	4-5 Машинист камнекольной машины	4-5	40	»	
37 Машинист лаконаносящей машины	4-5 Машинист лаконаносящей машины	4-5	40	»	
38 Машинист листоформовочной машины	4-7 Машинист листоформовочной машины	4-7	40	»	
39 Машинист навивочных и намоточных машин	4-5 Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	40	»	
40 Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5 Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	40	»	
41 Машинист печатной машины	5-6 Машинист печатной машины	5-6	40	»	
.					
42 Машинист пневмовинтовых насосов	4 Машинист пневматических насосов (установок)	4	40	»	
43 Машинист прикатной	4-5 Машинист прикатной	4-5	40	»	

. машины	машины				
44Машинист самоходной . газорастворомешалки (виброгазобетономешалки)	4-5 Машинист самоходной газорастворомешалки (виброгазобетономешалки)	4-5	40	»	
45Машинист . слюдопластоделательной машины	4-5 Машинист слюдопластоделательной машины	4-5	40	»	
46Машинист трубной машины .	4-7 Машинист трубной машины	4-7	40	»	
47Машинист установки по . испытанию железобетонных изделий и конструкций	4 Машинист установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4	40	»	
48Машинист установки по . приготовлению пульпы	3 Машинист установки по приготовлению пульпы	3	40	»	
49Машинист установки по . расщеплению слюды	4 Машинист установки по расщеплению слюды	4	40	»	
50Машинист формовочного . агрегата	5-6 Машинист формовочного агрегата	5-6	40	»	
51Машинист экструзионного . пресса	5-6 Машинист экструзионного пресса	5-6	40	»	
52Мельник .	3-6 Машинист мельниц	3-6	40	»	
53Мозаичник .	3-4 Мозаичник	3-4	40	»	
54Моторист передаточного . моста (тележки)	4 Машинист передаточного моста (тележки)	4	40	»	
55Моторист холодильных . установок	3-4 Моторист холодильных установок	3-4	40	»	
56Наладчик оборудования .	4-6 Наладчик оборудования	4-6	40	»	
57Намотчик рулонов .	3 Намотчик рулонов	3-4	40	-	
58Насыпщик цемента .	3-4 Насыпщик пылевидных материалов	3-4	40	То же	
59Обжигальщик .	4-7 Обжигальщик	4-8	40	»	
60Обшивщик цилиндров .	4 Обшивщик цилиндров	4	40	»	
61Оператор . автоматизированной линии изоляции труб	3-6 Оператор автоматизированной линии изоляции труб	3-6	40	»	
62Оператор волнировочно- . стопирующего агрегата	4-5 Оператор волнировочно- стопирующего агрегата	4-5	40	»	
63Оператор гранулятора .	4 Оператор гранулятора	4	40	»	
64Оператор конвейера . обкатки труб	4 Оператор конвейера твердения асбестоцементных труб	4	40	»	
65Оператор линии окраски . изделий	4 Оператор линии окраски изделий	4	40	»	
66Оператор линии по . производству	4-5 Оператор линии по производству	4-5	40	»	

минераловатных изделий		минераловатных изделий			
67Оператор переборщика .	4	Оператор переборщика	4	40	»
68Оператор . приготавительного отделения	4-5	Оператор приготавительного отделения	4-5	40	»
69Оператор пульта . управления в производстве стеновых изделий	3-6	Оператор пульта управления в производстве строительных изделий	3-6	40	»
70Оператор пульта . управления оборудованием железобетонного производства	3-6	Оператор пульта управления оборудованием в производстве бетонных и железобетонных изделий	3-6	40	»
71Оператор размоточно- . склеивающего станка	2-3	Оператор размоточно- склеивающего станка	2-3	40	»
72Оператор узла посыпки .	3	Оператор узла посыпки	3-4	40	»
73Оператор ускорительной . установки	5-6	Оператор ускорительной установки	5-6	40	»
74Оператор установки . волокнообразования	5-6	Оператор установки волокнообразования	5-6	40	»
75Оператор установок по . тепловой обработке бетона	3	Оператор установок по тепловой обработке бетона	3	40	»
76Оператор центрального . пульта управления	6	Оператор центрального пульта управления	6	40	»
77Отделочник . железобетонных изделий	3-4	Отделочник железобетонных изделий	3-4	40	»
78Перекристаллизаторщик .	4-5	Перекристаллизаторщик	4-5	40	»
79Прессовщик изделий .	3-5	Прессовщик изделий	3-5	40	»
80Прессовщик миканита и . микалекса	3-4	Прессовщик миканита и микалекса	3-4	40	»
81Прессовщик слюдопластов .	3-4	Прессовщик слюдопластов	3-4	40	»
82Приготовитель растворов . и масс	3-4	Приготовитель растворов и масс	3-4	40	»
83Прокатчик слюды .	2-3	Прокатчик слюды	2-3	40	»
84Пропарщик изделий .	3-4	Пропарщик изделий	3-4	40	»
85Пропитчик слюдопластовых . материалов	4-5	Пропитчик слюдопластовых материалов	4-5	40	»
86Просевщик .	3	Просевщик	3	40	»
87Распиловщик камня .	4-5	Распиловщик камня	2-5	40	»
88Распределитель . силикатной массы	3	Распределитель силикатной массы	3	40	»
89Резчик изделий	3-4	Резчик изделий	3-4	40	»

.					
90 Резчик слюды	3	Резчик электроизоляционных материалов	3	40	»
.					
91 Резчик электроизоляционных материалов	3	Резчик электроизоляционных материалов	3	40	»
92 Рекуператорщик	3-4	Рекуператорщик	3-4	40	»
.					
93 Садчик	4-5	Садчик	4-5	40	»
.					
94 Сборщик изделий и конструкций	2-4	Сборщик изделий и конструкций	2-4	40	»
		Монтажник строительных конструкций	2-7	3	Строительно-монтажные
95 Сварщик арматурных сеток и каркасов	3-5	Сварщик арматурных сеток и каркасов	3-5	40	Строительные материалы
96 Смесительщик	2-5	Смесительщик	2-5	40	То же
.					
97 Смесительщик муки наsilосах	2	Смесительщик муки наsilосах	2	40	»
98 Сортировщик	3-4	Сортировщик материалов	3-4	40	»
.		Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий	3-4	40	»
99 Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	40	»
10 Сушильщик 0.	3-5	Сушильщик	3-5	40	»
10 Съёмщик-укладчик 1.	2-4	Съёмщик-укладчик	2-4	40	»
10 Термист по обработке 2. слюды	3	Термист по обработке слюды	3	40	»
10 Токарь по обработке 3. асбестоцементных изделий	3-4	Токарь по обработке асбестоцементных изделий	3-4	40	»
10 Тоннельщик 4.	2-4	Тоннельщик	2-4	40	»
10 Формовщик изделий и 5. конструкций	2-5	Формовщик изделий и конструкций	2-5	40	»
10 Фрезеровщик 6.	3	Фрезеровщик	3	40	»
10 Фрезеровщик камня 7.	3-5	Фрезеровщик камня	3-5	40	»
10 Шихтовар 8.	3-5	Шихтовар	3-5	40	»
10 Шихтовщик 9.	4	Шихтовщик	4	40	»
11 Шламовщик 0.	3-5	Шламовщик	3-5	40	»
11 Шлифовщик изделий	3-4	Шлифовщик изделий	3-4	40	»

1.						
11	Шлифовщик микалекса	3	Шлифовщик микалекса	3	40	»
2.						
11	Шлифовщик-полировщик	3-5	Шлифовщик-полировщик	3-5	40	»
3.	изделий из камня		изделий из камня			
11	Штамповщик изделий из	2-3	Штамповщик изделий из	2-3	40	»
4.	слюды		слюды			

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных выпуском и разделом ЕТКС издания 1994 г., с указанием их наименований по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1985 г.

№ п/п	Наименование профессий рабочих, предусмотренных выпуском и разделом ЕТКС издания 1994 г.	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1985 г.	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Аппаратчик битумной установки	3-4	Аппаратчик окисления битума	3-4	43	Мягкая кровля
			Моторист установки по перекачиванию битума	3	43	Асфальтобитумное
			Оператор трубчатой печи	3-4	43	Мягкая кровля
2.	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	43	То же
3.	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	43	»
4.	Бассейнщик	2-3	Бассейнщик	2-3	42	Цемент
5.	Вагранщик	4-6	Вагранщик	3-6	43	Теплоизоляционные материалы
6.	Вальцовщик материалов	3	Вальцовщик гидроизоляционных материалов	3	43	Мягкая кровля
7.	Варщик асфальтовой массы	4-6	Варщик асфальтовой массы	3-5	43	Асфальтобитумное
8.	Варщик битума	3-4	Варщик битума	2-4	43	Мягкая кровля
			Загрузчик варочных котлов	2	43	То же
9.	Варщик гипса	3-4	Варщик гипса	2-4	42	Стеновые и вяжущие материалы
10.	Выставщик	5	Выставщик	4-5	43	То же
11.	Гасильщик извести	4	Гасильщик извести	3-4	42	»
12.	Гидротермист	3	Гидротермист	3	42	Асбестоцемент и асбестосиликат

13	Грунтовщик .	3-4	Грунтовщик асбестоцементных и асбестосилитовых изделий	3-4	42	То же
14	Дозировщик .	2-4	Дозировщик дробленого камня и битума	3-4	43	Асфальтобитумное
			Дозировщик компонентов бетонных смесей	2-3	42	Железобетон
			Дозировщик сырья	2-3	42	Цемент
15	Дозировщик . асбеста	3-4	Дозировщик асбеста	2-3	42	Асбестоцемент и асбестосилит
16	Дробильщик .	2-6	Дробильщик	1-5	42	Стеновые и вяжущие материалы
			Дробильщик извести	3-4	42	То же
			Дробильщик-размольщик	2-4	42	Железобетон
			Дробильщик теплоизоляционного сырья	3-4	43	Теплоизоляционные материалы
17	Дробильщик слюды .	2-3	Дробильщик слюды	2-3	43	Обработка слюды
18	Заготовщик . микалексовой массы	3	Заготовщик микалексовой массы	3	43	То же
19	Загрузчик- . выгрузчик сырья и топлива	3	Загрузчик-выгрузчик сырья, топлива и стеновых изделий	2-3	42	Стеновые и вяжущие материалы
			Загрузчик сушильных барабанов	3	42	Цемент
			Шихтовщик	2	42	Стеновые и вяжущие материалы
20	Загрузчик мелющих . тел	3	Загрузчик мелющих тел	3	42	Цемент
21	Заливщик . камнелитейных изделий	3-4	Заливщик камнелитейных изделий	2-4	42	Обработка камня
22	Зачистчик . электроизоляционных изделий	2	Зачистчик электроизоляционных изделий	2	43	Обработка слюды
23	Калибровщик- . раскройщик	3-4	Калибровщик-раскройщик	3-4	43	То же
24	Калибровщик слюды .	2-3	Калибровщик слюды	2-3	43	»
25	Камневар .	3-5	Камневар	3-5	42	Обработка камня
26	Камнетес .	3-6	Камнетес	2-6	42	То же
27	Карбонизаторщик .	4-5	Карбонизаторщик	4-5	43	Теплоизоляционные материалы
28	Классификаторщик	3	Классификаторщик	3	43	Обработка слюды

• слюды		слюды			
29 Кольщик слюды	2-3	Кольщик слюды	2-3	43	То же
•					
30 Комплектовщик панелей	4	Комплектовщик панелей	3-4	42	Железобетон
31 Контролер изделий из слюды	3-4	Контролер изделий из слюды	3-4	43	Обработка слюды
32 Контролер строительных материалов	3-5	Контролер асбестоцементных изделий	3-4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
		Контролер бетонных и железобетонных изделий и конструкций	3-5	42	Железобетон
		Контролер изделий из камня	3-4	42	Обработка камня
		Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов	3	43	Мягкая кровля
		Контролер стеновых и вяжущих материалов	1-2	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Контролер теплоизоляционных изделий	5	43	Теплоизоляционные материалы
33 Лаборант производства строительных материалов	3-4	Новая профессия	-	-	-
34 Лаковар	2-3	Лаковар	2-3	43	Обработка слюды
•					
35 Машинист кальцинаторов	4-5	Машинист кальцинаторов	4-5	42	Цемент
36 Машинист камнекольной машины	4-5	Новая профессия	-	-	-
37 Машинист лаконаносающей машины	4-5	Машинист лаконаносающей машины	4-5	42	Асбестоцемент и асбестосилит
38 Машинист листоформовочной машины	4-7	Машинист листоформовочной машины	4-6	42	То же
39 Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	42	Железобетон
40 Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	42	»
41 Машинист печатной машины	5-6	Машинист печатной машины	5-6	42	Асбестоцемент и асбестосилит
42 Машинист пневмовинтовых насосов	4	Машинист винтовых насосов (фуллеровщик)	2-3	42	Цемент

		Моторист транспортирующих механизмов	2-3	42	Стеновые и вяжущие материалы
43	Машинист . прикатной машины	4-5 Машинист прикатной машины	4-5	42	Асбестоцемент и асбестосилит
44	Машинист . самоходной газорастворомешал ки (виброгазобетоном ешалки)	4-5 Машинист самоходной газорастворомешалки	4	42	Железобетон
45	Машинист . слюдопластоделате льной машины	4-5 Машинист слюдопластоделательн ой машины	4-5	43	Обработка слюды
46	Машинист трубной . машины	4-7 Машинист трубной машины	4-6	42	Асбестоцемент и асбестосилит
47	Машинист . установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4 Машинист установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4	42	Железобетон
48	Машинист . установки по приготовлению пульпы	3 Машинист установки по приготовлению пульпы	3	43	Обработка слюды
49	Машинист . установки по расщеплению слюды	4 Машинист установки по расщеплению слюды	4	43	»
50	Машинист . формовочного агрегата	5-6 Машинист формовочного агрегата	5-6	42	Железобетон
51	Машинист . экструзионного пресса	5-6 Машинист экструзионного пресса	5-6	42	Асбестоцемент и асбестосилит
52	Мельник .	3-6 Дробильщик-размольщик	2-4	42	Железобетон
		Машинист сырьевых мельниц	4-5	42	Цемент
		Машинист цементных мельниц	4-5	42	»
		Мельник извести	3-5	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Мельник минерального сырья	3-4	42	То же
		Помощник машиниста сырьевых мельниц	3-4	42	Цемент
		Помощник машиниста цементных мельниц	3-4	42	»
53	Мозаичник .	3-4 Мозаичник	2-4	42	Обработка камня
54	Моторист . передаточного	4 Загрузчик-выгрузчик сырья, топлива и	2-3	42	Стеновые и вяжущие

моста (тележки)		стенowych изделий			материалы
		Загрузчик туннельных печей	3	43	Теплоизоляционные материалы
		Моторист передаточной тележки	3	43	То же
55 Моторист . холодильных установок	3-4	Моторист холодильного барабана	2	42	Стеновые и вяжущие материалы
56 Наладчик . оборудования	4-6	Наладчик асбестоцементного оборудования	4-6	42	Асбестоцемент и асбестосилит
		Наладчик оборудования в производстве стеновых и вяжущих материалов	4-6	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Наладчик оборудования в производстве теплоизоляционных материалов	4-5	43	Теплоизоляционные материалы
		Наладчик оборудования железобетонного производства	4-6	42	Железобетон
		Наладчик оборудования по обработке камня	3-6	42	Обработка камня
57 Намотчик рулонов .	3	Намотчик рулонов	2-3	43	Мягкая кровля
58 Насыпщик цемента .	3-4	Насыпщик цемента	3-4	42	Цемент
		Упаковщик цемента	4	42	»
59 Обжигальщик .	4-7	Машинист (обжигальщик) вращающихся печей	5-6	42	»
		Обжигальщик в производстве теплоизоляционных материалов	4-5	43	Теплоизоляционные материалы
		Обжигальщик извести	3-6	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Обжигальщик стеновых и вяжущих материалов	3-6	42	То же
		Помощник машиниста (обжигальщика) вращающихся печей	4-5	42	Цемент
60 Обшивщик . цилиндров	4	Обшивщик цилиндров	4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
61 Оператор . автоматизированной линии изоляции труб	3-6	Оператор автоматизированной линии теплоизоляции труб	3-5	43	Теплоизоляционные материалы
62 Оператор . волнировочно-стопирующего агрегата	4-5	Оператор волнировочно-стопирующего агрегата	4-5	42	Асбестоцемент и асбестосилит

63	Оператор . гранулятора	4	Машинист гранулятора	4	42	Цемент
			Оператор гранулирования минеральной ваты	4	43	Теплоизоляционн ые материалы
64	Оператор . конвейера обкатки труб	4	Обкатчик труб	2-3	42	Асбестоцемент и асбестосилит
			Оператор конвейера твердения асбестоцементных труб	4	42	То же
65	Оператор линии . окраски изделий	4	Оператор камеры окрашивания акустических плит	2-3	43	Теплоизоляционн ые материалы
			Оператор линии окраски кирпича	4	42	Стеновые и вяжущие материалы
66	Оператор линии по . производству минераловатных изделий	4-5	Оператор загрузочной и разгрузочной установки	3-4	43	Теплоизоляционн ые материалы
			Оператор конвейерной линии оборудования	4-5	43	То же
			Оператор установки минераловатных цилиндров	3-4	43	»
			Оператор установки теплоизоляционного шнура	4	43	»
67	Оператор . переборщика	4	Оператор переборщика- увлажнителя асбестоцементных изделий	4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
			Оператор укладчика- разборщика асбестоцементных изделий	4	42	То же
68	Оператор . приготовительного отделения	4-5	Оператор заготовительного отделения	4	42	»
69	Оператор пульта . управления в производстве стеновых изделий	3-6	Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	3-5	42	Стеновые и вяжущие материалы
			Оператор стана по прокатке гипсобетонных панелей	4-5	42	То же
70	Оператор пульта . управления оборудованием железобетонного производства	3-6	Оператор пульта управления оборудованием железобетонного производства	3-6	42	Железобетон
71	Оператор . размоточно- склеивающего	2-3	Оператор размоточно- склеивающего станка	2-3	43	Мягкая кровля

станка					
72 Оператор узла . посыпки	3	Оператор узла посыпки и охлаждения	2-3	43	То же
73 Оператор . ускорительной установки	5-6	Оператор ускорительной установки	5-6	42	Асбестоцемент и асбестосилит
74 Оператор . установки волоконнообразовани я	5-6	Оператор установки волоконнообразования	4-6	43	Теплоизоляционн ые материалы
75 Оператор . установок по тепловой обработке бетона	3	Оператор установок по тепловой обработке бетона	3	42	Железобетон
76 Оператор . центрального пульта управления	6	Новая профессия	-	-	-
77 Отделочник . железобетонных изделий	3-4	Отделочник железобетонных изделий	2-4	42	Железобетон
78 Перекристаллизато . рщик	4-5	Перекристаллизаторщик	4-5	43	Теплоизоляционн ые материалы
79 Прессовщик . изделий	3-5	Прессовщик асбестоцементных изделий	3-5	42	Асбестоцемент и асбестосилит
		Прессовщик асфальтовых плиток	3-4	43	Асфальтобитумно е
		Прессовщик стеновых изделий	2-5	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Прессовщик теплоизоляционных изделий	4-5	43	Теплоизоляционн ые материалы
80 Прессовщик . миканита и микалекса	3-4	Прессовщик миканита и микалекса	3-4	43	Обработка слюды
81 Прессовщик . слюдопластов	3-4	Прессовщик слюдопластов	3-4	43	То же
82 Приготовитель . растворов и масс	3-4	Приготовитель растворов и масс	2-3	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Шихтовщик	3	42	То же
83 Прокатчик слюды .	2-3	Прокатчик слюды	2-3	43	Обработка слюды
84 Пропарщик изделий .	3-4	Автоклавщик	4	43	Теплоизоляционн ые материалы
		Пропарщик асбестоцементных и асбестосилитовых изделий	3-4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
		Пропарщик стеновых материалов	3-4	42	Стеновые и вяжущие материалы

85 Пропитчик · слюдопластовых материалов	4–5	Пропитчик слюдопластовых материалов	4–5	43	Обработка слюды
86 Просевщик ·	3	Классификаторщик дробленого камня	3	43	Асфальтобитумно е
		Просевальщик материалов	1–2	42	Стеновые и вяжущие материалы
87 Распиловщик камня ·	4–5	Распиловщик камня	2–5	42	Обработка камня
88 Распределитель · силикатной массы	3	Распределитель силикатной массы	3	42	Стеновые и вяжущие материалы
89 Резчик изделий ·	3–4	Резчик асбестоцементных и асбестосилитовых изделий	3	42	Асбестоцемент и асбестосилит
		Резчик бетонных и железобетонных изделий	3	42	Железобетон
		Резчик гипсокартонных листов	2–3	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Резчик теплоизоляционных и акустических изделий	3	43	Теплоизоляционн ые материалы
90 Резчик слюды ·	3	Резчик слюды	2–3	43	Обработка слюды
91 Резчик · электроизоляционн ых материалов	3	Резчик электроизоляционных материалов	3	43	То же
92 Рекуператорщик ·	3–4	Рекуператорщик	3	42	Асбестоцемент и асбестосилит
93 Садчик ·	4–5	Садчик	4–5	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Садчик камня в обжигательные печи	3–4	42	То же
94 Сборщик изделий и · конструкций	2–4	Сборщик асбестоцементных плит	2	42	Асбестоцемент и асбестосилит
		Сборщик железобетонных конструкций	2–4	42	Железобетон
		Сборщик каркасов в производстве гипсобетонных панелей	3	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Сборщик теплоизоляционных конструкций	3–4	43	Теплоизоляционн ые материалы
95 Сварщик · арматурных сеток и каркасов	3–5	Сварщик арматурных сеток и каркасов	2–5	42	Железобетон
96 Смесительщик	2–5	Битумщик	4	43	Теплоизоляционн

						ые материалы
						Голлендорщик 4-5 42 Асбестоцемент и асбестосилит
						Дозировщик-смесительщик на шнеках 2-3 42 Цемент
						Моторист смесителя и мешалки 2-3 42 Асбестоцемент и асбестосилит
						Оператор турбосмесителя 2-3 43 Мягкая кровля
97	Смесительщик муки на силосах	2	Смесительщик	3-4	43	Теплоизоляционн ые материалы
			Фенольщик	4	43	То же
			Смесительщик муки на силосах	2	42	Цемент
98	Сортировщик	3-4	Классификаторщик дробленого камня	3	43	Асфальтобитумно е
			Сортировщик керамзита	3	42	Стеновые и вяжущие материалы
			Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий	2-4	43	Теплоизоляционн ые материалы
99	Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	43	Обработка слюды
100.	Сушильщик	3-5	Кочегар сушильных барабанов	3-4	42	Цемент
			Машинист сушильных агрегатов	2	43	Обработка слюды
			Сушильщик заполнителей	2-3	42	Железобетон
			Сушильщик изделий	1, 3-4	42	Стеновые и вяжущие материалы
			Сушильщик посыпочных материалов	2	43	Мягкая кровля
			Сушильщик теплоизоляционных изделий	2-3	43	Теплоизоляционн ые материалы
			Съемщик	3-4	43	То же
101.	Съемщик-укладчик	2-4	Съемщик теплоизоляционных изделий	3-4	43	То же
			Съемщик-укладчик асбестоцементных изделий	3-4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
			Съемщик-укладчик асфальтовых плиток	3	43	Асфальтобитумно е
			Съемщик-укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов	1-4	42	Стеновые и вяжущие материалы

10 Термист по 2. обработке слюды	3	Термист по обработке слюды	3	43	Обработка слюды
10 Токарь по 3. обработке асбестоцементных изделий	3-4	Токарь по обработке асбестоцементных труб и муфт	3-4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
10 Тоннельщик 4.	2-4	Тоннельщик	2-4	42	Обработка камня
10 Формовщик изделий 5. и конструкций	2-5	Распалубщик теплоизоляционных и акустических изделий	3	43	Теплоизоляционн ые материалы
		Формовщик асфальтовых плиток	3-4	43	Асфальтобитумно е
		Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов	2-5	42	Стеновые и вяжущие материалы
		Формовщик железобетонных изделий и конструкций	2-5	42	Железобетон
		Формовщик камнелитейного производства	2-3	42	Обработка камня
		Формовщик теплоизоляционных изделий	3-5	43	Теплоизоляционн ые материалы
10 Фрезеровщик 6.	3	Фрезеровщик асбестоцементных плит	2-3	42	Асбестоцемент и асбестосилит
10 Фрезеровщик камня 7.	3-5	Фрезеровщик камня	3-5	42	Обработка камня
10 Шихтовар 8.	3-5	Шихтовар	3-5	43	Теплоизоляционн ые материалы
10 Шихтовщик 9.	4	Шихтовщик	3-4	43	То же
11 Шламовщик 0.	3-5	Шламовщик	3-4	42	Цемент
11 Шлифовщик изделий 1.	3-4	Шлифовщик асбестоцементных и асбестосилитовых плит	2-4	42	Асбестоцемент и асбестосилит
11 Шлифовщик 2. микалекса	3	Шлифовщик микалекса	3	43	Обработка слюды
11 Шлифовщик- 3. полировщик изделий из камня	3-5	Шлифовщик-полировщик изделий из камня	2-5	42	Обработка камня
11 Штамповщик 4. изделий из слюды	2-3	Штамповщик изделий из слюды	2-3	43	Обработка слюды

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшими выпусками и разделами ЕТКС издания 1985 г., с указанием измененных наименований профессий, выпусков и разделов ЕТКС издания 1994 г., в которые они включены

№	Наименование	Диапаз	Номер	Наименование	Диапаз	Номер	Сокращенно
---	--------------	--------	-------	--------------	--------	-------	------------

п/п	профессий рабочих по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1985 г.	он разряд ов	выпус ка ЕТКС	профессий рабочих, помещенных в выпуск и разделе ЕТКС издания 1994 г.	он разряд ов	выпуск а ЕТКС	е наименован ие раздела
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Автоклавщик	4	43	Пропарщик изделий	3-4	42	Строительн ые материалы
2.	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	43	Аппаратчик на пропиточных агрегатах	3-5	42	То же
3.	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	43	Аппаратчик обезвоживания битума	3-4	42	»
4.	Аппаратчик окисления битума	3-4	43	Аппаратчик битумной установки	3-4	42	»
5.	Арматурщик	1-6	42	Арматурщик	2-7	3	Строительн ые работы
6.	Аспираторщик	2-4	42	Оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок	2-4	1	Общие народного хозяйства
7.	Бассейнщик	2-3	42	Бассейнщик	2-3	42	Строительн ые материалы
8.	Бегунщик	3	42	Аннулирована	-	-	-
9.	Битумщик	3	43	Сливщик-разливщик	2-4	1	Общие народного хозяйства
	Битумщик	4		Смесительщик	2-5	42	Строительн ые материалы
10.	Вагранщик	3-6	43	Вагранщик	4-6	42	То же
11.	Вальцовщик гидроизоляционных материалов	3	43	Вальцовщик материалов	3	42	»
12.	Варщик асфальтовой массы	3-5	43	Варщик асфальтовой массы	4-6	42	»
13.	Варщик битума	2-4	43	Варщик битума	3-4	42	»
14.	Варщик гипса	2-4	42	Варщик гипса	3-4	42	»
15.	Волнировщик асбестоцементных листов	4	42	Аннулирована	-	-	-
16.	Выгрузчик извести из печей	3-5	42	Аннулирована	-	-	-
17.	Выгрузчик шахтных печей	3	42	Аннулирована	-	-	-
18.	Выставщик	4-5	42	Выставщик	5	42	Строительн ые материалы
19.	Гасильщик извести	3-4	42	Гасильщик извести	4	42	То же

20. Гидротермист	3	42	Гидротермист	3	42	»
21. Голлендорщик	4-5	42	Смесительщик	2-5	42	»
22. Грунтовщик асбестоцементных и асбестосилитовых изделий	3-4	42	Грунтовщик	3-4	42	»
23. Дозировщик асбеста	2-3	42	Дозировщик асбеста	3-4	42	»
24. Дозировщик дробленого камня и битума	3-4	43	Дозировщик	2-4	42	»
25. Дозировщик компонентов бетонных смесей	2-3	42	Дозировщик	2-4	42	»
26. Дозировщик- смесительщик на шнеках	2-3	42	Смесительщик	2-5	42	»
27. Дозировщик сырья	2-3	42	Дозировщик	2-4	42	»
28. Дробильщик	1-5	42	Дробильщик	2-6	42	»
29. Дробильщик извести	3-4	42	Дробильщик	2-6	42	»
30. Дробильщик- размольщик	2-4	42	Дробильщик	2-6	42	»
			Мельник	3-6	42	»
31. Дробильщик слюды	2-3	43	Дробильщик слюды	2-3	42	»
32. Дробильщик теплоизоляционног о сырья	3-4	43	Дробильщик	2-6	42	»
33. Заготовщик битума	2	43	Аннулирована	-	-	-
34. Заготовщик микалексовой массы	3	43	Заготовщик микалексовой массы	3	42	Строительн ые материалы
35. Загрузчик варочных котлов	2	42	Варщик битума	3-4	42	То же
36. Загрузчик- выгрузчик сырья, топлива и стеновых изделий	2-3	42	Загрузчик-выгрузчик сырья и топлива	3	42	»
			Моторист передаточного моста (тележки)	4	42	»
37. Загрузчик мелющих тел	3	42	Загрузчик мелющих тел	3	42	»
38. Загрузчик сушильных барабанов	3	42	Загрузчик-выгрузчик сырья и топлива	3	42	»
39. Загрузчик туннельных печей	3	43	Моторист передаточного моста (тележки)	4	42	»
40. Заливщик камнелитейных	2-4	42	Заливщик камнелитейных	3-4	42	»

изделий		изделий			
41. Зачистчик электроизоляционных изделий	2	43 Зачистчик электроизоляционных изделий	2	42	»
42. Изготовитель блоков и панелей из кирпича	2-3	42 Аннулирована	-	-	-
43. Калибровщик-раскройщик	3-4	43 Калибровщик-раскройщик	3-4	42	Строительные материалы
44. Калибровщик слюды	2-3	43 Калибровщик слюды	2-3	42	То же
45. Камневар	3-5	42 Камневар	3-5	42	»
46. Камнетес	2-6	42 Камнетес	3-6	42	»
47. Карбонизаторщик	4-5	43 Карбонизаторщик	4-5	42	»
48. Классификаторщик дробленого камня	3	43 Просевщик	3	42	»
		Сортировщик	3-4	42	»
49. Классификаторщик слюды	3	43 Классификаторщик слюды	3	42	»
50. Кольщик слюды	2-3	43 Кольщик слюды	2-3	42	»
51. Комплектовщик панелей	3-4	42 Комплектовщик панелей	4	42	»
52. Контролер асбестоцементных изделий	3-4	42 Контролер строительных материалов	3-5	42	»
53. Контролер бетонных и железобетонных изделий и конструкций	3-5	42 Контролер строительных материалов	3-5	42	»
54. Контролер изделий из камня	3-4	42 Контролер строительных материалов	3-5	42	»
55. Контролер изделий из слюды	3-4	43 Контролер изделий из слюды	3-4	42	»
56. Контролер кровельных и гидроизоляционных материалов	3	43 Контролер строительных материалов	3-5	42	»
57. Контролер стеновых и вяжущих материалов	1-2	42 Контролер строительных материалов	3-5	42	»
58. Контролер теплоизоляционных изделий	5	43 Контролер строительных материалов	3-5	42	»
59. Кочегар сушильных барабанов	3-4	42 Сушильщик	3-5	42	»
60. Лаковар	2-3	43 Лаковар	2-3	42	»
61. Машинист винтовых насосов (фуллеровщик)	2-3	42 Машинист пневмовинтовых насосов	4	42	»
62. Машинист	5-6	42 Обжигальщик	4-7	42	»

(обжигальщик) вращающихся печей						
63. Машинист гранулятора	4	42	Оператор гранулятора	4	42	»
64. Машинист кальцинаторов	4-5	42	Машинист кальцинаторов	4-5	42	»
65. Машинист лаконаносящей машины	4-5	42	Машинист лаконаносящей машины	4-5	42	»
66. Машинист листоформовочной машины	4-6	42	Машинист листоформовочной машины	4-7	42	»
67. Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	42	Машинист навивочных и намоточных машин	4-5	42	»
68. Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	42	Машинист оборудования конвейерных и поточных линий	3-5	42	»
69. Машинист печатной машины	5-6	42	Машинист печатной машины	5-6	42	»
70. Машинист прикатной машины	4-5	42	Машинист прикатной машины	4-5	42	»
71. Машинист самоходной газорастворомешал ки	4	42	Машинист самоходной газорастворомешалки (виброгазобетонмешал ки)	4-5	42	»
72. Машинист слюдопластоделате льной машины	4-5	43	Машинист слюдопластоделательн ой машины	4-5	42	»
73. Машинист сушильных агрегатов	2	43	Сушильщик	3-5	42	»
74. Машинист сырьевых мельниц	4-5	42	Мельник	3-6	42	»
75. Машинист трубной машины	4-6	42	Машинист трубной машины	4-7	42	»
76. Машинист угольных мельниц	4-5	42	Аннулирована	-	-	-
77. Машинист установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4	42	Машинист установки по испытанию железобетонных изделий и конструкций	4	42	Строительн ые материалы
78. Машинист установки по приготовлению пульпы	3	43	Машинист установки по приготовлению пульпы	3	42	То же
79. Машинист установки по расщеплению слюды	4	43	Машинист установки по расщеплению слюды	4	42	»
80. Машинист формовочного	5-6	42	Машинист формовочного	5-6	42	»

агрегата			агрегата			
81. Машинист цементных мельниц	4-5	42	Мельник	3-6	42	»
82. Машинист (обжигальщик) шахтных печей	5-6	42	Аннулирована	-	-	-
83. Машинист шламовых насосов	3-4	42	Машинист насосных установок	2-5	1	Общие народного хозяйства
84. Машинист экструзионного прессы	5-6	42	Машинист экструзионного прессы	5-6	42	Строительные материалы
85. Мельник извести	3-5	42	Мельник	3-6	42	То же
86 Мельник минерального сырья	3-4	42	Мельник	3-6	42	»
87. Мозаичник	2-4	42	Мозаичник	3-4	42	Строительные материалы
88. Монтажник санитарно-технического оборудования	2-4	42	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования	2-7	3	Строительные работы
89. Моторист бетоносмесительных установок	2-5	42	Машинист бетоносмесителя передвижного	3-5	3	То же
90. Моторист-смазчик	3	42	Моторист электродвигателей	2-3	1	Общие народного хозяйства
91. Моторист смесителя и мешалки	2-3	42	Смесительщик	2-5	42	Строительные материалы
92. Моторист передаточной тележки	3	43	Моторист передаточного моста (тележки)	4	42	То же
93. Моторист транспортирующих механизмов	2-3	42	Машинист пневмовинтовых насосов	4	42	»
94. Моторист триера	3	42	Аннулирована	-	-	-
95. Моторист установки по перекачиванию битума	3	43	Аппаратчик битумной установки	3-4	42	Строительные материалы
96. Моторист холодильного барабана	2	42	Моторист холодильных установок	3-4	42	То же
97. Наладчик асбестоцементного оборудования	4-6	42	Наладчик оборудования	4-6	42	»
98. Наладчик оборудования в производстве стеновых и вяжущих	4-6	42	Наладчик оборудования	4-6	42	»

материалов						
99. Наладчик оборудования в производстве теплоизоляционных материалов	4-5	43	Наладчик оборудования	4-6	42	»
100. Наладчик оборудования железобетонного производства	4-6	42	Наладчик оборудования	4-6	42	»
101. Наладчик оборудования по обработке камня	3-6	42	Наладчик оборудования	4-6	42	»
102. Намотчик рулонов	2-3	43	Намотчик рулонов	3	42	»
103. Насыпщик цемента	3-4	42	Насыпщик цемента	3-4	42	»
104. Обжигальщик в производстве теплоизоляционных материалов	4-5	43	Обжигальщик	4-7	42	»
105. Обжигальщик извести	3-6	42	Обжигальщик	4-7	42	»
106. Обжигальщик стеновых и вяжущих материалов	3-6	42	Обжигальщик	4-7	42	»
107. Обкатчик труб	2-3	42	Оператор конвейера обкатки труб	4	42	»
108. Обшивщик цилиндров	4	42	Обшивщик цилиндров	4	42	»
109. Оператор автоматизированной линии теплоизоляции труб	3-5	43	Оператор автоматизированной линии изоляции труб	3-6	42	»
110. Оператор волнировочно-стопирующего агрегата	4-5	42	Оператор волнировочно-стопирующего агрегата	4-5	42	»
111. Оператор гранулирования минеральной ваты	4	43	Оператор гранулятора	4	42	»
112. Оператор заготовительного отделения	4	42	Оператор приготовительного отделения	4-5	42	»
113. Оператор загрузочной и разгрузочной установки	3-4	43	Оператор линии по производству минераловатных изделий	4-5	42	»
114. Оператор камеры окрашивания акустических плит	2-3	43	Оператор линии окраски изделий	4	42	»
115. Оператор конвейерной линии оборудования	4-5	43	Оператор линии по производству минераловатных изделий	4-5	42	»

116.Оператор конвейера твердения асбестоцементных труб	4	42	Оператор конвейера обкатки труб	4	42	»
117.Оператор линии окраски кирпича	4	42	Оператор линии окраски изделий	4	42	»
118.Оператор переборщика-увлажнителя асбестоцементных изделий	4	42	Оператор переборщика	4	42	»
119.Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	3-5	42	Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	3-6	42	»
120.Оператор пульта управления оборудованием железобетонного производства	3-6	42	Оператор пульта управления оборудованием железобетонного производства	3-6	42	»
121.Оператор размоточно-склеивающего станка	2-3	43	Оператор размоточно-склеивающего станка	2-3	42	»
122.Оператор стана по прокатке гипсобетонных панелей	4-5	42	Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	3-6	42	»
123.Оператор трубчатой печи	3-4	43	Аппаратчик битумной установки	3-4	42	»
124.Оператор турбосмесителя	2-3	43	Смесительщик	2-5	42	»
125.Оператор узла посыпки и охлаждения	2-3	43	Оператор узла посыпки	3	42	»
126.Оператор укладчика-разборщика асбестоцементных изделий	4	42	Оператор переборщика	4	42	»
127.Оператор ускорительной установки	5-6	42	Оператор ускорительной установки	5-6	42	»
128.Оператор установки волокнообразования	4-6	43	Оператор установки волокнообразования	5-6	42	»
129.Оператор установки минераловатных цилиндров	3-4	43	Оператор линии по производству минераловатных изделий	4-5	42	»
130.Оператор установки теплоизоляционного шнура	4	43	Оператор линии по производству минераловатных изделий	4-5	42	»

131. Оператор установок по тепловой обработке бетона	3	42	Оператор установок по тепловой обработке бетона	3	42	»
132. Отделочник железобетонных изделий	2-4	42	Отделочник железобетонных изделий	3-4	42	»
133. Перекристаллизаторщик	4-5	43	Перекристаллизаторщик	4-5	42	»
134. Помощник машиниста (обжигальщика) вращающихся печей	4-5	42	Обжигальщик	4-7	42	»
135. Помощник машиниста сырьевых мельниц	3-4	42	Мельник	3-6	42	»
136. Помощник машиниста угольных мельниц	3-4	42	Аннулирована	-	-	-
137. Помощник машиниста цементных мельниц	3-4	42	Мельник	3-6	42	Строительные материалы
138. Помощник машиниста (обжигальщика) шахтных печей	4-5	42	Аннулирована	-	-	-
139. Посыпщик слюдой	1	43	Аннулирована	-	-	-
140. Прессовщик асбестоцементных изделий	3-5	42	Прессовщик изделий	3-5	42	Строительные материалы
141. Прессовщик асфальтовых плиток	3-4	43	Прессовщик изделий	3-5	42	То же
142. Прессовщик миканита и микалекса	3-4	43	Прессовщик миканита и микалекса	3-4	42	»
143. Прессовщик слюдопластов	3-4	43	Прессовщик слюдопластов	3-4	42	»
144. Прессовщик стеновых изделий	2-5	42	Прессовщик изделий	3-5	42	»
145. Прессовщик теплоизоляционных изделий	4-5	43	Прессовщик изделий	3-5	42	»
146. Приготовитель растворов и масс	2-3	42	Приготовитель растворов и масс	3-4	42	»
147. Прокатчик слюды	2-3	43	Прокатчик слюды	2-3	42	»
148. Пропарщик асбестоцементных и асбестосилитовых изделий	3-4	42	Пропарщик изделий	3-4	42	»
149. Пропарщик стеновых материалов	3-4	42	Пропарщик изделий	3-4	42	»

150. Пропитчик слюдопластовых материалов	4-5	43	Пропитчик слюдопластовых материалов	4-5	42	»
151. Просевальщик материалов	1-2	42	Просевщик	3	42	»
152. Разборщик асбестоцементных изделий	4	42	Аннулирована	-	-	-
153. Распалубщик теплоизоляционных и акустических изделий	3	43	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	Строительн ые материалы
154. Распиловщик камня	2-5	42	Распиловщик камня	4-5	42	То же
155. Распределитель силикатной массы	3	42	Распределитель силикатной массы	3	42	»
156. Резчик асбестоцементных и асбестосилитовых изделий	3	42	Резчик изделий	3-4	42	»
157. Резчик бетонных и железобетонных изделий	3	42	Резчик изделий	3-4	42	»
158. Резчик гипсокартонных листов	2-3	42	Резчик изделий	3-4	42	»
159. Резчик кирпича и черепицы	2-3	42	Аннулирована	-	-	-
160. Резчик слюды	2-3	43	Резчик слюды	3	42	Строительн ые материалы
161. Резчик теплоизоляционных и акустических изделий	3	43	Резчик изделий	3-4	42	То же
162. Резчик электроизоляционн ых материалов	3	43	Резчик электроизоляционных материалов	3	42	»
163. Рекуператорщик	3	42	Рекуператорщик	3-4	42	»
164. Садчик	4-5	42	Садчик	4-5	42	»
165. Садчик камня в обжигательные печи	3-4	42	Садчик	4-5	42	»
166. Сборщик асбестоцементных плит	2	42	Сборщик изделий и конструкций	2-4	42	»
167. Сборщик железобетонных конструкций	2-4	42	Сборщик изделий и конструкций	2-4	42	»
168. Сборщик каркасов в производстве гипсобетонных панелей	3	42	Сборщик изделий и конструкций	2-4	42	»

169. Сборщик теплоизоляционных конструкций	3-4	43	Сборщик изделий и конструкций	2-4	42	»
170. Сварщик арматурных сеток и каркасов	2-5	42	Сварщик арматурных сеток и каркасов	3-5	42	»
171. Смесительщик	3-4	43	Смесительщик	2-5	42	»
172. Смесительщик муки на силосах	2	42	Смесительщик муки на силосах	2	42	»
173. Сортировщик извести	2	42	Аннулирована	-	-	-
174. Сортировщик керамзита	3	42	Сортировщик	3-4	42	Строительные материалы
175. Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	43	Сортировщик сырья и изделий из слюды	2-3	42	То же
176. Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий	2-4	43	Сортировщик	3-4	42	»
177. Сушильщик асбестоцементных изделий	2	42	Аннулирована	-	-	-
178. Сушильщик заполнителей	2-3	42	Сушильщик	3-5	42	Строительные материалы
179. Сушильщик изделий	1, 3-4	42	Сушильщик	3-5	42	То же
180. Сушильщик сыпучих материалов	2	43	Сушильщик	3-5	42	»
181. Сушильщик теплоизоляционных изделий	2-3	43	Сушильщик	3-5	42	»
182. Съёмщик-укладчик асбестоцементных изделий	3-4	42	Съёмщик-укладчик	2-4	42	»
183. Съёмщик-укладчик асфальтовых плиток	3	43	Съёмщик-укладчик	2-4	42	»
184. Съёмщик-укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов	1-4	42	Съёмщик-укладчик	2-4	42	»
185. Съёмщик теплоизоляционных изделий	3-4	43	Съёмщик-укладчик	2-4	42	»
186. Термист по обработке слюды	3	43	Термист по обработке слюды	3	42	»
187. Токарь по обработке асбестоцементных	3-4	42	Токарь по обработке асбестоцементных изделий	3-4	42	»

труб и муфт						
188.Тоннельщик	2-4	42	Тоннельщик	2-4	42	»
189.Транспортерщик горячего клинкера	3-4	42	Транспортерщик	2-3	1	Общие народного хозяйства
190.Упаковщик цемента	4	42	Насыпщик цемента	3-4	42	Строительн ые материалы
191.Фенольщик	3	43	Сливщик-разливщик	2-4	1	Общие народного хозяйства
Фенольщик	4		Смесительщик	2-5	42	Строительн ые материалы
192.Формовщик асбестоцементных изделий	2-3	42	Аннулирована	-	-	-
193.Формовщик асфальтовых плиток	3-4	43	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	Строительн ые материалы
194.Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов	2-5	42	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	То же
195.Формовщик железобетонных изделий и конструкций	2-5	42	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	»
196.Формовщик камнелитейного производства	2-3	42	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	»
197.Формовщик теплоизоляционных изделий	3-5	43	Формовщик изделий и конструкций	2-5	42	»
198.Фрезеровщик асбестоцементных плит	2-3	42	Фрезеровщик	3	42	»
199.Фрезеровщик камня	3-5	42	Фрезеровщик камня	3-5	42	»
200.Футеровщик- каменщик	3-5	42	Огнеупорщик	2-7	3	Строительн ые работы
201.Чистильщик по очистке пылевых камер	3	42	Чистильщик	1-4	1	Общие народного хозяйства
202.Чистильщик по очистке шламовых бассейнов и болтушек	3	42	Чистильщик	1-4	1	»
203.Шихтовар	3-5	43	Шихтовар	3-5	42	Строительн ые материалы
204.Шихтовщик	3-4	43	Шихтовщик	4	42	То же
205.Шихтовщик	2	42	Загрузчик-выгрузчик сырья и топлива	3	42	»

Шихтовщик	3	42	Приготовитель растворов и масс	3-4	42	»
206.Шламовщик	3-4	42	Шламовщик	3-5	42	»
207.Шлифовщик асбестоцементных и асбестосилитовых плит	2-4	42	Шлифовщик изделий	3-4	42	»
208.Шлифовщик микалекса	3	43	Шлифовщик микалекса	3	42	»
209.Шлифовщик- полировщик изделий из камня	2-5	42	Шлифовщик-полировщик изделий из камня	3-5	42	»
210.Штаповщик изделий из слюды	2-3	43	Штаповщик изделий из слюды	2-3	42	»
