

Строительство

**ОЦЕНКА СИСТЕМЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ**

Основные положения и порядок проведения

Будаўніцтва

**АЦЭНКА СІСТЭМЫ
ВЫТВОРЧАГА КАНТРОЛЮ**

Асноўныя палажэнні і парадак правядзення

Издание официальное

Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь
Минск 2014

Ключевые слова: оценка, техническая компетентность, система производственного контроля, базовая организация, свидетельство, соглашение

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН научно-проектно-производственным республиканским унитарным предприятием «Стройтехнорм» (РУП «Стройтехнорм»)

ВНЕСЕН главным управлением научно-технической политики и лицензирования Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 декабря 2010 г. № 476

В Национальном комплексе технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства настоящий технический кодекс установившейся практики входит в блок 1.01 «Техническое нормирование, стандартизация, сертификация в строительстве»

3 ВВЕДЕН ВЗАМЕН ТКП 45-1.01-47-2006 (02250)

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 2014 г.) с Изменением № 1

© Минстройархитектуры, 2014

Настоящий технический кодекс установившейся практики не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Общие положения	2
5 Участники работ по оценке системы производственного контроля.....	3
6 Требования к организациям по оценке системы производственного контроля	4
7 Требования к системе производственного контроля	5
8 Порядок проведения оценки системы производственного контроля	6
9 Инспекционный контроль	8
10 Продление срока действия свидетельства о технической компетентности	9
11 Приостановление или отмена действия свидетельства о технической компетентности	9
12 Оценка системы производственного контроля на дополнительную область деятельности	9
13 Рассмотрение жалоб и апелляций.....	10
14 Информация о результатах оценки системы производственного контроля.....	10
Приложение А (Исключен, Изм. № 1)	
Приложение Б (обязательное) Форма заявки на утверждение организации по оценке системы производственного контроля.....	11
Приложение В (обязательное) Форма заявки на оценку системы производственного контроля	13
Приложение Г (обязательное) Условия в производственных помещениях	14
Приложение Д (обязательное) Специалисты, осуществляющие контроль	15
Приложение Е (обязательное) Технические требования к продукции, режимы и средства контроля	16
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма протокола несоответствий	17
Приложение К (рекомендуемое) Форма отчета о проверке системы производственного контроля.....	18
Приложение Л (обязательное) Формы свидетельства о технической компетентности и приложения к свидетельству.....	19
Приложение М (обязательное) Формы титульного листа и первой страницы паспорта системы производственного контроля	21
Приложение Н (рекомендуемое) Форма соглашения между организацией по оценке системы производственного контроля и организацией, прошедшей оценку системы производственного контроля и получившей свидетельство о технической компетентности.....	23

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОДЕКС УСТАНОВИВШЕЙСЯ ПРАКТИКИ

Строительство
ОЦЕНКА СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
Основные положения и порядок проведения

Будаўніцтва
АЦЭНКА СІСТЭМЫ ВЫТВОРЧАГА КАНТРОЛЮ
Асноўныя палажэнні і парадак правядзення

The construction
Estimation of technical competence of system of industrial inspection
Main positions and order of the undertaking

Дата введения 2011-05-01

1 Область применения

Настоящий технический кодекс установившейся практики (далее — технический кодекс) устанавливает основные положения и порядок проведения оценки системы производственного контроля при производстве строительных материалов и изделий, а также выполнении работ при строительстве зданий и сооружений (далее — продукция в строительстве).

1 Область применения (Измененная редакция, Изм. № 1)

2 Нормативные ссылки

В настоящем техническом кодексе использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее — ТНПА):

ТР 2009/013/ВУ Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность

ТКП 5.3.13-2007 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Сертификация работ (услуг) в строительстве. Порядок проведения

ТКП 5.1.19-2009 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Сертификация компетентности персонала в строительстве. Порядок проведения

ТКП 8.003-2011 (03220) Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Поверка средств измерений. Правила проведения работ

ТКП 45-1.01-144-2009 (02250) Строительство. Технологическая документация при изготовлении строительных материалов и изделий. Порядок разработки, согласования и утверждения

ТКП 45-1.01-159-2009 (02250) Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт

СТБ 1306-2002 Строительство. Входной контроль продукции. Основные положения

СТБ 8014-2000 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Калибровка средств измерений. Организация и порядок проведения

СТБ ИСО/МЭК 17025-2011 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.

Примечание — При пользовании настоящим техническим кодексом целесообразно проверить действие ТНПА по Перечню технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, и каталогу, составленным по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим техническим кодексом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

2 Нормативные ссылки (Измененная редакция, Изм. № 1)

3 Термины и определения

В настоящем техническом кодексе применяют термины, установленные в ТР 2009/13/ВУ, ТКП 5.3.13, ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 заявитель на оценку системы производственного контроля (заявитель): Юридическое лицо, в том числе иностранное и индивидуальный предприниматель, подавшее заявку на проведение работ по оценке системы производственного контроля.

3.2 продукция в строительстве: Строительные материалы, изделия, конструкции, здания и сооружения, работы в строительстве.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.3 профессиональное образование: Образование, ориентированное на профессиональную деятельность.

4 Общие положения

4.1 Организации, осуществляющие деятельность в области строительства, должны иметь систему производственного контроля, прошедшую процедуру ее оценки и тем самым подтверждающие свою способность проводить контроль качества и гарантировать безопасность продукции в строительстве в соответствии с требованиями ТНПА.

4.2 Система производственного контроля включает:

- персонал, проводящий контроль качества продукции;
- необходимые средства контроля;
- производственные условия (помещения, транспорт, связь и т. д.);
- ТНПА на методы контроля качества продукции и требования к продукции;
- документы системы управления качеством.

4.3 Для поддержания и функционирования системы производственного контроля организация должна иметь структурное подразделение, осуществляющее контроль качества продукции в строительстве (испытательная лаборатория, отдел технического контроля, отдел качества, служба контроля качества и т. д.), или возложить функции по контролю качества продукции в строительстве на специалистов, обладающих необходимой квалификацией, состоящих в штате данной организации (не менее 2 чел.) и выполняющих данные работы на основании заключенных трудовых договоров (контрактов).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.4 Целями оценки системы производственного контроля являются:

- выполнение основополагающих требований ТР 2009/13/ВУ;
- обеспечение возможности достижения требуемых показателей качества выпускаемых строительных материалов и изделий и выполняемых работ в строительстве;
- обеспечение единства и достоверности результатов контроля;
- получение объективной оценки качества продукции в строительстве;
- обеспечение гарантии качества продукции в строительстве.

4.5 Задачами оценки системы производственного контроля являются:

- установление соответствия средств контроля, квалификации персонала, осуществляющего контроль качества продукции в строительстве, требованиям ТНПА;
- оценка условий, гарантирующих единство и достоверность результатов контроля качества продукции в строительстве.

4.6 Оценку системы производственного контроля проводят по всем видам контроля, предусмотренным в ТНПА.

Допускается проведение отдельных видов контроля в аккредитованных лабораториях.

4.7 Оценке системы производственного контроля не подлежат аккредитованные испытательные лаборатории, область аккредитации которых включает все виды контроля продукции в строительстве согласно 4.6.

4.8 Организационно-методическое руководство работами по оценке системы производственного контроля осуществляет республиканский орган государственного управления в области архитектурной, градостроительной и строительной деятельности (далее — Минстройархитектуры).

Координацию проведения работ по оценке системы производственного контроля осуществляет базовая организация, назначенная Минстройархитектуры.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.9 Оценку системы производственного контроля проводят назначаемые Минстройархитектуры организации по оценке системы производственного контроля.

4.10 Положительная оценка системы производственного контроля организации подтверждается свидетельством о технической компетентности (далее — свидетельством).

Срок действия свидетельства — 5 лет.

4.11 Организация, осуществляющая деятельность в области строительства, может иметь одно свидетельство о технической компетентности.

Недопустимо проведение оценки системы производственного контроля в нескольких организациях по оценке системы производственного контроля.

5 Участники работ по оценке системы производственного контроля

5.1 Участниками работ по оценке системы производственного контроля являются:

- Минстройархитектуры;
- базовая организация;
- организации по оценке системы производственного контроля;
- заявитель.

5.2 При оценке системы производственного контроля участники работ выполняют следующие функции:

а) Минстройархитектуры:

- определяет требования к системе производственного контроля и политику в области оценки системы производственного контроля в строительстве;
- назначает организации по оценке системы производственного контроля;
- утверждает основные и дополнительные критерии оценки системы производственного контроля;
- осуществляет инспекционный контроль деятельности организаций по оценке системы производственного контроля;

б) базовая организация:

- устанавливает основные правила проведения работ по оценке системы производственного контроля;
- передает заключение в Минстройархитектуры о возможности включения организаций в перечень организаций, проводящих оценку системы производственного контроля;
- составляет перечень действующих свидетельств о технической компетентности системы производственного контроля согласно сведениям, предоставляемым организациями, осуществляющими оценку системы производственного контроля, и размещает его в сети Internet в свободном доступе;

в) организации по оценке системы производственного контроля:

- проводят работы по оценке системы производственного контроля;
- оформляют, регистрируют и выдают свидетельства;
- проводят инспекционный контроль деятельности организаций, прошедших процедуру оценки системы производственного контроля и получивших свидетельства;
- ведут учет и хранение документации по оценке системы производственного контроля заявителей;
- ведут Перечень организаций, получивших свидетельства о технической компетентности, по форме, установленной базовой организацией;
- ежегодно представляют отчет в Минстройархитектуры о проделанной работе по оценке системы производственного контроля и Перечень организаций, получивших свидетельства о технической компетентности;
- взаимодействует с Минстройархитектуры и Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь (далее — Госстандартом) по вопросам оценки системы производственного контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6 Требования к организации по оценке системы производственного контроля

6.1 Организацию по оценке системы производственного контроля назначает Минстройархитектуры из числа организаций, подведомственных Минстройархитектуры или других министерств и ведомств по согласованию с Минстройархитектуры.

6.2 Организации по оценке системы производственного контроля должны иметь:

- штат специалистов, имеющих высшее образование в области строительства, стаж работы в области строительства не менее 3 лет, профессиональную подготовку и опыт работы в области проведения испытаний и контроля качества продукции в строительстве и метрологического обеспечения производства, знания процедур оценки системы производственного контроля;

- производственные и служебные помещения и оргтехнику, необходимые для деятельности;

- фонд ТНПА на продукцию в строительстве, на методы испытаний и контроля;

- документы, определяющие порядок проведения и оформления результатов работ по оценке системы производственного контроля;

- финансовую и юридическую независимость от заявителя.

6.3 Организации по оценке системы производственного контроля имеют право:

- запрашивать у заявителя необходимые материалы и сведения, касающиеся системы производственного контроля;

- проводить оценку компетентности персонала, задействованного в системе производственного контроля;

- вносить предложения по совершенствованию процедуры оценки системы производственного контроля;

- давать разъяснения по процедуре оценки системы производственного контроля;

- определять порядок проведения инспекционного контроля;

- устанавливать договорные цены на проведение работ по оценке системы производственного контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.4 Организации по оценке системы производственного контроля обязаны:

- предоставлять свои услуги по проведению работ по оценке системы производственного контроля;

- обеспечивать объективность и достоверность результатов оценки системы производственного контроля;

- соблюдать установленные настоящим документом процедуры и правила оценки системы производственного контроля;

- не разглашать сведения, полученные в ходе работ по оценке системы производственного контроля и составляющие коммерческую тайну заявителя.

6.5 Ответственность за деятельность организации по оценке системы производственного контроля несет руководитель организации.

6.6 Организация, заявившая о своих намерениях проводить оценку системы производственного контроля, направляет в Минстройархитектуры заявку с указанием области деятельности и документы, подтверждающие способность организации проводить оценку.

Заявка оформляется по форме в соответствии с приложением Б.

6.7 При положительном результате рассмотрения представленных документов Минстройархитектуры утверждает организацию по оценке системы производственного контроля и устанавливает область деятельности.

6.8 При отрицательном результате рассмотрения организации устанавливают срок не более одного месяца для устранения отмеченных несоответствий. Затем организация повторно направляет заявку.

6.9 Минстройархитектуры ежегодно проводит инспекционный контроль деятельности организаций, осуществляющих оценку системы производственного контроля, согласно план-графику базовой организации.

При отмене для организации разрешения на проведение работ по оценке системы производственного контроля, данная организация в месячный срок передает базовой организации документацию по данному виду деятельности.

6.10 Информация об организациях, получивших право осуществления оценки системы производственного контроля, а также об организациях, которым отменили разрешение на данный вид деятельности, публикуется в официальных информационных изданиях Минстройархитектуры.

6.7 – 6.10 (Измененная редакция, Изм. № 1)

7 Требования к системе производственного контроля

7.1 Система производственного контроля должна обеспечивать контроль продукции в строительстве на всех стадиях ее производства путем проведения входного, операционного и приемочного контроля.

7.2 Входной контроль продукции в строительстве должен проводиться в соответствии с требованиями СТБ 1306.

Порядок проведения и объем операционного и приемочного контроля должны соответствовать требованиям ТНПА и плану контроля организации (для организаций, производящих строительные материалы изделия).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

7.3 Система производственного контроля должна соответствовать СТБ ИСО/МЭК 17025 в части технических требований к:

- методам испытаний и подтверждению их правильности (см. 5.4.2 и 5.4.5);
- оборудованию (см. 5.5);
- отбору проб (см. 5.7);
- погрузочно-разгрузочным операциям и транспортированию образцов для испытаний (см. 5.8).

7.4 Положительную оценку функционирования заявитель на оценку системы производственного контроля подтверждает наличием:

- организационной структуры, обеспечивающей проведение контроля качества продукции;
- плана контроля, утвержденного руководителем организации (для организаций, производящих строительные материалы и изделия);
- средств контроля, удовлетворяющих требованиям ТНПА на методы контроля;
- фонда ТНПА и технологической документации на продукцию в строительстве, методы контроля;
- персонала, имеющего:
 - профессиональное образование (высшее или среднее техническое в области строительства);
 - подготовку и опыт работы в области строительства, проведения испытаний и контроля качества продукции в строительстве и метрологического обеспечения производства;
- сертификатов компетентности в соответствии с требованиями ТКП 5.1.19, подтверждающих профессиональную компетентность персонала или аттестованных специалистов, в установленном законодательством Республики Беларусь порядке;
- помещений, соответствующих требованиям ТНПА;
- условий проведения испытаний и контроля, соответствующих требованиям ТНПА;
- системы регистрации результатов контроля.

7.5 Организация, осуществляющая деятельность в области строительства, должна иметь:

- положение о системе производственного контроля (далее — Положение);
- должностные инструкции на каждого специалиста.

7.6 Положение должно содержать:

- функции, права, обязанности и ответственность специалистов, задействованных в системе производственного контроля;
- порядок управления документацией и записями;
- порядок управления средствами контроля;
- порядок работы с другими подразделениями;
- порядок подготовки и повышения квалификации персонала;
- порядок проведения внутреннего аудита;
- порядок устранения выявленных несоответствий;
- порядок разработки и проведения корректирующих и предупреждающих действий;
- порядок рассмотрения претензий;
- другие положения, отражающие специфические особенности функционирования подразделения (порядок отбора проб, порядок проведения погрузочно-разгрузочных работ и др.);
- схему организационной структуры системы производственного контроля.

7.4 – 7.6 (Измененная редакция, Изм. № 1)

7.6.1 Положение должно быть утверждено руководителем организации.

7.6.2 Положение должно периодически (не реже 1 раза в 3 г.) пересматриваться ответственным за функционирование системы производственного контроля.

7.6.1, 7.6.2 (Измененная редакция, Изм. № 1)

7.7 Специалисты, осуществляющие контроль качества продукции в строительстве (см. 4.3), должны иметь должностные инструкции с указанием их функций, прав, обязанностей, ответственности в части правил проведения контроля качества продукции в строительстве и взаимодействия с другими должностными лицами (специалистами).

Должны быть установлены порядок управления документацией и записями, средствами испытаний и контроля, порядок подготовки и повышения квалификации персонала, порядок проведения внутреннего аудита и устранения выявленных несоответствий, порядок разработки и проведения корректирующих и предупреждающих действий, порядок рассмотрения претензий.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

7.8 При наличии у заявителя сертифицированной системы менеджмента качества в соответствии с требованиями международных стандартов серии ИСО 9000, система производственного контроля может быть описана и регламентирована документами системы менеджмента качества.

8 Порядок проведения оценки системы производственного контроля

8.1 Оценка системы производственного контроля включает выполнение следующих процедур:

- рассмотрение заявок на проведение оценки системы производственного контроля и экспертизу прилагаемых к ним документов;
- принятие решения о проведении работ по оценке системы производственного контроля;
- проверку системы производственного контроля;
- оформление и выдачу свидетельств;
- инспекционный контроль.

8.2 Заявитель направляет в организацию по оценке системы производственного контроля заявку по форме в соответствии с приложением В и документы по формам в соответствии с приложениями Г, Д и Е, а также положение о системе производственного контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Допускается по усмотрению организации по оценке системы производственного контроля информацию о наличии средств контроля с указанием их технических характеристик и записей о результатах калибровки, поверки, приведенной в графах таблицы приложения Е, представлять в виде отдельной таблицы.

При необходимости, по требованию организации по оценке системы производственного контроля, могут быть представлены дополнительные документы, отражающие специфические стороны деятельности заявителя.

8.3 Организация по оценке системы производственного контроля в течение 10 дней со дня получения заявки рассматривает полученные документы и принимает решение о возможности проведения работ по оценке системы производственного контроля, информирует заявителя и оформляет договор на проведение работ.

Экспертизу документов допускается проводить непосредственно у заявителя при оценке системы производственного контроля.

8.4 Организация по оценке системы производственного контроля определяет сроки проведения работ и назначает специалистов для проведения оценки системы производственного контроля.

8.5 При оценке системы производственного контроля производят оценку деятельности каждого специалиста, задействованного в системе производственного контроля.

8.6 При оценке системы производственного контроля проверяют:

- обеспеченность ТНПА, технологической документацией и ее соответствие требованиям ТКП 45-1.01-144 и ТКП 45-1.01-159;
- наличие и ведение фонда ТНПА: порядок комплектования, актуализации, внесения изменений, дополнений и поправок, учета и хранения фонда ТНПА;
- наличие средств измерений, испытательного и вспомогательного оборудования, соответствующего требованиям ТНПА на продукцию и методы контроля (по усмотрению организации, осуществляющей оценку системы производственного контроля, допускается применение арендованного оборудования);
- систему управления состоянием средств измерений и испытательного оборудования, в том числе организацию поверки, аттестации и калибровки средств измерений и испытательного оборудования согласно требованиям ТКП 8.003, СТБ 8014;

- соответствие монтажа и условий эксплуатации средств измерений и испытательного оборудования требованиям эксплуатационной документации;
- правильность оформления результатов контроля;
- контроль за обеспечением условий окружающей среды в помещениях и их соответствие требованиям действующих санитарных норм и ТНПА на методы испытаний продукции в строительстве;
- состав и квалификацию персонала, проводящего контроль, организацию обучения и повышения квалификации персонала, знание персоналом методик испытаний и измерений;
- результаты внутреннего аудита деятельности структурного подразделения (должностных лиц);
- порядок устранения выявленных несоответствий;
- порядок разработки и проведения корректирующих и предупреждающих действий;
- порядок рассмотрения претензий;
- другие положения, отражающие специфические особенности функционирования системы производственного контроля.

8.5, 8.6 (Измененная редакция, Изм. № 1)

8.7 При оценке системы производственного контроля для подтверждения профессиональной компетентности персонала проводят выборочную проверку правильности проведения измерений и испытаний.

Процедуру проверки определяет организация по оценке системы производственного контроля.

8.8 По результатам оценки системы производственного контроля делают выводы о ее соответствии (несоответствии) требованиям настоящего технического кодекса.

Выявленные несоответствия оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении Ж.

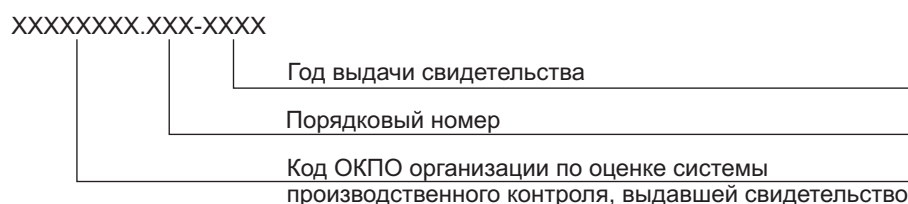
8.9 Результаты анализа состояния системы производственного контроля оформляют в виде отчета по форме, приведенной в приложении К.

С выводами и предложениями, приведенными в отчете, знакомят руководство заявителя.

8.10 Организация по оценке системы производственного контроля в течение 10 дней рассматривает материалы по оценке состояния системы производственного контроля и принимает решение о выдаче (отказе в выдаче) свидетельства.

8.11 При положительном решении организация по оценке системы производственного контроля оформляет и выдает свидетельство о технической компетентности по форме в соответствии с приложением Л, выполненное на специальном бланке (с приложением, в котором указана область технической компетентности).

Устанавливается следующая структура регистрационного номера свидетельства.



8.12 При отрицательном решении назначают срок повторной проверки для устранения выявленных несоответствий, но не ранее чем через шесть месяцев. При этом организация, осуществляющая оценку системы производственного контроля, письменно уведомляет другие организации, осуществляющие оценку системы производственного контроля, о принятом отрицательном решении.

Затем заявитель повторно направляет заявку в организацию по оценке системы производственного контроля для заключения договора на повторную проверку.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

8.13 При получении свидетельства заявитель оформляет паспорт системы производственного контроля по форме в соответствии с приложением М и представляет в организацию по оценке системы производственного контроля.

8.14 Организация по оценке системы производственного контроля заключает с заявителем соглашение по форме, приведенной в приложении Н.

8.15 Оплату работ по оценке системы производственного контроля и инспекционному контролю производит заявитель независимо от результатов оценки системы производственного контроля и инспекционного контроля.

9 Инспекционный контроль

9.1 Инспекционный контроль за деятельностью организации, прошедшей оценку системы производственного контроля, осуществляет организация по оценке системы производственного контроля, выдавшая свидетельство.

9.2 Инспекционный контроль проводят в форме плановых и внеплановых проверок.

9.3 Плановый инспекционный контроль должен проводиться не реже 1 раза в течение срока действия свидетельства.

Внеплановый инспекционный контроль проводят в случаях:

- отрицательных результатов проверок, выполненных органами государственного надзора;
- изменения методик выполнения контроля.

9.4 Инспекционный контроль проводят по программе, утверждаемой руководителем организации по оценке системы производственного контроля.

Программа должна включать:

- оценку организационной структуры системы производственного контроля и всех произошедших в ней изменений;
- оценку обеспеченности ТНПА и технологической документацией;
- проверку состояния фонда ТНПА (наличие изменений, дополнений и поправок, наличие порядка учета, актуализации, ведения и хранения фонда ТНПА);
- оценку состояния технологической документации (наличие порядка учета, актуализации, внесения изменений в технологическую документацию) согласно требованиям ТКП 45-1.01-144 и ТКП 45-1.01-159;
- оценку компетентности персонала в части знаний методик контроля;
- проверку наличия средств измерений, испытательного и вспомогательного оборудования, соответствующего требованиям ТНПА на продукцию и методы контроля; организацию поверки, аттестации и калибровки средств измерений и испытательного оборудования согласно требованиям ТКП 8.003, СТБ 8014;
- оценку правильности оформления результатов контроля и ведения записей по результатам контроля, ведения учета факторов окружающей среды;
- оценку деятельности по обучению и повышению квалификации персонала;
- анализ порядка рассмотрения претензий;
- оценку результатов внутреннего аудита деятельности структурного подразделения (должностных лиц);
- результаты устранения несоответствий установленным требованиям, разработки и проведения корректирующих и предупреждающих действий.

По усмотрению организации по оценке системы производственного контроля программа инспекционного контроля может включать другие аспекты проверки.

Допускается применение типовой программы инспекционного контроля.

9.3, 9.4 (Измененная редакция, Изм. № 1)

9.5 По результатам инспекционного контроля в течение одной недели оформляют акт по форме, установленной организацией по оценке системы производственного контроля.

В акте дают оценку функционирования системы производственного контроля и ее соответствие требованиям настоящего технического кодекса, отмечают недостатки, выявленные в ходе контроля.

С актом проверки знакомят заявителя.

9.6 При отрицательных результатах инспекционного контроля (при выявлении фактов нарушения требований настоящего технического кодекса или ТНПА на методы контроля), в случае, если срок проведения корректирующих мероприятий превышает 1 мес, действие свидетельства о технической компетентности должно быть приостановлено до устранения выявленных несоответствий.

9.7 В случае, если выявленные несоответствия не устранены в течение 6 мес после их выявления, организация по оценке системы производственного контроля может принять решение об отмене действия свидетельства.

9.6, 9.7 (Измененная редакция, Изм. № 1)

10 Продление срока действия свидетельства о технической компетентности

10.1 Продление срока действия свидетельства проводит организация по оценке системы производственного контроля.

10.2 За 1,5 мес до окончания срока действия свидетельства заявитель должен направить в организацию, выдавшую свидетельство, письменное обращение о продлении его срока действия с приложением документов в соответствии с 8.2 и результатов проверок органов государственного строительного надзора за время действия свидетельства.

10.3 После рассмотрения представленных материалов организация, осуществляющая оценку системы производственного контроля, в течение 10 дней со дня получения письменного обращения принимает решение о проведении инспекционного контроля.

Инспекционный контроль проводят в соответствии с разделом 9.

10.4 При положительных результатах инспекционного контроля организация, осуществляющая оценку системы производственного контроля, принимает решение о продлении срока действия свидетельства и соглашения к нему.

Свидетельство выдается на 5 лет за тем же порядковым номером.

10.2 – 10.4 (Измененная редакция, Изм. № 1)

10.5 При изменении номенклатуры продукции, видов испытаний и контроля, ТНПА на методы испытаний и контроля или изменении юридического статуса предприятия оформляют новое свидетельство и новую область технической компетентности.

11 Приостановление или отмена действия свидетельства о технической компетентности

11.1 Приостановление или отмена свидетельства и соглашения к нему проводится в случае:

- установления фактов несоблюдения требований настоящего технического кодекса;
- отрицательных результатов инспекционного контроля;
- поступления актов проверок органов государственного надзора с отрицательным результатом;
- отказа от проведения и оплаты инспекционного контроля;
- невыполнения владельцем свидетельства обязательств, предусмотренных соглашением.

11.2 Приостановление действия свидетельства и соглашения к нему производят на период проведения корректирующих мероприятий по устранению несоответствий, выявленных при инспекционном контроле.

Срок устранения несоответствий согласовывают с организацией по оценке системы производственного контроля, выдавшей свидетельство.

Максимальный допустимый срок устранения несоответствий — не более шести месяцев.

11.3 При невыполнении корректирующих мероприятий в установленный срок организация по оценке системы производственного контроля принимает решение об отмене действия свидетельства и соглашения к нему.

12 Оценка системы производственного контроля на дополнительную область деятельности

12.1 Оценку системы производственного контроля на дополнительную область деятельности в период действия свидетельства производят в соответствии с разделом 8. При этом заявитель должен подать заявку в ту организацию по оценке системы производственного контроля, которая выдала свидетельство.

В соответствии с 8.2 заявку по форме согласно приложению В и документы по формам согласно приложениям Г, Д и Е заполняют с учетом заявляемой дополнительной области деятельности.

12.2 При положительных результатах оценки системы производственного контроля оформляют дополнение к свидетельству технической компетентности в соответствии с Л.2 (приложение Л).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

13 Рассмотрение жалоб и апелляций

13.1 При несогласии с решением организации по оценке системы производственного контроля, заявитель может подать письменную жалобу в организацию по оценке системы производственного контроля не позднее чем через месяц после получения уведомления о принятом решении.

13.2 Жалобу рассматривает организация по оценке системы производственного контроля в течение не более 10 дней после ее получения. О принятом решении письменно уведомляют заявителя.

13.3 В случае несогласия с решением по жалобе организации по оценке системы производственного контроля, заявитель вправе обратиться с апелляцией в Минстройархитектуры. При этом к заявлению по спорным вопросам прикладывают документы, подтверждающие предмет конфликта.

13.4 Минстройархитектуры рассматривает спорные вопросы и принимает окончательное решение.

14 Информация о результатах оценки системы производственного контроля

14.1 Сведения из Перечня организаций, получивших свидетельства о технической компетентности, информацию о приостановлении или отмене действия свидетельств о технической компетентности публикуют в официальных изданиях Минстройархитектуры.

14.2 Организации по оценке системы производственного контроля 1 раз в год представляют в Минстройархитектуры сведения об организациях, получивших свидетельства, в отчете по итогам деятельности.

Отчет должен содержать:

- сведения об организациях, получивших свидетельства;
- количество и результаты проведенных инспекционных контролей;
- сведения о приостановлении или отмене действия свидетельств с указанием причин;
- предложения по совершенствованию процедуры оценки системы производственного контроля;
- другие вопросы, связанные с деятельностью по оценке системы производственного контроля.

14.3 Документы, подтверждающие проведение работ по оценке системы производственного контроля, хранят в организации по оценке системы производственного контроля, проводившей эти работы, в течение трех лет после окончания срока действия свидетельств.

Приложение А (Исключено, Изм. № 1)

Приложение Б
(обязательное)

**Форма заявки на утверждение организации
по оценке системы производственного контроля**

Б.1 Форма заявки на утверждение организации по оценке системы производственного контроля

**Заявка
на утверждение организации по оценке системы производственного контроля**

1 Прошу утвердить _____
наименование организации-заявителя

в качестве организации по оценке системы производственного контроля в области _____

перечень видов продукции в строительстве

2 Обязуюсь выполнять требования, предъявляемые к организации по оценке системы производственного контроля.

3 Прилагаю:

- Положение организации по оценке системы производственного контроля (проект);
- сведения о специалистах, участвующих в работе по оценке системы производственного контроля;
- сведения о производственных и служебных помещениях, фонде ТНПА и обеспеченности средствами оргтехники.

4 _____
адрес, телефон, расчетный счет, УНН, ОКПО

5 _____
фамилия, инициалы руководителя организации по оценке системы производственного контроля

Руководитель организации несет ответственность за достоверность представленной информации.

Руководитель организации-заявителя

личная подпись

расшифровка подписи

М. П.

« ____ » _____ 20 ____ г.

Б.2 Требования к содержанию Положения организации по оценке системы производственного контроля

Б.2.1 Положение организации по оценке системы производственного контроля должно устанавливать:

- организационную и административную структуру организации по оценке системы производственного контроля;
- основные функции, права, обязанности и ответственность;
- требования к специалистам, участвующим в оценке системы производственного контроля;
- порядок проведения внутреннего аудита деятельности организации по оценке системы производственного контроля;
- порядок разработки и контроля выполнения корректирующих и предупреждающих мероприятий, установленных по результатам внутреннего аудита;
- процедуру проведения оценки системы производственного контроля;
- порядок рассмотрения материалов о состоянии системы производственного контроля и правила принятия решений;
- процедуры выдачи и учета бланков свидетельств о технической компетентности;
- систему регистрации свидетельств и учета документации, относящейся к процедуре оценки системы производственного контроля;
- порядок рассмотрения претензий и предложений;
- правила обмена информацией с организацией-координатором, организациями по оценке системы производственного контроля, другими организациями и другие требования;
- конфиденциальность.

Б.2.2 Положение организации по оценке системы производственного контроля должно периодически актуализироваться руководством организации с целью обеспечения эффективности деятельности организации и принятия, при необходимости, корректирующих мероприятий.

Приложение В
(обязательное)

Форма заявки на оценку системы производственного контроля

Заявка
на оценку системы производственного контроля

Наименование организации (заявитель) _____

Фамилия, инициалы руководителя _____

Адрес, телефон/факс _____

Расчетный счет _____

УНН _____

ОКПО _____

Прошу произвести оценку системы производственного контроля.

Наименование продукции	Обозначение и наименование ТНПА на продукцию	Наименование определяемых параметров строительных процессов	Обозначение и наименование ТНПА на методы контроля

Обязуюсь:

— соблюдать требования, установленные ТКП 45-1.01-221;

— оплачивать расходы, связанные с оценкой системы производственного контроля и последующим инспекционным контролем.

Прилагаю:

— положение об испытательном подразделении (проект) — в одном экземпляре на _____ листах;

— сведения о средствах испытаний, помещениях, персонале — в одном экземпляре на _____ листах.

Руководитель организации (заявитель) несет ответственность за достоверность представленной информации.

Руководитель организации (заявитель) _____

личная подпись

расшифровка подписи

М. П.

« ____ » _____ 20 ____ г.

(Измененная редакция Изм. № 1)

Приложение Г
(обязательное)

Условия в производственных помещениях

Назначение помещений	Площадь, м ²	Температура, °С, и влажность, %, воздуха	Освещенность на рабочих местах, лк	Концентрация вредных веществ и пыли в воздухе рабочей зоны ¹⁾ , мг/м	Уровень шума ¹⁾ , дБА	Наличие специального оборудования (вентиляции, защиты от помех и т. д.) ¹⁾	Условия приемки и хранения образцов	Другие требования ТНПА на методики испытаний
¹⁾ Заполняется при испытаниях строительных материалов и изделий.								

Руководитель организации

личная подпись

расшифровка подписи

Приложение Д
(обязательное)

Специалисты, осуществляющие контроль

Фамилия, инициалы специалиста	Должность, структурное подразделение ¹⁾	Образование (специальность)	Проводимые виды испытаний (контроля)	Дата и номер протокола аттестации, периодичность	Дополнительные сведения (стаж работы в области строительства; специальное обучение; квалификационный аттестат и т. д.)
¹⁾ В случае выполнения работ специалистами по договору, следует указать номер, дату и срок действия договора.					

Руководитель организации

личная подпись

расшифровка подписи

(Измененная редакция Изм. № 1)

Приложение Е
(обязательное)

Технические требования к продукции, режимы и средства контроля

Наименование продукции	Наименование и обозначение ТНПА		Наименование технического требования по ТНПА	Наименование определяемых величин или параметров испытательного режима	Установленные в ТНПА значения определяемых величин и значения точности их определения	Наименование средств контроля и их технические характеристики		Сведения о поверке (аттестации) средств измерений (испытательного оборудования)	Приме- чание (вывод о соответ- ствии)
	на продукцию	на методы испытаний (контроля)				по ТНПА	фактически применяемые		

Ответственный
за функционирование системы производственного контроля

личная подпись

расшифровка подписи

(Измененная редакция Изм. № 1)

ПРОТОКОЛ НЕСООТВЕТСТВИЙ №

« _____ » 20 ____ г.

фамилия, инициалы

Отметка о выполнении

17

Приложение К
(рекомендуемое)

Форма отчета о проверке системы производственного контроля

наименование организации по оценке системы производственного контроля

УТВЕРЖДАЮ

руководитель организации

по оценке системы производственного контроля

« ____ » _____ 20__ г.

ОТЧЕТ

о проверке системы производственного контроля

В период с « ____ » _____ 20__ г. по « ____ » _____ 20__ г.

специалисты организации по оценке системы производственного контроля _____

должность, фамилия, инициалы

провели проверку с целью оценки системы производственного контроля, включающую в себя _____

наименование структурных подразделений, должностных лиц, входящих в систему производственного контроля,

наименование организации, в составе которой функционирует система производственного контроля

В результате проверки установлено: _____

Несоответствия, выявленные в ходе проверки: _____

Рекомендации по совершенствованию работы системы производственного контроля: _____

Заключение: _____

выводы и предложения по результатам оценки системы производственного контроля

Специалисты, проводившие проверку _____

личная подпись

расшифровка подписи

С отчетом ознакомлен и один экземпляр получил _____

должность, фамилия руководителя организации (заявителя)

Приложение Л
(обязательное)

**Формы свидетельства о технической компетентности
и приложения к свидетельству**

Л.1 Форма свидетельства о технической компетентности, приведена на рисунке Л.1.

наименование министерства, ведомства

наименование организации, ответственной за оценку технической компетентности

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
О ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ**

« ____ » _____ 20 __ г.
Действительно до « ____ » _____ 20 __ г.

Настоящим удостоверяется, что _____
наименование испытательного подразделения (комплекса)

наименование предприятия (организации)

соответствует требованиям ТКП 45-1.01-221-2010, предъявляемым к системе производственного контроля организации, и имеет техническую возможность проводить испытания и контроль качества продукции, указанные в приложении к настоящему свидетельству.

Руководитель организации,
ответственной за оценку
технической компетентности

личная подпись

М. П.

расшифровка подписи

Рисунок Л.1

Л.2 Форма приложения к свидетельству

Приложение (Дополнение)

к свидетельству № _____

от « ____ » _____ 20 __ г.

листов всего _____, лист № ____

**Область технической компетентности
системы производственного контроля**

наименование организации

Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров строительных процессов	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний (контроля) продукции в строительстве

Примечание — Каждый лист заверяется подписью и печатью организации по оценке системы производственного контроля.

Руководитель организации по оценке
системы производственного контроля

М. П.

личная подпись

расшифровка подписи

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Приложение М
(обязательное)

**Формы титульного листа и первой страницы
паспорта системы производственного контроля**

М.1 Форма титульного листа паспорта системы производственного контроля

наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель _____

наименование организации

личная подпись

расшифровка подписи

ПАСПОРТ
системы производственного контроля

наименование организации

М.2 Форма первой страницы паспорта системы производственного контроля

1 Наименование и почтовый адрес организации, получившей свидетельство: _____

2 Фамилия, инициалы, должность, телефон руководителя организации: _____

3 Наименования структурных подразделений и (или) должности лиц, входящих в систему производственного контроля: _____

4 Фамилии, инициалы, должности, телефоны руководителей структурных подразделений, а также должностных лиц, входящих в систему производственного контроля: _____

5 Дата и регистрационный номер свидетельства о технической компетентности, срок его действия: _____

Приложение Н
(рекомендуемое)

**Форма соглашения между организацией
по оценке системы производственного контроля
и организацией, прошедшей оценку системы
производственного контроля и получившей свидетельство
о технической компетентности**

СОГЛАШЕНИЕ

_____ в качестве
наименование организации

организации по оценке системы производственного контроля в лице _____
_____ с одной стороны
должность, фамилия, инициалы руководителя

и организация (заявитель) _____
наименование организации

в лице _____
должность, фамилия, инициалы руководителя организации (заявителя)

с другой стороны на основании требований ТКП 45-1.01-221-2010 заключили настоящее соглашение, согласно которому:

1 _____ обязуется:
наименование организации, получившей свидетельство о технической компетентности

1.1 Соблюдать все требования, правила и процедуры, установленные ТКП 45-1.01-221-2010 для системы производственного контроля.

1.2 Информировать организацию по оценке системы производственного контроля обо всех изменениях видов проводимых испытаний, юридического статуса и адреса, кадрового состава и других сторон деятельности организации.

1.3 Создавать все необходимые условия для осуществления инспекционного контроля за соблюдением требований и правил ТКП 45-1.01-221-2010 и ТНПА на методы испытаний продукции в строительстве.

1.4 Своевременно производить оплату затрат организации по оценке системы производственного контроля и проведению инспекционного контроля.

1.5 Нести ответственность за достоверность представляемой информации.

2 _____ обязуется:
наименование организации по оценке системы производственного контроля

2.1 Соблюдать требования ТКП 45-1.01-221-2010.

2.2 Проводить инспекционный контроль согласно ТКП 45-1.01-221-2010.

2.3 Извещать организацию обо всех изменениях в документах и процедурах, связанных с оценкой системы производственного контроля.

3 Настоящее соглашение вступает в силу с момента подписания свидетельства о технической компетентности и действует в течение срока его действия.

4 Настоящее соглашение автоматически прекращает свое действие при отмене действия свидетельства о технической компетентности или окончании срока его действия.

5 Настоящее соглашение составлено в двух экземплярах.

6 Юридические адреса сторон:

Организация по оценке системы производственного контроля: _____

Организация (заявитель): _____

Руководитель организации по оценке
системы производственного контроля

личная подпись расшифровка подписи

«__» _____ 20 __ г.

М. П.

Руководитель организации (заявитель)

личная подпись расшифровка подписи

«__» _____ 20 __ г.

М. П.