

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
29 ноября 1999 г. № 148

Об утверждении выпусков 4, 10, 22, 24, 25, 26, 31 (33), 43 (46)-го Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС)

(С изменениями и дополнениями, внесенными постановлениями Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 марта 2004 г. № 35, 10 декабря 2004 г. № 156, 27 октября 2006 г. № 129, 31 января 2008 г. № 20 <W208p0123> и 28 мая 2008 г. № 84 <W208p0125>).

Изменения и дополнения:

Постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 23 декабря 2010 г. № 177<W210p0411>

Министерство труда Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить выпуски 4, 10, 22, 24, 25, 26, 31 (33), 43 (46) Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, подготовленные в соответствии с Программой совместной деятельности по унификации законодательства в социально-трудовой сфере и сближению уровней социальных гарантий граждан Беларуси и России на 1999-2000 годы согласно приложениям 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8.

2. Научно-исследовательскому институту труда с участием управления труда и заработной платы Министерства труда Республики Беларусь обеспечить издание названных выпусков.

3. Государственной экспертизе условий труда и отделу охраны труда Министерства труда, в связи с унификацией и изменением наименований отдельных профессий в названных выпусках, подготовить предложения по внесению, при необходимости, изменений в Порядок применения Списков № 1 и 2 производств, работ, профессий, должностей и показателей, дающих право на пенсию за работу с особыми условиями труда и Список производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени и дополнительный отпуск и другие нормативные документы.

Министр

И. А. Лях

Приложение 6
к постановлению
Министерства труда
Республики Беларусь
29.11.1999 № 148

ВЫПУСК 26

ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

ПРОИЗВОДСТВО ЛАКОВ И КРАСОК

§ 1. АППАРАТЧИК АММОНОЛИЗА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса аммонолиза при давлении до 10 атм. Приготовление растворов. Подготовка аппаратов, коммуникаций, арматуры и контрольно-измерительных приборов к работе. Расчет количества реагентов для загрузки. Дозировка и загрузка компонентов в аппараты. Контроль и регулирование параметров технологического процесса: дозирования, температуры, давления, концентрации по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Выгрузка и контроль качества продукции. Обслуживание оборудования, коммуникаций, запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов. Устранение отклонений от технологического режима и мелких неисправностей в работе оборудования. Отбор проб. Подготовка оборудования к ремонту и прием из ремонта. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: физико-химические основы процесса; схему участка; технологический режим и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила обслуживания аппаратов, работающих под давлением; физико-химические и технологические свойства сырья и готовой продукции; правила отбора проб; методику расчетов; основы общей и аналитической химии.

§ 2. АППАРАТЧИК АММОНОЛИЗА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса аммонолиза при давлении от 10 до 40 атм. Приготовление растворов и катализатора. Отжим катализатора. Подготовка аппаратов, коммуникаций, запорной арматуры и контрольно-измерительных приборов к работе. Расчет количества реагентов для загрузки. Загрузка компонентов в аппараты. Контроль и регулирование параметров технологического процесса: температуры, давления, концентрации, дозировки по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Охлаждение массы. Спуск избыточного давления. Выгрузка и контроль качества продукции. Обслуживание оборудования, коммуникаций, запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов. Устранение отклонений от технологического режима и мелких неисправностей в работе оборудования. Отбор проб. Подготовка оборудования к ремонту и прием из ремонта. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: физико-химические основы процесса; технологический режим и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила обслуживания аппаратов, работающих под давлением; физико-химические и технологические свойства сырья и готовой продукции; правила отбора проб; методику расчетов; основы общей и аналитической химии.

§ 3. АППАРАТЧИК АММОНОЛИЗА

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса аммонолиза при давлении свыше 40 атм. Расчет количества сырья и полупродуктов. Дозировка и загрузка компонентов в аппараты. Контроль и регулирование параметров технологического процесса: температуры, давления, концентрации, дозировки средствами автоматики, по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Выгрузка продукции. Контроль за работой оборудования, коммуникаций, запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов. Устранение отклонений от технологического режима и мелких неисправностей в работе оборудования. Учет расхода сырья, полупродуктов и выхода готовой продукции. Обработка результатов наблюдений. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент и правила регулирования процесса; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила обслуживания аппаратов, работающих под давлением; физико-химические и технологические свойства сырья и готовой продукции; правила отбора проб; методику расчетов; основы общей и аналитической химии.

§ 4. АППАРАТЧИК АЦИЛИРОВАНИЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса ацилирования под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Подготовка сырья и растворов. Дозировка и загрузка их в аппараты. Контроль технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам

анализов. Отбор проб. Выгрузка продукции. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Подготовка оборудования к ремонту. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: физико-химические основы процесса; технологический режим и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические и технологические свойства сырья и продукции.

§ 5. АППАРАТЧИК АЦИЛИРОВАНИЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса ацилирования аминов и ароматических соединений при получении анилидов и бензофинонов. Расчет количества компонентов для загрузки. Дозировка и загрузка их в аппараты. Контроль технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Отбор проб. Выгрузка продукции. Обслуживание оборудования: ациляторов, формильаторов, кристаллизаторов, теплообменников, вакуумных ловушек и др. Устранение мелких неисправностей в его работе. Подготовка оборудования к ремонту и прием его из ремонта. Учет расхода сырья и выхода готовой продукции. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент и правила регулирования процесса; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические и технологические свойства сырья и продукции; правила отбора проб; методику расчетов.

§ 6. АППАРАТЧИК АЦИЛИРОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов ацилирования и формилирования под давлением, получение кетонов взаимодействием ароматических углеродов с ангидридами и хлорангидридами кислот в присутствии катализаторов, сульфаниламидов с проведением реакций защиты amino- или оксигрупп, аминирование меркаптанов и других органических веществ, требующих особой тщательности и жесткости ведения процесса. Проверка исправности оборудования, коммуникаций и запорной арматуры. Расчет количества компонентов для загрузки. Приготовление растворов необходимой концентрации. Дозировка их в аппараты. Контроль технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Определение степени готовности и выгрузка продукции. Обслуживание оборудования. Устранение отклонений от технологического режима и мелких неисправностей в работе оборудования. Подготовка оборудования к ремонту и прием его из ремонта. Учет расхода сырья и выхода готовой продукции. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент и правила регулирования процесса; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические и технологические свойства сырья и продукции; методику проведения расчетов; стандарты и технические условия на сырье и продукцию.

§ 7. АППАРАТЧИК-ВАРЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий технологического процесса приготовления цветных пигментов. Подготовка сырья. Загрузка сырья в реакционные аппараты. Обслуживание оборудования. Чистка и промывка аппаратов. Смазка механизмов. Перекачка готовых суспензий на фильтрацию. Подготовка оборудования к ремонту.

Должен знать: технологический процесс приготовления цветных пигментов;

устройство, принцип работы и правила обслуживания оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; физико-химические свойства сырья и цветных пигментов.

§ 8. АППАРАТЧИК-ВАРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов варки вальцевой массы и плава индулина, синтеза фирнисов в реакторах в соответствии с технологическим регламентом. Ведение процесса приготовления цветных пигментов. Подготовка реактора и аппаратуры к загрузке. Дозировка и загрузка компонентов в аппараты. Ведение процессов синтеза, окисления, восстановления, промывки продуктов для удаления водорастворимых солей при приготовлении цветных пигментов. Регулирование температуры, вакуума, среды и других параметров с помощью контрольно-измерительных приборов. Отбор проб для анализа. Определение готовности продукции и выгрузка ее. Выполнение несложных расчетов. Учет расхода сырьевых компонентов и выхода готовой продукции. Устранение неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов; схемы коммуникаций и запорной арматуры; методику расчетов; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 9. АППАРАТЧИК ДИСПЕРГИРОВАНИЯ ПИГМЕНТОВ И КРАСИТЕЛЕЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса диспергирования пигментов и красителей на краскотерочных машинах различной конструкции, отдельных операций в шаровых и бисерных мельницах. Доставка пигментных замесов в дежах и сухого сырья к месту загрузки. Регулирование степени прижима валков краскотерочной машины, боковых ножей и подачи воды на охлаждение. Дозировка и загрузка пигментов и красителей. Наблюдение за ходом процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Контроль за уровнем масла в машинах. Отбор проб. Замер температуры. Слив или перекачивание пигментной пасты в смеситель. Зачистка и замывка обслуживаемого оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс; устройство и принцип действия оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья и продукции; фильтрующие ткани; органолептические отличия применяемых компонентов.

§ 10. АППАРАТЧИК ДИСПЕРГИРОВАНИЯ ПИГМЕНТОВ И КРАСИТЕЛЕЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса диспергирования пигментов и красителей на краскотерочных машинах, в шаровых и бисерных мельницах различной конструкции. Точная наладка и регулирование работы краскотерочной машины. Продувка оборудования и трубопроводов инертным газом. Загрузка шаров и бисера. Замер уровней шаров и бисера в мельницах и догрузка их. Контроль за процессом и регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Регулирование подачи воды и пигментной пасты в бисерную мельницу. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила взвешивания сырья и полуфабрикатов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и готовой продукции; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 11. АППАРАТЧИК ДИСПЕРГИРОВАНИЯ ПИГМЕНТОВ И КРАСИТЕЛЕЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса диспергирования пигментов в шаровых и бисерных мельницах непрерывного действия и красителей на различном диспергирующем оборудовании со степенью перетира до 3 мкм. Расчет загрузки исходных компонентов и добавок. Анализ степени дисперсности пигментной пасты и красителя, вязкости массы, концентрации пигмента в массе. Дозировка связующего и ведение процесса стабилизации. Регулирование параметров процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Регулирование температуры выходящей массы. Наблюдение за работой оборудования, контрольно-измерительных приборов, исправностью автоматики. Перекачивание пасты в смеситель. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Организация безопасной работы на участке. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип действия оборудования; правила регулирования процесса; методику расчетов; правила отбора проб; нормы расхода сырья и электроэнергии; требования, предъявляемые к сырью и продукции; правила безопасного ведения процесса.

§ 12. АППАРАТЧИК-КРАСКОТЕР

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перетира пигментов и красок на краскотерочных машинах со степенью перетира массы свыше 10 мкм в производстве полиграфических красок. Наладка машины, регулирование степени прижима валков. Загрузка пасты на валки машины. Наблюдение за перетиром пасты и возвращение на повторный перетир. Регулирование скорости и температурного режима поверхности валков. Отбор проб. Слив или перекачивание пасты в смеситель. Зачистка и замывка оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический режим ведения процесса; устройство и принцип действия оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила регулирования процесса; технические требования к готовой продукции.

§ 13. АППАРАТЧИК-КРАСКОТЕР

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перетира пигментов и красок на краскотерочных машинах со степенью перетира массы до 10 мкм и пигментов в шаровых мельницах периодического действия в производстве полиграфических красок. Подача, дозировка и загрузка компонентов. Загрузка шаров. Регулирование скорости вращения валков, равномерности прижима валков и распределения пасты на валках в зависимости от ее вязкости. Отбор проб. Подготовка мельницы к сливу. Слив готовой продукции. Определение показателя «степень перетира» по приборам. Чистка и промывка оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип действия оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; свойства печатных красок; правила отбора проб; требования к готовой продукции.

§ 14. АППАРАТЧИК-КРАСКОТЕР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса перетира пигментов в шаровых мельницах непрерывного действия. Дозировка и подача красочной пасты из быстроходного смесителя в шаровую мельницу. Регулирование подачи и температуры выходящей красочной пасты. Отбор проб. Анализ степени перетира

пасты. Перекачивание готовой пасты в смеситель для постановки «на тип». Сборка и разборка фильтров. Чистка, определение степени износа шаров и футеровки мельниц. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и правила эксплуатации оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; методику определения степени перетира; требования к сырью и готовой продукции.

§ 15. АППАРАТЧИК-КРАСКОТЕР

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса диспергирования на технологических линиях с дистанционным пультом управления, оснащенным компьютерными системами. Выбор на пульте управления порядка и параметров процесса в соответствии с программой. Дозирование и загрузка пигментов и других компонентов. Контроль и регулирование параметров процесса. Обслуживание основного и вспомогательного оборудования, установленного на технологической линии. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип действия оборудования; правила эксплуатации компьютерных систем управления процессом; методику расчетов сырья и выхода готовой продукции; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 16. АППАРАТЧИК-ЛАКОВАР

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий технологического процесса получения лаков, синтеза смол и лаковых основ. Проверка работы оборудования, подготовка его к работе. Прием жидкого сырья и загрузка его в реакторы. Доставка, подготовка, дробление, плавление и загрузка твердого сырья. Регулирование скорости вращения мешалки. Подача воды и пара в коммуникации и уловительные системы. Контроль за ходом технологического процесса и состоянием реакционной массы по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Отбор проб. Подготовка оборудования к выгрузке. Перекачивание, передавливание основы лака в смеситель. Растворение, разбавление его и постановка на «тип». Фильтрация лаков на фильтрах различной конструкции. Слив смолы в протвини, на таблетировочные машины. Дробление смолы в протвинях. Упаковка и доставка продукции на склад. Чистка и промывка оборудования. Устранение мелких неисправностей в его работе.

Должен знать: технологический регламент процесса; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства и требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 17. АППАРАТЧИК-ЛАКОВАР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов получения лаков, синтеза смол и лаковых основ. Расчет, дозировка и загрузка компонентов в реактор и смеситель согласно технологическому регламенту. Ведение процессов конденсации, полимеризации, этерификации, перэтерификации, модификации, нейтрализации, промывки, растворения, сушки, отгонки, термообработки, фильтрации, постановки на «тип», ректификации. Контроль за соблюдением технологического режима при помощи контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Отбор проб. Контроль качества сырья и состояния реакционной массы по аналитическим паспортам и органолептически. Обслуживание оборудования. Устранение мелких неисправностей в его работе. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования;

устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматического регулирования и контроля; методику расчетов; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 18. АППАРАТЧИК-ЛАКОВАР

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов получения лаков, синтеза смол и лаковых основ. Выбор оптимальных параметров процесса. Контроль и регулирование технологических параметров. Замена и обработка диаграмм на регистрационных приборах. Учет расхода сырья и выхода готовой продукции. Прием оборудования из ремонта. Руководство аппаратчиками более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; методику расчетов; физико-химические свойства и требования, предъявляемые к сырью и продукции; основы органической химии.

§ 19. АППАРАТЧИК НАПЫЛЕНИЯ МЕТАЛЛОМ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса напыления алюминия на рулонную пленку. Пуск установки вакуумного напыления. Доведение вакуума до необходимого уровня. Заправка пленки на перемоточный узел. Регулирование толщины наносимого слоя алюминия. Наблюдение за работой тиглей и замена их по мере выхода из строя. Обслуживание оборудования, контрольно-измерительных приборов. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Чистка вакуумной камеры от нагара и алюминия.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип действия установки; правила работы на установке высокого вакуума; правила обращения с жидким азотом; технические требования к алюминиевой проволоке, тиглям, пленкам.

§ 20. АППАРАТЧИК-ОЛИФОВАР

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса варки натуральной и комбинированной олифы на оборудовании суммарной производительностью до 10 т в сутки или от 10 до 50 т под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Доставка и подготовка сырья. Загрузка его в аппараты. Нагрев массы до заданной температуры. Подача горячего пара. Регулирование технологического режима. Отбор проб. Отстаивание, розлив продукции или перекачивание ее в емкости. Обслуживание оборудования, коммуникаций, насосов.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; схему обслуживаемого участка; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья и продукции; органолептические отличия применяемых компонентов; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 21. АППАРАТЧИК-ОЛИФОВАР

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса варки натуральной и комбинированной олифы на оборудовании суммарной производительностью от 10 до 50 т в сутки или свыше 50 т под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Доставка необходимых компонентов. При варке комбинированной

олифы – разбавление основы (оксидирование масла) растворителями. Наблюдение за ходом технологического процесса. Стандартизация (постановка на «тип») готовой олифы и фильтрация ее. Обслуживание компрессорных установок. Замена фильтрующих элементов. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 22. АППАРАТЧИК-ОЛИФОВАР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса варки натуральной и комбинированной олифы на оборудовании суммарной производительностью свыше 50 т в сутки. Наблюдение за ходом процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и при помощи средств автоматики. Определение готовности продукта. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Организация безопасной работы на участке. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; методику расчетов; нормы расхода сырья; требования, предъявляемые к сырью и продукции; правила безопасного ведения процесса.

§ 23. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ЗАРОДЫШЕЙ ДВУОКИСИ ТИТАНА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий многостадийного технологического процесса получения зародышей анатаза и рутила в производстве двуокиси титана. Приготовление раствора щелочи необходимой концентрации. Загрузка в аппараты пасты метатитановой кислоты, разбавление ее до нужной концентрации. Выдержка пасты при заданной температуре. Ведение процесса фильтрации на вакуум-фильтрах и фильтрах Мура с одновременной промывкой. Подача пасты в реактор приготовления зародышей. Отбор проб. Чистка и промывка аппаратов. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; схему обслуживаемого участка; устройство и принцип работы оборудования; правила эксплуатации грузоподъемных механизмов; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и готовой продукции; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 24. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ЗАРОДЫШЕЙ ДВУОКИСИ ТИТАНА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение многостадийного технологического процесса получения зародышей анатаза и рутила в производстве двуокиси титана под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Анализ и контроль плотности исходных растворов. Дозировка и загрузка щелочи. Нейтрализация раствора при соблюдении температурного режима и изменяющейся скорости подачи щелочи. Контроль процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и визуально. Гидролиз растворов, получение разбавленных зародышей. В процессе вызревания зародышей – выдерживание строго регламентированной температуры и времени. Охлаждение готовых зародышей и слив их в сборник. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной

арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 25. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ЗАРОДЫШЕЙ ДВУОКСИ ТИТАНА

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение многостадийного технологического процесса получения зародышей анатаза и рутила в производстве двуокси титана. Расчет количества загружаемых и корректирующих компонентов. Контроль за подбором растворов с определенными свойствами и процессом их приготовления, за процессами разложения метатитановой кислоты, вызревания титаната натрия, выщелачивания, нейтрализации, промывки и фильтрации. Ведение процесса пентизации нейтрального титаната соляной кислотой. Контроль и регулирование процессов по показаниям контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 26. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ НА ПОЛИМЕРИЗАЦИОННЫХ СМОЛАХ И ЭФИРАХ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения нитроцеллюлозных, терпено-коллоксилиновых и спиртовых лаков и политуры. Ведение отдельных стадий процесса получения основ и лаков на основе перхлорвиниловой смолы и сополимеров винилхлорида. Транспортировка сырья. Растворение смол и сополимеров при перемешивании. Приготовление лаков и их фильтрация. Подготовка оборудования, продувка инертным газом. Растваривание коллоксилина, разогрев застывающих видов сырья. Дозирование и загрузка сырья в аппараты. Отбор проб. Перекачивание и слив готовой продукции в тару. Составление эмалей и постановка продукции на «тип». При необходимости введение растворителей, добавок, пленкообразующего с последующей проверкой показателей. Чистка и промывка оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологические параметры ведения процесса; устройство и принцип действия оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила отбора проб; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства применяемых материалов и готовой продукции.

§ 27. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ НА ПОЛИМЕРИЗАЦИОННЫХ СМОЛАХ И ЭФИРАХ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения нитроцеллюлозных, терпено-коллоксилиновых и спиртовых лаков и политуры. Ведение процесса получения летучесмоляных лаков, основ и лаков на полимеризационных смолах, водно-дисперсионных красок под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Приготовление других растворов и суспензий. Подготовка оборудования, продукта инертным газом. Приготовление связующего. Дозирование и загрузка сырья в аппараты. Наблюдение за процессом и регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Обслуживание реакторов, смесителей, сборников, отстойников, коммуникаций и другого оборудования. Отбор проб. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Подготовка оборудования к ремонту. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; схемы

коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; фильтрующие ткани; органолептические отличия применяемых компонентов; требования к выпускаемой продукции.

§ 28. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ НА ПОЛИМЕРИЗАЦИОННЫХ СМОЛАХ И ЭФИРАХ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения летучесмоляных лаков, основ и лаков на полимеризационных смолах и водно-дисперсионных красок. Приготовление основ и лаков, при необходимости их фильтрация. Контроль за соблюдением технологических параметров. Предупреждение и устранение причин отклонений от регламента. Перекачивание или передавливание инертным газом полуфабрикатов и готовой продукции в различные емкости. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент и правила регулирования процесса; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства сырья; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 29. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАТИТАНОВОЙ КИСЛОТЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий процесса получения метатитановой кислоты под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Промывка аппаратов перед каждой загрузкой от остатков метатитановой кислоты. Наполнение реакторов определенным объемом раствора сернокислого титана, разбавление его до заданной плотности и подогрев. Приготовление раствора щелочи. Ведение процессов нейтрализации, вызревания центров кристаллизации и охлаждения. Контроль за ходом процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов. Отбор проб. Перекачивание готовой суспензии на последующие операции.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; схему обслуживаемого участка; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические и токсикологические свойства сырья и продукции.

§ 30. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАТИТАНОВОЙ КИСЛОТЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения метатитановой кислоты. Контроль за приготовлением раствора щелочи, заполнением реакторов гидролиза. Доведение параметров раствора до заданных регламентом. Введение в раствор сернокислого титана центров кристаллизации. Дозировка других компонентов. Регулирование технологического режима. Слив полученной метатитановой и гидролизной кислот в сборник-холодильник. Отбор проб. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонте. Подготовка оборудования к ремонту и прием его из ремонта. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства сырья и продукции; ассортимент сырья и продукции; правила подготовки оборудования к ремонту и приема его из ремонта; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 31. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ МИКРОНИЗИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения микронизированных (сверхтонких) материалов на струйных установках под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Регулирование нагрузки на установку. Контроль за синхронной работой оборудования установки. Регулирование технологических параметров: температуры, давления и разрежения по показаниям контрольно-измерительных приборов. Учет расхода сырья и выхода готовой продукции. Отбор проб. Подготовка оборудования к ремонту. Мелкий ремонт, чистка и смазка оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования, циклонов и пылеочистительной системы; правила эксплуатации струйных установок; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; методику расчетов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; ассортимент готовой продукции; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 32. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ МИКРОНИЗИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения микронизированных (сверхтонких) материалов на струйных установках. Регулирование нагрузки на установку и технологических параметров: температуры, давления и разрежения по показаниям контрольно-измерительных приборов. Отработка параметров работы установки при переходе на микронизацию других видов продукции. Организация безопасной работы на участке.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; методику расчетов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции; правила безопасного ведения процесса.

§ 33. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ОКИСЛОВ МЕТАЛЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий технологического процесса получения цинковых белил (окислов цинка) в муфельных печах и способом Ветерилля. Доставка цинка или цинкосодержащего сырья. Сортировка цинка по маркам. Раскалывание плиток цинка на прессе или вручную. Перевозка их к печам. Чистка печей и поддувала. Загрузка цинка и шихты в печи. Замена муфель под руководством аппаратчика более высокой квалификации.

Должен знать: марки цинка и цинкосодержащего сырья; приемы раскалывания плиток цинка; правила загрузки и замены муфель; способы чистки печей и дымоходов.

§ 34. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ОКИСЛОВ МЕТАЛЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения окислов свинца и цинка (глетта-сырца, глетта товарного, свинцового сурика, цинковых белил) путем плавления и окисления паров металлов кислородом воздуха под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Подготовка оборудования к работе. Приготовление шихты. Загрузка шихты, цинка, цинкосодержащего сырья, свинца, глетта-сырца в печи. Регулирование технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и результатам анализа. Постадийный контроль за горением шихты. Определение момента окончания горения цинка. Шуровка шихты, дозировка компонентов. Мокрое улавливание пыли свинцовых окислов в уловительных камерах. Перекачивание

пасты свинцовых окислов из уловительных камер в отстойники и сгустители. Периодическая и капитальная чистка печей, котлов, колодцев, газоходов, уловительных камер и другого оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила обслуживания газового хозяйства; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики; физико-химические и токсикологические свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 35. АППАРАТЧИК ПОЛУЧЕНИЯ ОКИСЛОВ МЕТАЛЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения окислов свинца и цинка (глета-сырца, глета товарного, свинцового сурика, цинковых белил) путем плавления, испарения и окисления паров металлов кислородом воздуха. Подготовка оборудования к работе. Контроль за приготовлением шихты и загрузкой шихты, цинка, цинкосодержащего сырья, свинца и глета-сырца. Установление оптимального режима с помощью контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Ведение процесса доокисления металлического свинца в глете-сырце для получения товарного глета. Контроль качества продукции. Остановка печей на капитальный ремонт. Розжиг и вывод печей на заданный режим после остановки. Контроль за эксплуатацией печей и оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила остановки, пуска и вывода печей на рабочий режим; правила пользования контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 36. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗАМЕСОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий технологического процесса приготовления замесов пигментов со связующим в замесочных машинах, смесителях, быстроходных смесителях (диссоolverах) различной конструкции под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Доставка и растаривание сырья. Загрузка отдельных компонентов в замесочные машины, смесители, диссоolverы. Отбор проб. Периодическая чистка и промывка оборудования и воздуховодов.

Должен знать: технологическую схему обслуживаемого участка; правила регулирования процесса; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические и органолептические свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к ним.

§ 37. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗАМЕСОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления замесов пигментов со связующим в замесочных машинах различной конструкции, в смесителях и быстроходных смесителях (диссоolverах). Разбавление пигментных паст связующими. Транспортировка и растаривание сырья. Дозировка и загрузка жидкого и сухого сырья. Перемешивание пигментного замеса. Отбор проб. Регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Разбавление пигментного замеса и перекачивание его. Зачистка и замывка оборудования. Устранение мелких неисправностей в его работе. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип действия оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила взвешивания сырьевых компонентов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 38. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗАМЕСОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов приготовления замесов пигментов со связующим в замесочных машинах различной конструкции, быстроходных смесителях (диссольверах), диспергирования пигментов (смачивание и равномерное распределение в связующем ранее измельченных пигментов) для производства красок в вакуумных смесителях и бисерных мельницах непрерывного действия. Выполнение расчетов расхода сырья и выхода продукции. Подача сырья в бункера-хранилища и расходные бункера. Разогрев эпоксидной смолы и других высоковязких материалов. Продувка оборудования инертным газом. Закачивание разогретых материалов в диссольвер по весу. Загрузка лаков, растворителей, пластификаторов, сухих пигментов. Обслуживание механической линии загрузки пигментов и наполнителей через систему шнеков и автоматических весов. Отбор проб для проверки степени однородности замеса. Регулирование параметров процесса при помощи контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и по результатам анализов. Разбавление пигментных паст в быстроходных смесителях. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Разборка, чистка и промывка оборудования. Участие в ремонте оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики; правила взвешивания сырья и полуфабрикатов; правила отбора проб; методику расчетов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; стандарты и технические условия на продукцию; основы органической химии.

§ 39. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА КРАСИТЕЛЕЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса производства азокрасителей до двух сочетаний одного и того же красителя под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Подготовка сырья. Загрузка его в реакционные аппараты. Контроль и регулирование технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Отбор проб. Чистка аппаратов, смазка механизмов, сборка и разборка фильтр-прессов, замена рам, плит, полотен, промывка фильтр-прессов. Выгрузка красителей в бочки. Взвешивание бочек и откатывание в установленное место. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Подготовка оборудования к ремонту. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья и продукции; фильтрующие ткани; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 40. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА КРАСИТЕЛЕЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов диазотирования и сочетания аминогруппы с ароматическими диазосоединениями в производстве азокрасителей. Ведение процесса восстановления нитропродуктов в амины сернистыми щелочами, цинковой пылью или чугуновой стружкой при производстве

красителей для меха. Обслуживание процесса производства фталоцианиновых красителей. Дозировка и загрузка сырьевых компонентов в реакционные аппараты. Подогрев реакционной массы до заданной температуры. Ведение процессов нейтрализации, выпаривания, высаливания, охлаждения, осаждения, фильтрации и других в соответствии с технологическим регламентом. Регулирование параметров процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Выгрузка красителей или передача на другие стадии. Отбор проб. Подготовка оборудования к ремонту и прием его из ремонта. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический регламент процесса производства красителей; устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов; схемы коммуникаций и запорной арматуры; физико-химические и технологические свойства применяемых компонентов; правила отбора проб; основы общей химии.

§ 41. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА КРАСИТЕЛЕЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса производства диазо-, триазо-, полиазокрасителей, состоящих из двух и более сочетаний, или при одновременном получении не менее трех различных азокрасителей. Ведение процесса получения двух и более марок фталоцианиновых красителей; одновременное обслуживание стадий конденсации, выделения, сублимации, фильтрации и сушки путем взаимодействия 3-х и более компонентов при получении жидких, пастообразных и сухих фталоцианиновых красителей. Расчет исходных компонентов и загрузка их в реакционные аппараты. Ведение сопутствующих стадий хромирования, ацилирования и других. Регулирование технологических параметров: температуры, давления, концентрации по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Обслуживание технологического оборудования, коммуникаций, запорной арматуры и контрольно-измерительных приборов. Подготовка оборудования к ремонту и прием его из ремонта.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; методику расчета компонентов; устройство и правила эксплуатации оборудования, запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов; нормы расхода сырья и материалов и нормативы выхода готовой продукции; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию; основы общей и аналитической химии.

§ 42. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА ЛИТОПОНА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения литопона. Контроль качества полуфабрикатов и готовой продукции. Устранение причин нарушений технологического режима и неисправностей в работе оборудования. Контроль за состоянием и работой оборудования. Координация работы аппаратчиков на процессах осаждения, мокрой классификации, сушки, сепарации, фильтрации и прокаливания.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства и требования к сырью и продукции.

§ 43. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА ЦИНКОВОГО КУПОРОСА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса производства цинкового купороса. Приготовление гипохлоридной суспензии. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Определение чистоты и концентрации растворов цинкового купороса. Наблюдение за работой обслуживаемого оборудования. Руководство рабочими, обслуживающими процессы травления цинкосодержащего сырья, фильтрации и

очистки раствора цинкового купороса. Устранение причин нарушений технологического процесса.

Должен знать: технологический процесс травления, фильтрации и очистки цинкового купороса и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; нормы расхода сырья и электроэнергии; физико-химические свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 44. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА ЦИНКОВОЙ ПЫЛИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса производства цинковой пыли. Измельчение чушкового цинка, подсушивание его и загрузка в тигли. Разжигание топки и регулирование нагрева измельченного цинка. Определение момента окончания процесса накаливания и получения цинковой пыли. Обслуживание конверторов, концентраторов, сит, запорной арматуры и другого оборудования. Устранение неисправностей в работе оборудования и отклонений от норм технологического регламента. Выгрузка и просеивание пыли. Отбор проб. Чистка оборудования от нагара и подготовка его к ремонту. Выполнение мелкого ремонта оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства и требования, предъявляемые к сырью и продукции; основы общей химии.

§ 45. АППАРАТЧИК РАСТВОРЕНИЯ ЛАКОВЫХ ОСНОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов растворения горячих лаковых основ в органических растворителях и составления лаков холодного смешивания. Налаживание линии приема растворителей и загрузка их в смеситель. Заполнение смесителя инертным газом. Слив горячей лаковой основы после окончания процесса синтеза из реактора в смеситель под слой холодного растворителя. Перемешивание и охлаждение раствора. Замер количества основы в смесителе. Дозировка различных компонентов в смеситель для установления необходимых параметров раствора. Отбор проб. Чистка, промывка оборудования и коммуникаций, продувка инертным газом. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; методику расчетов; физико-химические свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 46. АППАРАТЧИК РАСТВОРЕНИЯ ЛАКОВЫХ ОСНОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов растворения горячих лаковых основ в органических растворителях и составления лаков холодного смешивания из полуфабрикатов. Расчет дозировки различных компонентов в смеситель для установления необходимых параметров раствора. Постановка на «тип» малотоннажных лаков, лаков холодного смешивания. Перекачивание лаков в отстойник. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила

отбора проб; методику расчетов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 47. АППАРАТЧИК-СИККАТИВОВАР

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения плавленных сиккативов под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Подготовка сырья: дробление и замешивание с маслом окислов сиккативных металлов. Загрузка в аппарат масла (асидола, канифоли) и подъем температуры. Постепенная загрузка при непрерывном перемешивании порций сиккативного металла. Слив образующейся пены. Регулирование технологического режима. Отбор проб. Охлаждение реакционной массы. Залив растворителя в смеситель. Слив реакционной массы под слой растворителя. Перемешивание массы. Перекачивание продукта в сборник. Чистка и промывка оборудования. Устранение мелких неисправностей в его работе. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс получения плавленных сиккативов; схему обслуживаемого участка; устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 48. АППАРАТЧИК-СИККАТИВОВАР

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения осажденных сиккативов. Подготовка сырья, приготовление растворов щелочи и солей. Взвешивание и отмеривание компонентов и загрузка их в аппарат. Регулирование технологического режима: температуры, дозировки и других по показаниям контрольно-измерительных приборов. Отбор проб. Слив нижнего водного слоя через ловушку и канализацию. Отстаивание осадка, промывка, сушка. Обслуживание оборудования. Подготовка его к ремонту, прием из ремонта. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к сырью и продукции; правила безопасного ведения процесса.

§ 49. АППАРАТЧИК СМЕШИВАНИЯ КРАСИТЕЛЕЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса смешивания двух однотипных, но разных по оттенку красителей или смесевых марок красителей для получения однородных выпускных форм красителей. Подготовка красителей для смешивания и загрузка их в аппараты. Дозировка растворителей. Наблюдение за процессом и регулирование технологических параметров. Обслуживание оборудования, контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры. Отбор проб. Постановка красителя на «тип». Выгрузка красителей в тару. Чистка оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила регулирования его; устройство и принцип действия оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила отбора проб; классификацию красителей; требования к красителям и растворителям.

§ 50. АППАРАТЧИК СМЕШИВАНИЯ КРАСИТЕЛЕЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей; получение из нескольких смесевых марок красителей для химических волокон. Дозировка различных компонентов и добавок. Контроль и регулирование технологических параметров: времени перемешивания, температуры, концентрации и однородности смеси. Установка красителя на «тип» по результатам анализов и пробным выкраскам. Обслуживание смесителей различной конструкции, дозаторов, растворителей и другого оборудования. Отбор проб. Подготовка оборудования к ремонту и прием из ремонта. Выполнение мелкого ремонта оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; методику установки красителей на «тип»; классификацию красителей и вспомогательных веществ; физико-химические свойства и требования, предъявляемые к сырью и продукции; основы общей химии.

§ 51. АППАРАТЧИК СМЕШИВАНИЯ КРАСИТЕЛЕЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса смешивания различных классов красителей с применением 4-х и более марок индивидуальных красителей, сложных текстильно-вспомогательных и поверхностно-активных веществ. Расчет загрузки сырья, материалов, смесевых марок красителей. Контроль и регулирование технологических параметров при помощи контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Установка красителя на «тип» по результатам анализов и пробным выкраскам. Обслуживание всех видов размольного, сушильного и смешивающего оборудования. Отбор проб. Подготовка оборудования к ремонту и прием его из ремонта. Выполнение мелкого ремонта оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; методику установки красителей на «тип»; классификацию красителей и вспомогательных веществ; физико-химические свойства сырья и продукции; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 52. АППАРАТЧИК СОСТАВЛЕНИЯ ЭМАЛЕЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных стадий технологического процесса составления эмалей на полимеризационных и конденсационных смолах и водно-дисперсионных красках. Транспортировка сырья. Загрузка отдельных видов сырья (пластификаторов, добавок, растворителей, лаков, основ) в смесители. Продувка технологических трубопроводов инертным газом. Чистка и промывка оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс; устройство и принцип действия оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; устройство и правила эксплуатации грузоподъемных и транспортных средств; основные свойства применяемых компонентов.

§ 53. АППАРАТЧИК СОСТАВЛЕНИЯ ЭМАЛЕЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса составления эмалей на полимеризационных и конденсационных смолах и водно-дисперсионных красках. Подготовка оборудования и коммуникаций к работе. Приготовление связующего. Дозировка и загрузка отдельных видов сырья в смесители, перемешивание их и выдержка. Наблюдение за процессом. Отбор проб. Постановка

продукции на «тип» по цвету, вязкости, массовой доле нелетучих веществ. При необходимости добавка растворителей с последующей проверкой показателей. Добавка пигментных паст разных расцветок для подгонки колера. Чистка и промывка оборудования. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс составления эмалей; схемы коммуникаций и запорной арматуры; устройство и правила эксплуатации оборудования; правила отбора проб; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и полуфабрикатов; способы устранения неисправностей в работе оборудования.

§ 54. АППАРАТЧИК СОСТАВЛЕНИЯ ЭМАЛЕЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса составления эмалей на полимеризационных и конденсационных смолах и водно-дисперсионных красках. Контроль качества полуфабрикатов и сырья по паспортам и результатам анализов. Расчет и дозировка различных компонентов. Приготовление растворов специальных добавок. Загрузка компонентов в смесители. Постановка продукции на «тип» по цвету, вязкости, массовой доле нелетучих веществ. Подготовка линии для слива готовой эмали, краски в тару или перекачивания ее в промежуточную емкость. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип действия оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; методику расчетов; физико-химические, токсикологические и пожароопасные свойства сырья и продукции; требования; предъявляемые к сырью и продукции; правила безопасного ведения процесса.

§ 55. АППАРАТЧИК СТАНДАРТИЗАЦИИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса стандартизации (постановки на «тип») лакокрасочных материалов и поливинилацетатной дисперсии под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Прием сырья и полуфабрикатов. Перемешивание лака до получения однородной массы. Отбор проб. Чистка, промывка и смазка оборудования.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 56. АППАРАТЧИК СТАНДАРТИЗАЦИИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса стандартизации (постановки на «тип») лакокрасочных материалов разных марок и поливинилацетатной дисперсии при ассортименте выпускаемой продукции до 20 наименований. Загрузка лаковой основы, растворителей и других компонентов согласно рецептуре. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов. Замена фильтрационных сеток на фильтрах. Промывка и продувка воздухом технологических трубопроводов и классификатора. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип действия оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к ним.

§ 57. АППАРАТЧИК СТАНДАРТИЗАЦИИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса стандартизации (постановки на «тип») лакокрасочных материалов разных марок и поливинилацетатной дисперсии при ассортименте выпускаемой продукции свыше 20 наименований. Расчет дозировки различных компонентов. Дозировка компонентов. Загрузка лаковой основы и растворителей. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов. Передача готовых лаков на фильтрацию, слив в накопительные емкости. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; методику расчета добавок; ассортимент продукции; физико-химические свойства сырья и продукции; требования, предъявляемые к сырью и выпускаемой продукции.

§ 58. АППАРАТЧИК ФЕНИЛИРОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса фенилирования. Подача анилина или толуидина и промывной воды в реакционный аппарат. Загрузка в аппараты сырья и материалов. Герметизация оборудования. Подогрев и перемешивание реакционной массы. Фенилирование, толилирование, отгонка анилина и толуидина. Контроль и регулирование параметров процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Отбор проб. Выгрузка реакционной массы. Устранение мелких неисправностей в работе оборудования. Подготовка оборудования к ремонту, прием его из ремонта. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования; схемы коммуникаций и запорной арматуры; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья, полуфабрикатов и готовой продукции; требования, предъявляемые к сырью и продукции; основы общей химии.

§ 59. БОНДАРЬ-УКУПОРЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Откупорка бочек с химикатами и красителями. Укупорка бочек с готовой продукцией. Контроль исправности бочек. Отправка их. Доставка неисправных бочек со склада и их ремонт. Ремонт технологического оборудования, деревянных реакторов и чанов различной емкости. Ремонт и заточка бондарного инструмента.

Должен знать: способы откупорки и укупорки бочек; свойства затаренной продукции; правила ремонта бочек; способы разборки, сборки и ремонта оборудования; правила заточки бондарного инструмента.

§ 60. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕПАРАТОВ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ И ЛЮСТРОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций технологического процесса изготовления препаратов драгоценных металлов, люстров и подглазурных растворов. Растирание порошкового золота и родия в бутылках вручную. Промывка водой тары для расфасовки препаратов. Загрузка тары в сушилку и выгрузка ее. Разнос чистой тары по рабочим местам.

Должен знать: основы технологического процесса; назначение оборудования и приспособлений; физико-химические свойства сырья.

§ 61. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕПАРАТОВ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ И ЛЮСТРОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса перегонки золотосодержащих спиртовых отходов для получения спирта и концентрированных отходов золота. Загрузка сырья в перегонный аппарат. Контроль и регулирование технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и визуально. Чистка и промывка перегонного аппарата. Мытье тары раствором хлороформа или соды.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства и требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 62. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕПАРАТОВ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ И ЛЮСТРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления препаратов, полупродуктов и люстров, не содержащих драгоценные металлы и используемых для изготовления препаратов драгоценных металлов и люстров. Приготовление резинатов металлов. Размешивание золота и родия в бутылках с помощью турбулентных смесителей. Приготовление красящих растворов и растворов железного купороса. Приготовление порошкового золота вручную. Контроль и регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов. Расфасовка препаратов жидкого золота и люстров с помощью вакуумной установки и с применением электронных весов. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; рецептуру препаратов и люстров; правила пользования контрольно-измерительными приборами; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции.

§ 63. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕПАРАТОВ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ И ЛЮСТРОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов изготовления жидкого золота, резината родия, получения регенерированного золота, порошкового серебра из металлического или азотнокислого серебра. Приготовление порошкового золота, золотосодержащих и смешанных люстров, многокомпонентных люстров и красящих растворов. Расчет количества вводимых компонентов. Регулирование процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Отбор проб. Учет расхода сырья и выхода готовой продукции.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; методику расчетов; правила обращения с ядохимикатами; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию; основы неорганической химии.

§ 64. КОЛОРИСТ

4-й разряд

Характеристика работ. Постановка на «тип» по цвету (согласно эталону цветов) эмалей и красок под руководством колориста более высокой квалификации. Проверка наличия пигментных паст и растворов СВП (сухих вальцовочных паст). Отбор проб из различных аппаратов для определения цвета и оттенка продукции. Нанесение эмалей и красок распылением и наливом на различные подложки. Доставка подколеровочных материалов и загрузка их в аппараты. Проверка грунтов, эмалей, красок перед сливом на соответствие установленным требованиям.

Должен знать: цвета и оттенки лакокрасочной продукции; основные свойства органических и неорганических пигментов, СВП; правила отбора проб; методы нанесения эмалей и красок на различные подложки.

§ 65. КОЛОРИСТ

5-й разряд

Характеристика работ. Постановка на «тип» по цвету (согласно эталону цветов) эмалей и красок. Расчет количества добавок при составлении несложных колеров из 2–3 составных компонентов при небольшом ассортименте продукции. Контроль качества применяемых для подгонки цветов пигментных паст. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: физико-химические свойства пигментов; картотеку цветов; методику расчета добавок при составлении несложных колеров; методику проведения анализов; технические требования к подколеровочным пастам и лакокрасочным материалам.

§ 66. КОЛОРИСТ

6-й разряд

Характеристика работ. Постановка на «тип» по цвету (согласно эталону цветов) эмалей и красок. Расчет количества добавок при составлении сложных колеров из 4–5 составных компонентов при большом ассортименте продукции. Контроль отдельных показателей качества выпускаемой продукции на соответствие стандартам и техническим условиям.

Должен знать: ассортимент выпускаемой продукции; методику расчета добавок при составлении сложных колеров; физико-химические свойства пигментов; стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию.

§ 67. КОНТРОЛЕР-ПРИЕМЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Контроль толщины слоя наложения цветных суспензий, бронзового и алюминиевого покрытий и грунта на пленке при помощи квадрантных весов. Периодическая проверка качества фольги на позолотном прессе. Подбор и соблюдение температурного режима. Чистка и смазка прессы. Контроль за упаковкой и сортировкой фольги. Проверка качества сортировки согласно регламенту. Выписывание этикеток для ящиков с готовой продукцией. Составление и оформление ведомости на сдачу фольги. Проверка наличия остатков фольги на участке. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: пороки и дефекты всех видов фольги и причины их образования; способы определения толщины наложения слоев фольги; устройство оборудования, приборов и правила их обслуживания; правила учета ведения выработки.

§ 68. КРАСКОТЕР

2-й разряд

Характеристика работ. Растирание на краскотерочных машинах густотертых красок до требуемого размола. Составление краски по установленному рецепту. Доведение красок до требуемой консистенции и заданного колера. Приготовление различных подготовительных материалов (мастик, грунтов, шпаклевок, замазок, паст).

Должен знать: химический состав приготавливаемых красок; правила смешивания красок и различных подготовительных материалов; требуемые консистенции составляемых красок, грунтов и паст.

§ 69. КРАСКОТЕР

3-й разряд

Характеристика работ. Составление эмалей, нитроцеллюлозных и масляных красок всех сортов и колеров. Составление рецептур для различных красок, отделочных и подготовительных составов. Подбор колеров по заданным образцам. Анализ составных частей приготавливаемых красок и отделочных материалов. Определение качества, консистенции и назначения полученных красок и паст.

Должен знать: химический состав красок; правила подбора колеров; способы протирки и смешивания красок; технологию смешивания различных красок и материалов для работ.

§ 70. МАШИНИСТ-БРОНЗИРОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения слоя бронзовой пудры на кальку. Подготовка машины к работе, наладка и регулирование ее. Проверка качества кальки. Заправка кальки в машину и регулирование ее натяжения. Включение системы парового обогрева и регулирования температуры. Загрузка бронзовой пудры и суспензии. Регулирование толщины слоя пудры и скорости машины. Контроль качества продукции. Чистка и смазка машины. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический процесс нанесения бронзы на кальку; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства сырья и продукции; методы определения качества кальки и других применяемых материалов; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 71. МАШИНИСТ-БРОНЗИРОВЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения слоя бронзовой пудры на воскованную пленочную основу. Регулирование автоматической подачи и равномерного распределения пудры по полотну основы. Контроль и регулирование технологических параметров: натяжения и скорости движения пленочной основы, температуры, величины давления прижимных валков. Контроль качества бронзированного полуфабриката. Ведение процесса регенерации отработанной пудры и контроль за качеством ее очистки. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; методы определения качества полуфабрикатов; физико-химические свойства сырья и продукции; причины возникновения брака и методы его устранения; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 72. МАШИНИСТ ЛАКИРОВАЛЬНЫХ МАШИН

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения отдельного слоя раствора на бумажную основу. Подготовка машин к работе и наладка их. Заправка полотна основы. Установка ракельного устройства. Регулирование натяжения полотна основы, толщины слоя, температуры и других параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов. Склейка рулонов и устранение обрывов. Учет готовой продукции. Чистка и смазка узлов машины. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; требования, предъявляемые к сырью и продукции; правила ведения учета.

§ 73. МАШИНИСТ ЛАКИРОВАЛЬНЫХ МАШИН

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения отдельного слоя раствора на пленочную основу. Наладка намоточного и размоточного узлов установки и пневмоподъемника по съему крупногабаритных рулонов. Подбор ракельных ножей и контроль за их установкой. Протяжка и регулирование натяжения полотна согласно заданным параметрам. Обслуживание системы подачи теплоносителя, насосов и вискозиметров. Отбор проб. Устранение неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство, принцип действия и правила эксплуатации оборудования и грузоподъемных механизмов; методы определения качества полуфабриката; причины брака и меры по его устранению.

§ 74. МАШИНИСТ ЛАКИРОВАЛЬНЫХ МАШИН

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса одновременного нанесения нескольких слоев раствора на пленочную основу с дистанционного пульта управления. Контроль за заправкой пленки, дозировкой суспензии. Регулирование кромки полотна с помощью регулирующих приборов и автоматических устройств. Выявление и устранение причин отклонений технологического процесса от заданных параметров. Контроль за работой и эксплуатацией насосных и прижимных валков. Устранение неисправностей в работе оборудования. Ведение записей в технологическом журнале и технологических картах.

Должен знать: технологический регламент изготовления фольги горячего тиснения; схему автоматики и правила обслуживания автоматических устройств; физико-химические свойства сырья и материалов; методы пооперационного контроля полуфабриката и готовой продукции; стандарты и технические условия на сырье и готовую продукцию.

§ 75. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных видов пусконаладочных работ по внедрению передовой технологии окраски различными методами с применением серийных лакокрасочных материалов под руководством наладчика более высокой квалификации.

Должен знать: устройство, принцип работы оборудования; технологический процесс; правила пользования контрольно-измерительными приборами и приспособлениями; ассортимент серийных лакокрасочных материалов и их свойства.

§ 76. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение пусконаладочных работ по внедрению передовой технологии окраски различными методами с применением новых лакокрасочных материалов и новой отечественной и зарубежной техники под руководством наладчика более высокой квалификации. Участие в испытании и определении параметров новых отечественных и зарубежных лакокрасочных материалов.

Должен знать: технические условия на эксплуатацию, устройство, принцип работы и способы наладки различного окрасочного оборудования; технологический процесс окраски; принципы определения режимов работы отдельных узлов оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; систему допусков и посадок, качества (классы точности) и параметры чистоты обработки; методы снятия технических характеристик при испытании оборудования и контроля лакокрасочных покрытий на изделиях; технические характеристики и

области применения лакокрасочных материалов; основы механики.

§ 77. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение пусконаладочных работ по внедрению новой технологии окраски различными методами с применением новых лакокрасочных материалов, механизированных и автоматизированных линий. Создание эталонов качества окраски. Участие в определении норм расхода лакокрасочных материалов. Инструктаж и обучение маляров работе с новыми лакокрасочными материалами.

Должен знать: устройство и принцип работы налаживаемых линий; типовые схемы технологических процессов окраски; технологию сборки блоков аппаратуры любой сложности; способы выявления и устранения неполадок в работе оборудования; правила оформления сдаточной технической документации.

Требуется среднее специальное (профессиональное) образование.

§ 78. ОБЖИГАЛЬЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТАРЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обжига возвратной тары из-под лакокрасочной продукции в печах различной конструкции. Осмотр и подготовка печей к работе. Проверка исправности газопроводов, задвижек и кранов, величины давления газа, наличия тяги. Выбор режима обжига в зависимости от вида остатков продукции в таре. Загрузка тары. Вывод печи на заданный режим. Регулирование подачи топлива, воздуха, температуры и давления в соответствии с установленным режимом. Контроль за разрежением в топке, температурой тары перед выгрузкой и качеством обжига. Выгрузка тары из печи. Удаление окалины и шлама из тары. Сортировка тары и передача ее на дальнейшую обработку. Подготовка оборудования к ремонту. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: конструкцию, принцип действия и правила эксплуатации обжигательных печей; основные свойства лакокрасочной продукции и органолептическое их определение; технологический регламент обжига; методы регулирования технологического и теплотехнического режимов работы печей; систему сигнализации и блокировки; виды брака и способы его предупреждения.

§ 79. ОПЕРАТОР ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ НАНЕСЕНИЯ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩИХ СОСТАВОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения световозвращающего состава на фольгу под руководством оператора более высокой квалификации. Ведение отдельных стадий процесса нанесения световозвращающего состава на полиэтилентерефталатную пленку (лавсан). Отбор проб лака, проверка его консистенции и разбавление до нужной вязкости. Нанесение лака на поверхность фольги. Поддержание необходимого уровня лака в ванночке, чистоты валков на всей линии. Загрузка стекломикрошариков (СМШ) в бункер, перетаривание их из поддона в вибросито для очистки от примесей. Чистка и смазка узлов линии.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; основные свойства сырья и полуфабрикатов; требования к сырью и готовой продукции.

§ 80. ОПЕРАТОР ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ НАНЕСЕНИЯ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩИХ СОСТАВОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения световозвращающего состава на фольгу или на полиэтилентерефталатную пленку (лавсан) под руководством оператора более высокой квалификации. Подготовка

сырья и полуфабрикатов. Нанесение на поверхность подложки (фольга, лавсан) функциональных слоев. Контроль толщины наносимых слоев с помощью индикаторных и цифровых микрометров. Корректировка зазоров в наносящих устройствах с помощью микровинтов. Вырезание проб для анализа качества покрытия и проведения испытаний. Контроль степени оседания пигментов. Регулирование работы узла подачи сжатого воздуха, механической щетки и технологических параметров: температуры и давления в сушильных агрегатах.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса; устройство и правила эксплуатации поточной линии; правила пользования контрольно-измерительными приборами; причины брака и способы их устранения.

§ 81. ОПЕРАТОР ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ НАНЕСЕНИЯ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩИХ СОСТАВОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения световозвращающего состава на полиэтилентерефталатную пленку (лавсан). Подготовка сырья и полуфабрикатов. Обеспечение многослойности и равномерности распределения стекломикрочастиц (СМШ). Регулирование величины щелей бункера с СМШ, давления и температуры прикатного вала. Контроль за удалением избытка СМШ. Регулирование радиационного источника ионизации воздуха с целью снятия зарядов статического электричества. Поддержание равномерности движения и натяжения подложки с помощью вариатора скорости и фрикционно-тормозных узлов. Контроль за качеством нанесенного состава под микроскопом. Устранение причин нарушений хода технологического процесса.

Должен знать: технологический регламент ведения процесса и правила его регулирования; устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики; оптические характеристики применяемых материалов; технические требования на сырье, полуфабрикаты и готовую продукцию.

§ 82. ОПЕРАТОР ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ ПОЛИЭТИЛЕНИРОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полиэтиленирования внутренней поверхности металлической тары методом струйного напыления и окраски наружной поверхности в электростатическом поле на поточной линии с электрической контактно-блокировочной системой управления. Подготовка сырья, материалов и тары. Загрузка их в систему питания. Поддержание с пульта управления оптимальных технологических параметров процесса при помощи контрольно-измерительных и регулирующих приборов (кенотроны, высоковольтные трансформаторы, электронные реле времени и т.д.). Регулирование технологических параметров: времени нанесения покрытия, величины напряжения, температуры, подачи порошкового полиэтилена струйным насосом. Контроль качества изделий. Подготовка оборудования к ремонту и прием из ремонта. Участие в ремонте. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: кинематические и электрические схемы и принцип работы аппаратов и механизмов поточной линии; технологический регламент ведения процесса; виды и физико-химические свойства лакокрасочных материалов; правила настройки и регулирования контрольно-измерительных и регистрирующих приборов; правила работы на установках с высоким напряжением.

§ 83. ПЕРЕМОТЧИК-СОРТИРОВЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Перемотка и сортировка бронзовой фольги на бумажной основе на станке. Заправка фольги в станок. Перематывание ее, проверка в проходящем и отраженном свете, вырезка дефектных мест, отметка мест обрывов. Сортировка фольги по качественным признакам. Определение длины ленты в погонных метрах по счетчику. Пересчет фольги в рулоне в квадратных метрах.

Перемотка рулонов при обнаружении дефектов. Разрезка фольги на листы заданного размера и сортировка их. Предупреждение машинистов-бронзирщиков об обнаруженных в фольге дефектах. Чистка и смазка станка. Ведение учета выработки.

Должен знать: способы перемотки и сортировки фольги; стандарты на фольгу; устройство оборудования; методы определения дефектов; правила пользования контрольно-измерительными приборами.

§ 84. ПЕРЕМОТЧИК-СОРТИРОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Перемотка и сортировка бронзовой и пигментированной фольги на пленочной основе на перемоточной машине. Установка рулона в машину. Контроль за сортировкой и перемоткой фольги с электронного пульта управления при помощи автоматического регулятора и следящего устройства. Двухсторонний контроль полотна фольги в проходящем свете. Транспортировка отсортированных рулонов определенного размера фольги на резальную машину. Комплектовка рулонов в партии. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства фольги; правила управления процессом с электронного пульта управления.

§ 85. ПРЕПАРАТОРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления грунтовочных и красочных суспензий, воскосмоляного плава, флюоресцентных красок и грунта. Подготовка к работе шаровых мельниц, вибрационных фильтров и сборников. Прием сырья и материалов. Проверка их годности и правильности отвесов. Загрузка сырья в шаровые мельницы. Регулирование процесса перетирания по показаниям контрольно-измерительных приборов. Отбор проб. Выгрузка продукции. Фильтрация и разбавление суспензий спиртом. Проверка вязкости их на вискозиметре. Сушка пигментов. Крашение бронзовой пудры, сушка и просеивание ее после крашения. Чистка и смазка оборудования.

Должен знать: технологический процесс и правила его регулирования; устройство и принцип работы оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; правила отбора проб; физико-химические свойства сырья; требования, предъявляемые к сырью и продукции.

§ 86. РАЗВЕСЧИК ХИМИЧЕСКОГО СЫРЬЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Прием со склада химикатов и красителей. Развеска их по порциям согласно заданной рецептуре. Затаривание и маркировка их. Замер количества жидкостей в хранилищах и сборниках. Сортировка химикатов и красителей по сортам и партиям. Пересчет сырья на физический вес. Контроль за хранением химического сырья. Оформление требований. Учет получаемого и отпускаемого сырья. Транспортировка сырья. Обслуживание электропогрузчика.

Должен знать: устройство и правила обслуживания весов; правила развески; инструкцию по учету сырья и правила его хранения; свойства применяемых химикатов и правила обращения с ними; методику пересчетов.

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по действовавшему выпуску и разделам ЕТКС издания 1985 года

№ п/п	Наименование профессий рабочих,	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих по действовавшему	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
-------	---------------------------------	-------------------	--	-------------------	--------------------	----------------------------------

	помещенных в настоящем разделе ЕТКС	в	выпуску и разделам ЕТКС издания 1985 года	в		
1	2	3	4	5	6	7
1.	Аппаратчик аммонолиза	4-6	Аппаратчик аммонолиза	4-6	26	Анилинокрасочн ые производства
2.	Аппаратчик ацилирования	3-5	Аппаратчик ацилирования	3-5	26	То же
3.	Аппаратчик-варщик	3-4	Аппаратчик-вальцевар	4	26	Полиграфически е краски
			Аппаратчик-заварщик	3-4	26	То же
			Аппаратчик- индулиновар	4	26	»
			Аппаратчик фирнисовар	4	26	»
4.	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей	3-5	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей	2-5	26	Лакокрасочные производства
5.	Аппаратчик- краскотер	3-6	Аппаратчик-краскотер	3-4	26	Полиграфически е краски
			Аппаратчик шаровых мельниц	4-6	26	То же
6.	Аппаратчик- лаковар	4-6	Аппаратчик-лаковар	4-6	26	»
7.	Аппаратчик напыления металлом	5	Аппаратчик напыления металлом	5	26	»
8.	Аппаратчик- олифовар	3-5	Аппаратчик-олифовар	2-5	26	Лакокрасочные производства
9.	Аппаратчик получения зародышей двуокиси титана	4-6	Аппаратчик получения зародышей двуокиси титана	4-6	26	То же
10.	Аппаратчик . получения лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эфирах целлюлозы	3-5	Аппаратчик получения лаков и эмалей на полимеризационных смолах	2-5	26	Лакокрасочные производства
11.	Аппаратчик . получения метатитановой кислоты	4-5	Аппаратчик получения метатитановой кислоты	4-5	26	То же
12.	Аппаратчик . получения микролизированных материалов	4-5	Аппаратчик получения микролизированных материалов	4-5	26	»
13.	Аппаратчик . получения окислов металлов	3-5	Аппаратчик получения окислов металлов	3-5	26	»
14.	Аппаратчик . приготовления замесов	3-5	Аппаратчик приготовления замесов	3-5	26	»

		Аппаратчик смесителей	3–5	26	Полиграфическ е краски	
15	Аппаратчик · производства красителей	3–5	Аппаратчик производства азокрасителей	3–5	26	Анилинокрасочн ые производства
			Аппаратчик производства красителей для меха	4	26	То же
			Аппаратчик производства фталоциаиновых красителей	4–5	26	»
16	Аппаратчик · производства литопона	5	Аппаратчик производства литопона	5	26	Лакокрасочные производства
17	Аппаратчик · производства цинкового купороса	5	Аппаратчик производства цинкового купороса	5	26	То же
18	Аппаратчик · производства цинковой пыли	4	Аппаратчик производства цинковой пыли	4	26	Анилинокрасочн ые производства
19	Аппаратчик · растворения лаковых основ	4–5	Аппаратчик растворения лаковых основ	4–5	26	Лакокрасочные производства
20	Аппаратчик– · сиккативовар	3–4	Аппаратчик– сиккативовар	3–4	26	То же
21	Аппаратчик · смешивания красителей	3–5	Аппаратчик смешивания красителей	3–5	26	Анилинокрасочн ые производства
22	Аппаратчик · составления эмалей	3–5	Аппаратчик составления эмалей	3–5	26	Лакокрасочные производства
23	Аппаратчик · стандартизации	3–5	Аппаратчик стандартизации	3–5	26	То же
24	Аппаратчик · фенилирования	5	Аппаратчик фенилирования	5	26	Анилинокрасочн ые производства
25	Бондарь–укупорщик ·	3	Бондарь–укупорщик	3	26	Полиграфически е краски
26	Изготовитель · препаратов драгоценных металлов и люстров	2–5	Изготовитель препаратов драгоценных металлов и люстров	2–5	26	То же
27	Колорист ·	4–6	Колорист	4–6	26	Лакокрасочные производства
28	Контролер– · приемщик	4	Контролер–приемщик	4	26	Полиграфически е краски
29	Краскотер ·	2–3	Краскотер	1–3	26	Лакокрасочные производства
30	Машинист– · бронзировщик	4–5	Машинист–бронзировщик	4–5	26	Полиграфически е краски

31	Машинист . лакировальных машин	4-6	Машинист лакировальных машин	4-6	26	Полиграфическ е краски
32	Наладчик . оборудования лакокрасочных покрытий	4-6	Наладчик оборудования лакокрасочных покрытий	4-6	26	Лакокрасочные производства
33	Обжигальщик . металлической тары	3	Обжигальщик металлической тары	2-3	26	То же
34	Оператор поточной . линии нанесения световозвращающих составов	4-6	Оператор поточной линии нанесения световозвращающих составов	4-6	26	Лакокрасочные производства
35	Оператор поточной . линии полиэтиленировани я	6	Оператор поточной линии полиэтиленирования	6	26	То же
36	Перемотчик- . сортировщик	3-4	Перемотчик- сортировщик	3-4	26	Полиграфическ е краски
37	Препараторщик .	4	Препараторщик	4	26	То же
38	Развесчик . химического сырья	3	Развесчик химического сырья	3	26	»

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшим выпуском и разделами ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий, разделов и выпусков, в которые они включены

№ п/ п	Наименование профессий рабочих по действовавшему выпуску и разделам ЕТКС издания 1985 года	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих, помещенных в действующих выпусках и разделах ЕТКС	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенно е наименован ие раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Аппаратчик аммонолиза	4-6	Аппаратчик аммонолиза	4-6	26	Производст во лаков и красок
2.	Аппаратчик ацилирования	3-5	Аппаратчик ацилирования	3-5	26	То же
3.	Аппаратчик- вальцевар	4	Аппаратчик-варщик	3-4	26	»
4.	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей	2-5	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей	3-5	26	»
5.	Аппаратчик-заварщик	3-4	Аппаратчик-варщик	3-4	26	»
6.	Аппаратчик- индулиновар	4	Аппаратчик-варщик	3-4	26	»
7.	Аппаратчик- краскотер	3-4	Аппаратчик краскотер	3-6	26	»
8.	Аппаратчик-лаковар	4-6	Аппаратчик-лаковар	4-6	26	»

9.Аппаратчик напыления металлом	5	Аппаратчик напыления металлом	5	26	»
10Аппаратчик-олифовар .	2-5	Аппаратчик-олифовар	3-5	26	»
11Аппаратчик . получения зародышей двуокиси титана	4-6	Аппаратчик получения зародышей двуокиси титана	4-6	26	»
12Аппаратчик . получения лаков и эмалей на полимеризационных смолах	2-5	Аппаратчик получения лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эфирах целлюлозы	3-5	26	»
13Аппаратчик . получения метатитановой кислоты	4-5	Аппаратчик получения метатитановой кислоты	4-5	26	»
14Аппаратчик . получения микронизированных материалов	4-5	Аппаратчик получения микронизированных материалов	4-5	26	»
15Аппаратчик . получения окислов металлов	3-5	Аппаратчик получения окислов металлов	3-5	26	»
16Аппаратчик . приготовления замесов	3-5	Аппаратчик приготовления замесов	3-5	26	Производст во лаков и красок
17Аппаратчик . производства азокрасителей	3-5	Аппаратчик производства красителей	3-5	26	То же
18Аппаратчик . производства красителей для меха	4	Аппаратчик производства красителей	3-5	26	»
19Аппаратчик . производства литофона	5	Аппаратчик производства литофона	5	26	»
20Аппаратчик . производства фталоцианиновых красителей	4-5	Аппаратчик производства красителей	3-5	26	»
21Аппаратчик . производства цинкового купороса	5	Аппаратчик производства цинкового купороса	5	26	»
22Аппаратчик . производства цинковой пыли	4	Аппаратчик производства цинковой пыли	4	26	»
23Аппаратчик . растворения лаковых основ	4-5	Аппаратчик растворения лаковых основ	4-5	26	»
24Аппаратчик- . сиккативовар	3-4	Аппаратчик- сиккативовар	3-4	26	»
25Аппаратчик . смесителей	3-5	Аппаратчик приготовления замесов	3-5	26	»

26Аппаратчик · смешивания красителей	3-5	Аппаратчик смешивания красителей	3-5	26	»
27Аппаратчик · составления эмалей	3-5	Аппаратчик составления эмалей	3-5	26	»
28Аппаратчик · стандартизации	3-5	Аппаратчик стандартизации	3-5	26	»
29Аппаратчик · фенилирования	5	Аппаратчик фенилирования	5	26	»
30Аппаратчик- · фирнисовар	4	Аппаратчик-варщик	3-4	26	»
31Аппаратчик шаровых · мельниц	4-6	Аппаратчик- краскотер	3-6	26	»
32Бондарь-укупорщик ·	3	Бондарь-укупорщик	3	26	»
33Изготовитель · препаратов драгоценных металлов и люстров	2-5	Изготовитель препаратов драгоценных металлов и люстров	2-5	26	»
34Колорист ·	4-6	Колорист	4-6	26	»
35Контролер-приемщик ·	4	Контролер-приемщик	4	26	»
36Краскотер ·	1-3	Краскотер	2-3	26	»
37Машинист- · бронзировщик	4-5	Машинист- бронзировщик	4-5	26	»
38Машинист · лакировальных машин	4-6	Машинист лакировальных машин	4-6	26	Производст во лаков и красок
39Наладчик · оборудования лакокрасочных покрытий	4-6	Наладчик оборудования лакокрасочных покрытий	4-6	26	То же
40Обжигальщик · керамических пигментов	3-4	Обжигальщик керамических пигментов	4	42	Производст во керамики
41Обжигальщик · металлической тары	2-3	Обжигальщик металлической тары	3	26	Производст во лаков и красок
42Оператор поточной · линии нанесения световозвращающих составов	4-6	Оператор поточной линии нанесения световозвращающих составов	4-6	26	То же
43Оператор поточной · линии полиэтиленирования	6	Оператор поточной линии полиэтиленирования	6	26	»
44Перемотчик- · сортировщик	3-4	Перемотчик- сортировщик	3-4	26	»
45Препараторщик ·	4	Препараторщик	4	26	»
46Развесчик · химического сырья	3	Развесчик химического сырья	3	26	»

